

# CORRIGE

**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

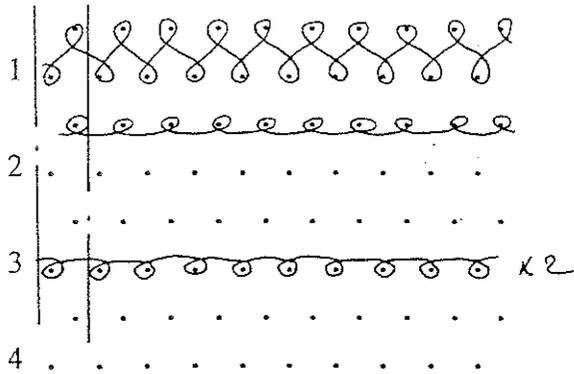
**BAREME DE NOTATION**

N° candidat	Question I						Question II							Total
	I-1-1)	I-1-2)	I-1-3)	I-2	I-3	I-4	II-1	II-2	II-3	II-4	II-5	II-6	II-7	
bareme	/2	/3	/2	/1	/3	/1	/1,5	/1	/0,5	/0,5	/0,5	/2	/2	/20

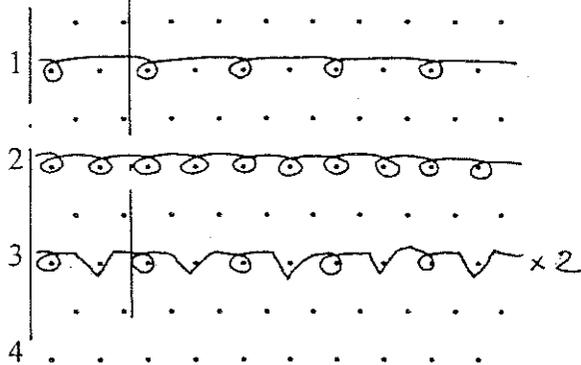
Groupement académique "Est"		Session 2004		<b>BAREME</b>	
B.E.P. MISE EN ŒUVRE DES MATERIAUX option : D					
Champ d'application : BONNETERIE					
Épreuve : EP2 – Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire			Durée : 4 heures		Coef. : 6
					page 1 / 1

1-1

1<sup>er</sup> motif: Tricot avec effet de bannulet (bord côte)

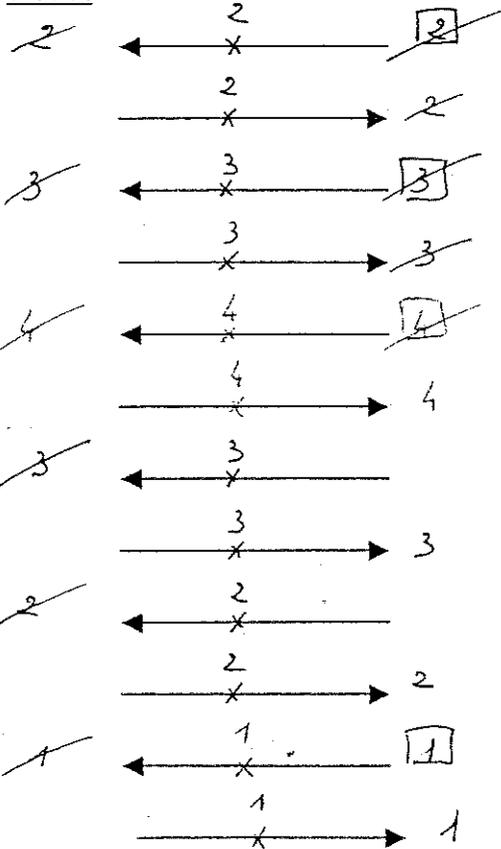


2<sup>ème</sup> motif: Noppé 1 hauteur sel. 1.1

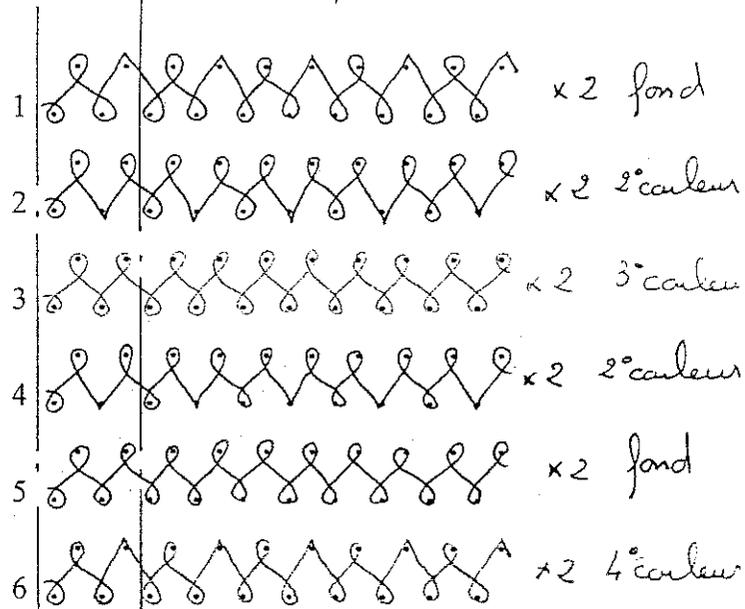


I-2 Travail des guide-fils pour la réalisation du 3<sup>ème</sup> motif:

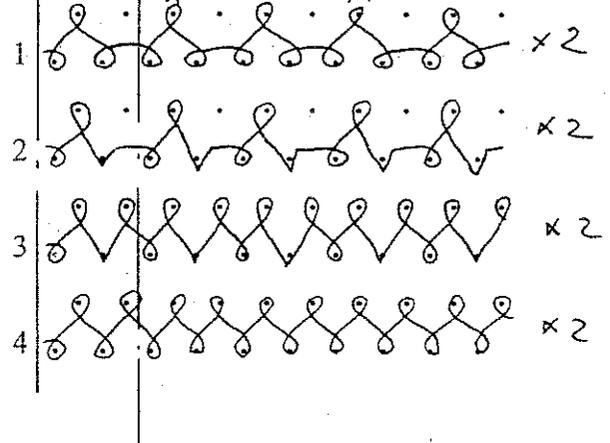
motif:



3<sup>ème</sup> motif: Noppé 2 hauteurs sel 1.1



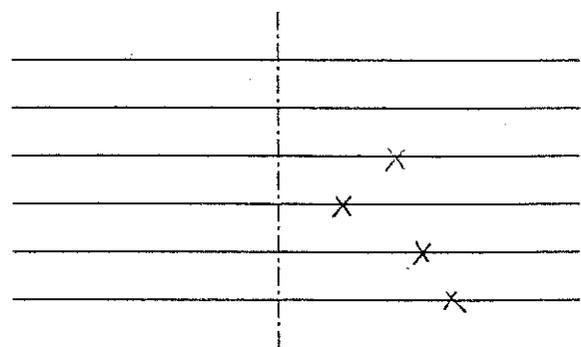
4<sup>ème</sup> motif: Tricot à rig. supprimées sel 1.1 et effet de noppé.



Guide-fils utilisés :

- \* Fond : guide-fils n° 2
- \* 2<sup>ème</sup> couleur : guide-fils n° 3
- \* 3<sup>ème</sup> couleur : guide-fils n° 4
- \* 4<sup>ème</sup> couleur : guide-fils n° 1

Position initiale des guide-fils :



I-3 Montage de la chaîne sur métier simple chute

Passage	Sens	Trames ou liages	Cycle
0	←		
1	→		
2	←		
3	→		
4	←		
5	→		
6	←	 <i>à réaction</i>	
7	→		
8	←		
9	→		
10	←		
11	→		
0	←		1
1	→		1
2	←		1
3	→		1
0	←		2

Passage	Sens	Trames ou liages	Cycle
1	→		2
0	←		
1	→	<i>Passage à vide</i>	
0	←		3
1	→		3
0	←		4
1	→		4
2	←		4
3	→		4
0	←		5
1	→		5
0	←		6
1	→		6
2	←	 <i>2<sup>e</sup> couleur</i>	6
3	→		6
4	←		6
5	→	 <i>3<sup>e</sup> couleur</i>	6

Passage	Sens	Trames ou liages	Cycle
6	←	 <i>2<sup>e</sup> couleur</i>	6
7	→		6
8	←		6
9	→		6
10	←	 <i>1<sup>e</sup> couleur</i>	6
11	→		6
0	←		7
1	→		7
0	←		8
1	→		8
2	←		8
3	→		8
4	←		8
5	→		8
6	←		8
7	→		8

I-4 Valeurs des compteurs de cycle :

1<sup>er</sup> motif : 8    2<sup>ème</sup> motif : 8    3<sup>ème</sup> motif : 5    4<sup>ème</sup> motif : 6

II-6 - En cours de fabrication du dernier panneau de la série des tailles 44 , une des bobines d'alimentation de la machine est épuisée et le carton de matière d'œuvre est vide.  
Les nouveaux cartons de matière d'œuvre ont les indications suivantes :

- titrage : 2/28
- coloris : noir
- N° bain : 529

Que faites-vous ?

Cocher d'une croix la ou les réponses exactes.

- J'informe le responsable
- Je termine la fabrication en prenant une bobine dans le carton
- Je termine la fabrication en dédoublant une ou plusieurs bobines qui alimentent la machine

II-7 - Lors de la mise en fabrication du premier produit (pendant la phase réglage), après tricotage, il est vaporisé, puis pesé.  
Vous constatez un poids trop faible par rapport au cahier des charges.

Cocher d'une croix la ou les réponses exactes.

- Je continue la fabrication
- J'augmente le tirage du tricot
- Je modifie le serrage en augmentant la valeur des serres
- Je modifie le serrage en diminuant la valeur des serres

II) A l'aide de la fiche de fabrication, répondre aux questions suivants :

II-1 - Calculer le temps total théorique de fabrication (hors temps de réglage) pour les corps (taille 44 à 50) en évaluant un rendement moyen de 90%.

$$\begin{aligned} \text{*Temps total théorique} &= \frac{[(25 \times 8) + (50 \times 9) + (50 \times 10) + (25 \times 10)] \times 90}{100} \\ &= \frac{[200 + 450 + 500 + 250] \times 90}{100} \\ &= \mathbf{1260 \text{ min soit } 21 \text{ heures}} \end{aligned}$$

II-2 - Donner l'heure théorique de fin de fabrication de la série de corps en taille 44 en sachant que la mise en fabrication a commencé à 7 heures.

$$\text{*Temps total de fabrication (corps taille 44)} = 60 + (25 \times 8) = 260 \text{ min soit } 4\text{h et } 20 \text{ min}$$

$$\text{*Heure théorique de la fin de la fabrication} = 7\text{h} + 4\text{h } 20 \text{ min} = \mathbf{11\text{h } 20 \text{ min}}$$

II-3 - Calculer le prix de revient de la matière afin d'assurer la fabrication des corps en taille 44 sachant que celle-ci coûte 36 Euros le kg.

$$\text{*poids total des corps (taille 44)} = 25 \times 0,600 = 15 \text{ kg}$$

$$\text{* prix de revient de la matière} = 15 \times 6 = \mathbf{90 \text{ €}}$$

II-4 - Calculer le nombre d'aiguilles qui équipe le métier rectiligne.

$$\begin{aligned} \text{* Jauge 7 :} & \quad 7 \text{ aig.} \rightarrow 25,4 \text{ mm} \\ \text{* Nombre d'aig. pour } 2,10 \text{ m} & \quad x \text{ aig} \rightarrow 2100 \text{ mm} \\ x &= \frac{7 \times 2100}{25,4} = 578,74 \text{ soit } \mathbf{579 \text{ aiguilles}} \end{aligned}$$

II-5 - Un bec d'aiguille est cassé sur la fonture AR, donner le défaut constaté sur le panneau tricoté.

Cocher d'une croix la ou les réponses exactes.

aucun défaut

défaut sur colonne de maille AR

barrure dans la tricot

défaut sur colonne de maille AV

défaut horizontal sur l'envers