

Epreuve E.P. 2

Mise en Oeuvre - PARTIE PRATIQUE

C. A. P.	COUVERTURE
----------	------------

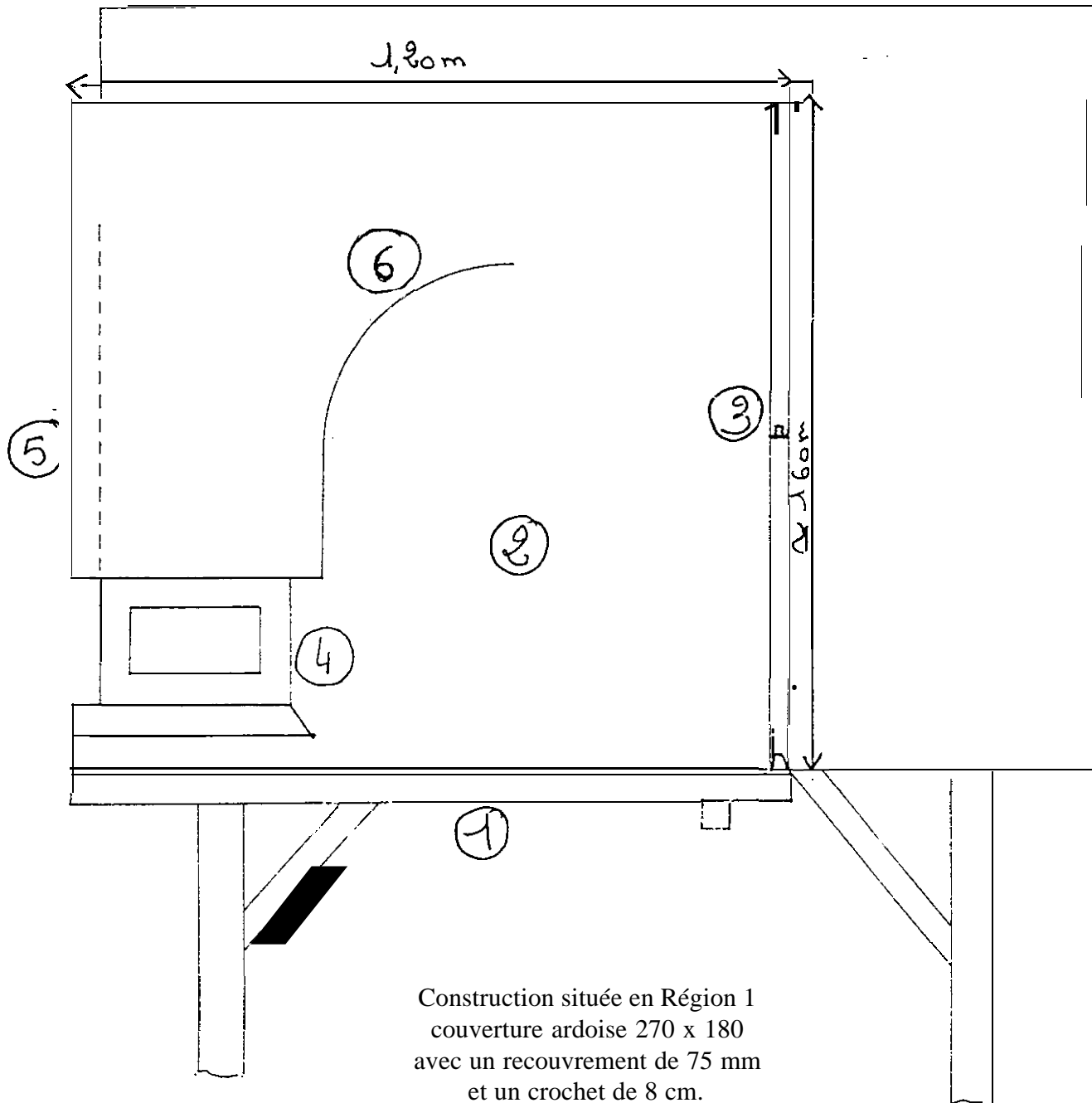
DOSSIER SUJET feuilles 1/7 à 7/7

REPORT DES NOTES : TOTAL sur

/ 20

ACADEMIE DE CAEN		
Coef. :		Durée : 20 h
Session 1999		
C.A.P. COUVERTURE		
SUJET	Feuille: 1 / 7	Epreuve Pratique E.P. 2

**DESCRIPTIF DES TACHES
A EXECUTER E.P. 2**



ACADEMIE DE CAEN			
Coef. :	Document élève	Durée : 20 h	Session 1999
C.A.P. COUVERTURE			
SUJET	Feuille : 2 / 7	Emeuve Pratique E.P.2	

**DESCRIPTIF DES TACHES
A EXECUTER E.P. 2**

①	<p>Gouttière 1 / 2 ronde de 25 épaisseur : 0,65 mm 1 talon à ourlet côté rive latérale en saillie de 3 cm 1 talon à pince côté rive latérale à noquets 1 moignon cylindrique de 70 mm de diamètre côté tasseau 1 soudure de jonction à 50 cm de la rive en saillie</p>
②	<p>Plan carré, couverture ardoises 270 x 180 aux crochets de 8 cm, le pureau est identique sur le versant et sur le outeau.</p>
③	<p>Rive latérale à noquets contre tasseau de 5 cm, couvre joint avec recouvrement à 60 cm du talon de pied, par clips inox.</p>
④	<p>Entourage du outeau avec bavette zinc épaisseur 0,65 mm et rive latérale contre jouée avec noquets, l'habillage de la jouée sera à l'initiative du candidat.</p>
⑤	<p>Rive latérale avec saillie de rive de 3 cm.</p>
⑥	<p>Queue d'aronde circulaire.</p>

ACADEMIE DE CAEN			
Coef. :	Document élève	Durée:20 h	Session 1999
C.A.P. COUVERTURE			
SUJET	Feuille: 3 / 7	Epreuve Pratique E.P.2	

CORRECTION E.P. 2

Durée de l'épreuve : 20 heures

- Le **pureau** sera identique sur le versant et le outeau plat, afin d'éviter une multitude de matériaux et pour que l'ouvrage soit plus simple à réaliser par le candidat.
- Les points attribués au poste présentation sont proportionnels à l'avancement de l'ouvrage,
- Chaque poste est crédité de points pour l'étanchéité et pour la réalisation de l'ouvrage.

* Pour le poste Etanchéité :

- 9 Zinc : - mauvaise soudure
 - non respect des normes au niveau des reliefs **latéraux et des recouvrements** longitudinaux.
- Ardoise : - Recouvrement longitudinal inférieur à 6 cm sous la queue **d'aronde**
 - Recouvrement latéral inférieur à 3 cm
 - Clou mal placé.

Nota : - Fuite nette par poste totalité des points débités.
- Risque de fuite à l'appréciation du Jury.

* Pour le poste Réalisation

- Zinc : - Façonnage (talons, moignon, goussets, ...)
 - Pose
 - Respect des dimensions.
- 9 Ardoise : - Epaulements, écomements
 - Alignement des crochets et **pureaux**.
 - Respect du principe de pose (décompassement ...)

ACADEMIE DE CAEN			
Coef. :	Document élève et C.E.	Durée:20 h	Session 1999
C.A.P. COUVERTURE			
SUJET	Feuille : 4/7	Epreuve Pratique E.P. 2	

LA COUVERTURE EN ARDOISE

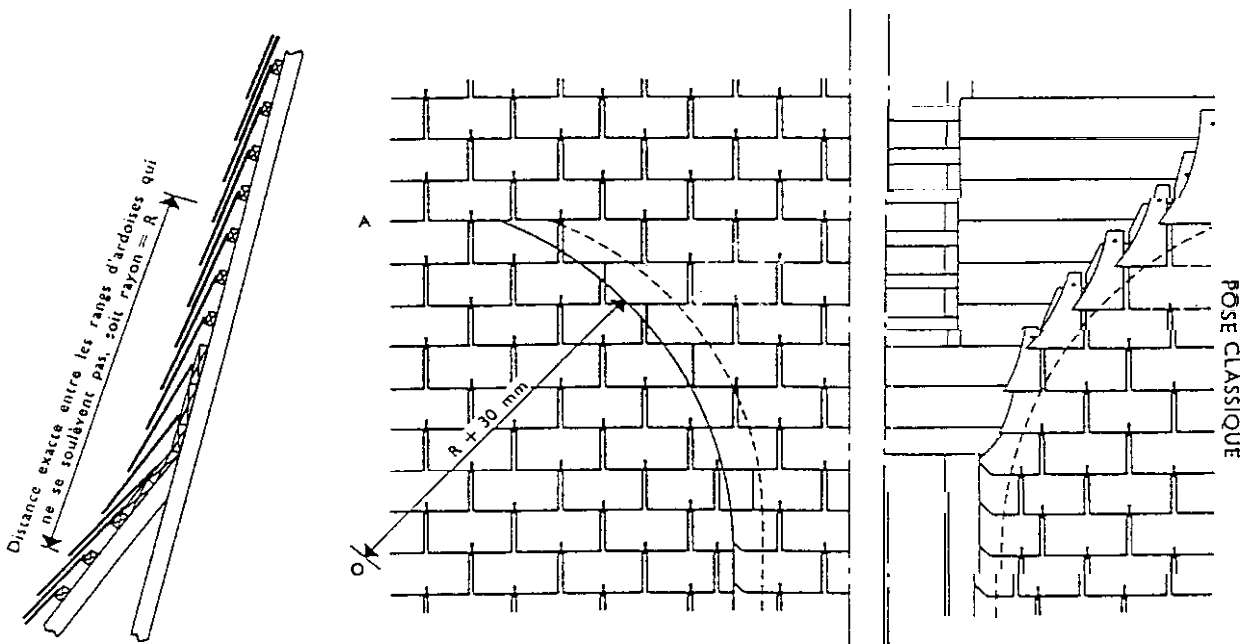
Queue d'aronde : le travail consiste à découper les ardoises de rive en tranchis circulaire; depuis l'endroit où elles décollent sur le versant le plus plat jusqu'à celui où elles retrouvent la pente du long pan.

Pour exécuter cette queue d'aronde, le couvreur monte la couverture en axe du versant le moins rapide s'il a une grande lucarne, ou présente les ardoises de ce versant en montant, jusqu'à ce que le soulèvement des éléments soit pratiquement nul sur le versant le plus rapide: c'est à ce niveau que la queue d'aronde viendra se perdre dans le pureau. Le couvreur mesure la distance de cette ligne à celle du rang où les ardoises ont commencé à se soulever. Il obtient la longueur du rayon de courbure du tranchis circulaire en ajoutant à cette distance 30 mm pour perdre la taille de la dernière ardoise en extrémité avant le point A. Ce sera donc un multiple de la hauteur des pureaux pris sur la pente la plus basse (fig. 41).

Le centre O du rayon de courbure est situé à cette même distance de la rive latérale du versant en basse pente.

Ce versant peut avoir une pence beaucoup plus faible que l'autre et de ce fait, exiger un recouvrement plus important. Le couvreur devra modifier le pureau soit en conservant la même ardoise, soit en adoptant une ardoise plus longue, mais de même largeur.

Si la différence de pente oblige à un changement de modèle ne permettant pas l'alignement des liaisons, il faudra faire un dessautage avec un doublis sur le rang de raccord de la queue d'aronde ou le doubler avec une bande de filet plomb.




VUE EN PLAN

Fig. 41

Détails de découpe des ardoises du grand versant

ACADEMIE DE CAEN			
Coef. :	Document élève et C.E.	Durée : 20 h	Session 1999
C.A.P. COUVERTURE			
SUJET	Feuille: 5 / 7	Epreuve Pratique E.P. 2	

DEBIT DE LA FEUILLE DE ZINC
Dimension : 1 x 1 m

C O U V R E	J O I N T	100 x 12	C O U V R E	J O I N T	100 x 12	Bavette du outeau 40x22		NOQUET 27 x 13,5	«						
								«	«						
								«	«						
						Talon à Pince 22x 15		«	«						
								Falon à OURLET 22x 15		«	«				
						Moignon 23 x 11	Talon de ped de couvre joint 23 x 11			«	«				
								GOUSSET 27 X 13,5		«					
															

ACADEMIE DE CAEN			
Coef. :	Document élève et C.E.	Durée : 20 h	Session 1999
C.A.P. COUVERTURE			
SUJET	Feuille: 6 / 7	Epreuve Pratique E.P. 2	

BAREME DE NOTATION

PRESENTATION				/ 70	
ZINC	Etanchéité		Réalisation		
	Gouttière	/15		/10	
	Bavette	/15		/ 5	
	Couvre joint	/10		/ 5	
	TOTAL :	/40		/20	/ 60
ARDOISE	Etanchéité		Réalisation		
	Plan carré (égouts, remplissage)	/15		/10	
	Rive saillante	/10		/ 5	
	Rives à noquets	/15		/10	
	Décompassage			/ 5	
	Tranchis circulaires	/20		/20	
	TOTAL :	/60		/50	/ 110
/ 240					

ACADEMIE DE CAEN			
Coef :	Document élève et C.E.	Durée : 20 h	Session 1999
C.A.P. COUVERTURE			
BAREME DE NOTATION	Feuille : 7/7	Epreuve Pratique E.P. 2	