



TRAVAIL DEMANDE

Composition du dossier

DR 1/3	Travail demandé
DR 2/3	Page jauges outils Correcteurs dynamiques
DR 3/3	Tableau de contrôle

SUJET NATIONAL	EXAMEN : MENTION COMPLEMENTAIRE Opérateur régleur sur MOCN	Feuille : DR0
		Durée : 4 heures
SESSION	EPREUVE : E2 : Préparation et mise en œuvre d'une fabrication – Réalisation d'une production (fraisage)	Coef : 4
2006		

CONTRAT Epreuve : Préparation et mise en oeuvre d'une fabrication Réalisation d'une production (Fraisage)

CONDITIONS, RESSOURCES

On donne :

Le dessin de définition de la pièce DT1
 Le repérage des surfaces DT2
 La nomenclature de phase DT3
 Les contrats de phase DT4 et 5
 La structure du programme DT6
 Le programme d'usinage DT7 et 8

Les fiches de préparation DR1, 2
 La fiche de contrôle DR3
 Une pièce brute
 Un poste d'usinage équipé
 Le matériel de contrôle

PERFORMANCES EVALUEES	INDICATEUR D'EVALUATION	Notes	Points
<u>On demande :</u>	<u>On exige :</u>		
D'effectuer les PREF	Aucune erreur admise		2
De déterminer et charger les DEC: X, Y et Z	↓		5
De charger le programme en mémoire			1
De rentrer le type de pièce			1
De déterminer et rentrer la valeur du décalage d'origine entre la SphA et SphB			3
D'effectuer les jauges des outils T5, T7 et T9			4
D'introduire les jauges des outils			2
D'augmenter les correcteurs des outils de finition d'une valeur de 0.2 sur R et 0.3 sur L			2
De conduire l'usinage			3
De vérifier la concordance des résultats avec le dessin de définition			3
D'effectuer les corrections si nécessaire			2
<u>De compléter les Documents Réponses</u>			
EXAMEN : M.C. Opérateur règleur sur MOCN		Note :	28

DR J13

Mention complémentaire Opérateur règleur sur MOCN – E2 Fraisage

SESSION 2006

Fiche outils FR CN Phase N°200

Rédacteur :		Ensemble	EMPENNAGE	Code	
Le :		Elément :	Chape d'empennage	Matière :	EN-AW 2017
Programme :	1000%	Nombre :	1	Brut :	45x45 lg100

PREF	X =		DEC1	X =	
	Y =			Y =	
	Z =			Z =	

Porte-pièces

JAUGES-OUTILS

Désignations	N°	Correcteur	L	R	@	DL	DR
Fraise 2T φ30	1	1					
Fraise 2T φ16	2	2					
	2	12					
	2	22					
Foret à pointer φ10	3	3					
Foret φ11,5	4	4					
Tête à aléser	5	5					
Fraise 2T φ20	6	6					
Fraise 2T φ20	7	7					
Fraise 2T φ12	8	8					
Fraise 2T φ12	9	9					
Foret φ6	10	10					

Mention complémentaire Opérateur réglé sur MOCN – E2 Fraisage

DR2/3

PHASE DE CONTROLE		Ensemble : EMPENNAGE					BUREAU DES METHODES				
PHASE N°200		Pièce : Chape d'empennage					Cas particulier :				
Fréquence de contrôle :		1h	2h	3h	8h						
Nombre de pièces par prélèvement											
Lieu du contrôle :		Laboratoire		Nom du responsable : *****			Cote		Pondération		
Points :		Appareil utilisé		Cote Mini.			Cote Maxi.		Note		
Cote à contrôler :		MMT									
3	D ± 0,05										
5	C ^{+0,05} ₀										
3	90 ± 0,05										
3	J ϕ 0,05 G										
3	H \equiv 0,02 L										
5	ϕ 12 H8										
RESULTAT DU CONTROLE		PIECB BONNE / PIECE A RETOUCHER / PIECE REBUTEE									
		Réserver au correcteur									

Rayer les réponses inappropriées

Note DR 3/3	/32
Note DR 1/3	/28
Total	/60

Mention complémentaire Opérateur réglé sur MOCN – E2 Fraisage