

# CORRIGE

**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

# CORRIGE

C.A.P. EBENISTE

---

Epreuve Pratique

EP3 : Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie

Durée : 21 h 00 - Coefficient : 8

Corrigé paginé de 1/2 à 2/2

N° du candidat

## BAREME DE L'EPREUVE PRATIQUE

### 1. BATI.

Respect des cotes, caractéristiques géométriques : planéité, équerrage, parallélisme. -2 par défaut.	/10
Qualité des raccords panneaux/pieds $\pm 0,2\text{mm}$ (6 raccords- 2 par défaut)	/12
Ajustage et positionnement des fausses traverses $\pm 0,5\text{mm}$ (-1 par défaut)	/4
Tablettes : positionnement et parallélisme. $\pm 0,5\text{mm}$ (-1 par défaut)	/2
qualité des raccords tablettes/panneaux $\pm 0,5\text{mm}$ (-1 par défaut)	/2
	<b>/30</b>

### 2. PLATEAU.

Emboîtures : coupes, joints $\pm 0,2\text{mm}$	/10
Placage : respect des cotes, $\pm 1\text{mm}$ .	/3
qualité des joints, $\pm 0,2\text{mm}$ .	/4
parallélisme des filets $\pm 1\text{mm}$ .	/3
Raccord de fils (4 raccords)	/4
Montage $\pm 2\text{mm}$ (3 cotes)	/6
	<b>/30</b>

### 3. TIROIR.

Respect des cotes,	/2
caractéristiques géométriques : équerrage, parallélisme.	/2
Qualité des assemblages	/12
Coulissage jeux - 0,5mm	/4
Placage : respect des cotes, $\pm 1\text{mm}$	/2
qualité des joints, $\pm 0,2\text{mm}$	/2
parallélisme des filets, $\pm 0,5\text{mm}$	/2
alignement sur la porte, $\pm 1\text{mm}$	/4
	<b>/30</b>

### 4. PORTE.

Fonctionnement, mise en jeu, (frottements, jeux trop importants : +1mm)	/10
Positionnement et entaillage des quincailleries (bouton, pivot, loqueteau)	/10
Qualité des alaisages	/4
Placage : respect des cotes, $\pm 1\text{mm}$	/2
qualité des joints, $\pm 0,2\text{mm}$	/2
parallélisme des filets, $\pm 0,5\text{mm}$	/2
	<b>/30</b>

EXAMEN : C.A.P. EBENISTE

CORRIGE

Epreuve : Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie

Session : 2006

Repère : EP3

Echelle :

Durée : 21 h 00

Coef : 8

Page 1/2

Groupement EST

Epreuve Pratique

<b>5. FINITION.</b>	
Qualité : Absence d'éclats, de traces de crayon, de rayures, traces de colle, arêtes non arrondie, défauts d'affleurage. (-2 par défaut)	
	<b>/20</b>

<b>6. REGLAGE ET USINAGE</b>	
Respect des procédures de sécurité, mise en place des organes de sécurité.	/5
Le choix de l'outil est justifié et pertinent, le montage est correct. Le pointage est correct et conforme aux directives du contrat de phase.	/5
L'usinage est effectué dans le respect des consignes de sécurité. Les opérations s'enchaînent suivant un ordonnancement logique	/4
Les cotes obtenues sont conformes aux consignes à $\pm 1$ mm. La pièce ne comporte pas de défauts dus à l'usinage.	/4
Respect du temps donné : 1 heure.	/2
	<b>/20</b>

<b>TOTAL</b>	
	<b>/160</b>

<b>EXAMEN : C.A.P. EBENISTE</b>						<b>CORRIGE</b>
Epreuve : Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie						
Session : 2006	Repère : EP3	Echelle :	Durée : 21 h 00	Coef : 8	Page	2/2
Groupement EST			Epreuve Pratique			