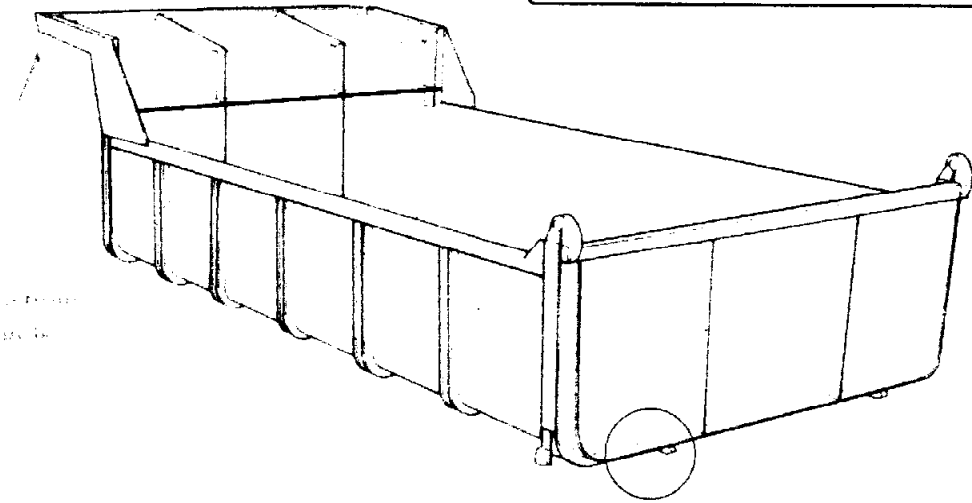
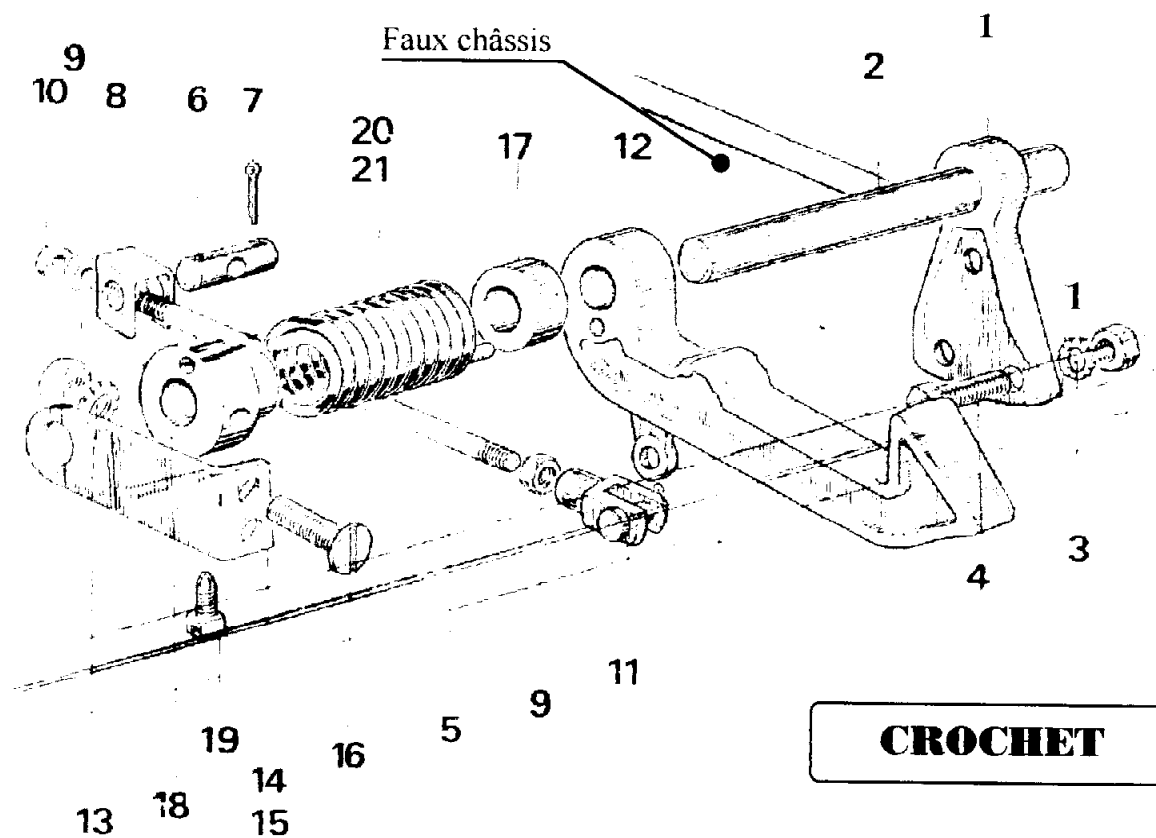


CAISSE ANGLES ARRONDIS

On vous propose d'étudier le système d'ouverture automatique de la porte arrière articulée d'un camion moyen tonnage.

**CROCHET**

ACADEMIE DE POITIERS	<u>Examen :</u>	B.E.P. Carrosserie C.A.P. Carrosserie Réparation	Durée : BEP 3h00 CAP 2h00
SESSION 1999	<u>Epreuve :</u>	Communication technique	Coef. : BEP 4 CAP 3

On donne:**Dossiers ressources:**

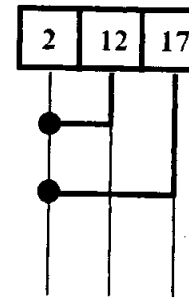
- La mise en situation du système étudié page 1 / 5
- L'énoncé des questions et du travail demandé page 2 / 5
- Une fiche de montage de l'ensemble crochet sur faux châssis page 3 / 5
- La nomenclature, une abaque de pliage, le principe fondamentale de la statique page 4 / 5
- Le plan du gousset inférieur de pied «Peugeot J9» page 5 / 5

On demande:**Dossiers sujets:**

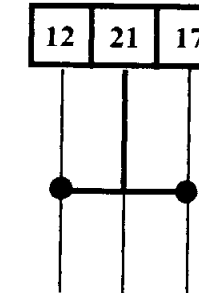
- 1° - De répondre au questionnaire (S21) page 1 / 4
- 2° - **Travail graphique:** (S23)
 - a - D'établir la coupe B-B (les parties cachées ne seront pas représentées)
 - b - De répondre aux questions (S20)
- 3° - De déterminer les chaînes de cotes relatives à l'assemblage entre le sous ensemble 1 et et le cochet 12 page 1 / 4
- 4° - **Mécanique appliqué :**
 - L'étude des forces exercées sur le cochet 12 page 2 / 4
- 5° - De rédiger une fiche de démontage pour effectuer l'échange du ressort 21 qui est cassé. page 3 / 4
- 6° - **Descriptive:**
 - D'effectuer le développement du gousset inférieur de pied d'un véhicule Peugeot J9 page 4 / 4

ACADEMIE DE POITIERS	<u>Examen :</u> B.E.P. Carrosserie C.A.P. Carrosserie Réparation	Durée : BEP 3h00 CAP 2h00
SESSION 1999	<u>Epreuve :</u> Communication technique	Coef. : BEP 4 CAP 3

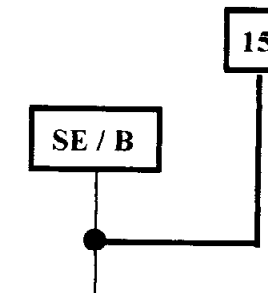
Code : ordre de montage ou de démontage des pièces entre-elles



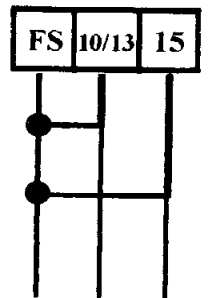
Indique que la pièce 12 se monte sur la 2 et que la 17 se monte sur la 2



Indique que la pièce 21 se monte à la fois sur les pièces 12 et 17



Indique que la pièce 15 se monte sur le sous ensemble B



Indique que la pièce 10/13 est à démonter de la pièce 15 et du sous-ensemble D

vis fs. idem pour la pièce 15.

Nota :

- FS ➔ Faux châssis

- Le sous ensemble SE / 1 fait partie d'une fiche annexe (non fournie)

FICHE DE MONTAGE ET DE DEMONTAGE

Ensemble : **Crochet sur le faux châssis**
Sous-ensemble :

N° d'ordre des opérations	Chronologie et instructions succinctes Code : montage démontage	Graphique de montage et de démontage												
		2	12	21	17	18	19	FS	4/3	1	10/13	15	SE/1	
1	- Montage manuel													
2	- Montage manuel													
3	- Montage manuel (graissage des embouts)													
4	- Montage manuel													
5	- Montage manuel													
6	- Contrôle: rotation, propreté													
7	- Présentation sur le faux châssis													
8	- Assemblage avec clés de 13 (Boulons HM 8x30)													
9	- Montage manuel													
10	- Présentation et misc en place													
11	- Montage manuel													
12	- Assemblage avec clé de 13 et tournevis plat													
13	- Réglage et contrôle: tension du ressort													
14	- Assemblage manuel par axe et goupille													
15	- Réglage et contrôle de l'ensemble (Pour la vis pointeau clé de 16)													

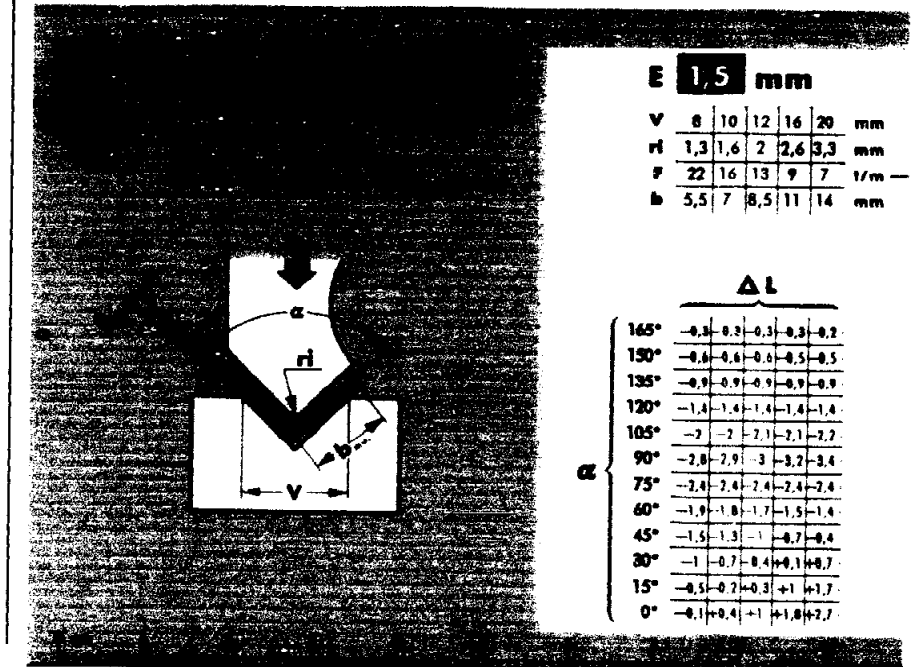
ACADEMIE DE POITIERS	Examen :	B.E.P. Carrosserie C.A.P. Carrosserie Réparation	Durée : BEP 3h00 CAP 2h00
SESSION 1999	Epreuve :	Communication technique	Coef. : BEP 4 CAP 3

Mécanique appliquée

Principe fondamentale de la statique:

$$\sum \vec{F}_{\text{ext.}} = \vec{0}$$

$$\sum M_A(\vec{F}_{\text{ext.}}) = 0$$

Valeur des ΔL à déduire des cotes extérieures**Nomenclature du fournisseur**

REP.	DESIGNATION	SYMBOLE		QUANT.
	Attache sur faux châssis	Petit tonnage	Gros tonnage	
	Conditionnement	CFSP 22	CFSP 22	1
1	Support	• FFSP 22	• FFSP 22	1
*2	Axe	• FFXE 22x177	• FFXE 22x177	1
3	Rondelle éventail	• FBFE 8	• FBFE 8	3
4	Boulon H	• FBHN 8x30	• FBHN 8x30	3
	Conditionnement	CLCK 12x1,75x39	CLCK 12x1,75x39	1
5	Tige filetée ϕ 12	• FKT 12x900	• FKT 12x900	1
6	Axe d'attache	• FRAL 24x66	• FRAL 24x66	1
7	Goupille fendue	• FBGV 6x60	• FBGV 6x60	1
8	Etrier	• FFSC 24x40	• FFSC 24x40	1
9	Ecrou H	• FBEH 12	• FBEH 12	2
10	Ecrou Hm	• FBEH 12x6	• FBEH 12x6	1
11	Chape	• FLCK 12x1,75x39	• FLCK 12x1,75x39	1
*12	Crochet	FF 16 C	FF 19 C	1
	Conditionnement		CFSC 22x111	1
13	Rondelle éventail		• FBFE 8	2
14	Renfort droit ou		• FFSC 22x111	1
15	Renfort gauche		• FFSC 22x111B	1
16	Boulon tête fraisée		• FBDH 8x30 T1	2
	Conditionnement		• FBEH 8	2
*17	Bague	CFR 6,5x40A	CFR 6,5x40A	1
*18	Bague	• FGB 22x5x12D	• FGB 22x5x12D	1
*19	Vis pointeau tête Q	• FF 1 W	• FF 1 W	1
*20	Ressort droit ou	• FBRK 10x20T	• FBRK 10x20T	1
*21	Ressort gauche	• FFR 6,5x40x120B	• FFR 6,5x40x120B	1
		• FFR 6,5x40x120A	• FFR 6,5x40x120A	1

ACADEMIE DE
POITIERSExamen :B.E.P. Carrosserie
C.A.P. Carrosserie RéparationDurée : BEP 3h00
CAP 2h00SESSION
1999Epreuve :

Communication technique

Coef. : BEP 4
CAP 3

ACADEMIE DE POTIERS	Examen :	B.E.P. Carrosserie C.A.P. Carrosserie Réparation
SESSION 1999	Epreuve :	Communication technique
		Coef. : BEP 4 CAP 3
		Durée : BEP 3h00 CAP 2h00

