

**DOSSIER REPONSES**

**EPREUVE E1 : DECODAGE ET PREPARATION**

**1ère partie : décodage de documents professionnels**

Contenu du dossier

**Barème**

**DR 0 SOMMAIRE**

**DR 1 DECODER ET ANALYSER LES DONNEES DE DEFINITION D'UN COMPOSANT. /8**

**DR 2 DECODER ET ANALYSER LES DONNEES DE DEFINITION D'UN COMPOSANT. /5**

**DR 3 DECODER ET ANALYSER LE MODE OPERATOIRE D'UNE PHASE. /15**

**DR3 Bis CONTRAT DE PHASE 200 SOUS PHASE B.**

**DR4 DECODER ET ANALYSER UN PROGRAMME. /6**

**DR5 EXPLOITER LES DOCUMENTS NECESSAIRES A LA GESTION DE PRODUCTION /6**

**TOTAL /40**

<b>NATIONAL</b>	<b><u>EXAMEN</u> : MENTION COMPLEMENTAIRE</b> Opérateur régleur sur MOCN	Feuille : <b>DR0</b>
		Durée : 4 heures
<b>SESSION</b>  2006	<b><u>EPREUVE</u> : E1 : décodage et préparation</b> Décodage de documents professionnels	Coef : 4

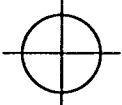
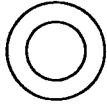

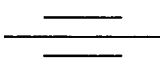
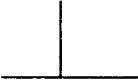
## C11-DECODER ET ANALYSER LES DONNEES DE DEFINITION D'UN COMPOSANT

### 1/ ON DONNE :

- Le dessin de définition de la chape d'empennage.
- Un extrait de la norme ISO 2768 mk
- Le tableau des tolérances d'ajustements

### ON DEMANDE :

- De donner dans le tableau ci-dessous, la dénomination des différentes spécifications géométriques.

- De définir les éléments du matériau suivant : ENAW 2017 [Al Cu 4 Mg]

---



---

- De définir les différentes caractéristiques de la spécification  $\varnothing 12$  H8, de calculer les cotes maximale, minimale et moyenne.

$\varnothing 12$  : \_\_\_\_\_

H : \_\_\_\_\_

8 : \_\_\_\_\_

Cote maxi : \_\_\_\_\_

Cote mini : \_\_\_\_\_

Cote moyenne : \_\_\_\_\_

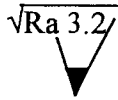
<b>NATIONAL</b>	<b>EXAMEN : MENTION COMPLEMENTAIRE</b> Opérateur régleur sur MOCN	Feuille : <b>DR1</b> Durée : 4 heures
<b>SESSION</b> 2006	<b>EPREUVE E1 : décodage et préparation</b> Decodage de documents professionnels	Coef : 4

- De donner la valeur des tolérances pour les deux spécifications dimensionnelles suivantes :

R16 : \_\_\_\_\_

10° : \_\_\_\_\_

- De définir la symbolisation suivante :



√ : \_\_\_\_\_

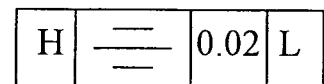
Ra : \_\_\_\_\_

3.2 : \_\_\_\_\_

- Donner la signification de la symbolisation relative à cette spécification 21 :

\_\_\_\_\_

- D'interpréter la spécification géométrique suivante :



Sur le croquis :

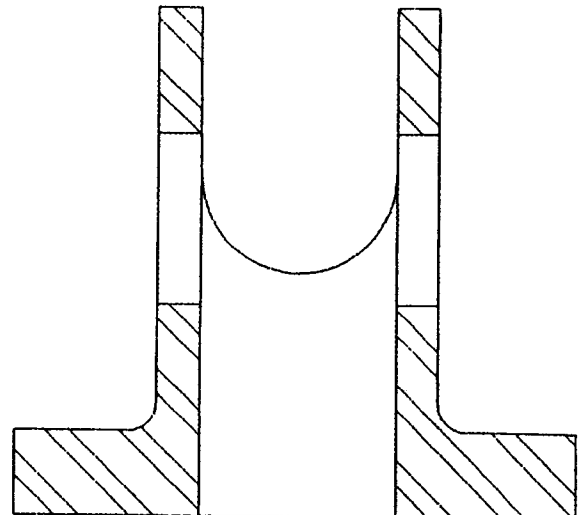
Tracer en rouge l'élément de référence et le plan médian

Tracer en bleu l'élément spécifié et le plan médian

Tracer en vert l'intervalle de tolérance

**Echelle de la valeur de l'intervalle de tolérance :**

5mm correspond à 0.01mm



<b>NATIONAL</b>	<b>EXAMEN : MENTION COMPLEMENTAIRE</b> Opérateur régleur sur MOCN	Feuille : <b>DR2</b> Durée : 4 heures
	<b>SESSION</b> 2006	<b>EPREUVE E1 : décodage et préparation</b> Decodage de documents professionnels
		Coef : 4

## C12-DECODER ET ANALYSER LE MODE OPERATOIRE D'UNE PHASE

### 2/ ON DONNE :

- Le dessin de définition de la chape d'empennage.
- Le contrat de phase n°200 sous phase B (DR3 bis)
- La documentation technique relative à la fraise à rainurer

### ON DEMANDE :

- De définir la nature de l'appui suivant :



---

---

---

- De tracer en rouge sur le contrat de phase DR3 bis les surfaces usinées
- De donner les différentes caractéristiques de l'outil T6 pour le contournage du profil extérieur :

Ø de l'outil : \_\_\_\_\_

Ø de queue d'outil : \_\_\_\_\_

Nombre de dents (z) : \_\_\_\_\_

Type de queue : \_\_\_\_\_

Profondeur de passe axiale admissible (ap) : \_\_\_\_\_

- De donner la définition des abréviations suivantes avec leur unité respective :

<b>Vc</b>	_____
<b>Vf</b>	_____
<b>N</b>	_____
<b>fz</b>	_____

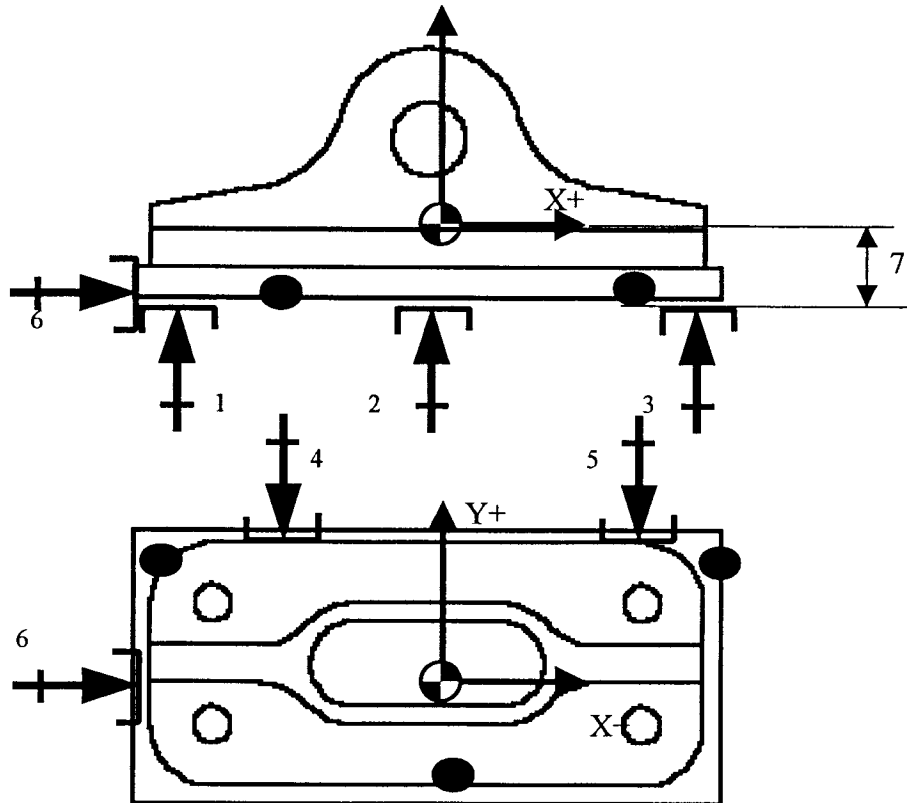
<b>NATIONAL</b>	<b>EXAMEN : MENTION COMPLEMENTAIRE</b> Opérateur régleur sur MOCN	Feuille : <b>DR3</b> Durée : 4 heures
<b>SESSION</b> 2006	<b>EPREUVE E1 : décodage et préparation</b> Decodage de documents professionnels	Coef : 4

CONTRAT DE PHASE PHASE N°200	ENSEMBLE : EMPENNAGE	Date :	
	PIECE : Chape d'empennage	BUREAU DES METHODES	
	MATIERE : EN AW 2017		
NOM :	PROGRAMME : %1000		

Désignation : Fraisage

Machine-Outil : Centre d'usinage à commande numérique

SOUS PHASE B  
Poste 2



DESIGNATION DES OPERATIONS	OUTILS	V m/mn	f mm/dt	S tr/mn	F mm/mn	p m m
a) Ebauche de 4, 5 et 6 (profil 2)	Fraise 2 tailles d=20 Ref : R216.34-20030-BC38N	T6	120	0.05		
b) Finition de 4, 5 et 6 (profil 2) Cf2=A ; Cf3=D	Fraise 2 tailles d=20 Ref : R216.34-20030-BC38N	T7	120	0.07		
c) Ebauche de 7 (profil 3)	Fraise 2 tailles d=12 z=3	T8	120	0.05		
d) Finition de 7 (profil 3) Cf4=C	Fraise 2 tailles d=12 z=3	T9	120	0.07		
e) Ebauche de 8 (profil 2)	Fraise 2 tailles d=16 z=2	T2	120	0.05		
f) Finition de 8 (profil 4) Cf5=40 ; Cf6=90	Fraise 2 tailles d=16 z=3	T2	120	0.07		
g) Pointage des 4 trous (10 à 13)	Foret à pointer, d=10	T3	120	0.1		
f) Perçage des 4 trous (10 à 13)	Foret d=6	T10	60	0.15		

NATIONAL	EXAMEN : MENTION COMPLEMENTAIRE Opérateur régleur sur MOCN	Feuille : DR3 bis Durée : 4 heures
SESSION 2006	EPREUVE E1 : décodage et préparation Decodage de documents professionnels	Coef : 4

## C13-DECODER ET ANALYSER UN PROGRAMME

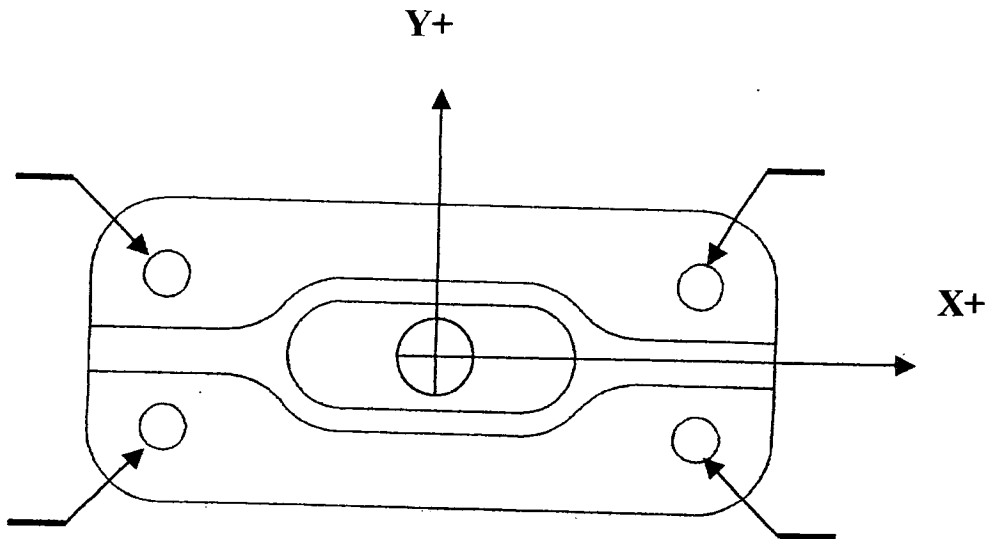
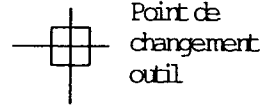
### 3/ ON DONNE :

- Le dessin de définition de la chape d'empennage.
- Le contrat de phase n°200 sous phase B.
- Un programme %1000
- La documentation technique relative à la fraise à rainurer

### ON DEMANDE :

- De tracer sur le croquis ci-dessous, à l'échelle 1 :1, la trajectoire de l'outil T6, permettant de réaliser les surfaces 4 ;5 ;6.

----->> Rapide  
 —————> Travail



- De numéroter sur le croquis les perçages par ordre chronologique d'usinage ( 1, 2, 3, 4 )

national	<b>EXAMEN : MENTION COMPLEMENTAIRE</b> Opérateur réglé sur MOCN	Feuille : <b>DR4</b> Durée : 4 heures
<b>SESSION</b> 2006	<b>EPREUVE E1 : décodage et préparation</b> Decodage de documents professionnels	Coef : 4

**C15-INVENTORIER ET EXPLOITER LES DOCUMENTS NECESSAIRES A LA  
GESTION DE PRODUCTION.**

**4/ ON DONNE :**

- Le dessin de définition de la chape d'empennage.
- La carte de contrôle du procédé .

**ON DEMANDE :**

- De donner la spécification dimensionnelle sous contrôle.
- 

- De donner la signification des termes suivants :

X : \_\_\_\_\_

W : \_\_\_\_\_

- De donner la taille de l'échantillon.
- 

- De lire sur le tracé la valeur de la moyenne le 04/08 à 15 h et la noter ci dessous.
- 

- De lire sur le tracé la valeur de l'étendue le 05/08 à 01 h et la noter ci dessous.
- 

- A quelle heure change t-on d'opérateur ?
- 

<b>NATIONAL</b>	<b><u>EXAMEN</u> : MENTION COMPLEMENTAIRE</b> Opérateur régleur sur MOCN	Feuille : <b>DR5</b> Durée : 4 heures
<b>SESSION</b> 2006	<b><u>EPREUVE E1</u> : décodage et préparation</b> Décodage de documents professionnels	Coef : 4