











Dossier technique :

- Présentation de l'épreuve.....  EP1 Languette\Diaporama\Presentation.pps
- Mise en situation -- Problématique.....  EP1 Languette\Diaporama\Presentation.pps
- Animation de l'outil de découpe.....  EP1 Languette\Diaporama\Outil de découpe animé.avi

- Dessin d'ensemble : OUTIL DE DECOUPE.....  Plan A
- Dessin d'ensemble : ENSEMBLE FIXE.....  Plan B
- Dessin d'ensemble : ENSEMBLE MOBILE.....  Plan C
- Dessin de définition : MATRICE V1.....  Plan D
- Maquette numérique de l'outil de découpe.....  EP1 Languette\SW\...

- Dossier Ressources.....  DR1 et DR2
- Dossier Ressources Solidworks 2001+.....  Dossier SW 2001+

GROUPEMENT EST			SESSION 2005
EXAMEN : BEP Métiers de la Production Mécanique Informatisée			Durée : 4 heures
Epreuve : EP1 – Analyse et exploitation de données techniques			Coefficient : 4.
Echelle:	Nb Tirage:	Dossier TECHNIQUE	Page : 1/1

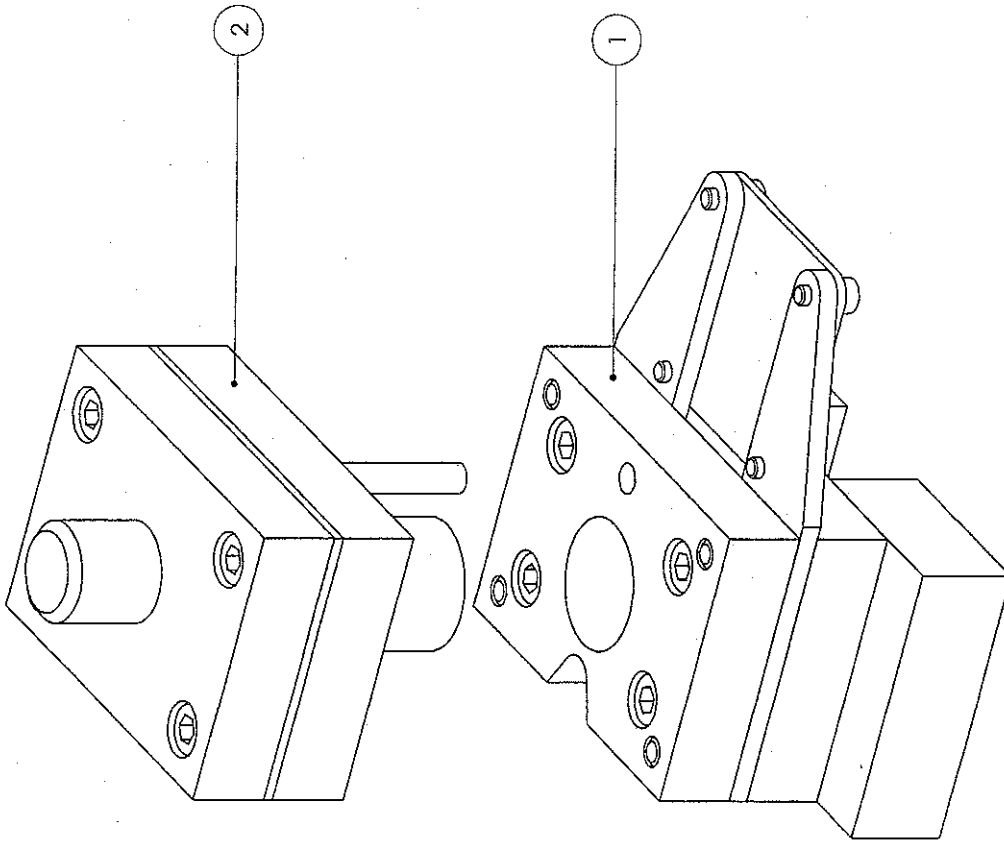
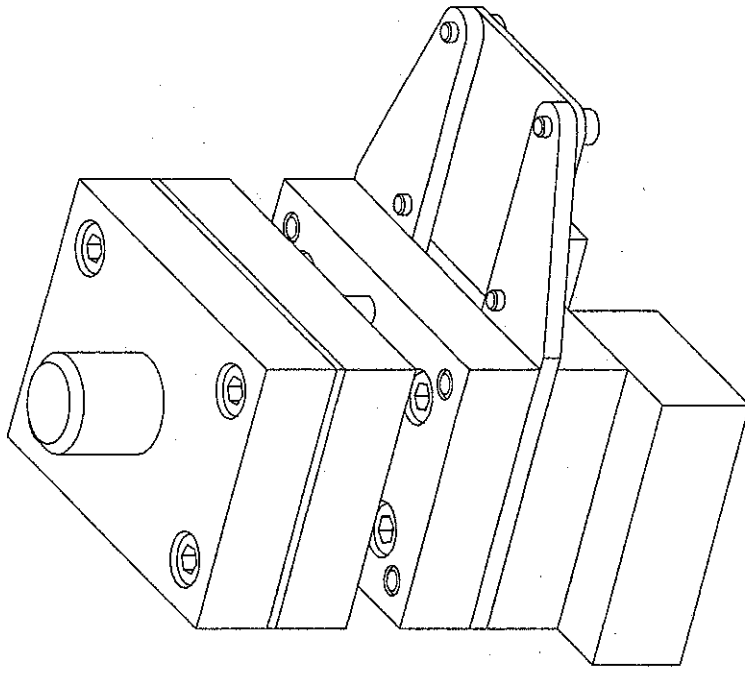
Extraits du livre :
**GUIDE PRATIQUE
 DU DESSIN INDUSTRIEL
 A. CHEVALIER
 HACHETTE Technique**

15.81 ECARTS POUR ELEMENTS USINES		15.812 TOLERANCES GEOMETRIQUES	
Classes de précision	IT10	Tolérances	—
	IT9		—
Classes de précision	IT8	Tolérances	—
	IT7		—
Classes de précision	IT6	Tolérances	—
	IT5		—
Classes de précision	IT4	Tolérances	—
	IT3		—
Classes de précision	IT2	Tolérances	—
	IT1		—

15.811 DIMENSIONS ANGULAIRE		15.812 TOLERANCES GEOMETRIQUES	
Classes de précision	IT10	Tolérances	—
	IT9		—
Classes de précision	IT8	Tolérances	—
	IT7		—
Classes de précision	IT6	Tolérances	—
	IT5		—
Classes de précision	IT4	Tolérances	—
	IT3		—
Classes de précision	IT2	Tolérances	—
	IT1		—

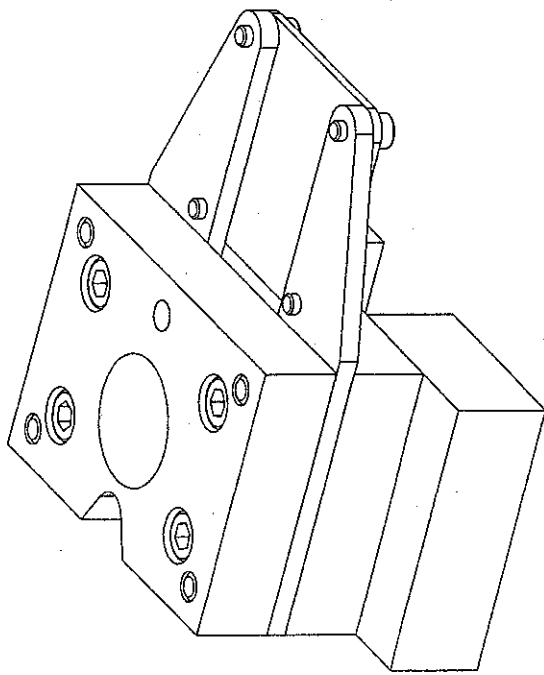
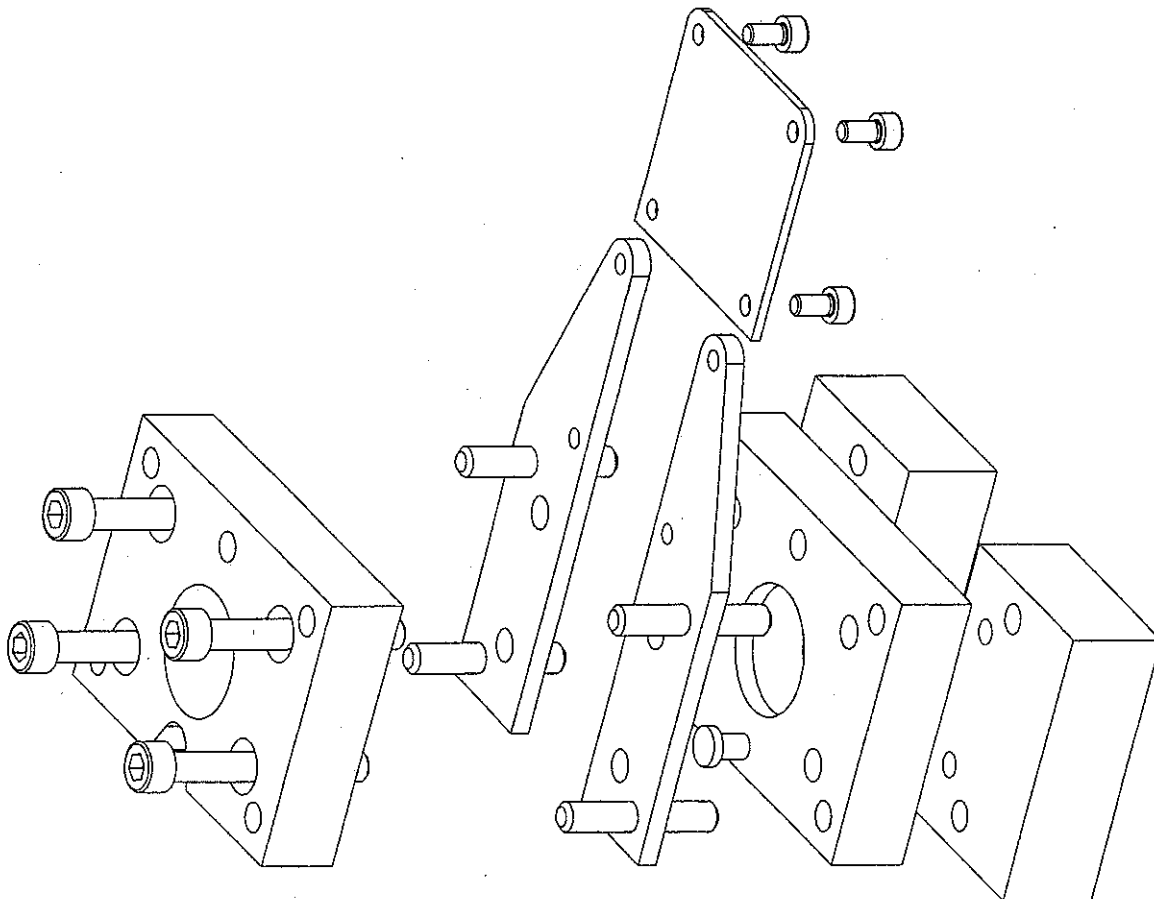
15.81 ECARTS POUR ELEMENTS USINES		15.812 TOLERANCES GEOMETRIQUES	
Classes de précision	IT10	Tolérances	—
	IT9		—
Classes de précision	IT8	Tolérances	—
	IT7		—
Classes de précision	IT6	Tolérances	—
	IT5		—
Classes de précision	IT4	Tolérances	—
	IT3		—
Classes de précision	IT2	Tolérances	—
	IT1		—

15.81 ECARTS POUR ELEMENTS USINES		15.812 TOLERANCES GEOMETRIQUES	
Classes de précision	IT10	Tolérances	—
	IT9		—
Classes de précision	IT8	Tolérances	—
	IT7		—
Classes de précision	IT6	Tolérances	—
	IT5		—
Classes de précision	IT4	Tolérances	—
	IT3		—
Classes de précision	IT2	Tolérances	—
	IT1		—



2	1	Ensemble mobile			
1	1	Ensemble fixe			
Rep.	Nb.	Désignation	Mat.	Obs.	
		OUTIL DE DECOUPE		Plan A	
Format: A3	OUTIL DE DECOUPE DE LANGUETTES				
Echelle: 1:1	REP MPH1 - Encreuse EP1 (E)			1/4	
	Numéro du candidat:				

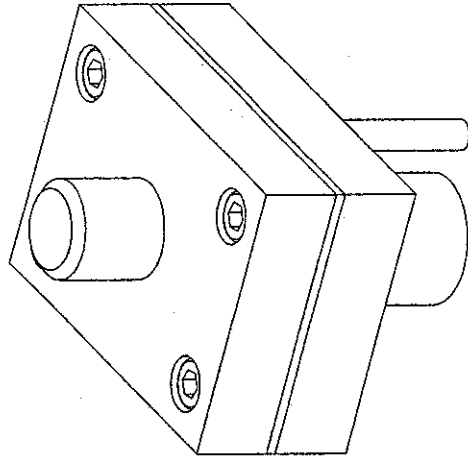
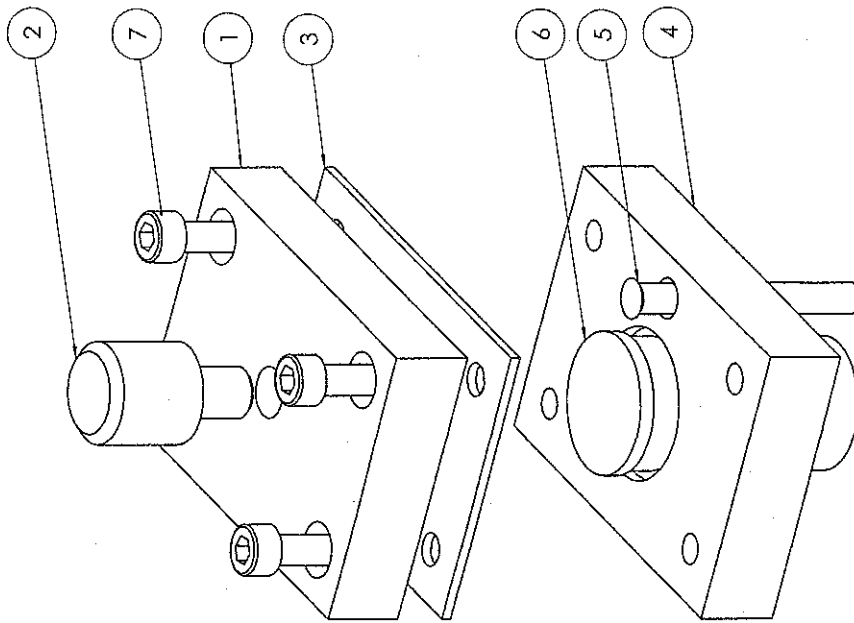
Remarque :
Les filetages et les taraudages ne sont pas représentés sur ce plan.



Rep.	Nb.	Désignation	Mat.	Obs.	
9	1	Dévetisseur			
8	4	Vis CHc M4 x 8		ISO 4762	
7	1	Engreneur			
6	4	Vis CHc M6 x 45		ISO 4762	
5	4	Goupille cylindrique		ISO 8734 - 6x35	
4	2	Semelle			
3	1	Tablier			
2	2	Guide bande			
1	1	Matrice V1			
Rep.		Nb.	Désignation	Mat.	Obs.
			ENSEMBLE FIXE		Plan B
			OUTIL DE DECOUPE DE LANGUETTES		
			BEP MPH1 - Epreuve EPI ⓔ		3/4
			Numéro du candidat:		

Format: A3
Echelle: 1:1

Remarque :
Les filetages et les taraudages ne sont pas représentés sur ce plan.



7	4	Vis CHc M6 x 25	ISO 4762
6	1	Poinçon de contour	
5	1	Poinçon d'ajour	
4	1	Plaque porte-poinçon	
3	1	Plaque de choc	
2	1	Nez	
1	1	Plaque porte-nez	
Rep.	Nb.	Désignation	Mat.
			Obs.



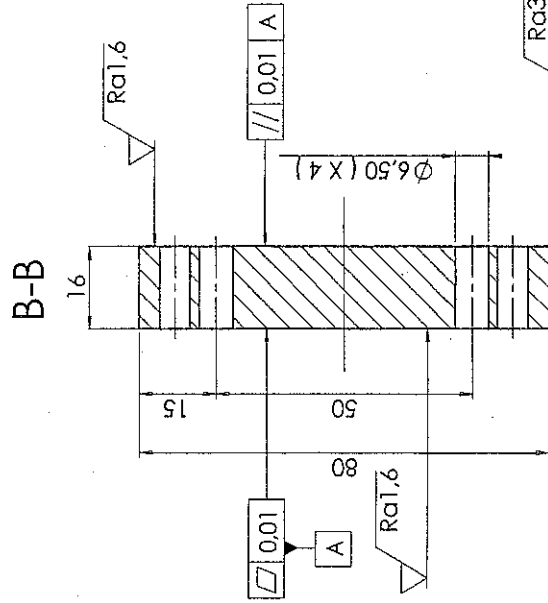
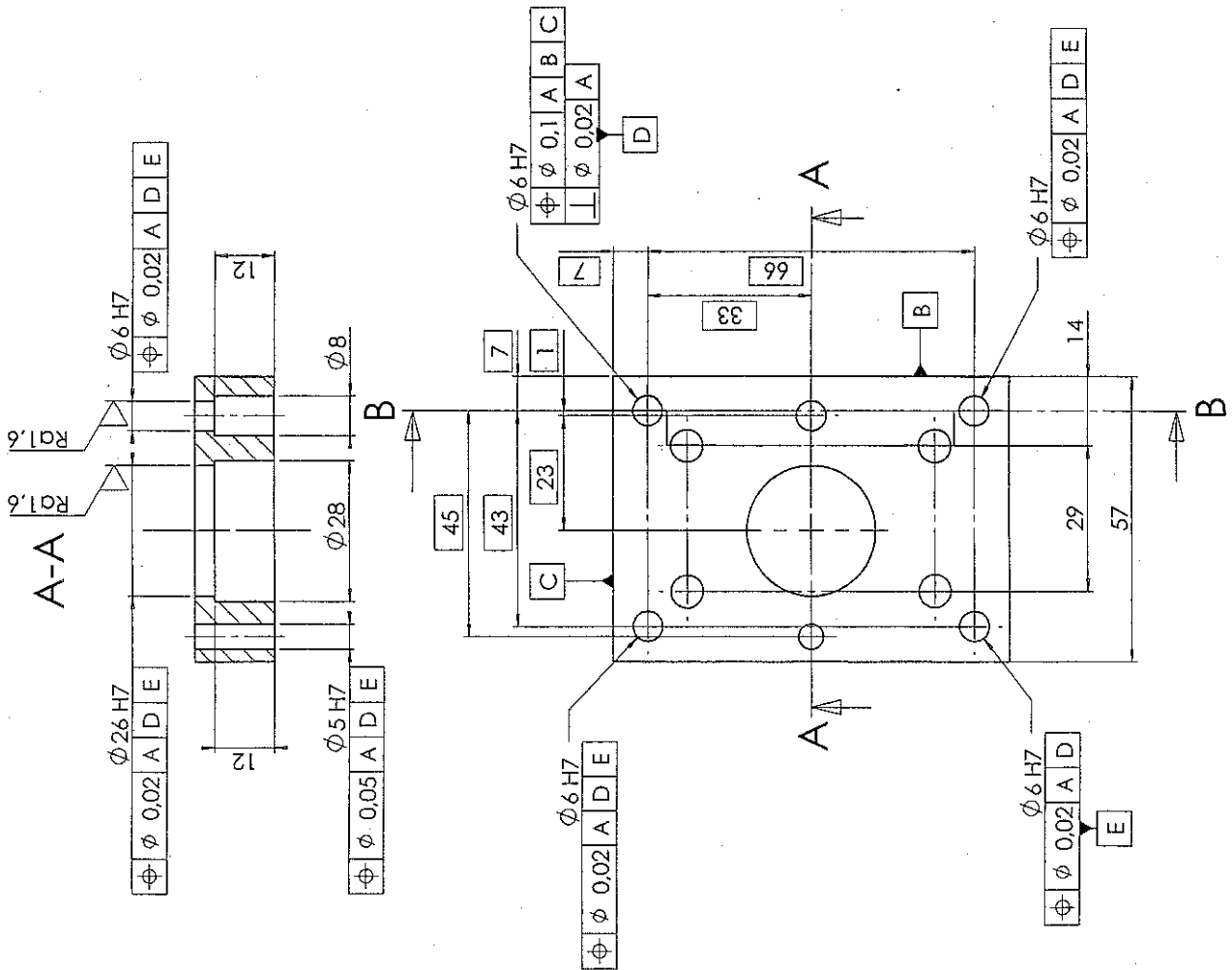
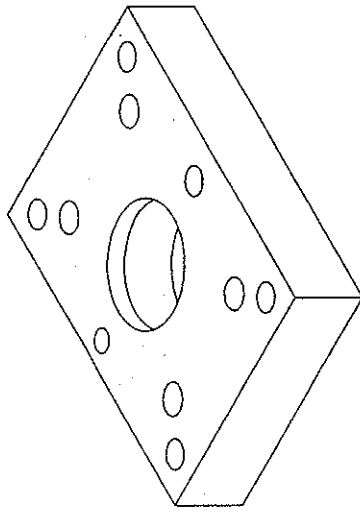
Format: A3
Echelle: 1:1

ENSEMBLE MOBILE
OUTIL DE DECOUPE DE LANGUETTES

Plan C

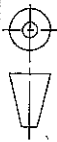
BEP MPMI - Epreuve EPI  3/4
Numéro du candidat:

Remarque :
Les filetages et les taraudages ne sont pas représentés sur ce plan.



∇ Ra3,2 (\checkmark)

Tolérances générales : ISO 2768 - mK
Matière : C45 - Trempe revenu



Format: A3

Echelle: 1:1

Plan D

MATRICE V1 - REP : 1
OUTIL DE DECOUPE DE LANGUETTES

BEP MPNI - Epreuve EP1

4/4

Numéro du candidat: