

ENTRETIEN COMPLEMENTAIRE

ON DONNE :

- 5 questions tirées au sort par le candidat, 1 par catégorie, parmi 20 questions au total ;
- 15 minutes de préparation sur document préparation 1/1.

ON DEMANDE :

- De répondre oralement le plus précisément possible à chaque question ;
- D'approfondir et argumenter autour de ces questions avec si besoin croquis, schémas ...

ON EXIGE :

- Une réponse claire et précise à chaque question (*sur 2 points*) ;
- Une argumentation pertinente sur chacun des sujets abordés (*sur 2 points*) ;

Les cinq questions tirées au sort sont à coller sur le document préparation 1/1 par le jury.

Le candidat pourra préparer ses réponses à l'écrit au-dessous de chacune des questions.
Le document préparation 1/1 sera à remettre au jury à la fin de l'entretien.

ACADEMIE DE REIMS	Session 2004	SUJET
C.A.P DE CONDUITE DE MACHINES AUTOMATISEES DE TRANSFORMATION		Coef. : 4
Epreuve EP2 : Entretien complémentaire	Durée : 20 minutes	Page 1 / 2

QUESTIONNAIRE (document destiné au jury)

MATIERE D'OEUVRE	<p>Citez les principales différences entre l'aluminium et la fonte dans leurs applications ;</p> <p>Qu'est-ce que la valeur ajoutée à un produit?</p> <p>Donnez la différence entre un bronze et un laiton;</p> <p>Qu'est ce qu'un produit thermo-rétractable ?</p>
ANALYSE de système, sous système et composant	<p>Donnez le nom et la fonction de chaque élément de l'ensemble de traitement d'air (FRL) ;</p> <p>Donnez la différence entre un système de détection par montage barrage et reflex;</p> <p>Donnez la différence entre un actionneur et un pré-actionneur ;</p> <p>Donnez la définition et le rôle d'un RDU ;</p>
MESURE ET LECTURE DE DOCUMENT	<p>Sur un plan de définition, définissez ce qu'est une symétrie, une perpendicularité ;</p> <p>Avec quels appareils mesure-t-on une intensité et une tension ?</p> <p>Donnez la dimension nominale, l'intervalle de tolérance et les dimensions maximales et minimales de la cote $45^{+0,25}_{-0,25}$. Une pièce contrôlée à 45.3 est elle conforme ?</p> <p>Citez les moyens de mesure les plus adaptés pour contrôler les grandeurs suivantes:</p> <ul style="list-style-type: none"> - une longueur de 40^0_{+3} ; - une épaisseur de $12^{\pm 0,2}$; - une profondeur de $20^{\pm 0,4}$; - une longueur de $40^0_{+0,05}$; - un trou de diamètre $10^{\pm 0,3}$; - un alésage de 12 H7 ;
MAINTENANCE ET HABILITATION	<p>Donnez la raison pour laquelle la très basse tension est utilisée pour le circuit de commande des machines ;</p> <p>Nommez les composants de puissance pour le démarrage d'un moteur asynchrone triphasé ;</p> <p>Dans quel circuit utilise-t-on des cartouches fusibles de type "aM" ou "gG" ;</p> <p>Donnez le rôle du contact de pré-coupure sur le sectionneur;</p>
GESTION de production et organisation de l'activité Sécurité	<p>Pourquoi la qualité est importante au sein de l'entreprise ?</p> <p>Donnez le rôle du GRAFCET ;</p> <p>Donnez le rôle d'une procédure ;</p> <p>Lors d'une opération de meulage sur touret, quels sont les moyens de protection individuels et collectifs utilisés ?</p>

NUMERO DU CANDIDAT : _____

Préparation à l'entretien complémentaire

Ce document est à remettre au jury en fin d'entretien