

# **GROUPE EST**

## **M.C. OPERATEUR REGLEUR** **SUR M.O.C.N.**

SESSION

EPREUVE E1  
U1 :1<sup>ère</sup> PARTIE

DECODAGE ET PREPARATION

FRAISAGE

TOURNAGE

**DOSSIER REPONSES**

**Sur 10 POINTS**

**COEFFICIENT :4 avec U1 2eme PARTIE**

**DUREE : 2H**

1) Calculer les cotes mini, maxi et moyenne des Ø 60H8 et Ø 52g7 (3 pts)

	Ø 60H8	Ø 52g7
Maxi :	_____	_____
Mini :	_____	_____
Moyenne :	_____	_____

2) La gorge frontale est destinée a recevoir un joint torique . Expliquer pourquoi utilise t-on un état de surface spécifique de 0.4? (1.5 pts)

---

---

3) Donner la définition

⊥	0.02	A
---	------	---

(1.5 pts)

⊥	_____
0.02	_____
A	_____

Note /6

4) Sur le dessin de définition, expliquer la signification de M50 × 150 (2 pts)

M50 \_\_\_\_\_

150 \_\_\_\_\_

5) Calculer (4 pts)

Le Ø à fond de filet : \_\_\_\_\_

Hauteur du filet au rayon : \_\_\_\_\_

Ø moyen à l'aide du micromètre à filet :

Formule : \_\_\_\_\_

Calcul : \_\_\_\_\_

6) Pour maintenir la pièce montée sur le Ø 52, un écrou sera vissé sur 12 mm. Combien aura-t-on fait de tours complets d'écrou ? (1 pt)

---

Note 17

**7) Décoder les blocs suivants**

**- N30 M4 G97 S600 (4 pts)**

N30 \_\_\_\_\_

M4 \_\_\_\_\_

G97 \_\_\_\_\_

S600 \_\_\_\_\_

**- G3 X54.016 Z-10. R3. (4 pts)**

G3 \_\_\_\_\_

X54.016 \_\_\_\_\_

Z-10. \_\_\_\_\_

R3. \_\_\_\_\_

**- G71 P90 Q130 D2000 U.5 W.1 F.3 (6 pts)**

G71 \_\_\_\_\_

P90 \_\_\_\_\_

Q130 \_\_\_\_\_

D2000 \_\_\_\_\_

U.5 \_\_\_\_\_

W.1 \_\_\_\_\_

F.3 \_\_\_\_\_

**Note /14**

**M.C. OPERATEUR REGLEUR SUR M.O.C.N.**

FEUILLE3/5

**EPREUVE E1**

**DECODAGE ET PREPARATION**

8) A l'aide du dossier ressource, donner la signification du porte outil et de la plaquette suivants :

**S C L C L 08**

**(3 pts)**

S \_\_\_\_\_  
C \_\_\_\_\_  
L \_\_\_\_\_  
C \_\_\_\_\_  
L \_\_\_\_\_  
08 \_\_\_\_\_

**C C M T 08 03 08**

**(3.5 pts)**

C \_\_\_\_\_  
C \_\_\_\_\_  
M \_\_\_\_\_  
T \_\_\_\_\_  
08 \_\_\_\_\_  
03 \_\_\_\_\_  
08 \_\_\_\_\_

**Note /6.5**

**M.C. OPERATEUR REGLEUR SUR M.O.C.N.**

FEUILLE 4/5

**EPREUVE E1**

**DECODAGE ET PREPARATION**

9) Citer trois appareils pour contrôler la profondeur de la gorge frontale (3 pts)

---

---

---

10) Excepté le micromètre à filet, citer un moyen de contrôle et un moyen de mesurage pour contrôler le filetage M50 × 150 (2pts)

---

---

Note /5

TOTAL : /40