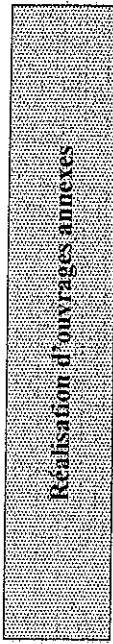


CAP : Maçon 50-23217

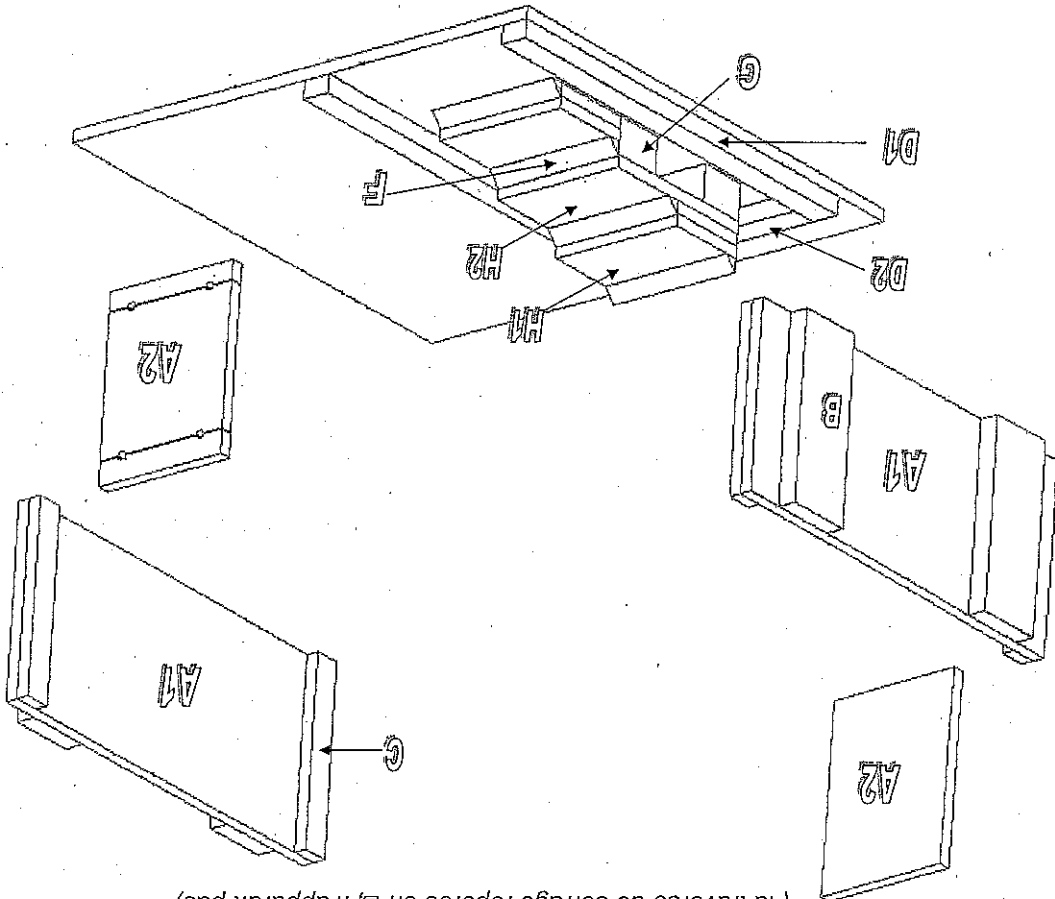
EPREUVE EP3 – UP3



Réalisation d'ouvrages annexes

Durée : 7 heures

Coefficient : 4



Vue éclatée du coffrage  
( la traverse de serrage repérée en E, n'appartient pas )

# Dossier SUJET

## CONTENU

- ⊗ Page de garde page 1/6
- ⊗ Fiche contrat page 2/6
- ⊗ Situation de l'ouvrage page 3/6
- ⊗ Descriptif sommaire page 3/6.
- ⊗ Mode opératoire conseillé page 3/6
- ⊗ Plans d'exécution page 4/6  
page 5/6  
page 6/6

## CONSIGNES

Cette épreuve de 7 heures est réalisée sur une journée

Groupement EST

CAP Maçon

EP3 : Réalisation d'ouvrages annexes

SESSION 2005

Dossier SUJET

Durée : 7 h

Coeff : 4

Unité : UP 3

PAGE

1 / 6

## Fiche contrat

**CAP : Maçon**
**Session 2005**
**N° d'emplacement :**
**N° de candidat :**

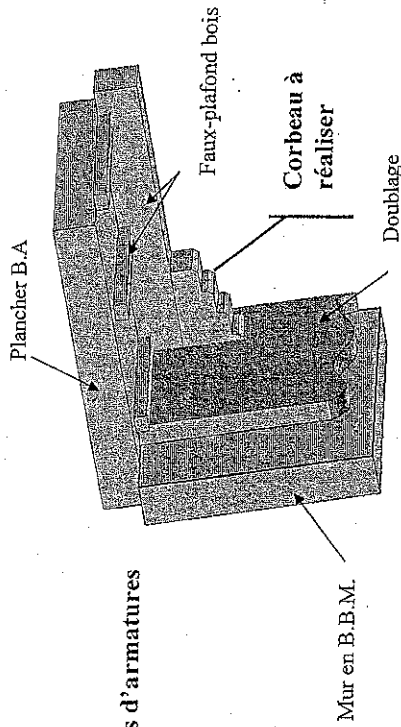
### Epreuve EP3 Réalisation d'ouvrages annexes

	On demande	On donne	On exige	Sous-détail	Notes
C3.9.1	La réalisation du coffrage ➤ Le traçage de l'épure sur la table ➤ Le débit ➤ L'assemblage ➤ Le réglage ➤ Le graissage	*Le plan d'exécution *Le débit des bois *Les matériaux ( C.T.B.S. , chevrons , tasseaux, planches de 27 mm, baguettes triangulaires, pointes, huile de décoffrage ) *Le matériel (serre-joints )	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Le respect de la méthode de travail proposée</li> <li>• Le respect des cotes <math>\pm 2</math> mm</li> <li>• Le respect de l'équerrage à <math>\pm 2</math> mm</li> <li>• La qualité des coupes</li> <li>• La rigidité du coffrage</li> <li>• L'étanchéité du coffrage</li> <li>• Une application complète de l'huile de décoffrage (sauf face arrière pour reprise de bétonnage)</li> </ul> <p><b>Le contrôle sera effectué en cours de réalisation (lors de l'application de l'huile de décoffrage par le candidat)</b></p>	/ 15 / 15 / 10 / 15 / 15 / 15 / 10	/ 95
C3.9.1	La fabrication d'un châssis d'armatures et sa mise en place ➤ Le traçage de l'épure des aciers principaux ➤ Le débit ➤ Le façonnage ➤ L'assemblage ➤ Le positionnement dans le coffrage	*Le plan d'exécution *Le bordereau d'armatures *Les matériaux ( H.A $\phi 8$ , H.A. $\phi 6$ ) (les distanciers, le fil à ligatures ) *Le matériel (cintreuse, griffe )	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Le respect des cotes de façonnage à <math>\pm 5</math> mm</li> <li>• La régularité des intervalles à <math>\pm 5</math> mm</li> <li>• L'efficacité des ligatures</li> <li>• Le positionnement du châssis dans le coffrage (mise en place des distanciers )</li> </ul>	/ 25 / 25 / 20 / 15	/ 85
	L'organisation du poste de travail tout au long du déroulement de l'activité. La propreté du poste. Le respect des règles de sécurité.		<ul style="list-style-type: none"> <li>• L'organisation et la propreté du poste de travail</li> <li>• Le respect des règles de sécurité</li> </ul> <p><b>Le contrôle sera effectué en cours de réalisation</b></p>	/ 10 / 10	/ 20
				TOTAL	/ 200
				NOTE	/ 20

<b>Groupement EST</b>	<b>SESSION 2005</b>	<b>Dossier SUJET</b>
<b>CAP Maçon</b>	<b>Durée : 7 h</b>	<b>Coeff : 4</b>
<b>EP3 : Réalisation d'ouvrages annexes</b>	<b>Unité : UP 3</b>	<b>PAGE 2 / 6</b>

## SITUATION DE L'OUVRAGE

Vous participez à la construction d'un pavillon. Pour l'aménagement intérieur de ce pavillon, le client a choisi de faire réaliser un faux-plafond reposant sur corbeaux dont il a dessiné les formes. Ces corbeaux n'étant pas disponible dans le commerce, votre entreprise va devoir les fabriquer. En tant que salarié, vous devrez, d'après les plans :



- réaliser le coffrage
- fabriquer le châssis d'armatures et le mettre en place.

## DESCRIPTIF SOMMAIRE

### A) COFFRAGE DES CORBEAUX :

Réaliser sur une table de coffrage en C.T.B.S. après traçage de l'épure.

1. Le débit des différentes parties du coffrage se fera :
  - 1.1 pour les joues latérales et d'abouts : dans du C.T.B.S. de 18 mm
  - 1.2 pour les butées verticales : dans du C.T.B.S. de 18 mm
  - 1.3 pour les raidisseurs verticaux (traverses) : dans de la planche de 27 mm
  - 1.4 pour les butées horizontales : dans du tasseau de 27 mm x 40 mm
  - 1.5 pour les réservations (négatifs) : dans du chevron raboté, du C.T.B.S. de 18 mm et des baguettes triangulaires.
2. L'assemblage sera réalisé à l'aide de pointes.
3. Le serrage se fera à l'aide de serre-joints.
4. Le graissage du moule se fera au pinceau avec de l'huile de décoffrage.

### B) CHASSIS D'ARMATURES :

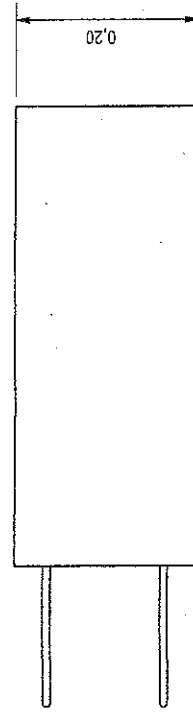
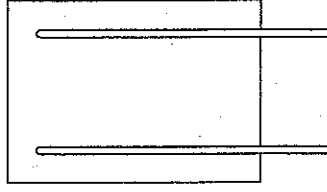
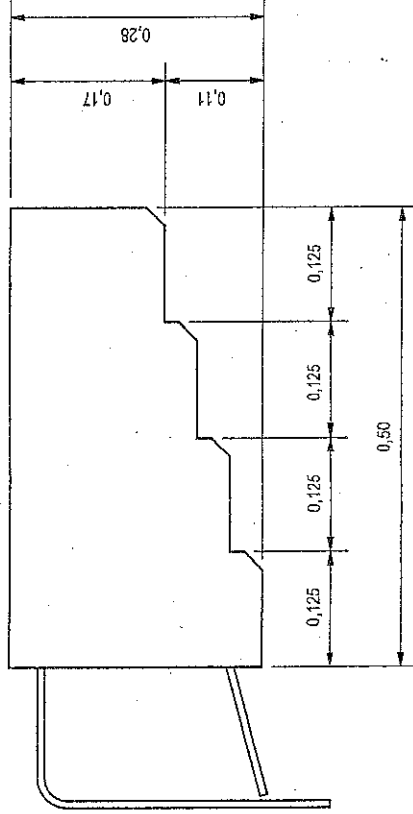
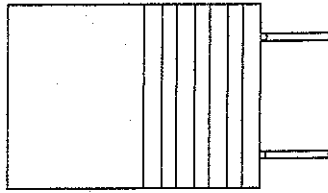
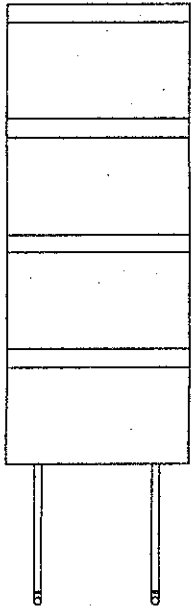
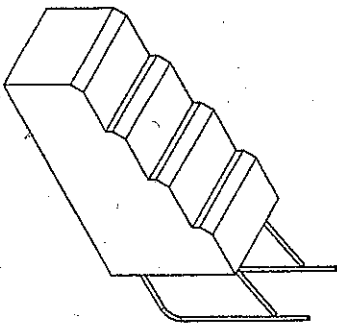
- Réaliser en acier H.A. de  $\phi$  8 pour les aciers principaux, en H.A. de  $\phi$  6 pour les cadres
1. Le débit se fera au coupe-boulons ou à la cisaille.
  2. Le façonnage des aciers principaux se fera à la cintreuse selon le plan d'armatures (une épure sera tracée sur la table de coffrage).
  3. Le façonnage des cadres se fera à la cintreuse selon le plan d'armatures.
  4. L'assemblage se fera par ligature double.
  5. Le maintien du châssis d'armatures dans le coffrage se fera à l'aide de distanciers.

## MODE OPERATOIRE CONSEILLE

Durée : 7 heures (sur une journée de travail).

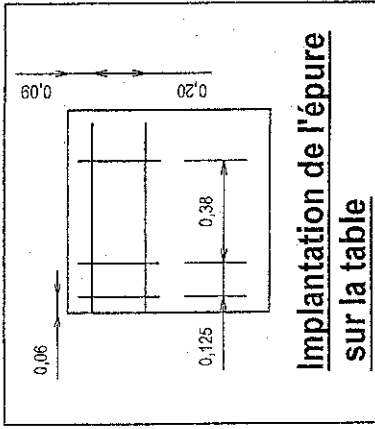
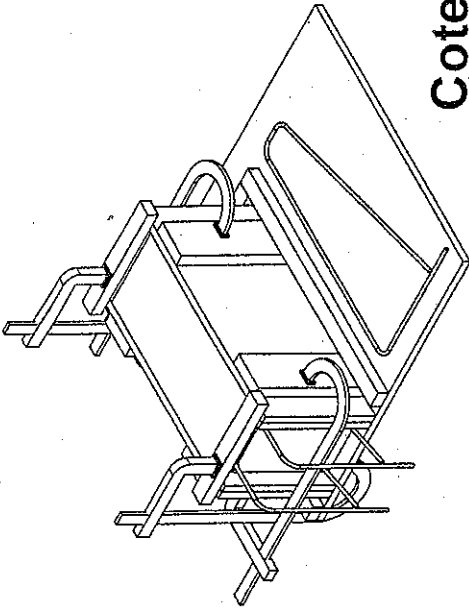
1) Décodage du plan d'exécution	0 h 15 min
2) Préparation du coffrage (voir plan de coffrage page 5 /6)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>☒ traçage de l'épure du coffrage sur la table traçage et débit des éléments du coffrage</li> </ul>	0 h 15 min 1 h 30 min
3) Confection du châssis d'armatures (voir plan d'armature page 6 /6)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>☒ traçage de l'épure des aciers principaux sur la table</li> <li>☒ débit, façonnage des aciers principaux, des cadres</li> <li>☒ assemblage du châssis d'armatures</li> </ul>	0 h 20 min 1 h 45 min 1 h 00 min
4) Montage du coffrage (voir plan de coffrage page 5 /6)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>☒ assemblage du coffrage</li> <li>☒ graissage du coffrage sauf face arrière (reprise de bétonnage)</li> <li>☒ mise en place de l'armature et fermeture du coffrage</li> </ul>	0 h 45 min 0 h 10 min 0 h 30 min
5) Contrôle et réglage	0 h 15 min
6) Nettoyage	0 h 15 min

Groupement EST	SESSION 2005	Dossier SUJET
CAP Maçon	Durée : 7 h	Coeff : 4
EP3 : Réalisation d'ouvrages annexes	Unité : UP 3	PAGE 3 / 6

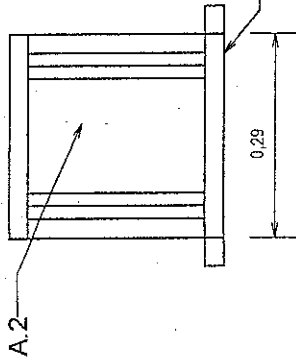


**Cotes en mètre**

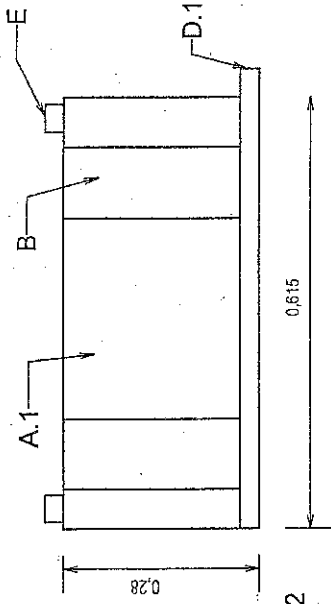
C.A.P. Maçon	session 2005	Dossier sujet
<b>Groupement EST</b>	Durée : 7 h	Coeff 4
EP3 Réalisation d'ouvrages annexes	Unité: UP3	Page 4/6



VUE D'ABOUT

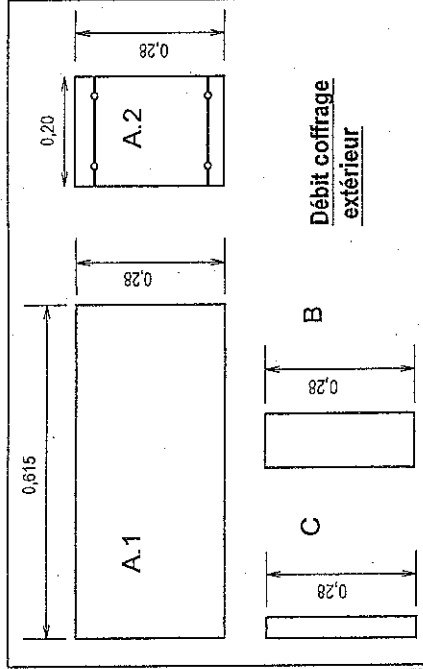


VUE LATÉRALE

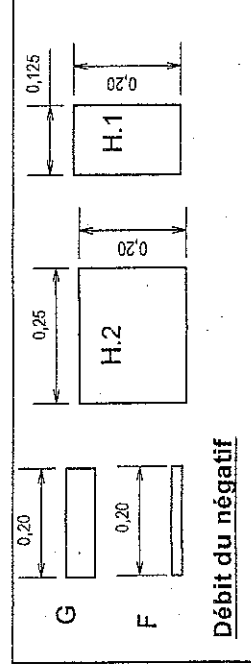


**Cotes en mètre**

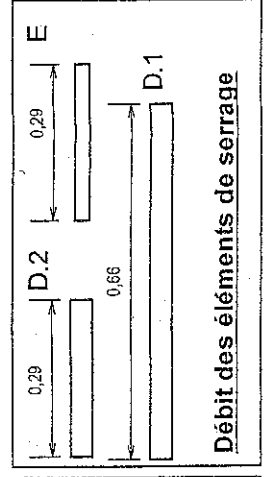
Débit du coffrage extérieur		DESCRIPTION
ART	QT	N° DE PIÈCE
A.1	2	Joues latérales (C.T.B.S) 0,615 x 0,28 m
A.2	2	Joues d'abouts (C.T.B.S) 0,28 x 0,20 m
B	4	Raidisseurs verticaux (Planches) long 0,28 m
C	4	Butées verticales (C.T.B.S) long 0,28 m



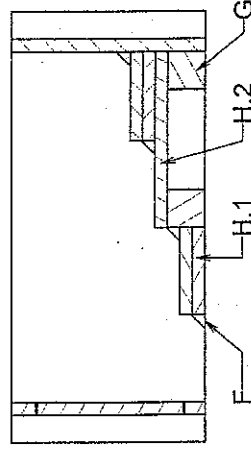
Débit du négatif		DESCRIPTION
ART	QT	N° DE PIÈCE
F	4	Lattes triangulaires long 0,20 m
G	2	Chevrons long 0,20 m
H.1	4	Fonds (C.T.B.S) 0,125 x 0,20 m
H.2	1	Fond (C.T.B.S) 0,25 x 0,20 m



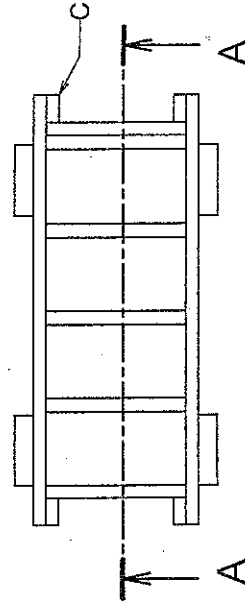
Débit des éléments de serrage		DESCRIPTION
ART	QT	N° DE PIÈCE
D.1	2	Butées horizontales (tasseau) long 0,66 m
D.2	1	Butée horizontale (tasseau) long 0,29 m
E	2	Traverses de serrage long 0,29 m



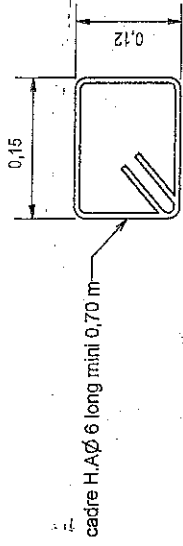
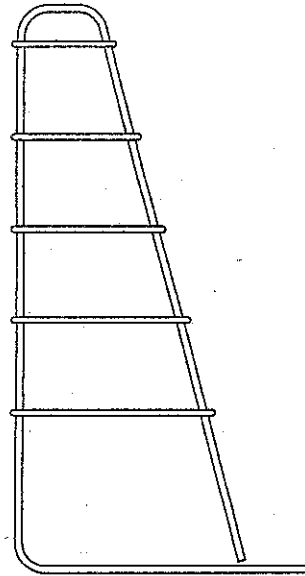
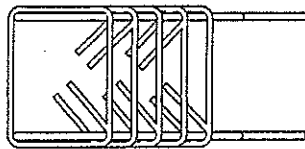
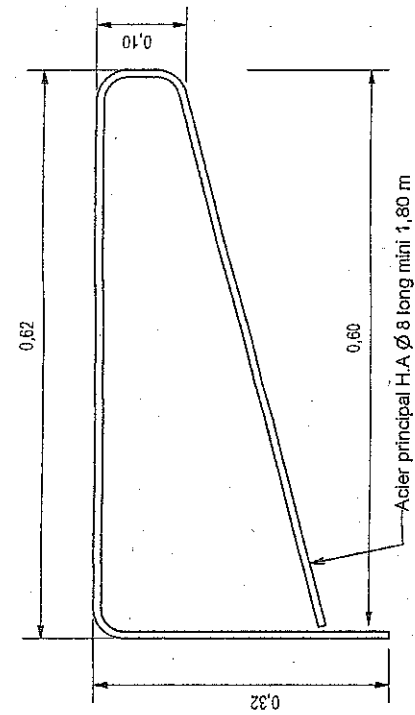
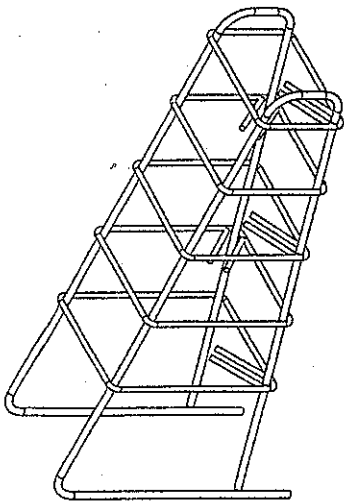
A-A



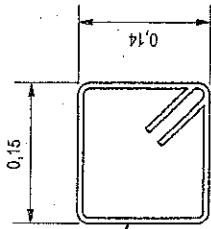
VUE DE DESSUS  
(sans traverses de serrage et butées horizontales)



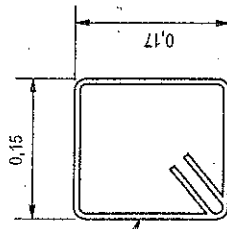
C.A.P. Maçon	session 2005	Dossier sujet
<b>Groupement EST</b>	Durée : 7 h	Coeff 4
EP3 Réalisation d'ouvrages annexes	Unité: UP3	Page 5/6



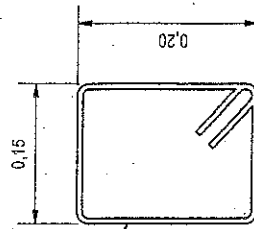
cadre H.A Ø 6 long mini 0,70 m



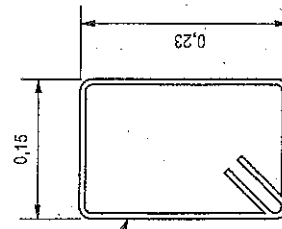
cadre H.A Ø 6 long mini 0,75 m



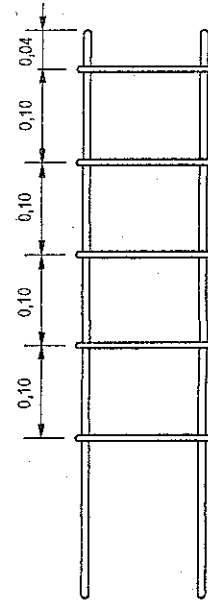
cadre H.A Ø 6 long mini 0,82 m



cadre H.A Ø 6 long mini 0,87 m



cadre H.A Ø 6 long mini 0,93 m



**Cotes en mètre**

C.A.P. Maçon	session 2005	Dossier sujet
<b>Groupement EST</b>	Durée : 7 h	Coeff 4
EP3 Réalisation d'ouvrages annexes	Unité: UP3	Page 6/6