

CONTRAT DE TRAVAIL

On donne :

- Le dossier technique
- Les pièces nécessaires à la réalisation de l'ouvrage
- Les consignes de déroulement de l'épreuve

On demande :

Pour le S/Ensemble 1 COTE PIETEMENT

- De réaliser mécaniquement le s/ensemble piétement. Rep ; 101, 102, 103, 104
La tenonneuse est réglée, seule la butée de longueur entre les arasements est à régler par le candidat.
La mortaiseuse est réglée. L'outil sera monté et réglé. Seuls les positionnements butées sont effectués par le candidat.
- De réaliser le perçage dans la traverse haute.
Le perçage est laissé à l'initiative du candidat.
1° perçage Ø 10 profondeur 15 mm
2° perçage Ø 5 débouchant
(contrôle avec l'aide de la vis de 4 x 50)
- De réaliser les doucines sur les traverses du s/ensemble piétement.
La toupie sera réglée par le centre d'examen.
- De réaliser le tronçonnage des tenons.
Pente à 45°
- De réaliser le collage du s/ensemble piétement.
(des pointes TH seront mises à l'intérieur du piétement pour maintenir les assemblages)
- De réaliser une emboîture de la ceinture du dessus à la toupie à positionnement numérique ou classique.
L'outil sera monté. (le candidat règle la hauteur, la profondeur et l'entraîneur, nombre de pièce 2)

On évaluera : → (Durée globale de l'épreuve 4 heures)

- Le poste toupie à P.N ou classique en temps masqué. (la méthode, la conformité de la pièce, le temps passé) Durée 15 minutes.
- La précision des longueurs d'arasement des traverses.
- L'organisation du poste toupie pour l'usinage de la doucine sur les traverses.
- La précision du s/ensemble. (planéité, équerrage, cotes globales, position des pointes)
- Les consignes de sécurité.
- La finition de l'ensemble.
- Le respect du temps. Durée 3 heures 45 minutes

2322	EP2	99
2343	CAP	
Sujet		
Feuille : 2 / 5		

POSTES AVEC EVALUATIONS EN COURS D'EPREUVE

Les pieds sont fournis corroyés sans tournage. (Nbre 3)

Les traverses sont fournies corroyées. (Nbre 3)

Les emboîtures sont fournies corroyées. (Nbre 2)

Postes avec évaluations en cours d'épreuve

1° Le mortaisage des pieds, (ce poste est pré-réglé).

Evaluations sur :

- le repérage
- l'usinage (positionnement des butées par le candidat)
- le contrôle
- la sécurité à l'usinage

2° Le tenonnage des traverses, (ce poste est pré-réglé).

Evaluation sur :

- le repérage
- l'usinage (positionnement des butées par le candidat)
- le contrôle
- la sécurité à l'usinage

3° L'organisation du poste tronçonnage, (ce poste est pré-réglé) pour la pente à 45° sur les tenons. (l'usinage est laissé à l'initiative du candidat)

4° L'organisation du poste de toupillage, (ce poste est pré-réglé) pour le profilage des doucines sur les traverses.

Evaluations sur :

- le repérage
- l'usinage
- le contrôle
- la sécurité à l'usinage

5° L'organisation du poste de toupillage à P.N. ou classique en temps masqué, (ce poste est équipé de son outil) pour le profilage des emboîtures.

Evaluations sur :

- le réglage (outil / entraîneur)
- l'usinage
- le contrôle (correction)
- la sécurité à l'usinage

6° L'organisation du poste perçage, (ce poste est équipé de son outil)
(l'usinage est laissé à l'initiative du candidat)

2322	EP2	99
2343	CAP	
Sujet		
Feuille : 3 / 5		

BAREME

EVALUATIONS EN COURS D'EPREUVE

<p>Le mortaisage des pieds : ON DEMANDE QUE L'approvisionnement sur le poste soit optimisé (<i>1 seul déplacement</i>) le repérage des référentiels soit en place le réglage et l'action corrective sur la butée de longueur soient cohérents</p>	/ 20	
<p>Le tenonnage des traverses : ON DEMANDE QUE L'approvisionnement sur le poste soit optimisé (<i>1 seul déplacement</i>) le repérage des référentiels soit en place le réglage et l'action corrective sur la butée de longueur soient cohérents</p>	/ 20	
<p>Le toupillage des doucines : ON DEMANDE QUE L'approvisionnement sur le poste soit optimisé (<i>1 seul déplacement</i>) le repérage des référentiels soit en place (<i>entraîneur</i>) l'usinage est conforme</p>	/ 20	
<p>Le toupillage à P. N. ou classique : ON DEMANDE QUE Le réglage de l'outil en hauteur et en profondeur soit conforme au dessin de définition le réglage de l'entraîneur est correct les réglages et les actions correctives sont cohérents le temps et la sécurité sont respectés</p>	/ 20	
EVALUATION EN TEMPS MASQUE		
TOTAL		/ 80

2322	EP2	99
2343	CAP	
Sujet		
Feuille : 4 / 5		

BAREME

DE CORRECTION GLOBALISE

Que les cotes des longueurs d'arasements des traverses du piétement soient conformes à la tolérance.	/ 15	
Que le montage du s/ensemble piétement soit d'équerre et plan.	/ 15	
Que les usinages sont conformes. (la position) :	/ 10	
: des mortaises	/ 5	
: des moulures	/ 10	
: du perçage	/ 5	
: du clouage		
Respect des cotes en hauteur du s/ensemble piétement + - 0,5	/ 20	
Finition de l'ensemble prêt à vernir.	/ 40	
	/ 120	
Evaluations en cours d'épreuve	/ 80	
TOTAL	/ 200	
TOTAL GENERAL	/ 20	

2322	EP2	99
2343	CAP	
Sujet		
Feuille : 5 / 5		