

Barème de correction

Analyse de fabrication :	10points
- la chronologie des étapes de fabrication et les techniques utilisées sont pertinentes.	
Symétrie de la bague	10 points
- la bague doit être visuellement symétrique	
Respect des dimensions	10 points
- la partie centrale est carrée et la mesure de 9x9mm est respectée	10 points
- l'épaisseur de la partie centrale (4.5mm) est respectée	10 points
Qualité de l'empierreage	
- les bordures des calibrés sont régulières (jugé visuellement)	10 points
- l'empierreage des poires est régulier (jugé visuellement)	10 points
- les pierres rondes sont réparties de façon à respecter le dessin technique	10 points
- les espaces entre les pierres sont réguliers (jugé visuellement)	10 points
Qualité de l'assemblage et des brasures	
- l'assemblage de la partie carrée centrale et de l'entourage est précis	10 points
- l'assemblage tête et corps est précis	10 points
- les griffes formant panier s'ajustent bien	10 points
- les brasures sont fines et remplissent les joints	10 points
Qualité des finitions	
- réalisées à l'émeri fin, les angles sont vifs, l'ensemble ne doit pas comporter de marques ou de rayures	10 points

total = 140 points

	Session 2008	Barème			tirages
Mention complémentaire joaillerie	code examen				
Epreuve E2: dessin et réalisation technique	durée	coef	page		
3 ^{ème} partie analyse de fabrication et réalisation	24h	5	1/1		