

## FICHE D'ÉVALUATION FINALE DU CANDIDAT

NOM: \_\_\_\_\_

Prénom : \_\_\_\_\_

Compétence évaluée :	Indicateur d'évaluation	Points alloués	Points
<b>C 23 Identifier les composants défectueux.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• C 231 Constater le dysfonctionnement à partir d'informations données.</li> <li>• C 232 Vérifier le fonctionnement des composants.</li> <li>• C 233 Localiser les composants défectueux et les identifier.</li> </ul>	<p>Le mode opératoire est respecté lors de la vérification (DQR 3/7)</p> <p>Les vérifications techniques (entrées et sorties) sont sans erreurs (DQR 8/9)</p> <p>L'élément défectueux est correctement localisé et identifié, dans un temps compatible avec les contraintes économiques (DQR 8/9)</p>	<p>0 ; 1 ; 2 ; 3 ; 4</p> <p>0 ; 1 ; 2 ; 3 ; 4</p> <p>0 ; 1 ; 2 ; 3 ; 4</p>	<p>—</p> <p>—</p> <p>—</p>
<b>C 33 Monter, démonter, changer des sous-ensembles, des composants.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• C 331 Interrompre et rétablir les liaisons mécaniques, électriques, fluidiques d'un sous-ensemble avec son environnement</li> <li>• C 332 Vidanger, rétablir les niveaux en effectuant les purges et réglages nécessaires.</li> <li>• C 333 Inspecter les zones découvertes au cours de l'intervention, signaler les anomalies constatées.</li> <li>• C 334 Déposer les sous-ensembles</li> <li>• C 335 Monter les composants, les sous-ensembles en respectant des procédures de montage.</li> <li>• C 336 Manutentionner les sous-ensembles à déposer ou à poser.</li> <li>• C 337 Nettoyer les éléments.</li> </ul>	<p>Les liaisons sont interrompues et rétablies dans le respect de la sécurité des biens et des personnes</p> <p>La dépose ou le démontage sont justifiés et conformes</p> <p>Les anomalies existantes sont repérées et consignées correctement</p> <p>Le montage des composants et des sous-ensembles est conforme aux procédures (DQR 5/7 et 6/7)</p> <p>Le montage des composants est conforme aux procédures (DQR 5/7 et 6/7)</p> <p>Les règles de manutention sont respectées en toute sécurité</p> <p>La propreté des éléments et de leur environnement est correcte</p>	<p>0 ; 1 ; 2 ; 3 ; 4</p> <p>0 ; 1</p> <p>0 ; 1 ; 2</p> <p>0 ; 1 ; 2 ; 3</p> <p>0 ; 1 ; 2 ; 3 ; 4</p> <p>0 ; 1 ; 2</p> <p>0 ; 1 ; 2</p>	<p>—</p> <p>—</p> <p>—</p> <p>—</p> <p>—</p> <p>—</p> <p>—</p>
<b>C 32 Appliquer les consignes de sécurité et les procédures</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• C 321 Connaître ou s'informer de l'ensemble des consignes relatives à la sécurité des personnes et des biens.</li> <li>• C 322 Mettre en œuvre les procédures et consignes de sécurité établies.</li> <li>• C 323 Stocker des produits dangereux en toute sécurité. (Si non applicable, ajouter 1 point à C321)</li> </ul>	<p>Toutes les consignes de sécurité sont connues (DQR 2/7)</p> <p>Les procédures respectent les consignes de sécurité des biens et des personnes (DQR 2/7 et 9/9)</p> <p>Les produits dangereux sont correctement stockés</p>	<p>0 ; 1 ; 2 ; 3 ; 4</p> <p>0 ; 1 ; 2 ; 3 ; 4 ; 5</p> <p>0 ; 1</p>	<p>—</p> <p>—</p> <p>—</p>
<b>Total</b>	<b>Sur 40</b>		

<b>ACADEMIE DE REIMS</b>	Session 2005	<b>SUJET</b>	
<b>B.E.P. MAINTENANCE DES SYSTEMES MECANIQUES AUTOMATISES</b>			
Epreuve : EP1-2 a) et b)	Durée : 2h00 + 2h00	Coef. : 4	DE 1/1
Maintenance corrective d'un système mécanique automatisé.			