

# CORRIGE

**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

# CORRIGE

**C.A.P. EBENISTE**

**Epreuve Ecrite**

**EP1 : Etude de construction, préparation du travail et technologie**

**Partie : b) Préparation du travail**

**Durée de cette partie : 2 h 00**

**Durée totale de l'épreuve : 7 h 00 - Coefficient : 4**

**Corrigé paginé de 1/7 à 7/7**

**Les candidats doivent rendre l'intégralité des documents à l'issue de la composition**

## SOMMAIRE

### CE DOSSIER EST COMPOSE DE :

#### 1. DOSSIER CORRIGE

☞ Sommaire	page 1 / 7
☞ Mise au plan	page 2 / 7
☞ Nomenclature cumulée	page 3 / 7
☞ Analyse de fabrication 1/2	page 4 / 7
☞ Analyse de fabrication 2/2	page 5 / 7
☞ Contrat de phase	page 6 / 7
☞ Barème de notation	page 7 / 7

EXAMEN : C.A.P. EBENISTE					<b>CORRIGE</b>
Epreuve : Etude de construction, préparation du travail et technologie - Partie : b) Préparation du travail					
Session : 2006	Repère: EP1	Echelle :	Durée : 2 h 00	Coef : 4	Page : 1/7
Groupement EST			Epreuve Ecrite		

507	Assemblage à pigeon (lamello)	Hêtre	N°20				12
506	Loqueteau+gâche	Laiton	44x11				1
505	Vis F PZ	Acier	Ø3x15				14
504	Bouton lentille	Laiton	Ø18				2
503	Pivot coudé (paire)	Laiton	70x22.5				1
502	Tourillon	Hêtre	8x30				4
501	Filet uni linéaire total pour 1 ouvrage		1766	5	0.5		1
QUINCAILLERIE							
405	Contre balancement de porte	Frêne placage	258	309	0.6		1
404	Frisage de porte	Frêne placage	258	309	0.6		1
403	Alaise traverse	Frêne massif	309	19	5		2
402	Alaise montant	Frêne massif	258	19	5		2
401	Panneau de porte	Aggloméré	299	248	19		1
PORTE							
307	Guide	Peuplier	110	15	5		2
306	Coulisseau	Peuplier	233	20	5		2
305	Fond	Contreplaqué	284	238	5		1
304	Arrière	Hêtre massif	300	55	9		1
303	Côté	Hêtre massif	250	75	12		2
302	Frisage de façade	Frêne placage	80	310	0.6		1
301	Façade	Hêtre massif	310	80	22		1
TIROIR							
208	Fausse languette	Contreplaqué	300	20	5		4
207	Contre balancement de plateau	Frêne placage	310	235	0.6		1
206	Frisage de plateau	Frêne placage	310	235	0.6		1
205	Panneau de plateau	Aggloméré	310	235	19		1
204	Emboîture arrière	Frêne massif	310	40	20		1
203	Emboîture gauche	Frêne massif	320	45	20		1
202	Emboîture droite	Frêne massif	320	45	20		1
201	Emboîture avant	Frêne massif	400	45	20		1
PLATEAU							
114	Placage arrière	Frêne placage	379	310	0.6		2
113	Panneau arrière	Aggloméré	379	310	19		1
112	Emboîture de tablette	Frêne massif	310	25	20		2
111	Placage de tablette	Frêne placage	310	235	0.6		4
110	Panneau de tablette	Aggloméré	310	235	19		2
109	Fausse languette	Contreplaqué	370	20	5		8
108	Fausse traverse	Frêne massif	235	20	5		2
107	Contre balancement de coté	Frêne placage	379	235	0.6		2
106	Frisage de coté	Frêne placage	379	235	0.6		2
105	Panneau de coté	Aggloméré	379	235	19		2
104	Pied arrière droit	Frêne massif	530	30	30		1
103	Pied arrière gauche	Frêne massif	530	30	30		1
102	Pied avant droit	Frêne massif	530	30	30		1
101	Pied avant gauche	Frêne massif	530	30	30		1
BATI							
Rep.	Désignation	Matière	Long.	Larg.	Ep.	Qté	
<b>NOMENCLATURE CUMULEE</b>							

EXAMEN : C.A.P. EBENISTE

CORRIGE

Epreuve : Etude de construction, préparation du travail et technologie- Partic : b) Préparation du travail

Session : 2006

Repère: EP1

Echelle :

Durée : 2 h 00

Coef: 4

Page : 3 / 7

Groupement EST

Epreuve Ecrite

# ANALYSE DE FABRICATION

1  
2

Ensemble : CHEVET  
 Sous ensemble : BATI  
 Elément : PIED  
 Repère : 101,102,103,104

Quantité : 4  
 Matière : Frêne

NO D'OPÉRATION	DESIGNATION	COEFFICIENT	RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES	ORGANIS	INSTRUMENTS
10	TRONCONNER	SCT			Mètre
11	premier about				
12	deuxième about		butée à 580 mm		
20	DELIGNER	SCD			Mètre
21	premier chant				
22	deuxième chant		guide à 35 mm		
30	DEGAUCHIR	DEG			Equerre
31	dresser un plat		3 mm maximum		
32	dresser un chant		3 mm maximum		
40	RABOTER	RAB			Pied à coulisse
41	raboter de largeur		cote :30 mm		
42	raboter d'épaisseur		cote :30 mm		

EXAMEN : C.A.P. EBENISTE

CORRIGE

Epreuve : Etude de construction, préparation du travail et technologie-Partie : b) Préparation du travail

Session : 2006

Repère: EP1

Durée : 2 h 00 Coef : 4

Page : 4/7

Groupement EST

Epreuve Ecrite

# ANALYSE DE FABRICATION

2  
2

Ensemble : CHEVET  
 Sous ensemble : BATI  
 Elément : PIED  
 Repère : 101,102,103,104

Quantité : 4  
 Matière : Frêne

N°	REVISION	DESIGNATION	MACHINE	RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES	CROQUIS	COMPLÈTE
50		TRONCONNER	SCF			Mètre Equerre
	51	premier about				
	52	deuxième about		butée à 528 mm		
60		PROFILER	TOV	rainure arrêtée		Mètre Règlet Pied à coulisse
	61	rainures dos et cote à droite		hauteur :7,5 mm profondeur :5,5 mm		
	62	rainures dos et cote à gauche		longueur :379 mm		
	63	chanfrein extérieur		chanfrein passant sur les 3 chants		Règlet
				hauteur :4 mm profondeur :4 mm		

EXAMEN : C.A.P. EBENISTE

CORRIGE

Epreuve : Etude de construction, préparation du travail et technologie-Partie : b) Préparation du travail

Session : 2006

Repère: EP1

Durée : 2 h 00 Coef : 4

Page : 5/7

Groupement EST

Epreuve Ecrite

# CONTRAT DE PHASE

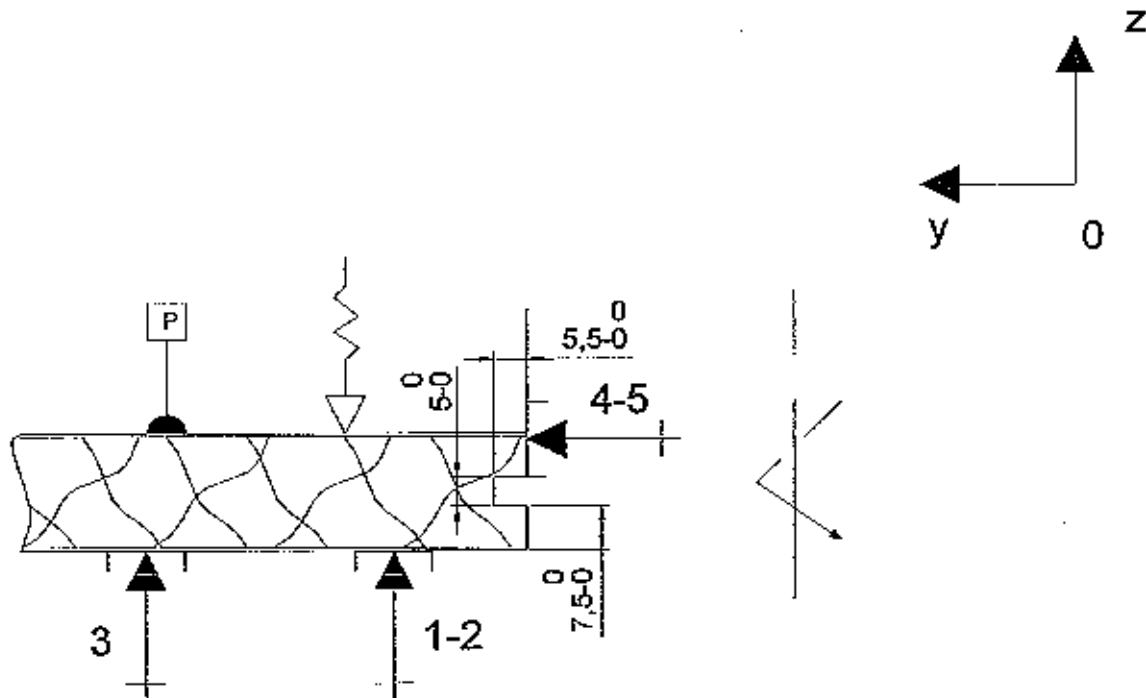
Ensemble :	CHEVET	N° Gamme :
Sous ensemble :	BATI	Quantité : 3
Elément :	Panneaux de côtés et arrière	Matière : Agglo.Plaqué
Rep. :	105(106,107) et 113(114)	

MACHINE OUTIL : TOV TOUPIE A ARBRE VERTICAL

PHASE 40	Sub-Phase 41-42	Opération 41-1-2-1
----------	-----------------	--------------------

Mise en position et désignation des opérations	Outil		Paramètres de coupe					
	Type	Réf.	Z	D mm	Vc m/s	S ou n tr/min	Vf m/min	fz mm
40 : PROFILER	HW	024132	4	180	42	4500	15	0,8
41 et 42 : rainurer deux chants					OU	OU		
411 : rainurage premier chant					47	5000		
421 : rainurage deuxième chant (les contre-parements sur la table de la toupie)								

## CROQUIS DE PHASE



EXAMEN : C.A.P. EBENISTE

CORRIGE

Epreuve : Etude de construction, préparation du travail et technologie-Partie : b) Préparation du travail

Session : 2006

Repère: EP1

Echelle :

Durée : 2 h 00

Coef : 4

Page : 6/7

Groupement EST

Epreuve Ecrite

- ☞ **Compléter la nomenclature cumulée** / 20 points  
document page 5/8, à partir de la mise au plan ;
- ☞ **Compléter l'analyse de fabrication des éléments pieds (repère 101 à 104) de la phase 20 « tronçonner » à la phase 60 « profiler »** / 30 points  
document page 6/8 et 7/8 ;
- ☞ **Compléter le contrat de phase de l'usinage de la rainure dans les éléments panneaux de côtés (repère : 105) et panneau arrière (repère : 113)** / 20 points  
document page 8/8.

<b>TOTAL</b>	<b>/ 70 points</b>
--------------	--------------------

- **Barème pour la nomenclature** : 40 lignes à compléter, 0.5 point par ligne

- **Barème pour l'analyse de fabrication** : 5 phases différentes, 5 points par phase :

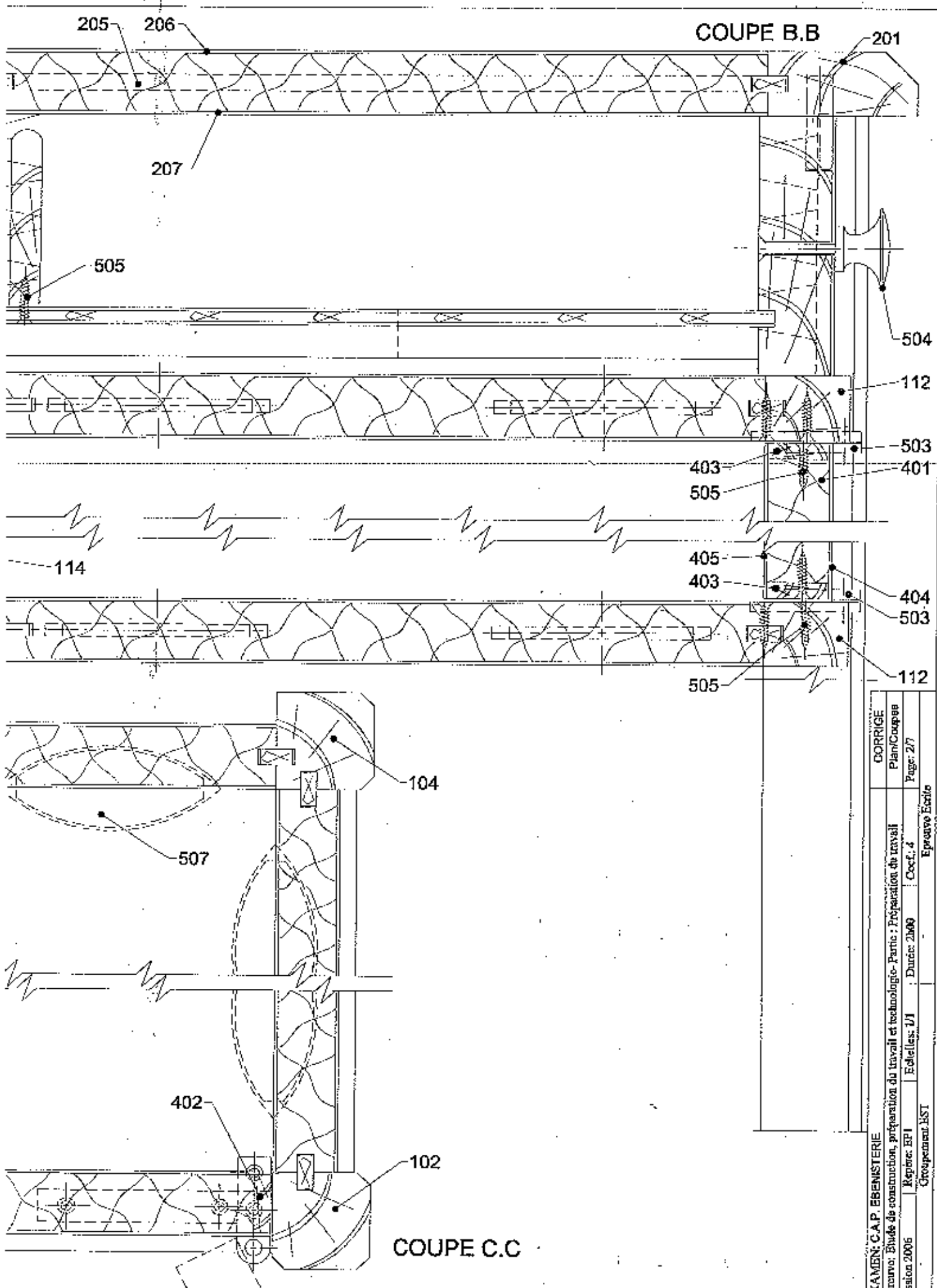
- chronologie des phases, sous phases, et opérations... / 1
- désignation (vocabulaire).../1
- machine.../0.5
- renseignements techniques.../1
- croquis.../1
- contrôle.../0.5

- **Barème pour le contrat de phase** :

- renseignements sur le produit.../2
- renseignements sur les opérations.../2
- renseignements sur l'outil et les paramètres de coupe, 1 point par colonne.../6
- croquis de phase, 10 points dont : dessin de la pièce.../1, cotations.../3, appuis plan et linéaire.../2, axe et outil.../2, entraîneur.../1, position du parement.../1.

<b>EXAMEN : C.A.P. EBENISTE</b>				<b>Barème de notation</b>	
Epreuve : Etude de construction, préparation du travail et technologie – Partie : b) Préparation du travail					
Session : 2006	Repère: EP1	Echelle :	Durée : 2 h 00	Coef : 4	Page : 7/7
<b>Groupement EST</b>			<b>Epreuve Ecrite</b>		





COUPE B.B

COUPE C.C

CORRIGE		Epreuve Ecrite	
Plan/Coupe		Epreuve Ecrite	
Page: 2/7		Epreuve Ecrite	
Rapport: EPI		Echelle: 1/1	
Sesao: 2006		Durée: 2h00	
EXAMEN: C.A.P. EBENISTERIE		Epreuve Ecrite	
Epreuve: Etude de construction, préparation du travail et technologie - Partie : Préparation du travail			

COUPE A.A

208

203

306

204

303

307

305

105

306

111

110

114

106

507

108

107

111

110

113

103

111

507

109

304

101

303

504

301

302

504

