

GROUPE EST

M.C. OPERATEUR REGLEUR **SUR M.O.C.N.**

SESSION

EPREUVE E1
U1 :1^{ère} PARTIE

DECODAGE ET PREPARATION

FRAISAGE

TOURNAGE

DOSSIER REPONSES

Sur 10 POINTS

COEFFICIENT :4 avec U1 2eme PARTIE

DUREE : 2H

1) Calculer les cotes mini, maxi et moyenne des Ø 60H8 et Ø 52g7 (3 pts)

	Ø 60H8	Ø 52g7
Maxi :	_____	_____
Mini :	_____	_____
Moyenne :	_____	_____

2) La gorge frontale est destinée a recevoir un joint torique . Expliquer pourquoi utilise t-on un état de surface spécifique de 0.4? (1.5 pts)

3) Donner la définition

⊥	0.02	A
---	------	---

(1.5 pts)

⊥	_____
0.02	_____
A	_____

Note /6

4) Sur le dessin de définition, expliquer la signification de M50 × 150 (2 pts)

M50 _____

150 _____

5) Calculer (4 pts)

Le Ø à fond de filet : _____

Hauteur du filet au rayon : _____

Ø moyen à l'aide du micromètre à filet :

Formule : _____

Calcul : _____

6) Pour maintenir la pièce montée sur le Ø 52, un écrou sera vissé sur 12 mm. Combien aura-t-on fait de tours complets d'écrou ? (1 pt)

Note 17

7) Décoder les blocs suivants

- N30 M4 G97 S600 (4 pts)

N30 _____

M4 _____

G97 _____

S600 _____

- G3 X54.016 Z-10. R3. (4 pts)

G3 _____

X54.016 _____

Z-10. _____

R3. _____

- G71 P90 Q130 D2000 U.5 W.1 F.3 (6 pts)

G71 _____

P90 _____

Q130 _____

D2000 _____

U.5 _____

W.1 _____

F.3 _____

Note /14

M.C. OPERATEUR REGLEUR SUR M.O.C.N.

FEUILLE3/5

EPREUVE E1

DECODAGE ET PREPARATION

8) A l'aide du dossier ressource, donner la signification du porte outil et de la plaquette suivants :

S C L C L 08

(3 pts)

S _____
C _____
L _____
C _____
L _____
08 _____

C C M T 08 03 08

(3.5 pts)

C _____
C _____
M _____
T _____
08 _____
03 _____
08 _____

Note /6.5

M.C. OPERATEUR REGLEUR SUR M.O.C.N.

FEUILLE 4/5

EPREUVE E1

DECODAGE ET PREPARATION

9) Citer trois appareils pour contrôler la profondeur de la gorge frontale (3 pts)

10) Excepté le micromètre à filet, citer un moyen de contrôle et un moyen de mesurage pour contrôler le filetage M50 × 150 (2pts)

Note /5

TOTAL : /40