



NOMENCLATURE	
1	Bouchon galva 1 F
2	Fonds bombés galva 42,4/2,9
3	Mamelon réduit F 1'' M 3/4 mise en eau
4	Robinet vanne MF 3/4 (V300)
5	Clapet EA 251 calibre 15 SOCLA
6	Ecrou 3/4 passage 18
7	Té égal galva N°130 3/4
8	Manchon union galva MF N°341 3/4
9	Bouchon galva F 1/2
10	Té égal galva N°130 1''
11	Robinet vanne MF 1'' (V300)
12	Coude galva FF N°90 1''
13	Manchon union galva 1'' MF N°331 joint plat
14	Coude union galva 1'' MF N°97 joint plat
15	Robinet vanne FF 1'' (V665 PAP)
16	Piquage bords relevés CU 14/1 brasage cupro-phosphore
17	Bouchon laiton F 18/1 brasage tendre (étain)
18	Bouchon laiton F 14/1 brasage tendre (étain)
19	Bouchon galva F 3/4
A	Piquages diamètres égaux

Numéro du candidat :		Etablissement :		Note avec coefficient de 8 /160
.....			
	POSTE EVALUE	Note candidat	Note maximale	
Tolérance +/- 3mm	Cote : 200 mm (Horizontale)		10	
	Cote : 500 mm (Horizontale)		10	
	Cote : 420 mm (Horizontale)		10	
	Cote : 400 mm (Verticale)		10	
	Cote : 180 mm (Verticale)		10	
TUBE CUIVRE	(symétriques, et axés = 10 pts) Chapeau de gendarme (section conservée = 10 pts) (écart de 10 à 15 mm = 10 pts)		30	
	Cintrage à 90° (section du tube conservée = 5 pts) (équerrage = 5 pts)		10	
	Soudures étain et cupro-phosphore (sans coulures = 2,5 pts) X3 (propre = 2,5 pts)		15	
TUBE ACIER GALVANISE	(symétriques, et axés = 10 pts) Chapeau de gendarme (section conservée = 10 pts) (écart de 10 à 15 mm = 10 pts)		30	
	(symétriques, et axés = 05 pts) Piquage diamètres égaux (équerre = 05 pts) X2		20	
	Autres piquages (5 pts par piquage) X5		25	
	Cintrage à 90° (équerrage = 5 pts) (équerrage du changement de plan = 5pts)		10	
	Propreté des assemblages filetés		10	
	Soudo-brasures (aspect esthétique, si les gouttes sont régulières = 20 pts) Si le cordon est similaire a celui de l'autogène – 50%		20	
	Etanchéité 1 ^{ère} essai 0 fuite = 20pts 2 ^{ème} essai 0 fuite = 15pts si non – 5 pts par fuite		20	
Propreté mur, pièce, parallélisme		10		
TOTAL				/250Pts