

Numéro du candidat :		Etablissement :		Note avec coefficient de 8 /160	
		POSTE EVALUE		Note candidat	Note maximale
Tolérance +/- 3mm	Cote : 200 mm (Horizontale)			10	
	Cote : 500 mm (Horizontale)			10	
	Cote : 420 mm (Horizontale)			10	
	Cote : 400 mm (Verticale)			10	
	Cote : 180 mm (Verticale)			10	
TUBE CUIVRE	Chapeau de gendarme (symétriques, et axés = 10 pts) (section conservée = 10 pts) (écart de 10 à 15 mm = 10 pts)			30	
	Cintrage à 90° (section du tube conservée = 5 pts) (équerrage = 5 pts)			10	
	Soudures étain et cupro-phosphore (sans coulures = 2,5 pts) X3 (propre = 2,5 pts)			15	
TUBE ACIER GALVANISE	Chapeau de gendarme (symétriques, et axés = 10 pts) (section conservée = 10 pts) (écart de 10 à 15 mm = 10 pts)			30	
	Piquage diamètres égaux (symétriques, et axés = 10 pts) (équerre = 10 pts)			20	
	Autres piquages (5 pts par piquage) X5			25	
	Cintrage à 90° (équerrage = 5 pts) (équerrage du changement de plan = 5pts)			10	
	Propreté des assemblages filetés			10	
	Soudo-brasures (aspect esthétique, si les gouttes sont régulières = 20 pts) Si le cordon est similaire a celui de l'autogène – 50%			20	
	Etanchéité 1 ^{ère} essai 0 fuite = 20pts 2 ^{ème} essai 0 fuite = 15pts si non – 5 pts par fuite			20	
Propreté mur, pièce, parallélisme			10		
TOTAL		/250Pts			