

DOSSIER RESSOURCE

C.A.P. EBENISTE

Epreuve Pratique

EP3 : Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie

Dossier paginé de 3/9 à 9/9

Les candidats doivent rendre l'intégralité des documents à l'issue de la composition

1.1 DESCRIPTIF

GENERALITES :

Chevet possédant un tiroir à coulissage traditionnel et une porte sur pivots dont la fermeture est assurée par un loqueteau à billes.

DIMENSIONS HORS TOUT :

Hauteur : 550mm.
Largeur : 400mm.
Profondeur : 320mm.

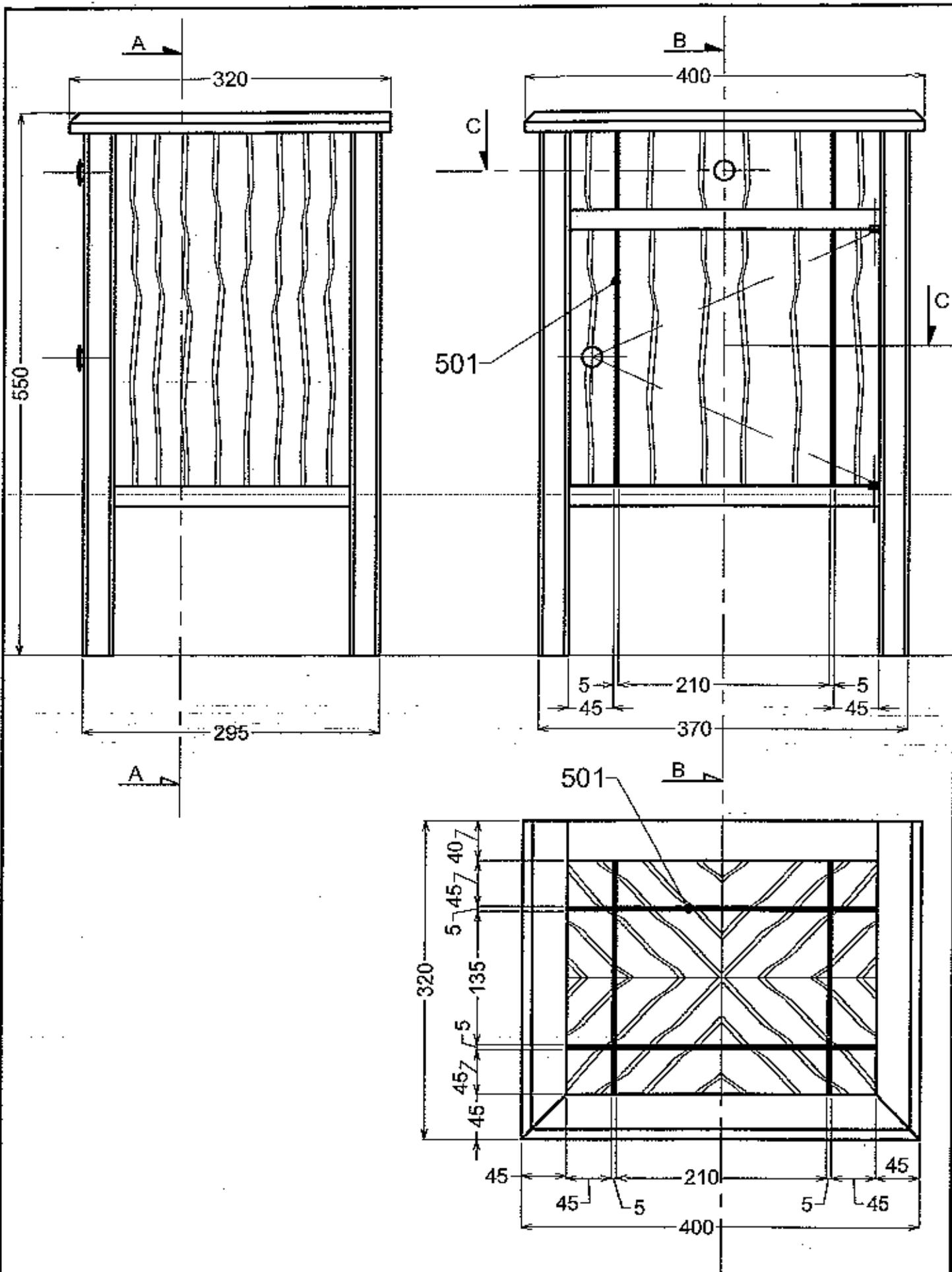
COMPOSITION :

- 1 bâti constitué de 4 pieds massifs chanfreinés et reliés sur 3 faces par des panneaux plaqués. La liaison sera assurée par rainures arrêtées/fausses languettes. Les panneaux en aggloméré composant les faces latérales et l'arrière sont plaqués en frêne de fil en parement et contre parement. Une fausse traverse est rapportée en partie basse des cotés. 2 tablettes assurent la liaison en façade. Elles sont composées chacune d'un panneau plaqué parement et contre parement en frêne de fil, elles possèdent en façade une emboîture non recouverte assemblée à rainure/fausse languette. L'assemblage tablettes/panneaux latéraux/arrière se fait par pigeons (lamello). Ces panneaux (cotés, arrière et tablettes) sont fournis pré-plaqués.
- 1 porte constituée d'un panneau en aggloméré alaisé à coupes d'onglet en périphérie. L'ensemble est plaqué sur ses 2 faces en frêne de fil. Le frisage de parement est incrusté de 2 filets (voir géométraux 5/9 cotés). La rotation de la porte est assurée par pivots coudés, sa fermeture par loqueteau à billes et le tirage par un bouton lentille laiton.
- 1 tiroir à coulissage traditionnel possédant une façade massive replaquée en parement par un frisage dans l'alignement de celui de la porte. L'assemblage du tiroir est à queues d'aronde, recouvertes en façade, celle-ci, plus large que l'arrière, possède un épaulement équivalent aux conduits. Le tirage est assuré par un bouton lentille laiton.
- 1 plateau constitué d'un panneau aggloméré, celui-ci est plaqué en parement par un frisage en fougère incrusté de 4 filets. Les emboîtures sont assemblées à rainures/fausses languettes. Les emboîtures latérales et de face possèdent un chanfrein. Le plateau est fixé au bâti au moyen de 4 tourillons.

EXAMEN : C.A.P. EBENISTE					Dossier technique
Epreuve : Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie					
Session : 2006	Repère: EP3	Echelle :	Durée : 21 h 00	Coef : 8	Page 3/9
Groupement EST			Epreuve Pratique		

507	Assemblage à pigeon (lamello)	Hêtre	N°20				12
506	Loqueteau+gâche	Laiton	44x11				1
505	Vis F PZ	Acier	Ø3x15				14
504	Bouton lentille	Laiton	Ø18				2
503	Pivot coudé (paire)	Laiton	70x22.5				1
502	Tourillon	Hêtre	8x30				4
501	Filet uni linéaire total pour 1 ouvrage		1766	5	0.5		1
QUINCAILLERIE							
405	Contre balancement de porte	Frêne placage	258	309	0.6		1
404	Frisage de porte (fougère+filets)	Frêne placage	258	309	0.6		1
403	Alaise traverse	Frêne massif	309	19	5		2
402	Alaise montant	Frêne massif	258	19	5		2
401	Panneau de porte	Aggloméré	299	248	19		1
PORTE							
307	Guide	Peuplier	110	15	5		2
306	Coulisseau	Peuplier	233	20	5		2
305	Fond	Contreplaqué	284	238	5		1
304	Arrière	Hêtre massif	300	55	9		1
303	Coté	Hêtre massif	250	75	12		2
302	Frisage de façade (fougère+filets)	Frêne placage	80	310	0.6		1
301	Façade	Hêtre massif	310	80	22		1
TIROIR							
208	Fausse languette	Contreplaqué	300	20	5		4
207	Contre balancement de plateau	Frêne placage	310	235	0.6		1
206	Frisage de plateau (fougère+filets)	Frêne placage	310	235	0.6		1
205	Panneau de plateau	Aggloméré	310	235	19		1
204	Emboîture arrière	Frêne massif	310	40	20		1
203	Emboîture gauche	Frêne massif	320	45	20		1
202	Emboîture droite	Frêne massif	320	45	20		1
201	Emboîture avant	Frêne massif	400	45	20		1
PLATEAU							
114	Placage arrière	Frêne placage	379	310	0.6		2
113	Panneau arrière	Aggloméré	379	310	19		1
112	Emboîture de tablette	Frêne massif	310	25	20		2
111	Placage de tablette	Frêne placage	310	235	0.6		4
110	Panneau de tablette	Aggloméré	310	235	19		2
109	Fausse languette	Contreplaqué	370	20	5		8
108	Fausse traverse	Frêne massif	235	20	5		2
107	Contre balancement de coté	Frêne placage	379	235	0.6		2
106	Parement de coté	Frêne placage	379	235	0.6		2
105	Panneau de coté	Aggloméré	379	235	19		2
104	Pied arrière droit	Frêne massif	530	30	30		1
103	Pied arrière gauche	Frêne massif	530	30	30		1
102	Pied avant droit	Frêne massif	530	30	30		1
101	Pied avant gauche	Frêne massif	530	30	30		1
BATI							
Rep.	Désignation	Matière	Long.	Larg.	Ep.	Qté	
1.2 NOMENCLATURE CUMULEE							

EXAMEN : C.A.P. EBENISTE					Dossier technique		
Epreuve : Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie							
Session : 2006	Repère: EP3	Echelle :	Durée : 21 h 00	Coef : 8	Page : 4/9		
Groupement EST				Epreuve Pratique			



EXAMEN: C.A.P. EBENISTERIE

Epreuve: Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie

Session 2006

Repère: EP3

Echelles: 1/5

Durée: 21h00

Coef.: 8

Dossier technique

1.3 Géométraux

Page: 5/9

Groupement EST

Epreuve Pratique

N° du candidat

BAREME DE L'EPREUVE PRATIQUE

1. BATI.	
Respect des cotes, caractéristiques géométriques : planéité, équerrage, parallélisme.	/10
Qualité des raccords panneaux/pieds $\pm 0,2\text{mm}$	/12
Ajustage et positionnement des fausses traverses $\pm 0,5\text{mm}$	/4
Tablettes :	-
positionnement et parallélisme. $\pm 0,5\text{mm}$	/2
qualité des raccords tablettes/panneaux $\pm 0,5\text{mm}$	/2
	/30

2. PLATEAU.	
Emboîtures : coupes, joints $\pm 0,2\text{mm}$	/10
Placage :	-
respect des cotes, $\pm 1\text{mm}$.	/3
qualité des joints, $\pm 0,2\text{mm}$.	/4
parallélisme des filets $\pm 1\text{mm}$.	/3
Raccord de fils	/4
Montage $\pm 2\text{mm}$	/6
	/30

3. TIROIR.	
Respect des cotes,	/2
caractéristiques géométriques : équerrage, parallélisme.	/2
Qualité des assemblages.	/12
Coulissage jeux $\pm 0,5\text{mm}$	/4
Placage :	-
respect des cotes, $\pm 1\text{mm}$	/2
qualité des joints, $\pm 0,2\text{mm}$	/2
parallélisme des filets, $\pm 0,5\text{mm}$	/2
alignement sur la porte, $\pm 1\text{mm}$	/4
	/30

4. PORTE.	
Fonctionnement, mise en jeu, (frottements, jeux trop importants : $+1\text{mm}$)	/10
Positionnement et entaillage des quincailleries (bouton, pivot, loqueteau)	/10
Qualité des alaisages	/4
Placage :	-
respect des cotes,	/2
qualité des joints,	/2
parallélisme des filets.	/2
	/30

EXAMEN : C.A.P. EBENISTE					BAREME	
Epreuve : Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie						
Session : 2006	Repère : EP3	Echelle :	Durée : 21 h 00	Coef : 8	Page 8/9	
Groupement EST			Epreuve Pratique			

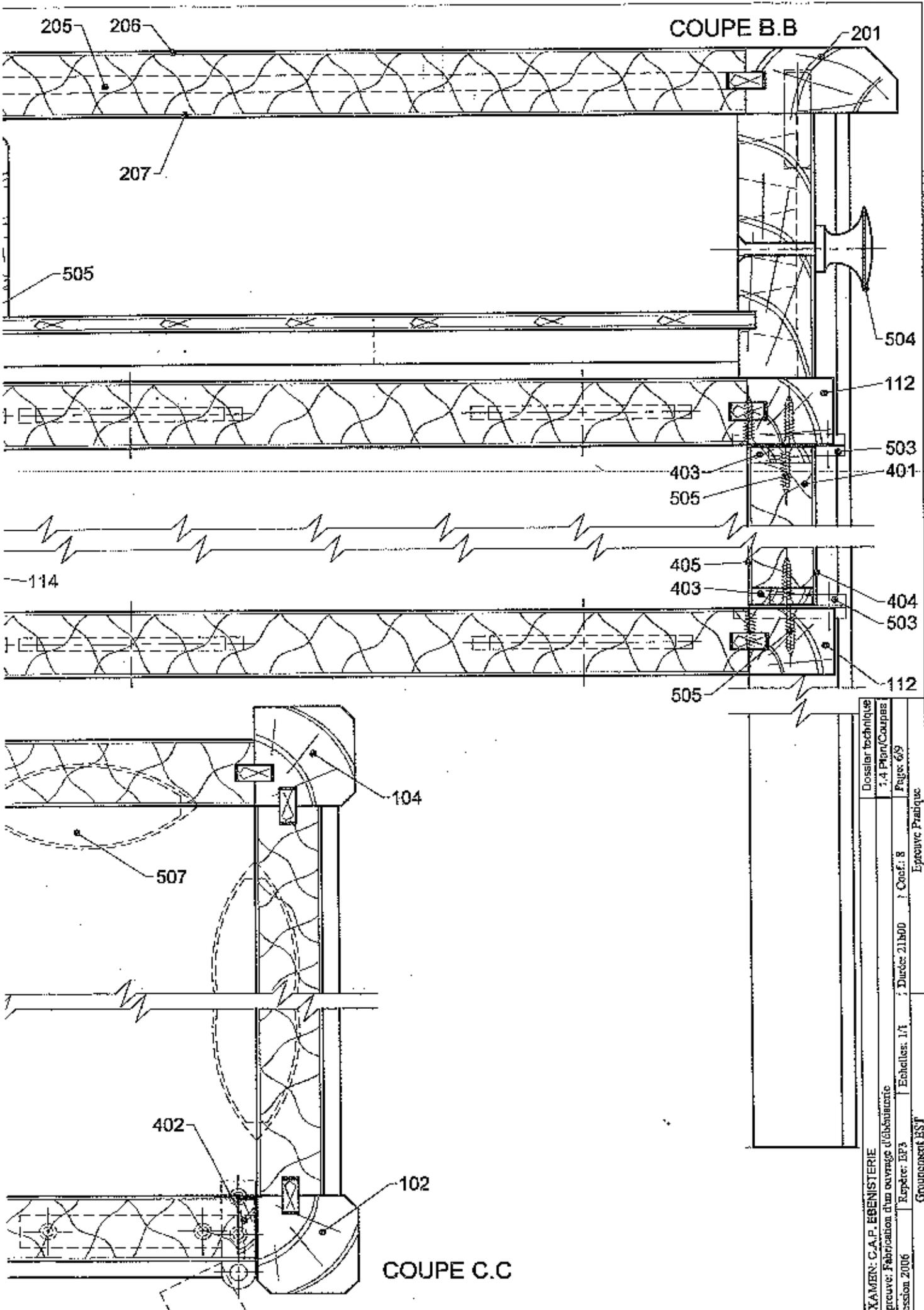
5. FINITION.	
Qualité : Absence d'éclats, de traces de crayon, de rayures, traces de colle, arêtes non arrondie, défauts d'affleurage.	
	/20

6. REGLAGE ET USINAGE	
Respect des procédures de sécurité, mise en place des organes de sécurité.	/5
Le choix de l'outil est justifié et pertinent, le montage est correct. Le pointage est correct et conforme aux directives du contrat de phase.	/5
L'usinage est effectué dans le respect des consignes de sécurité. Les opérations s'enchaînent suivant un ordonnancement logique.	/4
Les cotes obtenues sont conformes aux consignes à ± 1 mm. La pièce ne comporte pas de défauts dus à l'usinage.	/4
Respect du temps donné : 1-heure.	/2
	/20

TOTAL	
	/160

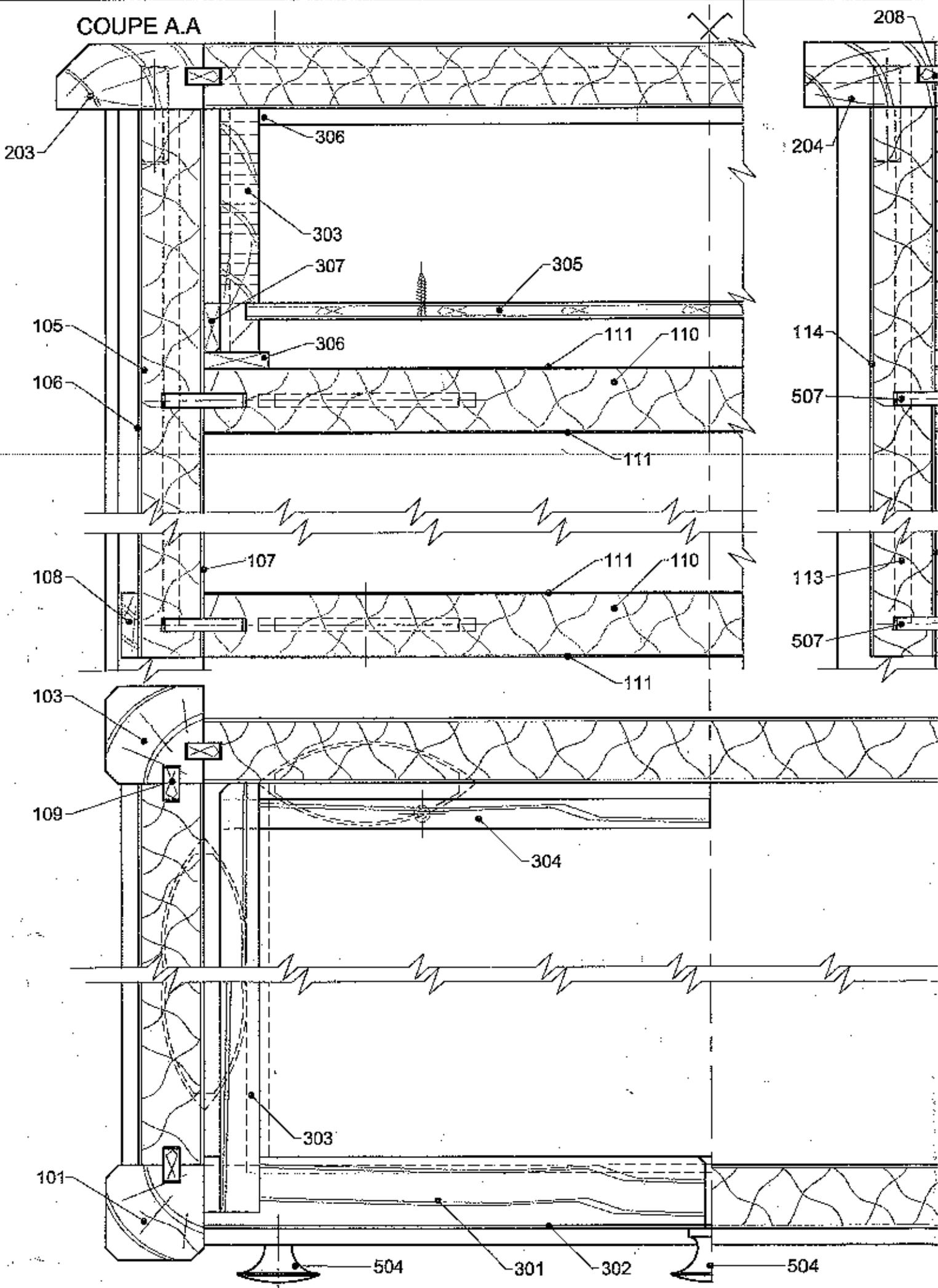
NOTA : ce document est à rendre à l'issue de l'épreuve

EXAMEN : C.A.P. EBENISTE					BAREME
Epreuve : Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie					
Session : 2006	Repère : EP3	Echelle :	Durée : 21 h 00	Coef : 8	Page 9/9
Groupement EST			Epreuve Pratique		



EXAMEN: C.A.P. EBENISTERIE	Dossier technique
Epreuve: Fabrication d'un ouvrage (ébénisterie)	1-4 Plan/Coupees
Séssion 2006	Page: 6/9
Repetre: BP3	Echelles: 1/1
Groupement EST	Concf.: 8
	Epreuve Pratique
	Durée: 21h00

COUPE A.A



203

105

106

108

103

109

101

306

303

307

306

107

303

504

301

302

204

114

507

113

507

208

305

111

110

111

111

110

111

304

507

504