



TRAVAIL DEMANDE

Composition du dossier

- DR 1/3 Travail demandé
- DR 2/3 Page jauges outils
 Correcteurs dynamiques
- DR 3/3 Tableau de contrôle

SUJET NATIONAL	EXAMEN : MENTION COMPLEMENTAIRE Opérateur régleur sur MOCN	Feuille : DR0
		Durée : 4 heures
SESSION	EPREUVE : E2 : Préparation et mise en œuvre d'une fabrication – Réalisation d'une production (Tournage)	Coef : 4
2006		

CONTRAT Epreuve : Préparation et mise en oeuvre d'une fabrication
Réalisation d'une production (Tournage)

CONDITIONS, RESSOURCES

On donne :

Le dessin de définition de la pièce DT1
Le repérage des surfaces DT2
La nomenclature de phase DT3
Les contrats de phase DT4 et 5
La structure du programme DT6
Le programme d'usinage DT7 à DT10

Les fiches de préparation DR1, 2
La fiche de contrôle DR3
Une pièce brute
Un poste d'usinage équipé
Le matériel de contrôle

PERFORMANCES EVALUEES	INDICATEUR D'EVALUATION	Notes	Points
<u>On demande :</u>	<u>On exige :</u>		
De déterminer et charger les DEC: X, Z	Aucune erreur admise ↓		1
De charger le programme en mémoire			1
De déterminer et rentrer la valeur du décalage d'origine entre la SphA et SphB			4
D'effectuer les jauges des outils T2, T6 et T7			4
D'introduire les jauges des outils			2
D'augmenter les correcteurs sur les outils de finition d'une valeur de 0.4 sur X et 0.2 sur Z			3
De conduire l'usinage			3
De vérifier la concordance des résultats avec le dessin de définition			3
D'effectuer les corrections si nécessaires			3
<u>De compléter les Documents</u> <u>Réponses</u>			
EXAMEN : M.C. Opérateur règleur sur MOCN		Note :	24

Fiche outils TR CN Phase N°30

Rédacteur :		Ensemble	Unité de Rotation	Code	
Le :		Élément :	Raccord	Matière :	C35
Programme :	%2004	Nombre :	1	Brut :	

PREF	X =		DEC1	X =	
	Z =			Z =	

Porte-pièces

Mors Doux

JAUGES-OUTILS

Désignations	N°	Correcteur	X	Z	C	R	DX	DZ
SCLC2020K 09	1	1						
PDJN2020K 11	2	2						
S20S- SCLC09	5	5						
Outil à gorge Int.	4	4						
S20S- SDUC11	6	6						
Outil à fileter int.	8	8						
Outil à gorge Ext.	3	3						
Outil à fileter Ext.	7	7						

DR2/DR3

Mention complémentaire Opérateur régleur sur MOCN – E2 Tournage

PHASE DE CONTROLE		Ensemble : Unité de rotation				BUREAU DES METHODES							
PHASE N°30		Pièce : Raccord											
Fréquence de contrôle :		Systématique		Cas particulier :									
		1h	2h	3h	8h								
Nombre de pièces par prélèvement													
Lieu du contrôle :		Poste		Nom du responsable : *****									
Cote à contrôler :		Appareil utilisé		Cote Max.		Cote min.		Cote		Note		Pondération	
3	φ 36 H8							Boone/Matvies					
3	φ 62 0/-0,03											1	
3	φ 48 +0,03/0											1	
2	M60x2											1	
3												1	
3												1	
3												1	
3												1	
3	φ 78 0/-0,05											1	
2	M46x2											1	
RESULTAT DU CONTROLE		PIECE BONNE / PIECE A RETOUCHER / PIECE REJUTEE										Révisé au correcteur	

Reviser les réponses finalisées

Note DR 3	/36
Note DR 1	/24
Total	/60

Mention complémentaire Opérateur réglé sur MOCN – E2 Tournage