

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

SESSION 2006

C.A.P. FERRONNIER

ÉPREUVE EP 1.1

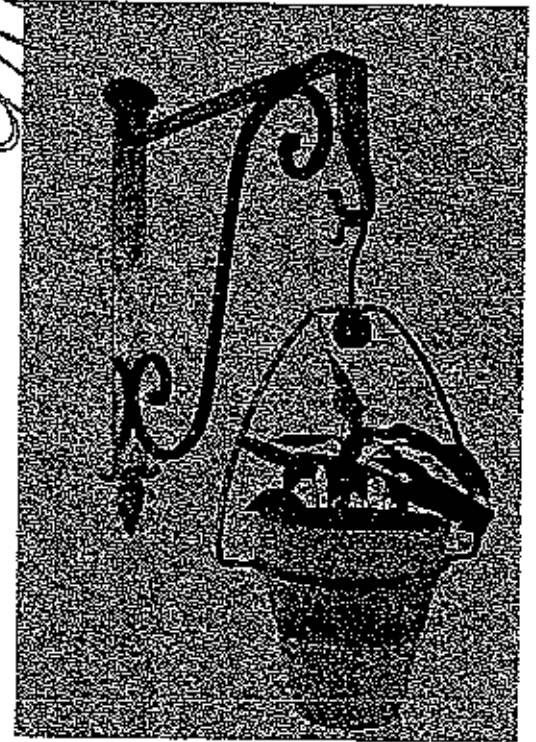
Étude de fabrication

Durée : 2 heures - Coefficient : 2

DOSSIER CORRIGÉ

Ce Dossier Corrigé contient les documents suivants :

- DC 1 / 3 : Page de garde, perspective de l'ouvrage
- DC 2 / 3 : Corrigé de la gamme de fabrication
Corrigé du planning de phases
- DC 3 / 3 : Feuille de notation



Tous les documents seront remis au surveillant à la fin de l'épreuve

SUJET NATIONAL	SESSION JUIN 2006	
C.A.P. FERRONNIER		DC 1 / 3
ÉPREUVE : EP 1.1 – Étude de fabrication	Durée : 2 h	Coef. : 2

1-1	TRD	TRA	PER	FRU	SCI	FOR	DRE	LIM							
1-2	TRO	TRA	PER	FRU	FOR	DRE	COU	LIM			111	DRE	VIS		
1-3	TRO	TRA	FOR	DRE	CIN	TRA	PER	TAR							
2-1	SCI	FOR	DRE	SCI	FIL					VIS					
2-2	SCI	FOR	SCI	LIM	TRA	PER	TAR								
3-1	SCI	CIN	SCI	DRE	111	AFF					111	AFF			
3-2	SCI	CIN	SCI	DRE	111	AFF			111	AFF					
3-3	SCI	CIN	COU	DRE											

ÉTUDE DE FABRICATION

ANALYSE D'UN PROCESSUS DE FABRICATION



Répertoir	1-1 Platino	Observation	
Profilé	Platino	Matrice	S 235
Ensemble	POTENCE-PORTE-PORT	Nombre	1
PH	Designation	Croquis	Outillage
10	Chauffer la tige extrémité		Forge
20	Forger l'éventail		Enlucro
21	Étre transversalement		Marteau de forge
22	Casser les angles		Chasse à parer
23	Fermer en arrondissant		Dégoindre
24	Placer		
25	Dégorger les empreintes		
26	Planer		
27	Contrôler les côtes		
28	Écarter les formes		
30	Feur de lis		
31	Tracer la longueur de la plume 500		
32	Tracer les côtes 40, 20 & 2,5		
33	Tracer les côtes 30 & 10		
34	Scier en respectant les traces		
35	Chauffer		
36	Écartor les côtes		
37	Conformer les côtes Ø12 intérieur		
38	Planer		
39	Contrôler les côtes		
40	Contrôler les formes		
50	Tracer les trous		
60	Parer Ø5,5		
70	Fraisurer Ø10 (attention à la face avant et arrière)		

CORRIGÉ

Fiche de notation analyse de fabrication

Travail à effectuer	Support d'évaluation	Critères d'évaluation	indicateur d'évaluation			
			4	2	1	0
Analyse de fabrication de la platine : Éventail 4points	Gamme de fabrication 2/2	- L'analyse de fabrication est exploitable et permet la réalisation	- Toutes les phases importantes sont mentionnées et ordonnées	Chronologie non respectée	1 phase oubliée	autres réponses
Analyse de fabrication de la platine : Flour de lis 4points	Gamme de fabrication 2/2	- L'analyse de fabrication est exploitable et permet la réalisation	- Toutes les phases importantes sont mentionnées et ordonnées	Chronologie non respectée	1 phase oubliée	autres réponses
Analyse de fabrication de la platine : Trous fraisurés 2points	Gamme de fabrication 2/2	- L'analyse de fabrication est exploitable et permet la réalisation		- Toutes les phases importantes sont mentionnées et ordonnées Le sens de fraisurage est mentionné	1 erreur compromet tout la réalisation	autres réponses
Planning de phases-SE1 4points	Planning de phases 1/2	- Le planning de phases est exploitable	Aucun élément oublié. - Toutes les phases importantes sont mentionnées - les assemblages cohérents	2 erreurs	3 ou 4 erreurs	autres réponses
Planning de phases-SE2 2 points	Planning de phases 1/2	- Le planning de phases est exploitable		Aucun élément oublié. - Toutes les phases importantes sont mentionnées - les assemblages cohérents	2 erreurs	autres réponses
Planning de phases-SE3 4 points	Planning de phases 1/2	- Le planning de phases est exploitable	Aucun élément oublié. - Toutes les phases importantes sont mentionnées - les assemblages cohérents	2 erreurs	3 ou 4 erreurs	autres réponses

N° du candidat :	Note / 20
------------------	------------------