

# DOSSIER TECHNIQUE

Ce dossier comporte trois documents numérotés DT01 à DT03:

- DT01 : Extrait du cahier des charges
- DT02 : Caractéristiques générales de la commande
- DT03 : Parc machines de l'entreprise

<b>B.E.P. MISE EN ŒUVRE DES MATERIAUX (Option D : Matériaux textiles)</b> Champ d'application : <b>Bonneterie - Tricotage</b>	Code(s) examen(s)	Tirages
Épreuve : EP2 –Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire	<b>SUJET</b> page :2 /20	

DT01

## Extrait du cahier des charges

### Définition du produit :

- ☞ désignation : pull-over bord côte tenant en mailles
- ☞ collection : Hiver 2004/2005
- ☞ matière : mélange 50% acrylique / 50%laine

### Caractéristiques du produit:

- ☞ Liages des éléments du corps : ☞ bord côte : côte 1 et 1 déjaugée  
☞ corps : mailles fantaisies
- ☞ LFA du bord côte 1 et 1 déjaugée: 123cm aux 100 divisions ou aiguilles  
( tolérance + ou - 5 % )

Les panneaux tricotés sont séparés par un fil à tirer ( ou fil de séparation ).

- ☞ Liages de la garniture ou parement : côte 1 et 1 déjaugée
- ☞ LFA de la garniture ou parement : 123 cm aux 100 divisions ou aiguilles  
( tolérance + ou - 5 % )

Cette garniture constitue le col du pull-over.

Les garnitures tricotées sont séparées par un fil à tirer ( ou fil de séparation )

- ☞ masse moyenne d'un article : 500 grammes.
- ☞ temps théorique de tricotage d'un article sur un métier à tricoter rectiligne simple chute équipé d'une fonture de 1,40 m et d'une jauge 5 : 32 minutes.

	Code(s) examen(s)	Tirages
<b>B.E.P. MISE EN ŒUVRE DES MATERIAUX (Option D : Matériaux textiles)</b> Champ d'application : Bonneterie - Tricotage		
Épreuve : EP2 –Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire	<b>SUJET</b> page :3 /20	

**DT02**

## Caractéristiques générales de la commande

La commande se compose de :

- 73 articles taille 0
- 153 articles taille 1
- 257 articles taille 2
- 355 articles taille 3
- 98 articles taille 4
- 39 articles taille 5
- 25 articles taille 6

Le coloris de la matière utile au tricotage de la commande est le blanc.

Le stock de matière première utile au tricotage de la commande se compose de :

- Passé ou partie ou bain de teinture n°1 : 142 bobines pesant chacune 2kg00
- Passé ou partie ou bain de teinture n°2 : 70 bobines pesant chacune 1kg600
- Passé ou partie ou bain de teinture n°3 : 20 bobines pesant chacune 2kg200
- Passé ou partie ou bain de teinture n°4 : 50 bobines pesant chacune 1kg600
- Passé ou partie ou bain de teinture n°5 : 70 bobines pesant chacune 2kg400
- Passé ou partie ou bain de teinture n°6 : 245 bobines pesant chacune 1kg600
- Passé ou partie ou bain de teinture n°7 : 14 bobines pesant chacune 2kg00

Coût d'un kilogramme d'acrylique/laine : vingt euros.

Après le tricotage, les différents tricots suivent le circuit normal de fabrication.

<b>B.E.P. MISE EN ŒUVRE DES MATERIAUX (Option D : Matériaux textiles)</b> Champ d'application : <b>Bonneterie - Tricotage</b>	Code(s) examen(s)	Tirages
Épreuve : EP2 –Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire	<b>SUJET</b> page : 4/20	

DT03

## Parc machines de l'entreprise

Le parc machines de l'entreprise se compose du matériel suivant :

- Trois métiers circulaires jacquard à sélection manuelle.
- Cinq métiers circulaires jacquard à sélection électronique.
- Deux métiers circulaires côte.
- Quatre métiers circulaires interlock.
- Quatre métiers rectilignes simple chute à 2 hauteurs de talons.
- Deux métiers rectilignes à garnitures ou parements.

<b>B.E.P. MISE EN ŒUVRE DES MATERIAUX (Option D : Matériaux textiles)</b> Champ d'application : <b>Bonneterie - Tricotage</b>	Code(s) examen(s)	Tirages
Épreuve : EP2 –Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire	<b>SUJET</b> page : 5/20	