

B.E.P.
MISE EN ŒUVRE
DES MATERIAUX

N° d'inscription du candidat :

OPTION :

MATERIAUX METALLIQUES MOULES

SESSION :
JUIN 2004

EPREUVE EP3
(TECHNOLOGIE)

Dossier sujet et documents de travail

NE PAS DEGRAFER LES DOCUMENTS

TEMPS : 3 h dont 45 minutes pour la lecture du sujet

COEFFICIENT : 4

NOTE : / 20

SERRE - JOINT

SOMMAIRE

Vous trouverez dans ce dossier :

TITRE	N°page
Sommaire	1
Serre-joint Mise en situation	2
Cahier des charges Mors Mobile	3
Cahier des charges Mors Fixe	4
Mors Mobile Dessin de définition	5
Mors Mobile Dessin du Brut	6
Mors Fixe Dessin du Brut	7
Serre-joint Nomenclature	8
Coquille Nomenclature	9
Empreinte du moule Mors Mobile	10
Moule blocs pour l'obtention des coquilles (chapes)	11
Moule coquille à colorier	12
SUJET	13
QUESTION 1 à 23	14 à 22

Session 2004

Coef :4 Temps 3H

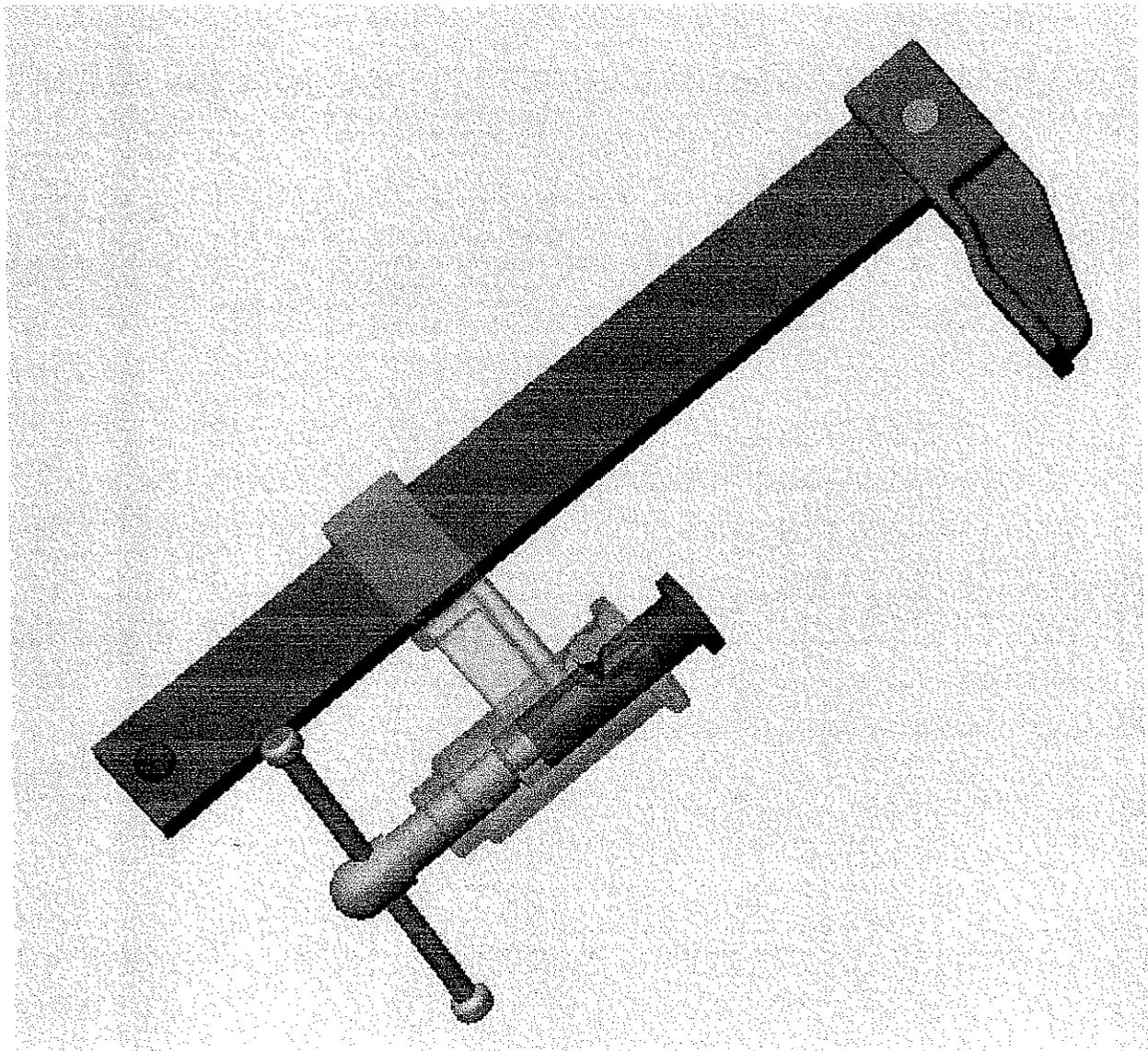
Page 1/22

SERRE - JOINT

MISE EN SITUATION

FONCTION :

Assembler et maintenir en position pour le collage, en maquettisme et en modélisme, différents éléments



SERRE - JOINT

CAHIER DES CHARGES

PIECE : (repère 1) **MORS MOBILE (document 8/22)**

Matière : EN- GJS-350-22RT

Moulage : machine à impact sable silico-argileux synthétique

Nombre de pièces à réaliser :

- Série de 200 pièces par mois pendant 2 ans

Contrôles sur l'alliage :

- Analyse thermique
- Contrôle qualité de l'alliage

Contrôles sur pièces :

- Visuel
- Dimensionnel

SERRE - JOINT

CAHIER DES CHARGES

PIECE : (repère 4) **MORS FIXE (Document 8/22)**

Matière : EN - 1706 AC - Al Si7Mg K F (AS7G Y30)

Moulage : Coquille par gravité

Nombre de pièces à réaliser :

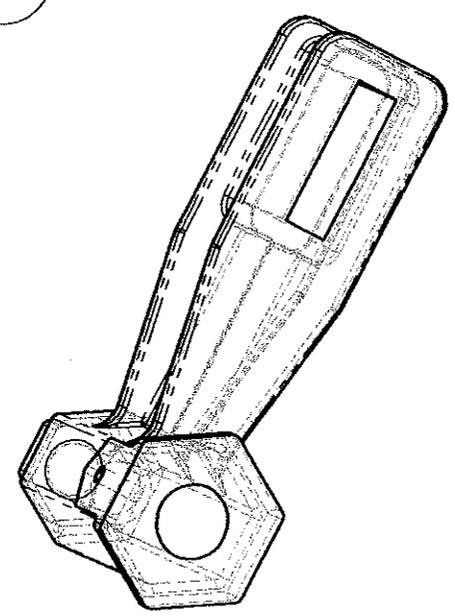
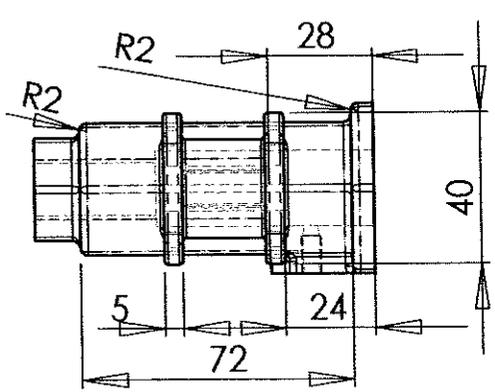
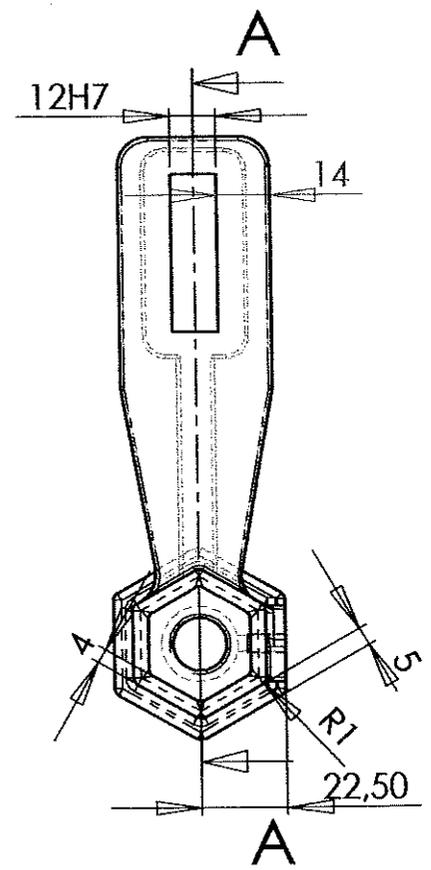
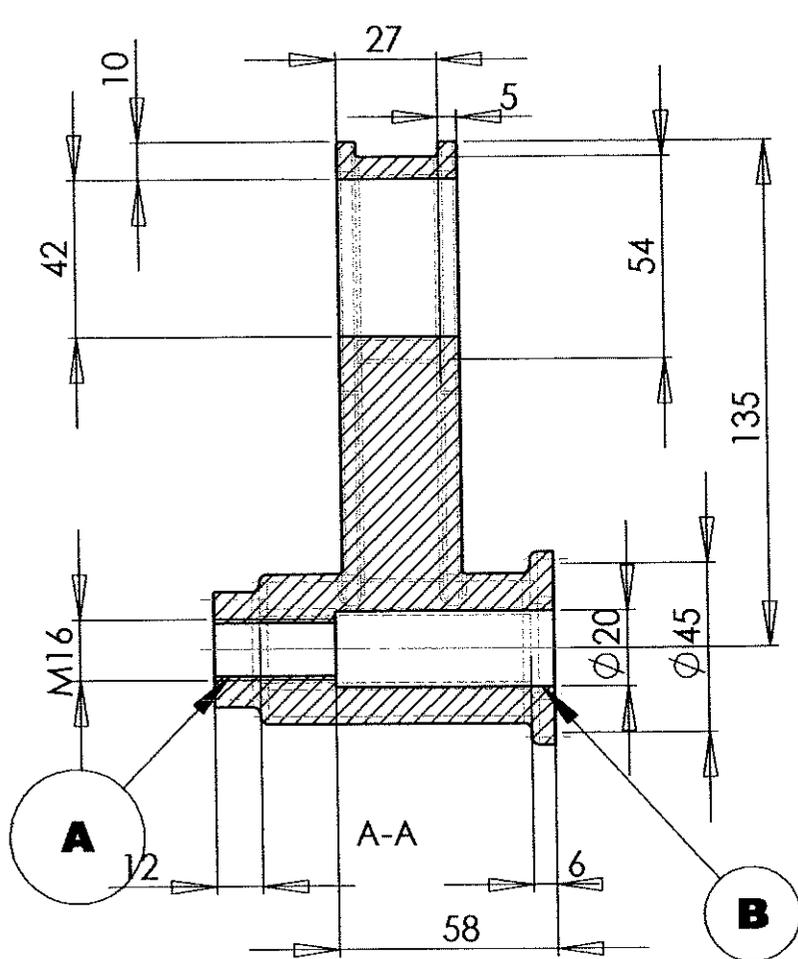
- Série de 200 pièces par mois pendant 2 ans

Contrôles sur l'alliage :

- Analyse thermique
- Contrôle qualité de l'alliage

Contrôles sur pièces :

- Visuel
- Dimensionnel



1	1	mors mobile	EN-GJS-350-22RT
Repere No.	QUANTITÉ	No. PIÈCE	MATIERE

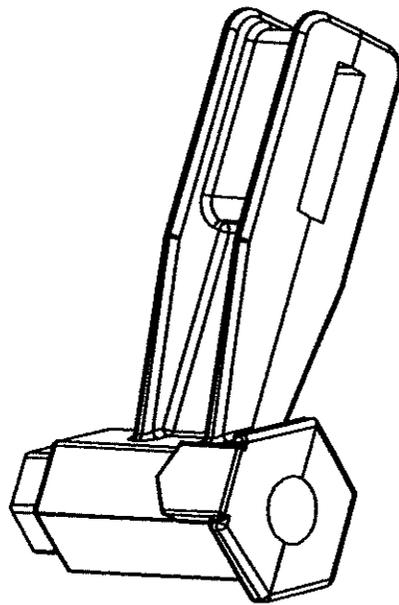
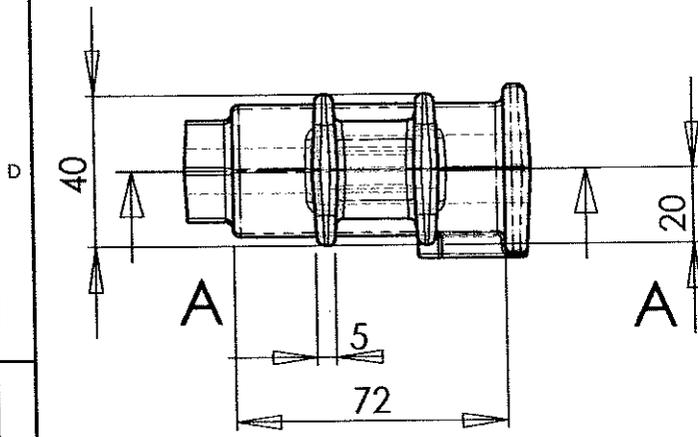
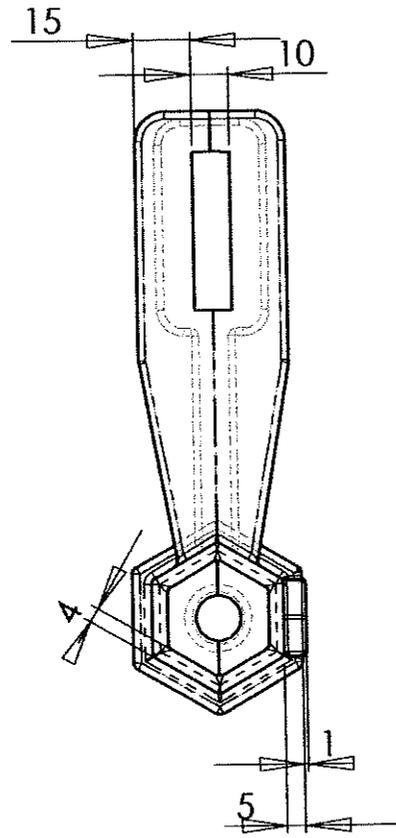
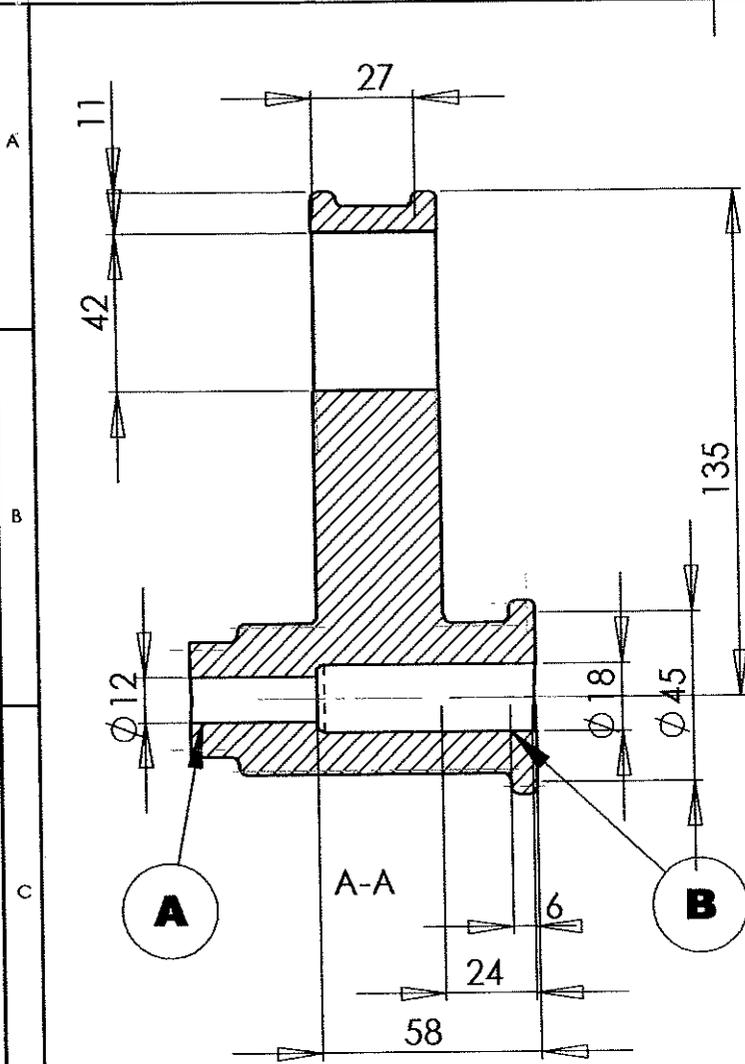
B.E.P. Mise en Oeuvres des Matériaux
Option: Matériaux Métalliques Moulés

Epreuve EP3 (Technologie)
Temps 3H

Session 2004
Document 5/22

SERRE - JOINT MORS MOBILE USINE Echelle 1/2

A4



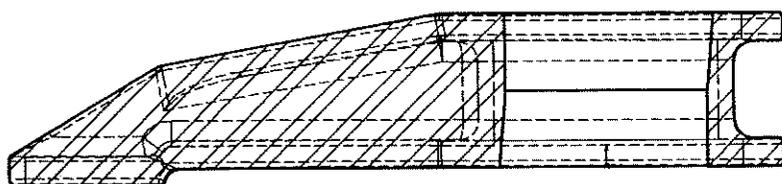
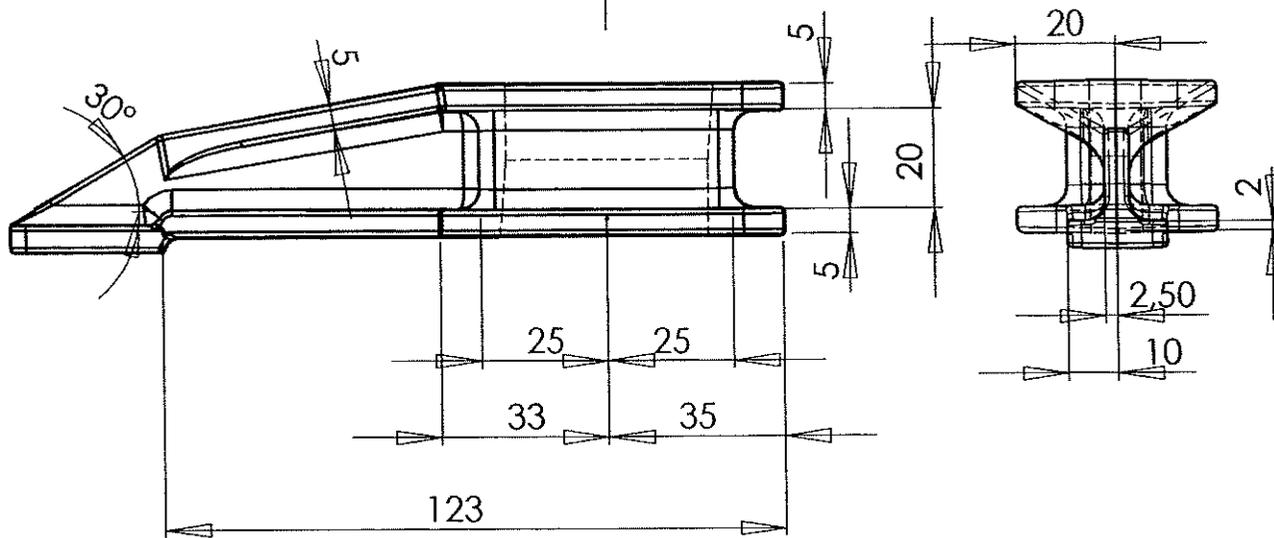
1	1	mors mobile brut	EN-GJS-350-22RT
Rep No.	QUANTITÉ	MATIERE	DESCRIPTION

B.E.P. Mise en Oeuvres des Matériaux	Epreuve EP3 (Technologie)	Session 2004
Option: Matériaux Métalliques Moulés	Temps 3H	Document B 6/22

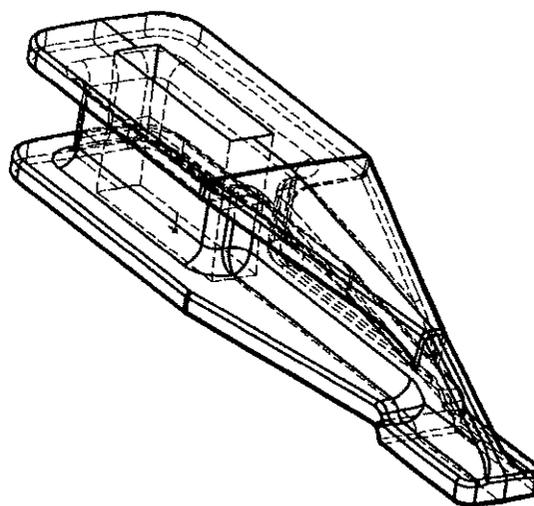
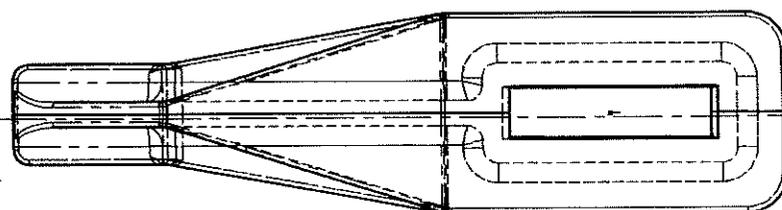
MORS MOBILE BRUT

Echelle 1/2

A4



A-A



4	1 corps-brut	EN-1706-AC-AISI7MgKF
No.ARTICLE	QUANTITÉ	No.PIÈCE MATIERE

B.E.P. Mise en Oeuvres des Matériaux

Epreuve EP3 (Technologie)

Session 2004

Option: Matériaux Métalliques Moulés

Temps 3H

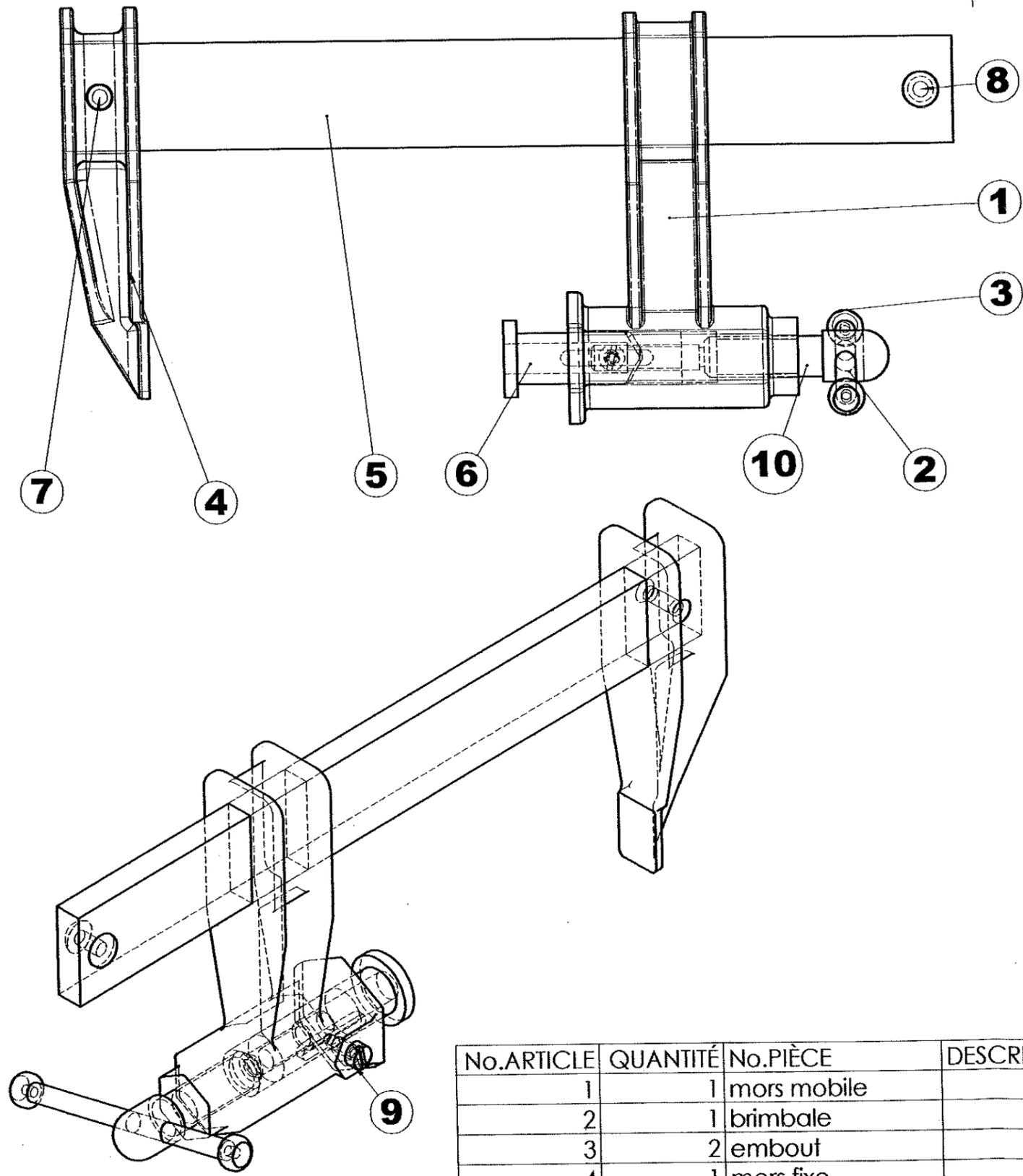
Document 7/22

SERRE - JOINT

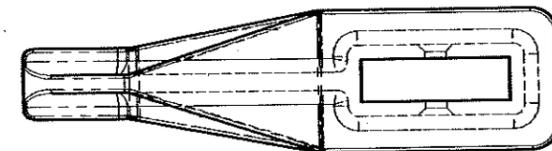
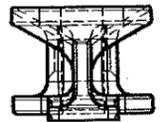
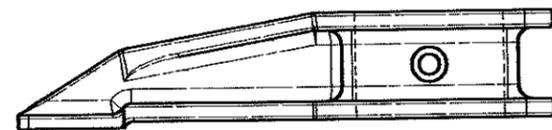
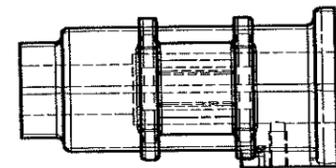
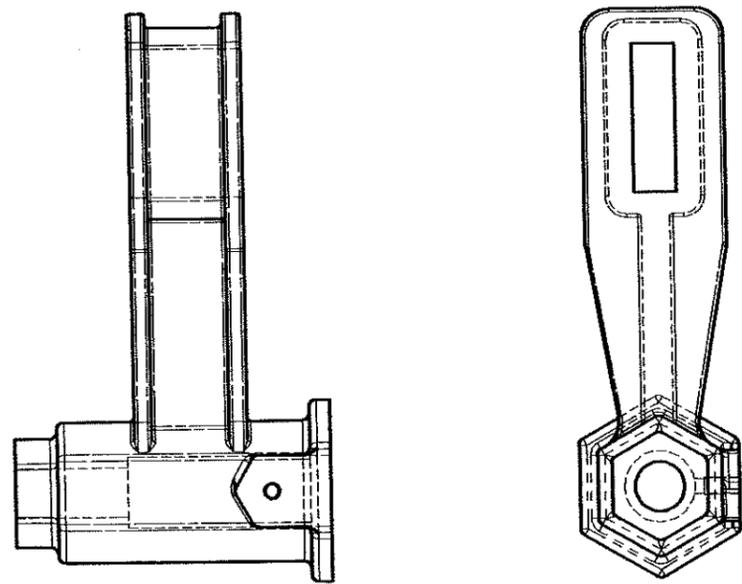
MORS FIXE

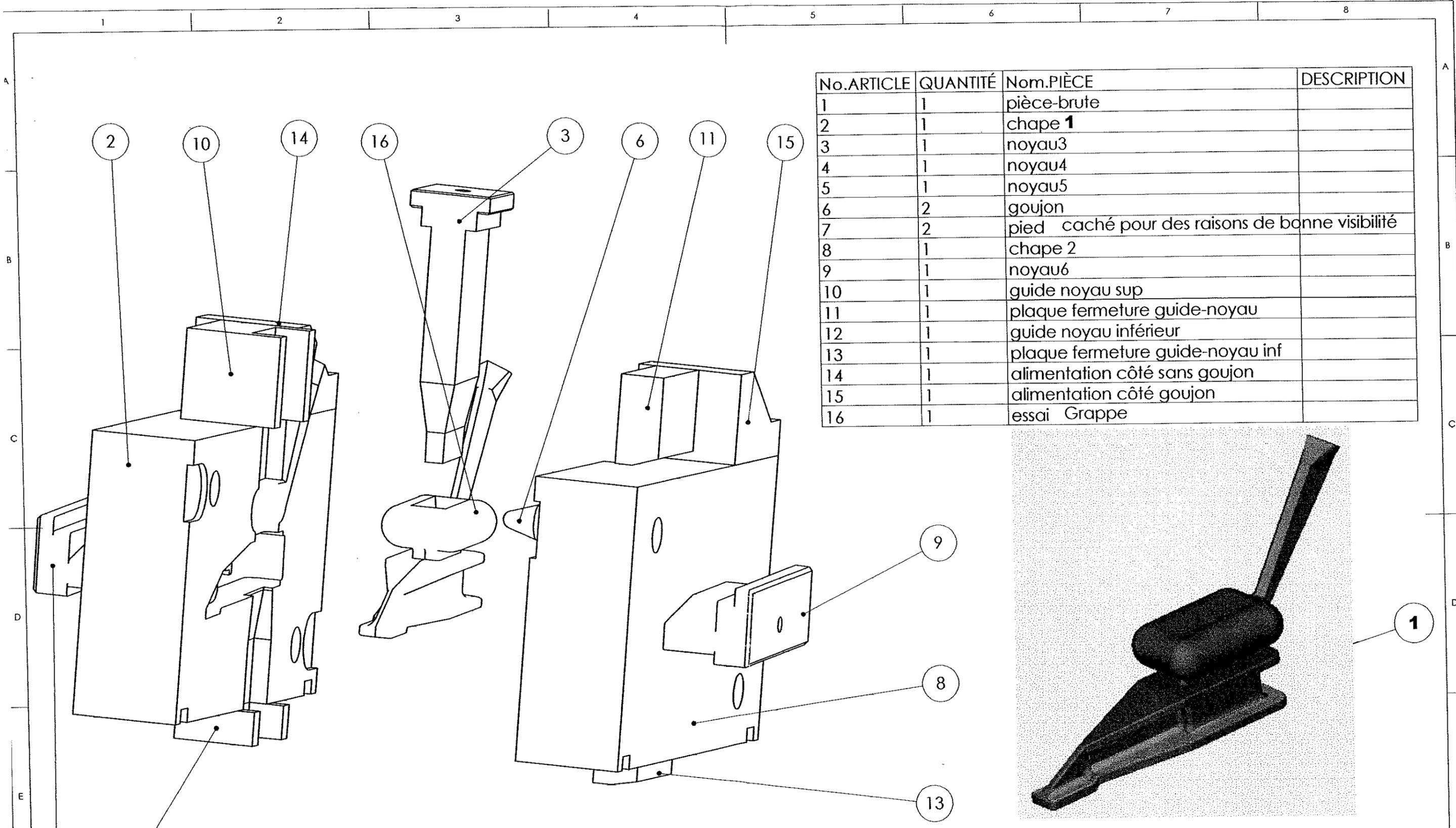
Echelle : 1/2

A4

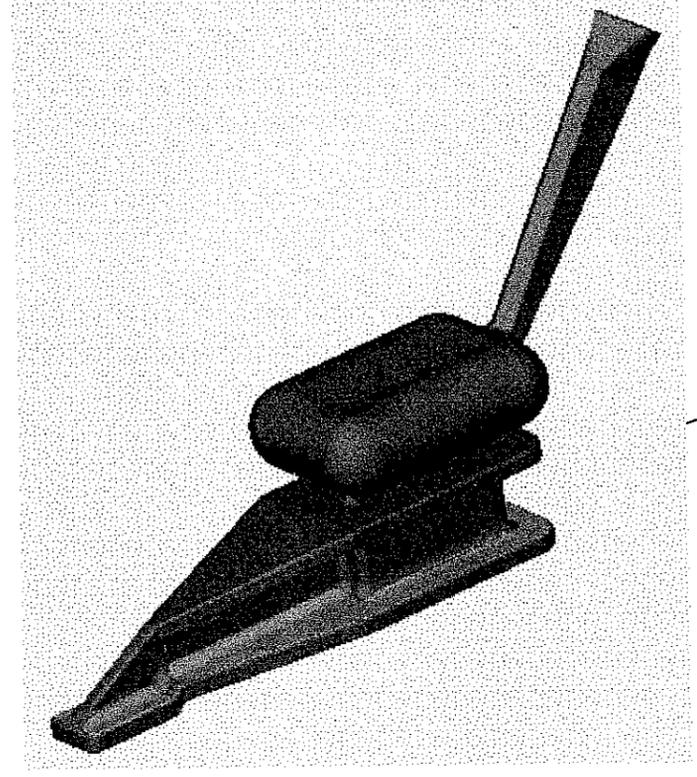


No.ARTICLE	QUANTITÉ	No.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	mors mobile	
2	1	brimbale	
3	2	embout	
4	1	mors fixe	
5	1	guide	
6	1	piston	
7	1	rivet1	
8	1	rivet2	
9	1	vis CS M5-14	
10	1	vis de manoeuvre	





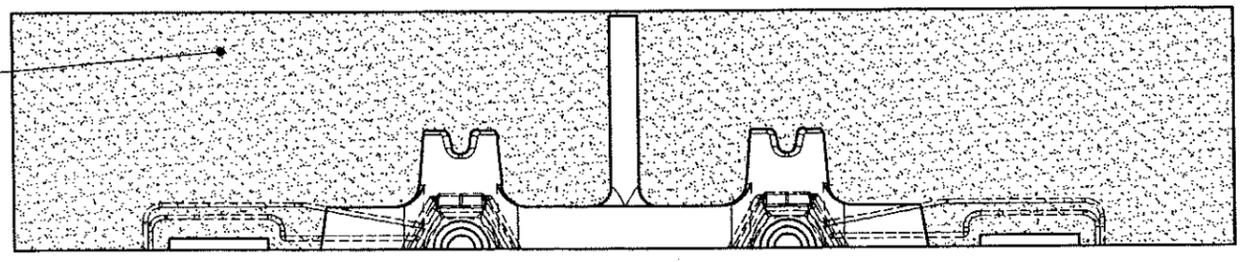
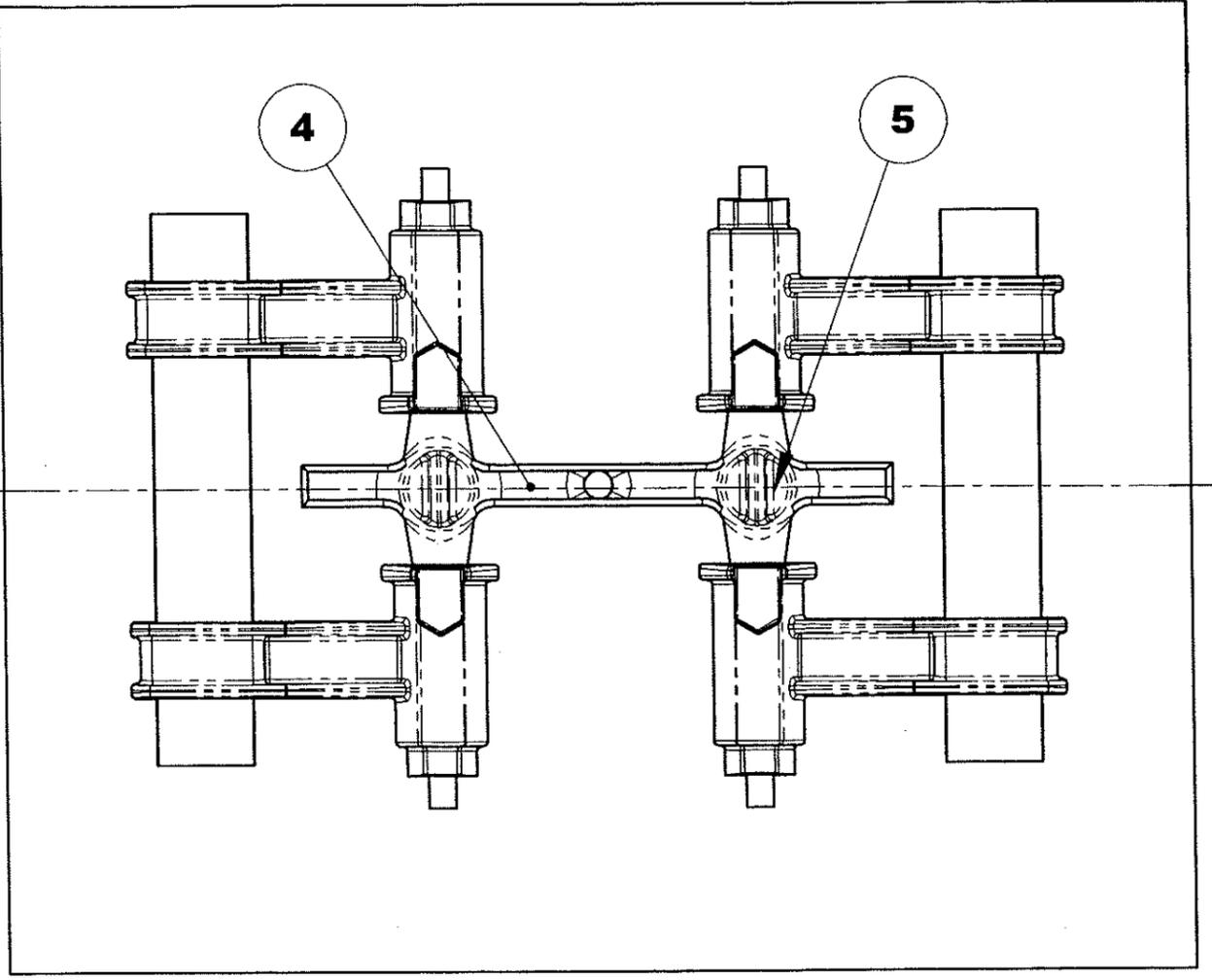
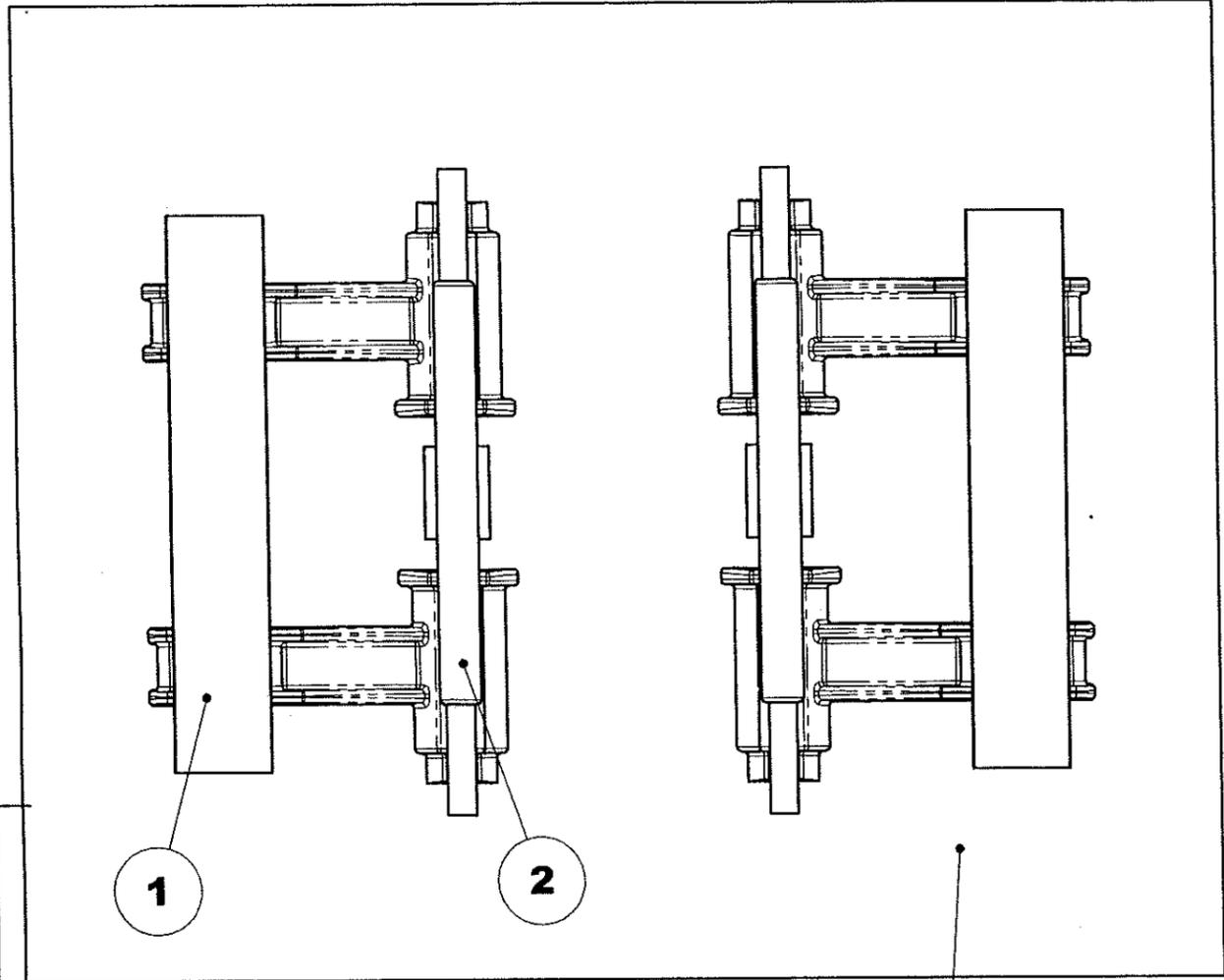
No.ARTICLE	QUANTITÉ	Nom.PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	pièce-brute	
2	1	chape 1	
3	1	noyau3	
4	1	noyau4	
5	1	noyau5	
6	2	goujon	
7	2	ped caché pour des raisons de bonne visibilité	
8	1	chape 2	
9	1	noyau6	
10	1	guide noyau sup	
11	1	plaque fermeture guide-noyau	
12	1	guide noyau inférieur	
13	1	plaque fermeture guide-noyau inf	
14	1	alimentation côté sans goujon	
15	1	alimentation côté goujon	
16	1	essai Grappe	



B.E.P.: Mise en Oeuvre des Matériaux **Epreuve EP3 (Technologie)** **Session 2004**
Option: Matériaux Métalliques Moulés **Temps 3heures coef.4** **Document 9/22**

DESSIN DE LA COQUILLE MORS - FIXE
SERRE - JOINT

Echelle 1/2



A-A (1 : 3)

B.E.P.: Mise en Oeuvre des Matériaux	Epreuve EP3 (Technologie)	Session 2004
Option: Matériaux Métalliques Moulés	Temps 3heures coef.4	Document 10/22

SERRE-JOINT MORS - MOBILE

MOULE

Echelle 1/3