

# MISE EN OEUVRE D'UNE DEMARCHE DE MAINTENANCE CORRECTIVE

Le système pluritechnologique comporte au moins deux pannes dont une d'origine mécanique.

**Demande d'intervention : l'opérateur du système signale au service maintenance que la rotation de la broche ne fonctionne plus.**

**On donne :**

- un système mécanique en dysfonctionnement,
- une documentation technique du système (fournie par le centre d'examen),
- les outillages spécifiques,
- une pancarte de consignation,
- des catalogues ou logiciels de composants,
- une demande d'intervention et un bon de commande **DOCUMENT REPONSE page 1/8**,
- une fiche de consignation et de déconsignation **DOCUMENT REPONSE page 2/8**,
- une fiche de contrôle mécanique **DOCUMENT REPONSE page 3/8**,
- une fiche de contrôle électrique **DOCUMENT REPONSE page 4/8**,
- un historique du système **DOCUMENT REPONSE page 5/8**,
- rapport d'intervention **DOCUMENT REPONSE page 6/8**,
- processus de maintenance corrective "gamme de démontage" **DOCUMENT REPONSE pages 7/8 et 8/8**.

**On demande :**

- d'isoler le système et d'appliquer les consignes de sécurité,
- de préparer le poste de travail,
- de réaliser une intervention de maintenance corrective,
- d'identifier les composants défectueux ou à remplacer et rédiger un bon de sortie magasin,
- de préparer les composants de rechange ainsi que les outillages nécessaires,
- de procéder à l'échange, régler, contrôler,
- *éventuellement* proposer des composants équivalents et prévoir leur adaptation,
- de remettre en état le poste de travail,
- de rendre compte et d'informer une fiche.

**On exige** la remise en bon état de fonctionnement du système permettant de vérifier plusieurs compétences parmi les suivantes :

- C 11 - Rendre compte de l'intervention,
- C 15 - Acquérir, traiter, transmettre l'information,
- C 16 - Demander une information complémentaire,
- C 21 - Organiser son poste de travail et son intervention,
- C 23 - Identifier les composants défectueux,
- C 24 - Préparer les outillages et les pièces de rechange,
- C 31 - Maintenir et remettre en état son poste de travail,
- C 32 - Appliquer les consignes de sécurité et les procédures,
- C 33 - Monter, démonter, changer des sous-ensembles, des composants,
- C 35 - Régler des sous-ensembles, des composants,
- C 41 - Evaluer son travail.

**Documents à rendre par le candidat :**

- une demande d'intervention et un bon de commande **DOCUMENT REPONSE page 1/8**,
- une fiche de consignation et de déconsignation **DOCUMENT REPONSE page 2/8**,
- une fiche de contrôle mécanique **DOCUMENT REPONSE page 3/8**,
- une fiche de contrôle électrique **DOCUMENT REPONSE page 4/8**,
- un historique du système **DOCUMENT REPONSE page 5/8**,
- un rapport d'intervention **DOCUMENT REPONSE page 6/8**,
- un processus de maintenance corrective "gamme de démontage" **DOCUMENT REPONSE pages 7/8 et 8/8**.

Groupement interacadémique Est		Session 2004		SUJET	
B.E.P. MAINTENANCE DES SYSTEMES MECANQUES AUTOMATISES					
Epreuve : EPI Intervention sur système Partie: MISE EN OEUVRE D'UNE DEMARCHE DE MAINTENANCE CORRECTIVE			Durée : 5 h00	Coef. : 5	Page 1/1

<b>DEMANDE D'INTERVENTION</b>		<b>BON N° .....</b>	
DATE :    /    /		DEMANDEUR : .....	
PARC : .....		<b>DEFAUTS CONSTATES :</b> ..... ..... .....	
MARQUE : .....			
MACHINE N° : .....			
URGENCE :        semaines	<b>RESPONSABLE MAINTENANCE</b> date :                                      signature :		

<b>BON DE COMMANDE</b>			<b>BON N° .....</b>		
DATE : /    /	DEMANDEUR : .....	PARC : .....			
MATERIEL : .....	MARQUE : .....	TYPE : .....	N° : .....		
<i>Nature du travail :</i> .....					
<b>Nb</b>	<b>Désignation</b>	<b>Fournisseur</b>	<b>Référence</b>	<b>Prix unitaire H.T. en €</b>	<b>Prix total H.T. en €</b>
				<b>TOTAL</b>	
				<b>H.T. en €</b>	

*Document réponse : FICHE DE CONSIGNATION ET DE DECONSIGNATION*

<b>FICHE DE CONSIGNATION ET DE DECONSIGNATION</b>		DATE :    /    /
PARC : .....		INTERVENANT : .....
MARQUE : .....		OBJET : .....
MACHINE N° : .....		.....
N°	Opérations effectuées	Moyens
<b>CONSIGNATION</b>		
1		
2		
3		
4		
5		
<b>DECONSIGNATION</b>		
1		
2		
3		
4		
<b>Consignation effectuée par :</b> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span><b>NOM :</b></span> <span><b>Visa :</b></span> </div>		
<b>Déconsignation effectuée par :</b> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span><b>NOM :</b></span> <span><b>Visa :</b></span> </div>		

*Document réponse : FICHE DE CONTROLE MECANIQUE*

Action de contrôle	Résultats attendus	Résultats obtenus	Conclusion

*Document réponse : FICHE DE CONTROLE ELECTRIQUE*

<b>Action de contrôle</b>	<b>Résultats attendus</b>	<b>Résultats obtenus</b>	<b>Conclusion</b>

*Document réponse : HISTORIQUE*

HISTORIQUE							
PARC : .....				N° MACHINE : .....			
MATERIEL : .....				MARQUE : .....			
							Date
							HEURE D'ARRET
							TEMPS D'ARRET
							Désignation de l'intervention
							MECANIQUE
							ELECTRIQUE
							HYDRAULIQUE
							PNEUMATIQUE
							PIECES DE RECHANGE
							COUT DES PIECES
							INTERVENANT

*Document réponse : RAPPORT D'INTERVENTION*

<b>RAPPORT D'INTERVENTION</b>		BON N° .....
DATE :    /    /	PARC : .....	N° : .....
MATERIEL : .....	MARQUE : .....	TYPE : .....
<b>DEFAUTS CONSTATES :</b> ..... ..... ..... .....		
<b>CAUSES :</b> ..... ..... .....		
<b>REPARATIONS EFFECTUEES :</b> ..... ..... ..... .....		
<b>OUTILLAGE HORS STANDARD UTILISE :</b> ..... ..... .....		
<b>CONCLUSION - SUGGESTIONS :</b> ..... ..... .....		
<b>DUREE DE L'INTERVENTION :</b>  ..... h .....                      Début : ..... h .....		

**Document réponse : PROCESSUS DE MAINTENANCE CORRECTIVE**  
**Gamme de démontage**

PROCESSUS DE MAINTENANCE CORRECTIVE		DATE :    /    /
PARC : .....		INTERVENANT : .....
MARQUE : .....		OBJET : ..... .....
MACHINE N° : .....		
N°	Opérations effectuées	Outillage



*Document réponse : PROCESSUS DE MAINTENANCE CORRECTIVE*  
**Gamme de démontage**

PROCESSUS DE MAINTENANCE CORRECTIVE		DATE :   /   /
PARC : .....		INTERVENANT : .....
MARQUE : .....		<b>OBJET :</b> ..... .....
MACHINE N° : .....		
N°	Opérations effectuées	Outillage