DOSSIER SUJET

E.P.1 partie B (pratique)
B.E.P. E.T.E. Option C
C.A.P. Froid & Climatisation

CABLAGE ELECTRIQUE

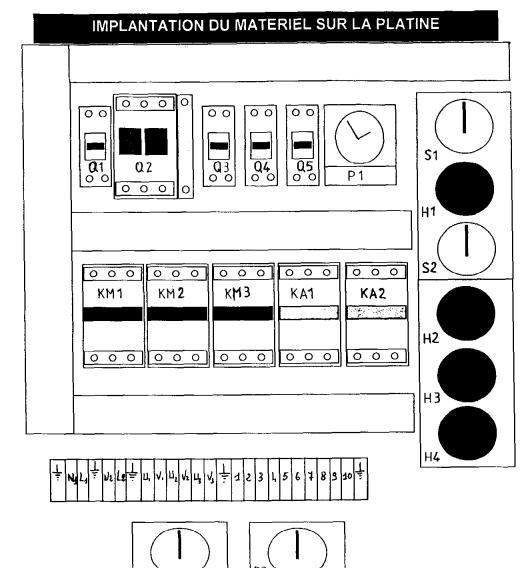
(4 heures)

/40

Ce **DOSSIER SUJET** comprend **5 feuilles**.

- Feuille A3 N° 1/5 DOSSIER.
- Feuille A3 N° 2/5 PRESENTATION PLATINE ET SUJET.
- Feuille A3 N° 3/5 SCHEMA DE PUISSANCE ET LEGENDE.
- Feuille A3 N° 4/5 SCHEMA DE COMMANDE.
- Feuille A4 N° 5/5 FEUILLE DE NOTATION

ACADEMIE DE	EXAMEN:	B.E.P.	Equipement Techniques Energie	Feuille : 1 / 5
POITIERS		C.A.P.	Froid & Climatisation	Durée : 12 heures
SESSION	Epreuve :	E.P.1 :	Réalisation et technologie	Coef. 10
1999				



B.E.P. Session IE.P.1 : Feuille: 1999 Equipements Techniques et Energies 2/5 Réalisation et Technologie cablage électrique C.A.P. Froid & Climatisation partie B : pratique

Compétences et Savoirs Technologiques visés : C12,C31,C32,C34,S41,S42,S43

PRESENTATION:

L'intervention consiste en la réalisation du câblage électrique de la chambre froide viande à 0°C / + 2°C

ON DONNE:

- une platine de câblage équipée
- du fil conducteur de puissance noir section 1,5 mm²

bleu section 1.5 mm²

- du fil conducteur de commande rouge section 0,75 mm² bleu section 0,75 mm²
- les schémas de puissance et de commande de l'armoire

ON DEMANDE:

- de réaliser le câblage du circuit de commande et de puissance
- d'effectuer les essais de fonctionnement du câblage en présence de l'examinateur
- de répondre oralement, à l'examinateur, au questionnaire sur le fonctionnement et la technologie électrique de cette installation.

NOTA:

on considère que les éléments S1 S2 H1 H2 H3 H4 sont positionnés sur la porte de l'armoire et leur cablage ne passe donc pas par le bornier.

ON EXIGE:

- Fonctionnement
 - Exactitude du câblage de la puissance

/10

- Fonctionnement du circuit de commande
 - Le circuit fonctionne dès le 1er essai dans le temps imparti

/50

- Le circuit ne fonctionne pas :

 - dépannage dans le temps imparti 50pts 5 points par essai
- dans le temps imparti notation /20 5pts par fonction non assurée - Présentation générale, esthétisme

/10

- Qualité des connexions

/10

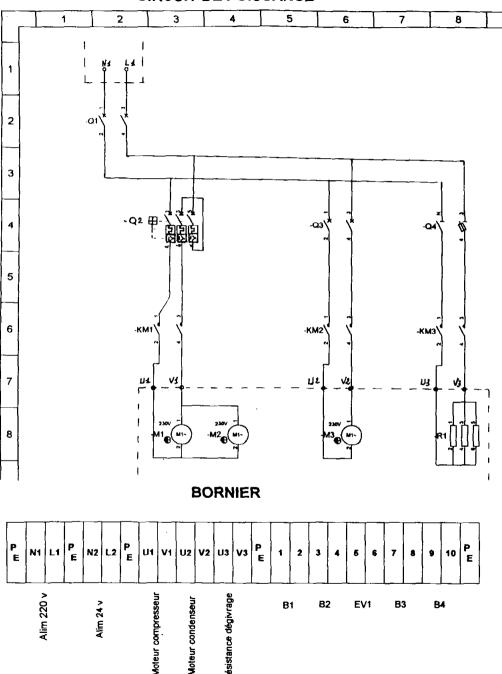
- Réponse au questionnement oral

/20

TOTAL:

/100

CIRCUIT DE PUISSANCE



B.E.P. Equipements Techniques et Energies C.A.P. Froid & Climatisation	Session 1999	E.P.1 : Résilisation et Technologie partie B : pratique	Feuille : 3 / 5	cablage électrique
--	-----------------	---	--------------------	--------------------

LEGENDE

Q1 : disjoncteur général de la chambre froide viande.

Q2 : disjoncteur moteur du groupe de condensation à air.

Q3 : disjoncteur du moto-ventilateur de l'évaporateur.

Q4 : sectionneur porte-fusible des résistances de dégivrage.

Q5 : disjoncteur de la commande.

B1: pressostat HP BP.

B2 : thermostat de régulation.

B3 : thermostat de fin de dégivrage.

B4 : thermostat de sécurité haute température.

EV1 :électrovanne de liquide.

F1 : contact additionnel de déclenchement thermique de Q2.

H1: voyant sous-tension.

H2: voyant marche compresseur.

H3: voyant de dégivrage.

H4: voyant défauts

KA1 : relais.....

KA2 : relais de dégivrage.

KM1 : contacteur groupe de condensation à air.

KM2 : contacteur moto-ventilateur évaporateur.

KM3 : contacteur résistance de dégivrage.

M1: moteur du compresseur frigorifique.

M2 : moteur du ventilateur de condenseur à air.

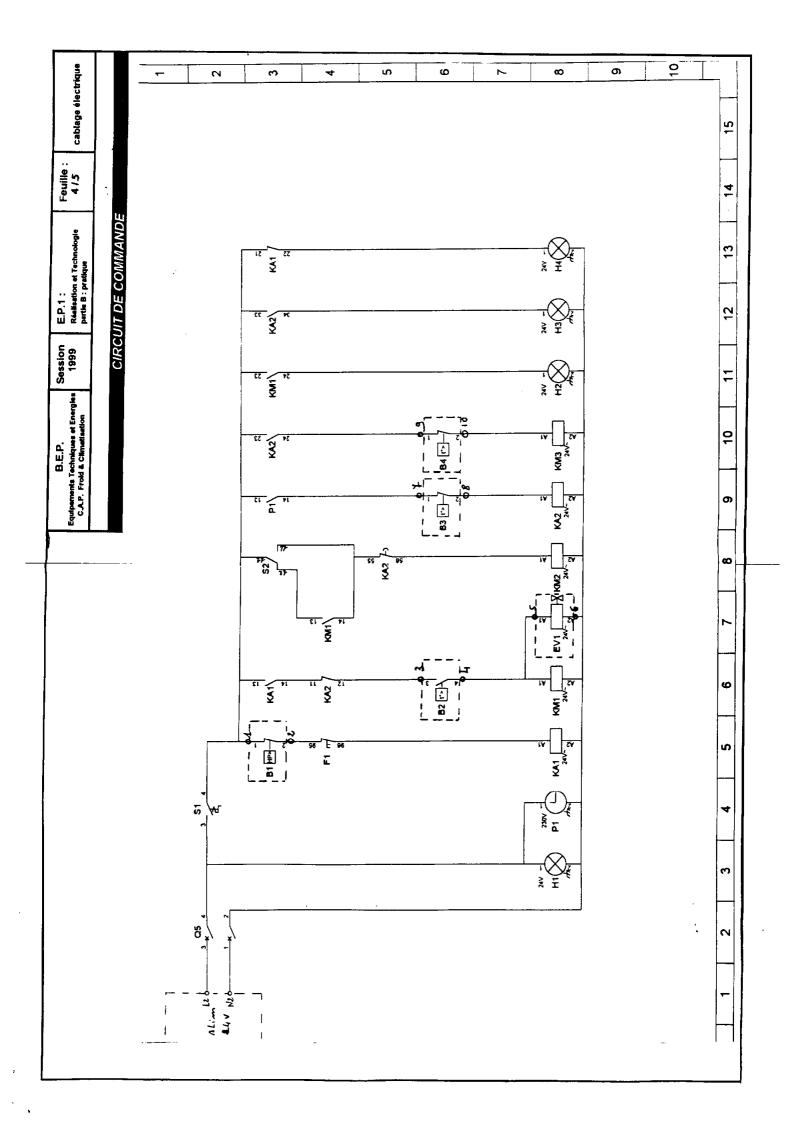
M3 : moteur du ventilateur d'évaporateur

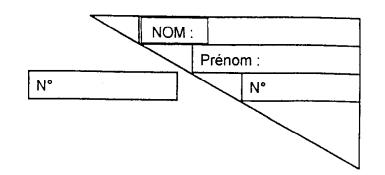
P1 : pendule de dégivrage

R1 : résistance de dégivrage de l'évaporateur.

S1 : inter M/A de la chambre froide viande

S2 : inverseur de régulation de ventilation de chambre froide viande.





DOSSIER SUJET

E.P.1 partie B (pratique)

B.E.P. E.T.E Option C

C.A.P Froid & Climatisation

MISE EN SERVICE (4 heures) **MESURES**

/30

Ce <u>DOSSIER SUJET</u> comprend <u>6 FEUILLES</u>

ACADEMIE DE	EXAMEN:	B.E.P.	Equipement Techniques et Energies Option C	Feuille: 1/6
POITIERS		C.A.P.	Froid & Climatisation	Durée :12 heures
SESSION	Epreuve :	E.P.1 :	Réalisation et Technologie	Coef. 10
1999		Partie E	3 : Pratique	

et Energies Option C	1	E.P.1 Réalisation et Technologie PARTIE B : Pratique	Feuille :	
C.A.P. Froid & Climatisation		" MISE EN SERVICE ET MESURES "	2/6	

Compétences visées : C25, C32, C34, C37

ON DONNE:

Une installation frigorifique partiellement chargée en fluide frigorigène, avec un évaporateur ventilé dont les appareils électriques et fluidiques de sécurité et de régulation ne sont pas réglés.

Une fiche de consignes pour l'installation.

Un diagramme psychrométrique. (fourni par le centre d'examen)

ON DEMANDE: (pour renseigner la fiche d'intervention 5/6)

- De renseigner le cadre 1 de la fiche d'intervention 5/6.
- De rédiger le mode opératoire de la mise en service et des opérations de réglage des appareils électriques et fluidiques sur la feuille 4/6.
 (faire contrôler le mode opératoire de mise en service et les opérations de réglage avant de passer aux points suivants)
- De mettre en service l'installation et d'effectuer les pré-réglages.
- De donner les critères d'une charge correcte en fluide frigorigène sur la **feuille 4/6**, de la faire contrôler, puis d'effectuer l'appoint de charge en fluide frigorigène.
- De régler les appareils électriques et les appareils fluidiques en fonction de la fiche de consignes de l'installation.
- D'effectuer les mesures demandées pour compléter le cadre 2 de la feuille 5/6.
- De tracer le point caractéristique de l'air dans la chambre froide sur le diagramme psychrométrique fourni et de compléter le cadre 3 de la feuille 5/6.
- D'effectuer les mesures demandées pour compléter le cadre 4 de la feuille 5/6.

B.E.P. Equipements Techniques et Energies Option C C.A.P. Froid & Climatisation	Session 1999	E.P.1 Réalisation et Technologie PARTIE B: Pratique " MISE EN SERVICE ET MESURES"	Feuille :	
Compétences visées : C2	25, C32, C3	4, C37		
<u>ON EXIGE</u> :		BAREME DE	NOTATIO	<u>N</u> :
Le cadre 1 est corre	ectement	renseigné :		/2
Le mode opératoire	de mise	en service est juste :		/4
La méthode de régi	lage des a	appareils est bonne :		/3
Les critères de cha	rge sont j	ustes :		/2
Les appareils sont i	réglés cor	 nformément à la fiche de consigner l'apprendieur : Thermostat : Pressostat BP : Pressostat HP : Pendule : Surchauffe au détendeur : 	ne:	/1 /2 /1 /1 /2
Le relevé de pressi (cadre 2 de la feuille		empérature est conforme à la ré	alité :	/2
L'utilisation du psyc	hromètre	est faite dans les règles de l'art	:	/2
Le point caractérist	ique de l'a	air est bien positionné :		/2
Le tableau cadre 3	de la feui	lle 5/6 est juste :		/3
Les tensions et les	intensités	mesurées sont conformes :		/3
		TOTAL :		/30

,

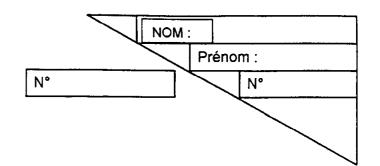
					Prénor	n:			
			No : N			N°:			
			<u> </u>		7				
	T		<u> </u>						
B.E.P. Equipements Techniques	Session	E.P.1 Réalisation	on et Technologie	Feui	ille :				
et Energies Option C	1999	PARTIE B:							
C.A.P. Froid & Climatisation	<u> </u>	" MISE EN SER	VICE ET MESUR	ES" 4/	6				
NAC NAC		DATOIDE DE	I A MICE EN	CEDVICE	<u>-</u>				
MODE OPERATOIRE DE LA MISE EN SERVICE									
	.								
••••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							
•••••••••									
••••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •								
••••••									
••• ••••				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
									
<u>1</u>	METHOD	E DE REGLA	GE DES APP	<u>AREILS</u>					
••••••		*************							
••••••••••••			• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •					
*** ***		••••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	· · · · · · · · · · · ·				
•••••••••••••••••		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •						
••••••••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •					
•••••••••••••••••••••••••••••••		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		•• •• • • • • • • • • • • • • • • • • •			
			• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •						
		•••••••			• • • • • • • • •				
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		• • • • • • • • •				
***************************************		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							
		CRITERES D	E CHARGE						
*** *** *** *** *** *** *** *** *** *** *** ***		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••••••						
*** *** *** *** *** *** *** *** *** *** *** ***			••••••••						
***************************************		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				
*** ***		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		••••				
*** ***		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••				

NOM:

ì	
Prénom	•
	N°·
- +	
_	

B.E.P. Equipements Techniques	Session		lisation et Techno	logie	Feuille :	N° d'anonymat :			
et Energies Option C	1999		B: Pratique						
C.A.P. Froid & Climatisation	<u></u>	" MISE EN	SERVICE ET N	ESURES "	5/6	·			
CADRE 1 : Références d	CADRE 1 : Références de l'installation (marque et type)								
Groupe de c	ondensati	ion :							
Fluide frigori	gène ::			•••					
Type de rég	ulation :		••••••		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				
Réseau élec	trique :	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •							
CADRE 2 : conditions de	a fonction	namant							
(question à faire à la dem			e de l'evami	nateur)					
(question a faire a la demi	und 00 01	present	C de l'exami	nateur)					
mesure BP : température :									
pression :									
,									
mesure HP :	ter	mpérature	e:						
	pre	ession :							
					 				
CADDE 2 : correctérieties	.aa da l'a	ir dono la	. abambua f	aniala					
CADRE 3 : caractéristique	ies de i a	ii uans i	a chamble i	roide					
									
) s	θh	Н%	h	r	v			
	, 3		. , ,		•				
Chambre froide									
Chamble Holde									
	-		-						
CADRE 4: tensions aux	bornes d	lu compr	esseur et in	tensités a	ıbsorbées	par celui-ci.			
Tension :									
11 11.1									
Intensité :		•••••							

,

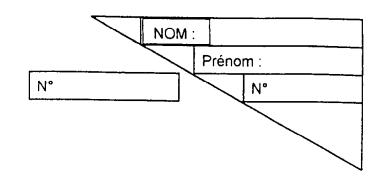


FEUILLE DE NOTATION

Le cadre 1 est correctement renseigné :	12
Le mode opératoire de mise en service est juste :	/4
La méthode de réglage des appareils est bonne :	/3
Les critères de charge sont justes :	12
Les appareils sont réglés conformément à la fiche de consigne : • Thermostat : • Pressostat BP : • Pressostat HP : • Pendule : • Surchauffe au détendeur : Le relevé de pression et de température est conforme à la réalité : (cadre 2 de la feuille 5/6)	/1 /2 /1 /1 /2
L'utilisation du psychromètre est faite dans les règles de l'art :	12
Le point caractéristique de l'air est bien positionné :	12
Le tableau cadre 3 de la feuille 5/6 est juste :	/3
Les tensions et les intensités mesurées sont conformes :	/3

TOTAL: /30

ACADEMIE DE	EXAMEN:	B.E.P. Equipement Techniques et Energies Option C	Feuille: 6/6
POITIERS		C.A.P. Froid & Climatisation	Durée :12 heures
SESSION	Epreuve :	E.P.1 : Réalisation et Technologie	Coef. 10
1999		Partie B : Pratique	



DOSSIER SUJET

E.P.1 partie B (pratique) B.E.P. E.T.E Option C C.A.P Froid & Climatisation

MISE EN SERVICE (4 heures) **MESURES**

/30

Ce <u>DOSSIER SUJET</u> comprend <u>6 FEUILLES</u>

ACADEMIE DE	EXAMEN:	B.E.P.	Equipement Techniques et Energies Option C	Feuille: 1/6
POITIERS		C.A.P.	Froid & Climatisation	Durée :12 heures
SESSION	Epreuve :	E.P.1 :	Réalisation et Technologie	Coef. 10
1999		Partie E	3: Pratique	

B.E.P. Equipements Techniques et Energies Option C		E.P.1 Réalisation et Technologie PARTIE B : Pratique	Feuille :	
C.A.P. Froid & Climatisation		" MISE EN SERVICE ET MESURES "	2/6	

Compétences visées : C25, C32, C34, C37

ON DONNE:

Une installation frigorifique partiellement chargée en fluide frigorigène, avec un évaporateur ventilé dont les appareils électriques et fluidiques de sécurité et de régulation ne sont pas réglés.

Une fiche de consignes pour l'installation.

Un diagramme psychrométrique. (fourni par le centre d'examen)

ON DEMANDE: (pour renseigner la fiche d'intervention 5/6)

- De renseigner le cadre 1 de la fiche d'intervention 5/6.
- De rédiger le mode opératoire de la mise en service et des opérations de réglage des appareils électriques et fluidiques sur la feuille 4/6.
 (faire contrôler le mode opératoire de mise en service et les opérations de réglage avant de passer aux points suivants)
- De mettre en service l'installation et d'effectuer les pré-réglages.
- De donner les critères d'une charge correcte en fluide frigorigène sur la feuille 4/6, de la faire contrôler, puis d'effectuer l'appoint de charge en fluide frigorigène.
- De régler les appareils électriques et les appareils fluidiques en fonction de la fiche de consignes de l'installation.
- D'effectuer les mesures demandées pour compléter le cadre 2 de la feuille 5/6.
- De tracer le point caractéristique de l'air dans la chambre froide sur le diagramme psychrométrique fourni et de compléter le cadre 3 de la feuille 5/6.
- D'effectuer les mesures demandées pour compléter le cadre 4 de la feuille 5/6.

B.E.P. Equipements Techniques et Energies Option C C.A.P. Froid & Climatisation	Session 1999	E.P.1 Réalisation et Technologie PARTIE B: Pratique " MISE EN SERVICE ET MESURES "	Feuille :	
Compétences visées : Ca	25, C32, C3	4, C37		
ON EXIGE :		BAREME DE	NOTATIO	<u>N</u> :
Le cadre 1 est corr	ectement	renseigné :		/2
Le mode opératoire	e de mise	en service est juste :		/4
La méthode de rég	lage des i	appareils est bonne :		/3
Les critères de cha	rge sont j	ustes :		/2
Les appareils sont	réglés coi	nformément à la fiche de consign Thermostat : Pressostat BP : Pressostat HP : Pendule : Surchauffe au détendeur :	ne :	/1 /2 /1 /1 /2
Le relevé de pressi (cadre 2 de la feuill		empérature est conforme à la ré	alité :	/2
L'utilisation du psyd	chromètre	est faite dans les règles de l'art	<i>:</i>	/2
Le point caractérist	ique de l'a	air est bien positionné :		/2
Le tableau cadre 3	de la feui	ille 5/6 est juste :		/3
Les tensions et les	intensités	s mesurées sont conformes :		/3
		TOTAL :		/30

.

					Prén	om :
			No : N			N°:
				<u></u>		
B.E.P. Equipements Techniques	Session	E.P.1 Réalisation	on at Tachnologia	E	uille :	
et Energies Option C	1999	PARTIE B:	Pratique	11-6	uine .	
C.A.P. Froid & Climatisation			VICE ET MESURE	ES " 4	4/6	
<u>MC</u>	DE OPE	RATOIRE DE	LA MISE EN	SERVI	CE	
				• • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • •	
				· • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		
••••••••••••••				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	

*** ***		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
*** ***						

••••••••••••			* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *			
<u> </u>	METHODE	E DE REGLA	GE DES APP	AREILS		
			-			
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••••		
••••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			
••••••		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••••		
•••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••••		
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		
•••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	****************	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••••		
***************************************		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		
•••••••••••		••••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	
••••••		••••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••••		
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	***************************************	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			
••••••			• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			
		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	
***************************************		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••••		
***************************************		•••••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • •		
***************************************			• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • •		
	9	CRITERES D	E CHARGE			
••••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				
		••••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • •		
•••••••••••••••••••••••••••••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	
••• ••••		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		• • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	
· ·			•			

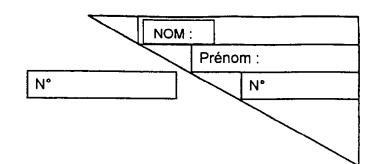
NOM:

	NOM:		
		Prénor	m :
N° :			N° ·

B.E.P. Equipements Techniques	Session 1999		lisation et Techno	logie	Feuille :	N° d'anonymat :
et Energies Option C C.A.P. Froid & Climatisation	1999	4	B: Pratique	50UD50 "	F / C	
O.A.F. Froid & Climatisation	_l	MISE EN	SERVICE ET M	ESURES "	5/6	
CADRE 1 : Références	de l'instal	lation (ma	arque et type)		
Groupe de	condensati	ion :				
Fluide frigo	rigène ::					
Type de ré	gulation :					
Réseau éle	ctrique :	••••••	•• •••		••••••	
(question à faire à la der mesure BP	: te	mpérature	e de l'examir			
mesure HP	: te	mpérature	;			
		•				
	·					
CADRE 3 : caractéristic	ques de l'a	ir dans la	chambre f	roide		
	θs	θh	Н%	h	r	v
Chambre froide		!				
CADRE 4 : tensions au	x bornes d	lu compr	esseur et in	tensités a	absorbées	par celui-ci.
Tension :						
Intensité :	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••••				

.

,

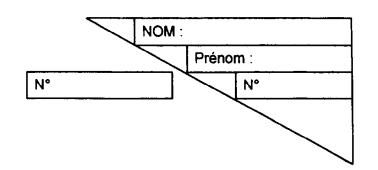


FEUILLE DE NOTATION

Le cadre 1 est correctement renseigné :	/2
Le mode opératoire de mise en service est juste :	/ 4
La méthode de réglage des appareils est bonne :	/3
Les critères de charge sont justes :	/2
Les appareils sont réglés conformément à la fiche de consigne : • Thermostat : • Pressostat BP : • Pressostat HP : • Pendule : • Surchauffe au détendeur :	/1 /2 /1 /1 /2
Le relevé de pression et de température est conforme à la réalité : (cadre 2 de la feuille 5/6)	. /2
L'utilisation du psychromètre est faite dans les règles de l'art :	12
Le point caractéristique de l'air est bien positionné :	/2
Le tableau cadre 3 de la feuille 5/6 est juste :	/3
Les tensions et les intensités mesurées sont conformes :	/3

TOTAL: /30

ACADEMIE DE	EXAMEN:	B.E.P. Equipement Techniques et Energies Option C	Feuille: 6/6
POITIERS		C.A.P. Froid & Climatisation	Durée :12 heures
SESSION	Epreuve :	E.P.1: Réalisation et Technologie	Coef. 10
1999		Partie B: Pratique	



DOSSIER REPONSES

E.P.1 partie A (écrite) B.E.P. E.T.E. Option C C.A.P. Froid & Climatisation

Ce <u>DOSSIER REPONSES</u> repose sur l'étude d'un lot d'équipements frigorifiques pour une collectivité locale.

Il comprend les parties suivantes :

	Barème	Temps conseillés
- Etude d'un dessin de bâtiment :	20 pts	1 H
- Etude d'un circuit électrique :	40 pts	1 H 30
- Etude d'un circuit frigorifique :	40 pts	1 H 30

Report des notes : Total :	/ 100 Note :	/ 10	Coefficient 10:	/ 100
•	ľ			

ACADEMIE DE	EXAMEN:	B.E.P.	Equipement Techniques Energie	Feuille : DR 1 / 13
POITIERS		C.A.P.	Froid & Climatisation	Durée : 4 heures
SESSION	Epreuve :	E.P.1 :	Réalisation et technologie	Coef. 10
1999		Partie	A: Ecrit	

B.E.P. **E.P.1** A Feuille: Session 1999 DR 2 / 13 **Equipements Techniques Energie** Réalisation et Technologie C.A.P. Froid & Climatisation

Etude de batiment

Compétences et Savoirs Technologiques visés : C12, C24, C36, C37, S81

ETUDE D'UN DESSIN DE BATIMENT Travail demandé: 1) A quelle échelle est le plan (DT n°2 et. DT n°4) 12 2) Quel est la surface au sol de la pièce où sont installées les chambres froides ? On vous demande de faire apparaître votre démarche de calcul. /2 3) justifiez la position de l'écoulement de la chambre froide de produits surgelés.

(DT n°4 et DT n°5)

13

B.E.P.
Equipements Techniques et Energies
C.A.P. Froid & Climatisation

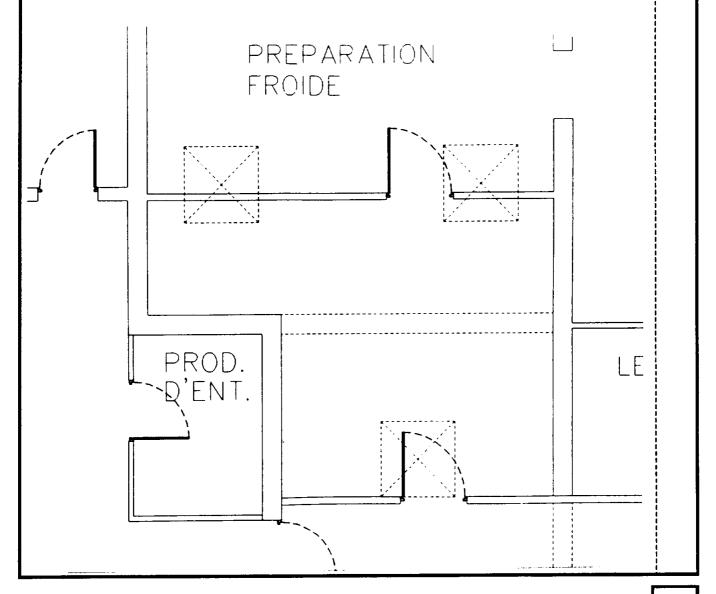
Session 1999

E.P.1 A Réalisation et Technologie Feuille : DR 3 / 13

Etude de batiment

4) à partir du document DT n°2, du plan DT n°4 et du plan de réservation DT n°5, vérifiez si les réservations pour les écoulements sont bonnes. Si elle ne le sont pas, faites les modifications nécessaires sur le plan ci-dessous (cotation du dessin) et justifiez les.

/5



Equipements Techniques et Energies C.A.P. Froid & Climatisation

Session 1999 E.P.1 A Réalisation et Technologie Feuille: DR 4 / 13

Etude de batiment

5) sur le plan DR 5/13 qui représente en vue de dessus, de droite et en coupe la terrasse avec le socle où seront posés les groupes de condensation à air des chambres froides, symbolisez dans les 3 vues et en position le groupe de la chambre froide légumes, avec les tuyauteries en précisant la position du déshydrateur et du voyant.

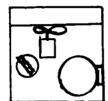
Le groupe de condensation sera schématisé suivant l'exemple ci-dessous :

En vue de face :

En vue de dessus :

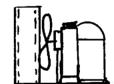
En vue de droite ou de gauche :







de droite



de gauche

Equipements Techniques et Energies C.A.P. Frold & Climatisation

Session 1999

E.P.1 A Réalisation et Technologie

Feuille: DR 6 / 13

Etude d'un circuit électrique

Compétences et Savoirs Technologiques visés : C 12, C32, S41

ETUDE D'UN CIRCUIT ELECTRIQUE

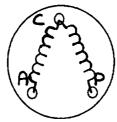
Travail demandé:

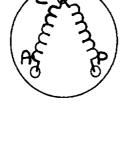
relais

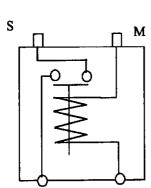
1) Tracez les connexions nécessaires au branchement du moteur du compresseur monophasé avec un relais d'intensité type CSIR et un condensateur de démarrage.

Fiches du compresseur

thermostat « klixon »



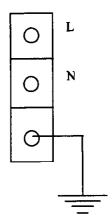








Moto-ventilo-condenseur



/ 10

B.E.P. Session **E.P.1** A Feuille: 1999 **Equipements Techniques et Energies** DR 5 / 13 Réalisation et Technologie C.A.P. Froid & Climatisation Etude de batiment Socle où sont posé les Réservation groupes des pour le chambres passage des Groupe CF Groupe CF Groupe CF Groupe CF froides tubes Viande Surgelé Légumes B.O.F. frigorifiques Vue de dessus viiiiii and the commence of the commen umm mm and a superior of the contract ummummumminini mm Vue de face umm umm and the companies of th Vue de coté 1////////

B.E.P. Session E.P.1 A Feuille :

Equipements Techniques et Energies 1999 Réalisation et Technologie DR 7 / 13

C.A.P. Froid & Climatisation

Etude d'un circuit électrique

2) Quel est la fonction du thermostat « klixon », quel est son principe de fonctionnement ?

/6

3) Sur un moto-compresseur triphasé semi-hermétique, par quoi est remplacé le thermostat « klixon » du moto compresseur hermétique ? Quel en est le principe de fonctionnement ?

15

4) La régulation de la chambre froide de congélation est une pump-down. Donner le principe de fonctionnement d'une telle régulation ? (par une explication écrite).

/6

Equipements Techniques et Energies C.A.P. Froid & Climatisation

Session 1999

E.P.1 A

Réalisation et Technologie

Feuille: DR 8 / 13

5) soit une installation frigorifique avec de nombreux moteurs. La tension d'alimentation est de 400 V triphasé + neutre, le bilan des puissances s'élève à 7340 W et l'armoire est distante de 130m du tableau général:

A l'aide des documents constructeurs DT 6 à DT 13 et DR 9, on demande de sélectionner :

- le disjoncteur de protection en tête de l'armoire.

- la section d'un des conducteurs du câble qui amènera l'énergie électrique à l'armoire.

On exige que vous donniez les critères techniques ainsi que la démarche qui vous ont permis de sélectionner le matériel pour les deux sélections. Pour la sélection du câble, la démarche peut se compléter par un tracé sur le document DR 9.

 $P = U I \sqrt{3} \cos \varphi$

 $cos \phi = 0.8$

6) Vous devez remplacer un moteur de ventilateur sur un évaporateur d'une chambre froide. Etablir la procédure de sécurité avant de démonter le moteur.

15

18

Equipements Techniques et Energies C.A.P. Froid & Climatisation

Session 1999

E.P.1 A Réalisation et Technologie

Feuille: DR 9 / 13

Etude d'un circuit électrique

SELECTION DES CABLES A UTILISER

Stov MONO 220 V - TRIPHASE - COS φ = 0,8

Puls, kw	Int. A	1						SEL	ECTION E	N mm				
		1,5	2,5	4	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150
1	,	165	280	445	658	1	 	1				I		
1,3	5	110	185	285	440	725					1			
2	7	84	140	229	325	540	850		1	I		_		
2.5	•	67	110	175	265	435	675					l		
3		36	92	145	228	365	580	876	1					
3.5	12	48	78	125	196	315	485	744		1	I			
4	13	43	68	110	165	275	425	450	905	Ĭ	1			
4,5	15	37	61	97	145	245	375	584	820			<u> </u>		
5	17	33	54	86	130	220	348	520	736	965				
-	20	1	46	73	110	185	285	435	610	764				
7	23	†	40	63	94	169	245	370	520	650	920			
	26	i — — —		56	82	144	215	325	450	575	795			
,	30	t		49	73	125	198	290	445	510	714			
10	33	1	1		63	115	170	264	345	445	640	840		
12	40				34	94	140	220	365	385	530	766		
14	46	1		† <u>-</u>	1	84	120	185	260	335	460	680	715	l
16	53	1		1		68	195	165	225	296	400	\$25	634	725
18	50		1			1	94	145	200	200	360	476	584	3
20	45		1	t		1	85	134	184	215	320	420	500	\$75
25	82	1	† · · · · · · · ·	1		1	T	165	145	198	284	340	400	4
20	98	1		1 "	†				120	160	215	284	335	3
35	113		 		1				100	135	185	140	294	330
44	131		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1	1	1				115	160	210	254	£
45	144		1	1	1				i i		145	165	220	244
54	197		1			7			i		134	170	200	234
64	236	†———	1		1	T			1			140	165	193
76	243	†	†	T					1				140	2
84	296	†	1	,					1	1				7
94	328	1	1	T								1		
100	361	1	1				T							
110		1	1									<u></u>		

380 V - TRIPHASE - COS $\varphi = 0.8$

Puis, kw	lat. A	4"	Art Art State		5> s		<u> </u>							3.00
		1.5	2,5	4	6	10	16	25	35	54	70	95	120	150
2,5	3	190	325	510	745	1			3		T			
3	•	160	270	420	628		}							
3,5	7	135	230	345	540	895								
4		120	200	328	470	785								
4,5	,	105	186	285	428	700				I				
3	10	96	165	255	375	630	970	1	1					
- 6	12	79	135	218	315	525	810			1				
7	14	68	115	184	270	455	780		1					
-	16	64	145	160	246	480	610	740		l				
•	18	Šl	92	145	215	355	554	850	I .		<u> </u>			
10	19	1	84	130	198	320	500	798		İ				
12	23	1	69	110	160	265	415	640	884]				
14	27	 	1	94	149	230	355	550	750	İ				<u> </u>
16	31	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1	81	120	204	315	445	655	144				
18	35	1	1		110	184	284	430	584	770				
20	34	<u> </u>			16	164	255	390	520	696				
25	- 44					130	205	315	420	555	764			
34	57			1		T	170	260	355	465	640	840		
35	67						145	223	304	400	554	730		
44	76							195	244	354	454	640	745	
45	96							175	235	316	430	585	670	770
34	95						<u> </u>	160	215	285	365	510	660	695
- 64	114	1					<u> </u>	1	180	235	320	424	500	580
70	133	T				Ι	<u> </u>	I		200	275	365	434	415
- 14	152	† 	1					<u> </u>			246	315	375	436
90	171							1		<u> </u>	215	284	335	363
100	190	1								<u> </u>		254	300	336
128	228		7					1					250	290
144	294		1	T		I					4			250
169	344													
184	342	1	1	T		T .	1	1	I	1	_l			

Longueurs maximales des Haisons, en mètres, compatibles avec une chute de tension de 5 % ; Ces longueurs sont également valables pour une intensité de démarrage = 2 în avec chute de tension de 10 %

B.E.P. Sess
Equipements Techniques et Energies
C.A.P. Froid & Climatisation

Session 1999 E.P.1 A Réalisation et Technologie Feuille : DR 10 / 13

Etude d'un circuit frigorifique

Compétences et Savoirs Technologiques visés : C 12 , C13 , C24 , C25 , C33 , S1

ETUDE D'UN CIRCUIT FRIGORIFIQUE

1°) Réalisez le schéma fluidique de la chambre froide de congélation sachant que la régulation est une pump-down, que l'équipement frigorifique est constitué d'un groupe hermétique de condensation à air avec réservoir de liquide, d'un évaporateur cubique ventilé équipé de résistances de dégivrage, d'un détendeur thermostatique à égalisation de pression externe, d'une vanne de démarrage, des organes de sécurité et de régulation nécessaires au bon fonctionnement du système.

Schéma à réaliser sur DR 11

- 2) Vous devez régler le pressostat BP de la CF de congélation au 404A :
 - enclenchement à 1,2 bar
 - coupure à 0,2 bar

Donnez la procédure de réglage du pressostat à enclenchement constant, sachant qu'il possède une plage et un différentiel réglable.

Réglage	de la plage :
Réglage	du différentiel :

16

B.E.P. Equipements Techniques et Energies C.A.P. Froid & Climatisation	Session 1999	E.P.1 A Réalisation et Technologie	Feuille : DR 13 / 13		
ETUDE	D'UN	CIRCUIT FRIG	ORIFIQU	E	

6) Sur un détendeur thermostatique, quel est l'utilité du bulbe ? Quel est le principe d'action du bulbe sur le détendeur ? Où et comment doit-on positionner le bulbe ? 7) Pour alimenter un évaporateur en fluide frigorigène, dans quelle (s) condition (s) doit-on utiliser un détendeur thermostatique à égalisation de pression externe. A quoi sert cette égalisation de pression. Où se raccorde la prise de pression ? 14 Où place-t-on le bulbe par rapport au piquage de pression?

8) Le CCTP recommande l'utilisation des fluides frigorigènes tel que le R22, le R134A ou le R404A. A quelle famille (CFC, HCFC, HFC) appartient chaque fluide? Pourquoi recommande-t-il ceux là?

/3

Equipments Techniques et Energies C.A.P. Froid & Climatisation

Session 1999 E.P.1 A

Réalisation et Technologie

Feuille : DR 12 / 13

ETL	JDE	D'UN	CIR	CUIT	FRIC	GORII	FIQUE
-----	-----	------	-----	------	------	-------	-------

3) Après quelques semaines d'utilisation de la chambre froide, la pastille du voyant liquide est jaune. Que cela signifie-t-il ? Que doit-on faire ? Enoncez la procédure si vous devez changer un appareil.

17

4) Pour la chambre froide de légumes, température de +4°C, l'évaporateur est un plafonnier d'angle de marque LUVE-CONTARDO type HA 25-2. Faut-il prendre un détendeur à égalisation de pression interne ou externe ? De quelle manière est-ce spécifié sur le document constructeur DT14 ?

14

5) Pour sélectionner la buse du détendeur de l'évaporateur ci-dessus qui possède une puissance de 1000 W pour un Δt de fonctionnement de 6°K au R 134A, vous prenez une boite de détendeur dans votre camion et vous vous servez du tableau de sélection rapide DT 15. Quelle buse utiliserez-vous ? Donnez votre démarche de sélection

14

Equipements Techniques et Energies C.A.P. Froid & Climatisation

Session 1999

E.P.1 A Réalisation et Technologie

Feuille: DR 11 / 13

ETUDE D'UN CIRCUIT FRIGORIFIQUE

SCHEMA FLUIDIQUE

19