

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

SESSION 2005

C.A.P. FERRONNIER

EPREUVE EP 1.1

Etude de fabrication

Durée : 2 heures - Coefficient : 2

DOSSIER CORRIGÉ

Ce Dossier Corrigé contient les documents suivants :

- DC 1 / 2 : Page de garde.
- DC 2 / 2 : Corrigé processus des phases et gamme de fabrication Rep 5

Tous les documents seront remis au surveillant à la fin de l'épreuve

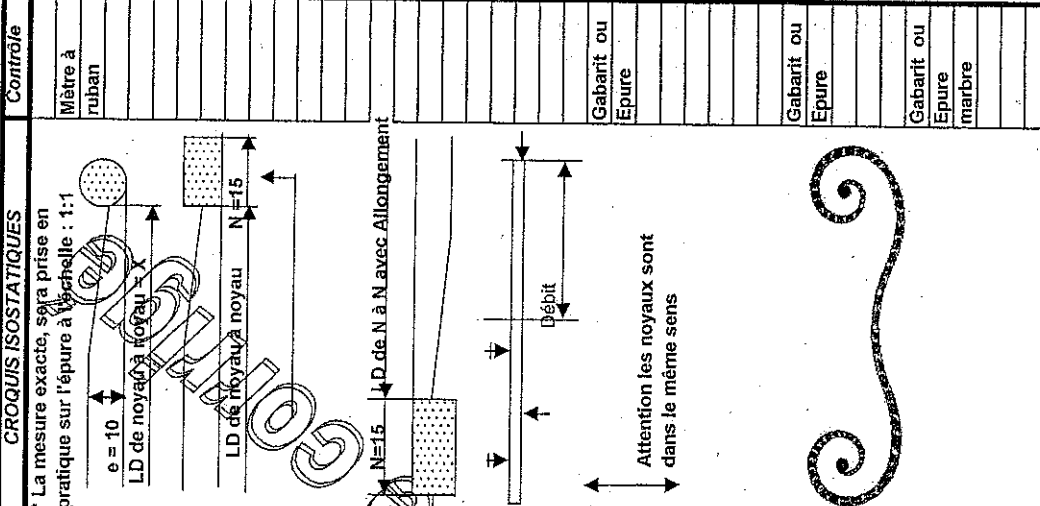
Groupement inter académique Est	Session 2005	SUJET
C.A.P. FERRONNIER		DC 1 / 2
Epreuve : EP 1.1 – Etude de fabrication	Durée : 2h	Coef. : 2

GAMME DE FABRICATION

Référence Dossier: _____ Date: _____
 Client: _____ Page: _____
 Ensemble: SOUPIRAIL
 S/Ensemble:
 Elément
 Nombre de pièces: 1

Type de Travail: Unitaire
 : Série _____
 : Série renouvelable _____

Ph	S/P	Op	DESIGNATION	Machine	Outillage	NOTE
1	0	0	Etré et calculs		File	/ 10
			Mesure de la LD de noyau à noyau		électrique souple	
			La cote retenue pour cette étude s'appelle : LD = X *			
2	0	0	Forgeage direct Noyau N = 15			
2	1	0	Etréage		Forge	
2	1	1	Repérer le début d'étréage		M.rivoir	
2	1	2	Etirer		Enclume	
2	1	3	Mesurer l'allongement du à l'étréage (Environ 50 mm) total de noyau à noyau X = 455 mm			
3	0	0	Tracer la barre définitive Lg = 485 mm			
4	0	0	Sciage	Scie mécanique		
5	0	0	Formage des noyaux	Forge		
				M.rivoir		
				Enclume		
5	1	0	Amorçage des volutes à chaud sur bigorne à l'embûme			
5	2	0	Formage des volutes à froid on à chaud			
				Etau à pied		
				griffe et griffon		
				rouleaux		
5	3	0	Contrôle de forme et Manéité-dressage - Régauchissage			



DESSIN: VOLUTE REP 5, Fer carré de 10

Le correcteur appréciera la logique et la pertinence de la méthode

ORDRE DE MONTAGE		Ensemble: SOUPIRAIL - Nb: 01 -		
REF:	Client:	Date:	Plan:	
Designation de la pièce N° Gamme réalisation Assemblage 735 entaille m1-fer pointage ajustage assemblage perçage + taraudage vissage pose des supports montage	1	1/4 de cercle	carre de 14	
	2	Longueur	carre de 14	
	3	Largeur	carre de 14	
	4	Ovale	carre de 14	
	5	Volute	Carre de 10	
	6	Volute	Carre de 10	
	7	Volute	Carre de 10	
	8	Vis FHC 5-25	Carre de 10	
	9	collier de serrage	Carre de 10	
	PHASES ASSEMBLAGE			