

1 • Les Tâches à effectuer :

- Déposer et reposer un élément mobile (porte)
- Désassembler et assembler un élément fixe (bas de caisse)
- Redresser l'élément partiel du bas de caisse (du véhicule)
- Remettre en forme par la finition d'un glacis Etain sur une des soudures effectuées sur le bas de caisse et Meulage de la deuxième

2 • Le Contexte :

- Type d'élément : véhicule • Nature des déformations : 1^{er} degré
- Durée prévue : 2^{ème} degré
- 3^{ème} degré

3 • Les moyens mis à disposition :

- L'ordre de réparation
- L'outillage de l'atelier
- L'outillage spécifique
- Les documents techniques
- Les fiches techniques produit
- Les documents liés à la sécurité

4 • Les compétences évaluées :

Temps préconisé : 5 h

- C3.3 Déposer et reposer des éléments
- C3.4 Désassembler et assembler des éléments
- C3.7 Reformier un élément
- C3.7 Remettre en forme par garnissage Etain

5 • L'EVALUATION :

Codes	ON DEMANDE	ON EXIGE	Evaluation		
			A	B	
C3.3	<ul style="list-style-type: none"> - de déposer une porte de véhicule pour faciliter une intervention - de réaliser les compétences C.3.4 - C.3.7 - de reposer la porte - d'effectuer les ajustements et réglages de la porte - de déposer partiellement un bas de caisse accidenté - de reformer l'élément déposé - de préparer l'assemblage - de reposer le bas de caisse et de le pointer 	<ul style="list-style-type: none"> - une procédure de dépose et repose efficace - des ajustements et réglages corrects (identique à l'origine) - une dépose propre et préparation convenable - une application de produits anti-corrosion - un ajustage et pointage parfait 		/10 pts	
C3.4	<ul style="list-style-type: none"> - d'effectuer le soudage du bas de caisse 	<ul style="list-style-type: none"> - un soudage continu régulier et pénétré 		30	
C3.7	<ul style="list-style-type: none"> - d'effectuer la remise en forme du bas de caisse - de réaliser le planage de finition du bas de caisse - de contrôler le planage : visuellement tactilement et par limage - d'effectuer sur le bas de caisse soudé, le meulage des cordons de soudure - de décaper et étamer les zones meulées - de réaliser la pose de l'Etain 	<ul style="list-style-type: none"> - contrôler avant meulage - la conformité de mise en forme à l'origine - la qualité du planage - une présentation de la pièce finie pouvant permettre la pose d'un mastic - un étamage et une pose convenable du glacis d'étain - une restitution des formes aux lignes d'origines 	30		30
C3.7	<ul style="list-style-type: none"> - de surfacer les zones étamées à une finition d'origine 	<ul style="list-style-type: none"> - un respect du temps d'intervention d'1 heure 			45
			60	90	

ACADEMIE DE POITIERS	EXAMEN : Spécialité :	Brevet d'Etudes Professionnelles CARROSSERIE dominante Réparation	Coef. : 9
Session 1999	Epreuve :	EP 1 Réalisation d'une Production	Durée : 6 h 30

1 • Les Tâches à effectuer :

- Mesurer et contrôler un véhicule accidenté du 3^{ème} degré à l'aide d'un pont de mesure

2 • Le Contexte :

- | | |
|---------------------------------------|--|
| • Type d'élément : véhicule accidenté | • Nature des déformations : 1 ^{er} degré <input type="checkbox"/> |
| • Durée prévue : 1 heure 30' | 2 ^{ème} degré <input type="checkbox"/> |
| • | 3 ^{ème} degré <input type="checkbox"/> |

3 • Les moyens mis à disposition :

- | | |
|---|---|
| • L'ordre de réparation <input type="checkbox"/> | • Les documents techniques <input type="checkbox"/> |
| • L'outillage de l'atelier <input type="checkbox"/> | • Les fiches techniques produit <input type="checkbox"/> |
| • L'outillage spécifique <input type="checkbox"/> | • Les documents liés à la sécurité <input type="checkbox"/> |

4 • Les compétences évaluées :

Temps préconisé : 1 h 30

C3.9 Mesurer et contrôler un véhicule accidenté

5 • L'EVALUATION :

Codes	ON DEMANDE	ON EXIGE	Evaluation	
			A	B
C3.9	- d'effectuer la mise en assiette du véhicule sur le système métrique	- un positionnement et une mise en assiette convenable du véhicule	15	
	- d'effectuer l'analyse et un relevé de cotes de la partie endommagée	- une qualité des cotes relevées sur la fiche	5	
	- d'établir sur une fiche vierge le relevé des cotes et des valeurs de déformations constatées	- une précision des reponses données au cours de l'entretien avec le jury	5	
	- de respecter des temps imposés par le jury	- le respect des temps imposés par le jury	5	
			30	

FICHE de RELEVÉ de COTE

Type de véhicule :

N° des points de mise en assiette

Moyen de contrôle :

Point n°1	Point n° 2	Point n° 3	Point n° 4

N° du point contrôlé

	Valeur constructeur	Valeur relevée	Différence
OX			
OY			
OZ			

ACADEMIE DE POITIERS	EXAMEN : Spécialité :	Brevet d'Etudes Professionnelles CARROSSERIE dominante Réparation	Coef. : 9
Session 1999	Epreuve :	EP 1 Réalisation d'une Production	Durée : 6 h 30