

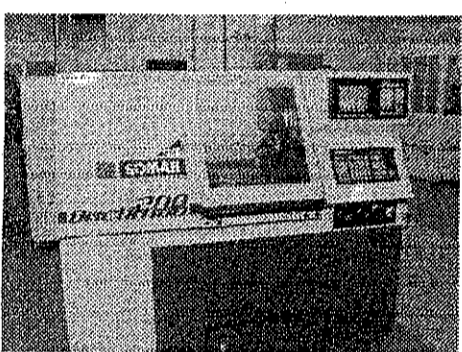


Vérifier le niveau de lubrifiant	1	0
Document de suivi de maintenance	3	0
Installer la pièce	1	0
Effectuer les opération du Contrat de Phase	9	
Contrôler la pièce	4	0
Document de contrôle +modification 2ème pièce	11	
Usiner la deuxième pièce	1	0
Contrôler et renseigner	4	0
Nettoyage du poste	1	0

BEP MPMI Session 2004  
GRILLE D'EVALUATION EP3  
MISE EN ŒUVRE DE MACHINE OUTIL  
Première situation Tour CN

	9	Avec aides	5	0				
	4		2	0				
	11	Non réalisé	0	7	Non réalisé	0		
	1		0,5	0	0,5	0	0,25	0
	4		2	0	2	0	1	0
	1		0,5	0	0,5	0	0,25	0

Note mise en oeuvre /35 =  +  +  +



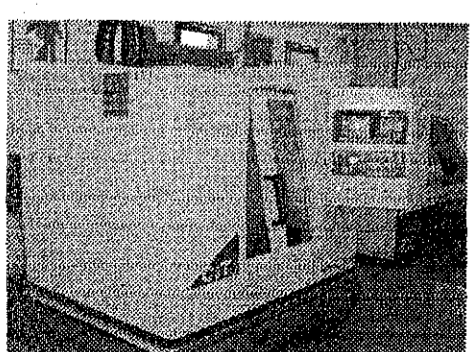
Note mise en oeuvre  
/35 =

Mise sous tension et Prise d'Origine Machine	1	0
Télécharger le programme	1	0
Installer la pièce	1	0
Assembler l'outil/porte outil Jauger l'outil Installer les outils Introduire la jauge outil	5	2.5 ou 0
Choisir le jeu cales Introduire les DECALAGES	3	0
Tester graphiquement (vérifier la concordance des trajectoires avec le contrat de phase)	2	0
Usinage BLOC à BLOC (usinage en toute sécurité)	5	
Contrôler Renseigner le document Effectuer les modifications nécessaire	11	
Usiner la seconde pièce	2	0
Contrôler et renseigner le document de contrôle	3	0
Nettoyage du poste de travail	1	0

BEP MPMI Session 2004  
GRILLE D'EVALUATION EP3  
MISE EN ŒUVRE DE MACHINE OUTIL  
Première partie  
Sous épreuve fraisage CN

	5	Avec aides	0					
	11	Non réalisé	0	5	Non réalisé	0		
	2		1	0	1	0	0,25	0
	3		1	0	1	0	0,5	0
	1		0,5	0	0,5	0	0,25	0

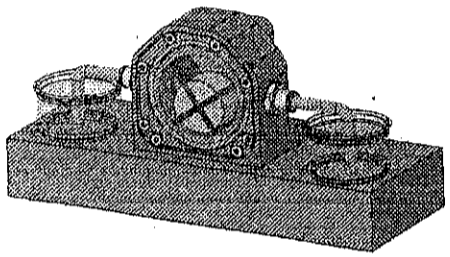
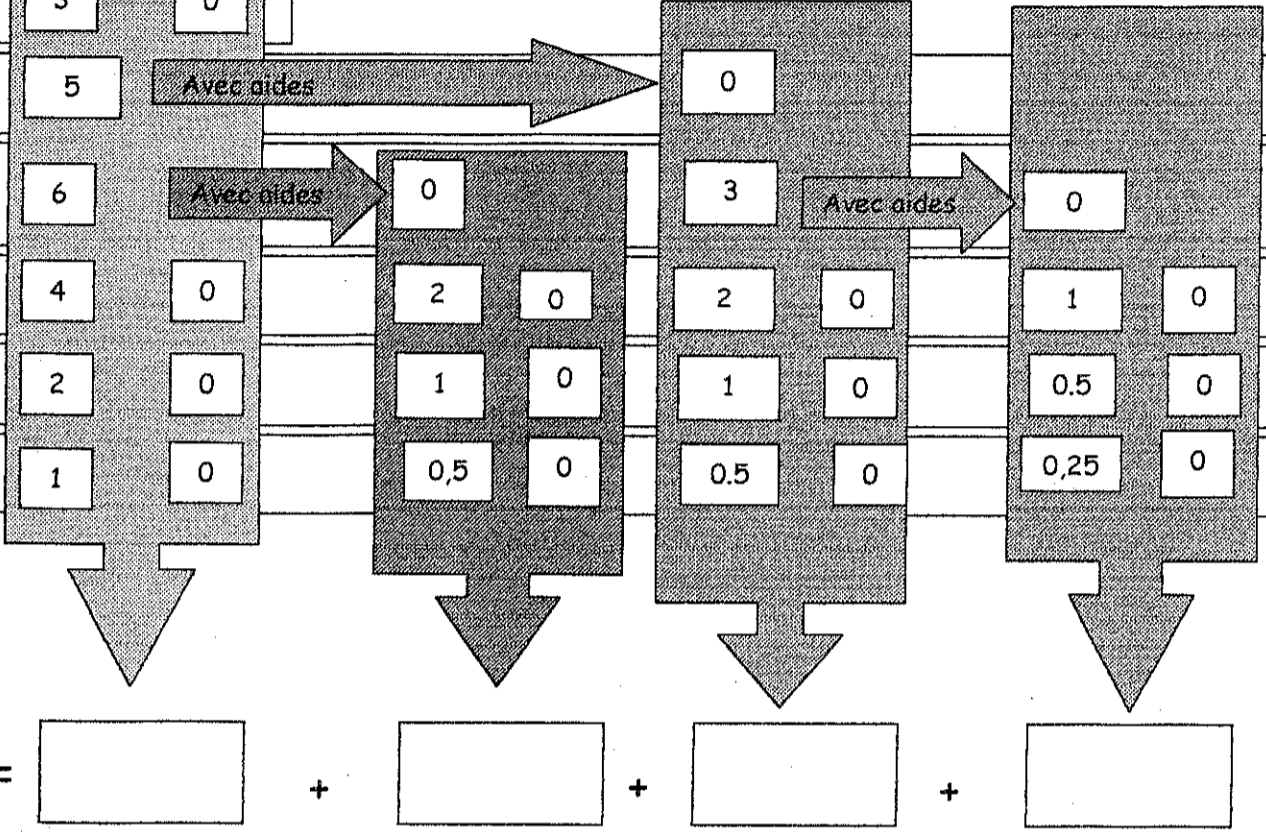
Note mise en oeuvre /35 =  +  +  +



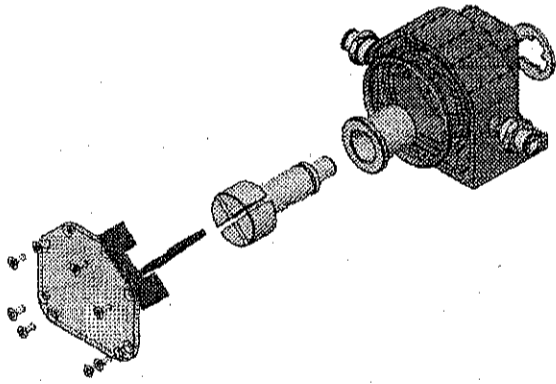
Note mise en oeuvre  
/35 =

Sortie pièces usinées	1	0
Sortie pièces manufacturées	1	0
Choix d'outillage	2	0
Organisation du poste	2	0
Assemblage opération 20	3	0
Assemblage opération 30	3	0
Assemblage opération 40 et réglage	5	0
Assemblage opération 50 et réglage	6	0
Essai en charge	4	0
Contrôler et renseigner le document de contrôle	2	0
Nettoyage du poste de travail	1	0

BEP MPMI Session 2004  
GRILLE D'EVALUATION EP3  
Deuxième partie : ASSEMBLAGE



Note mise en oeuvre  
/30 =  +  +  +



BEP MPMI Session 2004  
RECAPITULATIF D'EVALUATION EP3

Mise en oeuvre

MISE EN ŒUVRE DE MACHINE  
OUTIL  
Première situation : Tour Assisté

/35

MISE EN ŒUVRE DE MACHINE  
OUTIL  
Deuxième situation : Fraiseuse CN

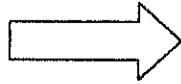
/35

ASSEMBLAGE

/30

Nom et Prénom :

TOTAL /100



TOTAL /20