

BEP MISE EN ŒUVRE DES MATERIAUX PLASTIQUES ET COMPOSITES

SESSION 2004

DOSSIER SUJET

EPREUVE : EP1 COMMUNICATION TECHNIQUE

Durée : 3 Heures

Coefficient : 4

SYSTEME D'OUVERTURE / FERMETURE DE CAPOT DE FOUR POUR ROTO MOULAGE

Le présent sujet comporte 3 pages (format A3) numérotées de 1/3 à 3/3:

- le feuillet 1/3 : les questionnaires de technologie et de dessin
- le feuillet 2/3 : le dessin d'ensemble, la nomenclature partielle
- le feuillet 3/3 : la mise en page pour le dessin

TOUTES LES PAGES SONT A RENDRE AVEC LA COPIE

Calculatrice réglementaire autorisée

EXAMEN BEP	Spécialité : MISE EN ŒUVRE DES MATERIAUX PLASTIQUES ET COMPOSITES				
Epreuve : COMMUNICATION TECHNIQUE					
SESSION 2004	Repère : EP1	Echelle :	Durée : 3H	Coeff. : 4	Page de garde
ACADEMIES DE BESANCON – DIJON – GRENOBLE – LYON NANCY/METZ – REIMS – STRASBOURG			SUJET		

3) Questionnaire de dessin

Données :	Le dessin d'ensemble format A3 avec perspective coupée	folio 2/3
	La vue de face en coupe incomplète	folio 3/3
	La vue de gauche incomplète	folio 3/3
	2 perspectives isométriques	folio 3/3

On demande : sur le folio 3/3

On ne représentera aucune arrête cachée

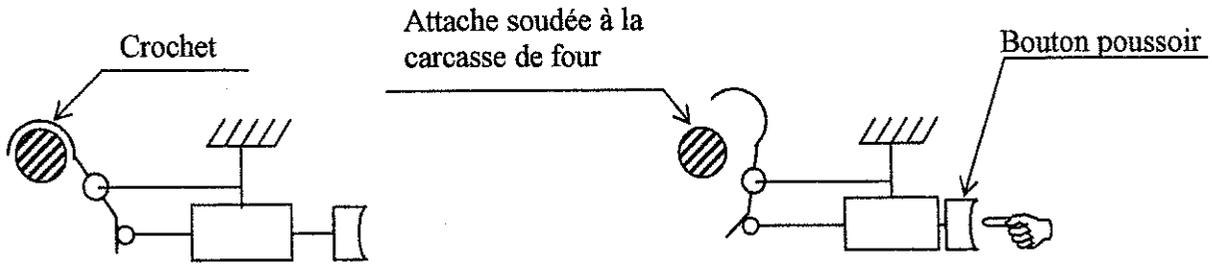
1	Compléter la vue de face		9
2	Dessiner les trous taraudés sur la vue de gauche		4
3	Dessiner complètement la vue de droite		6
4	Implanter la côte d'ajustement lié à la pièce 01		2
5	Implanter la cotation du trou taraudé sur la coupe C-C		2
6	La goupille 06 étant monté serrée, implanter la bonne cotation tolérancé du perçage liée à ce montage.	Ajustement serrée : $\phi 6 H7 m6$ Ajustement glissant : $\phi 6 H7 g6$ Ajustement incertain : $\phi 6 H7 js6$	2

Sous Total dessin :	25
Total :	40

EXAMEN BEP	Spécialité : MISE EN ŒUVRE DES MATERIAUX PLASTIQUES ET COMPOSITES				
Epreuve : COMMUNICATION TECHNIQUE					
SESSION 2004	Repère : EP1	Echelle :	Durée : 3H	Coeff. : 4	Folio : 1/3
ACADEMIES DE BESANCON – DIJON – GRENOBLE – LYON NANCY/METZ – REIMS – STRASBOURG			SUJET		

1) Mise en situation

Le mécanisme étudié est un système d'ouverture/fermeture de capot de four. Il permet par l'action sur un bouton poussoir la libération d'un crochet de fermeture par rapport à la carcasse du four

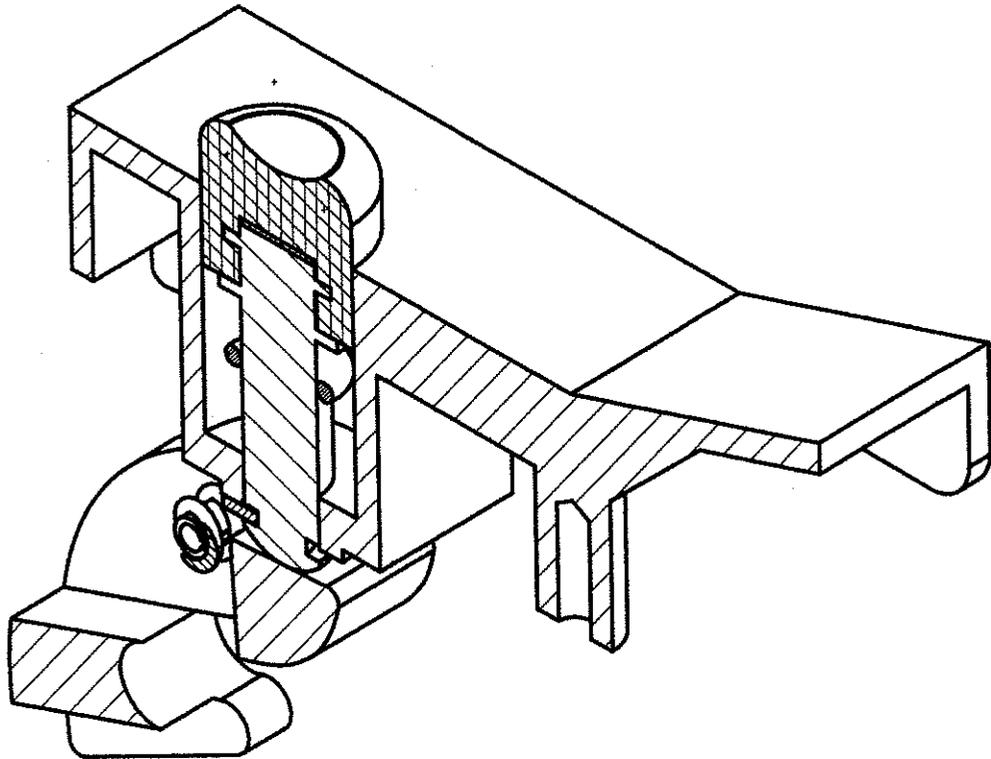


Le crochet est solidaire de la carcasse du four

L'action manuelle sur le poussoir permet la libération du crochet par rapport à la carcasse du four

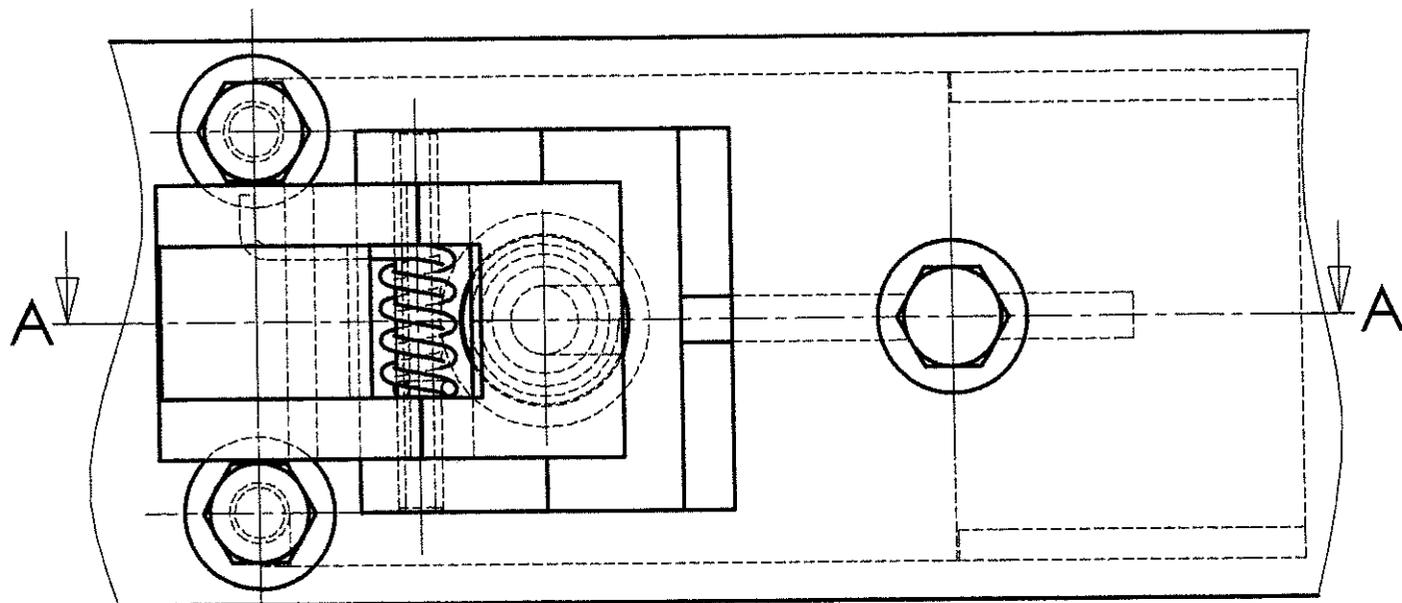
2) Questionnaire de technologie

		Barème
1.	Donner la famille de matériau des pièces 01 et 03	2
2.	Donner le nom et le rôle des pièces 04, 05, 07	3
3.	Donner la désignation normalisée de la pièce 10	2
4.	Interpréter chaque terme de cette tolérance géométrique $\text{◎} 0.01 A$ Cf. folio 3/3 Donner en le rôle.	4
5.	Quel type d'ajustement est désigné par $\phi 19H7g6$ pour cela calculer le jeu Maxi et le jeu mini	$\phi 19 H7 = \begin{matrix} +21 \\ 0 \end{matrix}$ $\phi 19 g6 = \begin{matrix} -7 \\ -20 \end{matrix}$
	Alésage : $\phi 19 H7$	Ecart supérieur (Es)= Ecart inférieur (Ei)=
	Arbre : $\phi 19 g6$	Ecart supérieur (es)= Ecart inférieur (ei)=
	Jeu Maxi=	
	Jeu mini=	
	Type d'ajustement	
Sous Total technologie:		4
		15

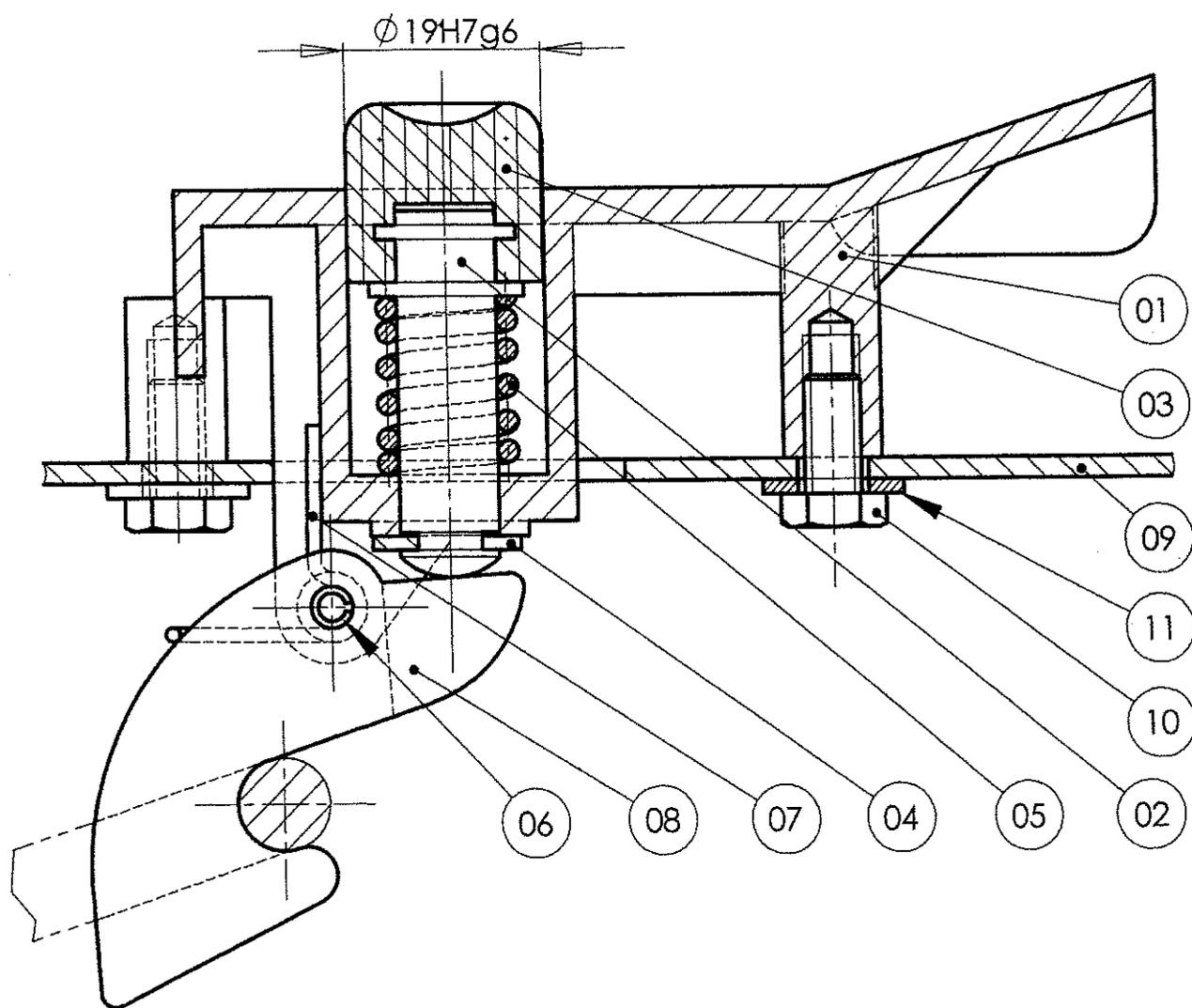


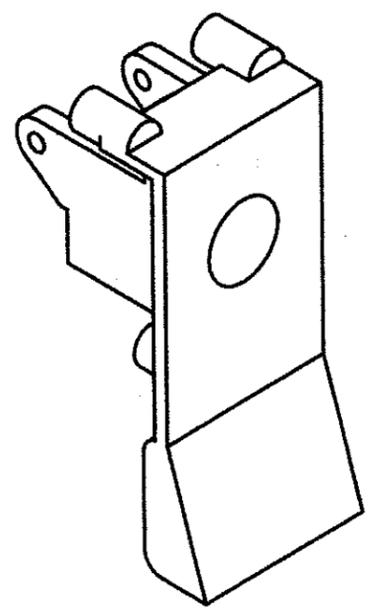
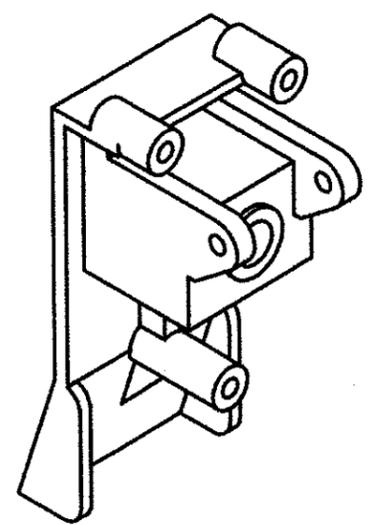
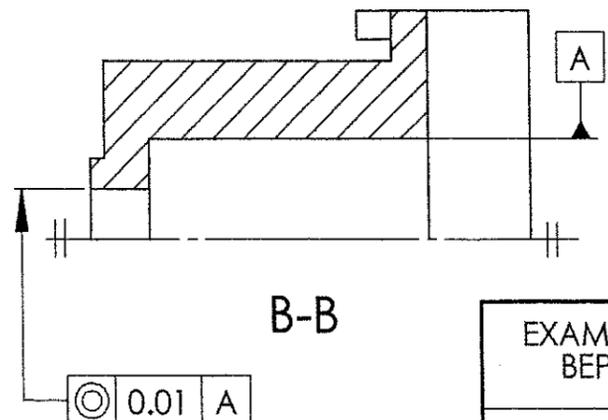
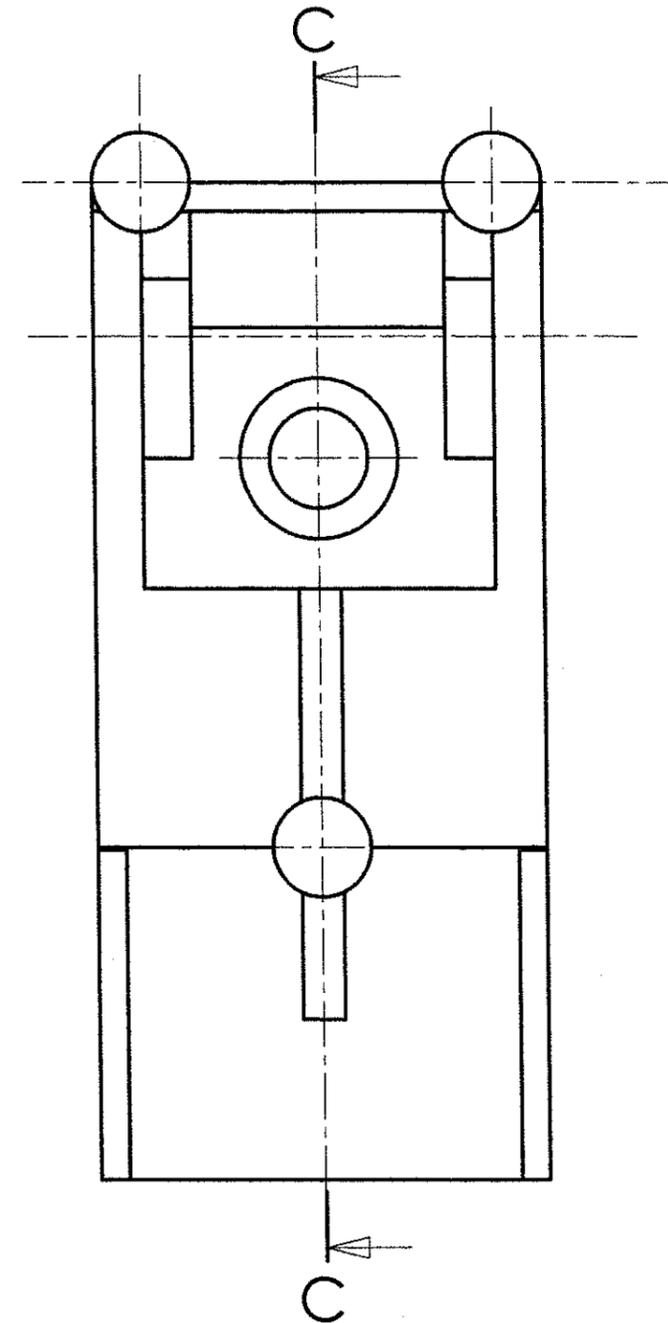
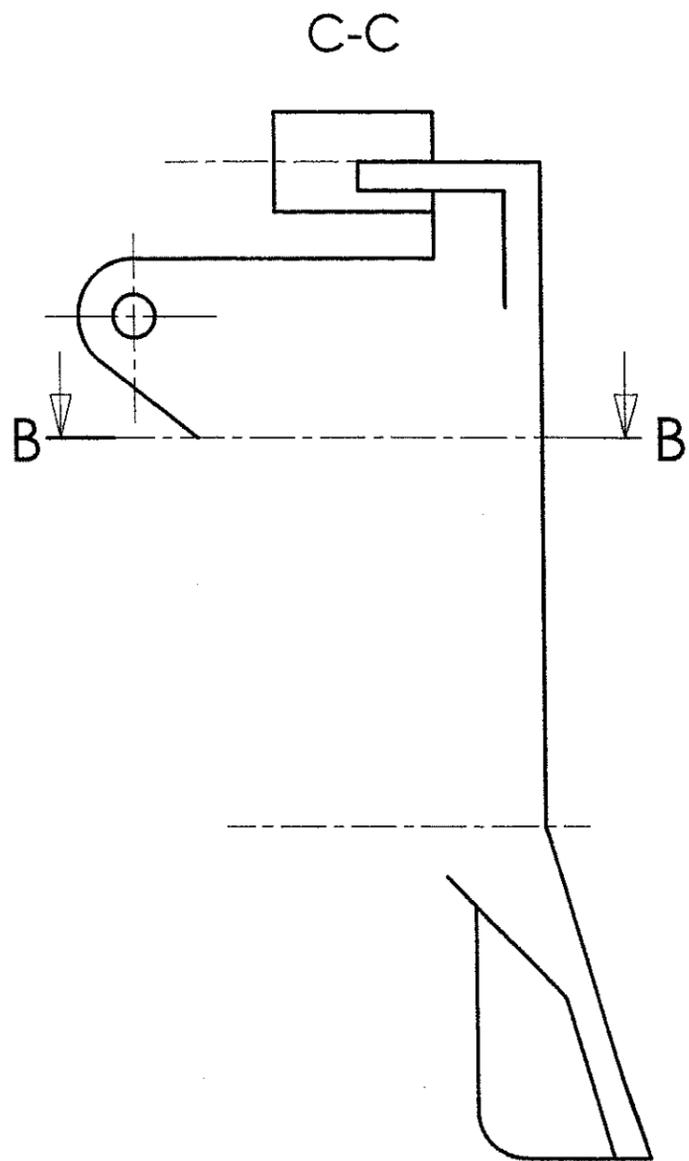
11	3	Rondelle	S235	
10	3	Vis H	Classe 6,8	
09	1	Chassis		
08	1	Crochet	EN-GJMB-450-6	
07	1		C60	
06	1	Goupille	C60	
05	1		C60	NF E22-163
04	1		C60	
03	1	Bouton		
02	1	Poussoir	EN-GJL-200	
01	1	Corps		
Rep.	Nbr.	Désignation	Matière	Observations

EXAMEN BEP	Spécialité: MISE EN OEUVRE DES MATERIAUX PLASTIQUES ET COMPOSITES			
Epreuve: COMMUNICATION TECHNIQUE				
SESSION 2004	Repère : EP1	Durée : 3H	Coefficient : 4	Folio 2/3
ACADEMIES DE BESANCON-DIJON-GRENOBLE-LYON NANCY/METZ-REIMS-STRASBOURG		Echelle 1 : 1 A3		SUJET



A-A





EXAMEN BEP	Spécialité: MISE EN OEUVRE DES MATERIAUX PLASTIQUES ET COMPOSITES			
Epreuve: COMMUNICATION TECHNIQUE				
SESSION 2004	Repère : EP1	Durée : 3H	Coefficient : 4	Folio 3/3
ACADEMIES DE BESANCON-DIJON-GRENOBLE-LYON NANCY/METZ-REIMS-STRASBOURG			Echelle 1 : 1 A3	Sujet