

DOSSIER TECHNIQUE

Ce dossier comporte 4 documents numérotés DT 1 à DT 4.

DT 1Présentation générale

DT 2Fiche technique des étoffes

DT 3 Stocks disponibles

DT 4 ... Procédé de teinture de l'étoffe « C »

DT 1

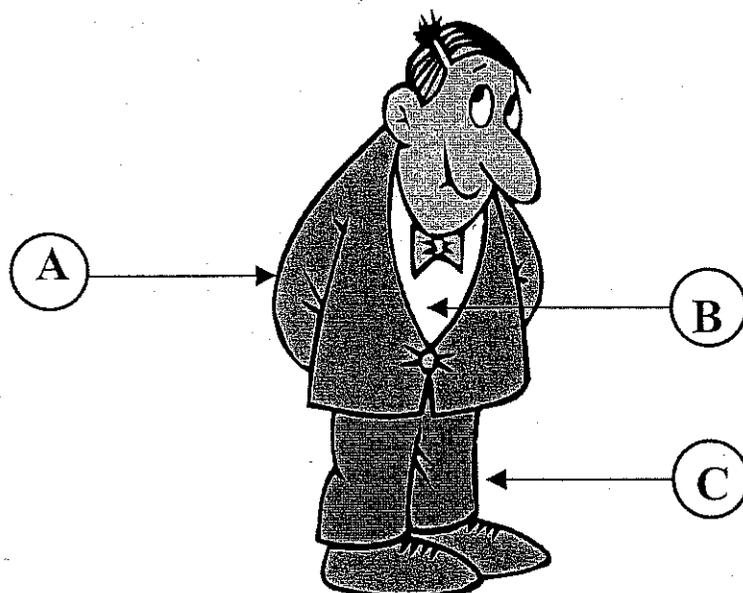
Présentation générale:

L'entreprise « BELABI » souhaite commercialiser, pour sa collection « Eté 2005 », un costume constitué :

- D'un pantalon.
- D'une chemise.
- D'une veste « sportswear ».

Différentes étoffes serviront à fabriquer ces trois éléments.

Avant la confection, ces étoffes (repérées A, B et C sur le croquis) doivent subir des traitements d'ennoblissement.



DT 2

Fiche technique des étoffes :

	Etoffe « A »	Etoffe « B »	Etoffe « C »
Destination	Veste	Chemise	Pantalon
Composition	100% Polyester	100 % Matière textile naturelle	100% Polyamide
Coloris	Jaune « Ocre »	Blanc « optique »	Vert
Largeur (Laize)	140 cm	150 cm	150 cm
Présentation finale	Au large	Au large	Au large
Masse au mètre carré	–	180 g	260 g
Solidité au lavage ménager à 60°C	4	–	4
Stabilité dimensionnelle	+ ou – 5 %	+ ou – 5 %	+ ou – 5 %

DT 3

Stocks disponibles :

1) Stock des matières textiles :

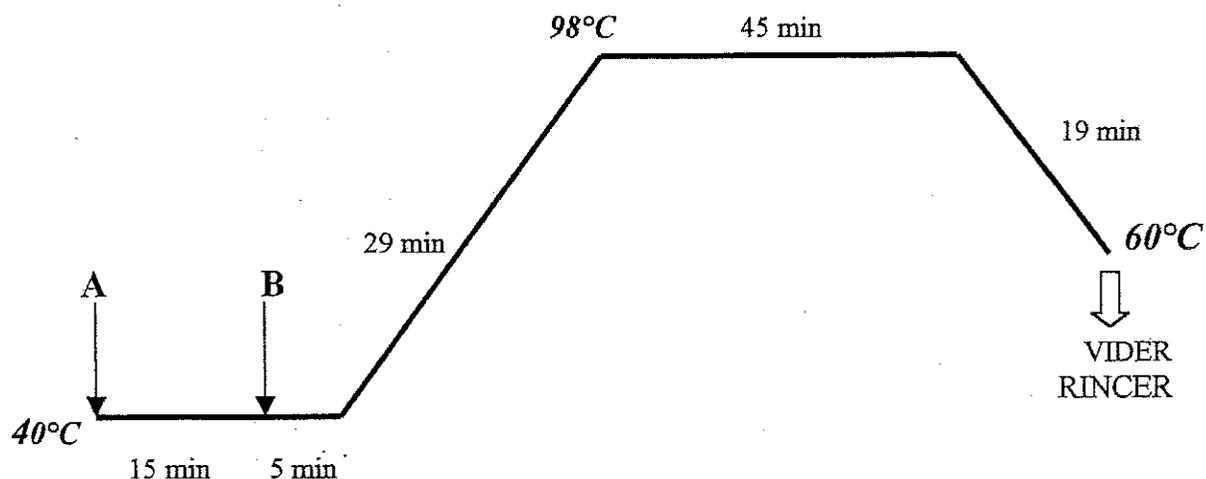
	Composition	Masse
Lot N° 1367	100 % Polyester	181,44 Kg
Lot N° 1588	100 % Laine	250,2 Kg
Lot N° 2459	100 % Coton	264 Kg
Lot N° 2561	95 % Coton 5 % Elasthane	180 Kg
Lot N° 3018	50 % Polyester 50 % Coton	95,6 Kg
Lot N° 3469	50 % Acrylique 50 % Coton	230,8 Kg
Lot N° 3570	100 % Polyamide	185 Kg

2) Stock des colorants : (liste alphabétique)

- Colorants acides.
- Colorants basiques.
- Colorants directs.
- Colorants réactifs.

DT 4

Procédé de teinture de l'étoffe « C » :



A { 1,5 % Acide acétique à 80% : pH 5 – 5,5
2 g/L Agent d'unisson

B { 2,24 % Colorant Jaune
1,55 % Colorant Bleu

Remarque : Le rapport de bain est de 1/10.