

B.E.P. -E.T.E. Dominante I.S.

C.A.P. I.S.

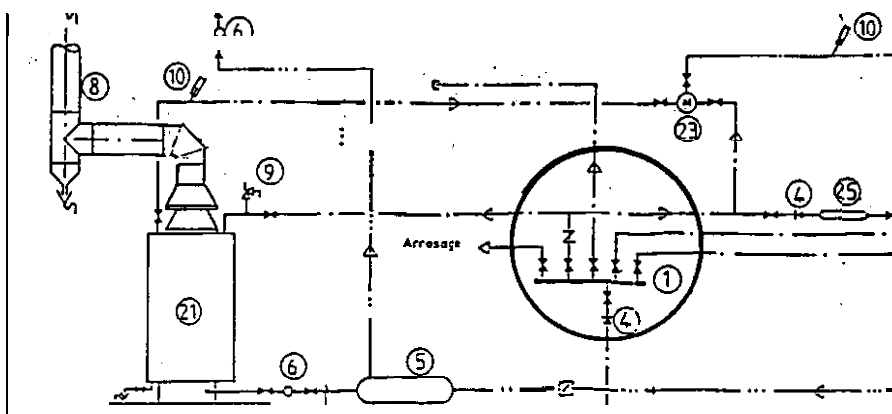
Epreuve E.P.1 -B

DOSSIER DE TRAVAIL

Ce dossier comporte 4 feuilles numérotées de 1/4 à 4/4

Groupement interacadémique N° 2		
Coef: 10	Durée: 16h	Session 1999
B.E.P. -E.T.E. Dominante Installations Sanitaires		
C.A.P. Installations sanitaires		
DOSSIER DE TRAVAIL	Feuille	Epreuve pratique E.P.1 • B

TRAVAIL DEMANDE



Vous devez **réaliser** la nourrice de **distribution** d'eau froide.

Pour exécuter ce travail:

ON DONNE

- Un plan d'exécution.
- Un emplacement pour fixer l'ouvrage.
- Un ensemble de tubes, raccords et accessoires.
- Un temps d'exécution de 16 heures.

ON DEMANDE

- De **réaliser** l'ouvrage suivant le plan.
- De **vérifier l'étanchéité** de l'ouvrage.
- De terminer l'ouvrage dans le temps **alloué**.

ON EXIGE

- Un ouvrage pouvant être **commercialisé**.
- Une **réalisation** présentant une **étanchéité** totale.
- Un poste de travail propre et organisé.

RENSEIGNEMENTS

- Les **extrémités** des tubes cuivre seront bouchonnées à l'aide de chutes de tube de même diamètre et **soudées à l'étain**.
- L'emplacement des colliers ainsi que les moyens de cintrage sont à votre initiative.
- Les **extrémités** de la nourrice seront **bouchonnées** à l'aide de chutes de tube de diamètre 40 **déployées, découpées** et **brasées** au phosphore.

Groupement interacadémique N° 2

Coef: 10

Durée: 16h

Session 1999

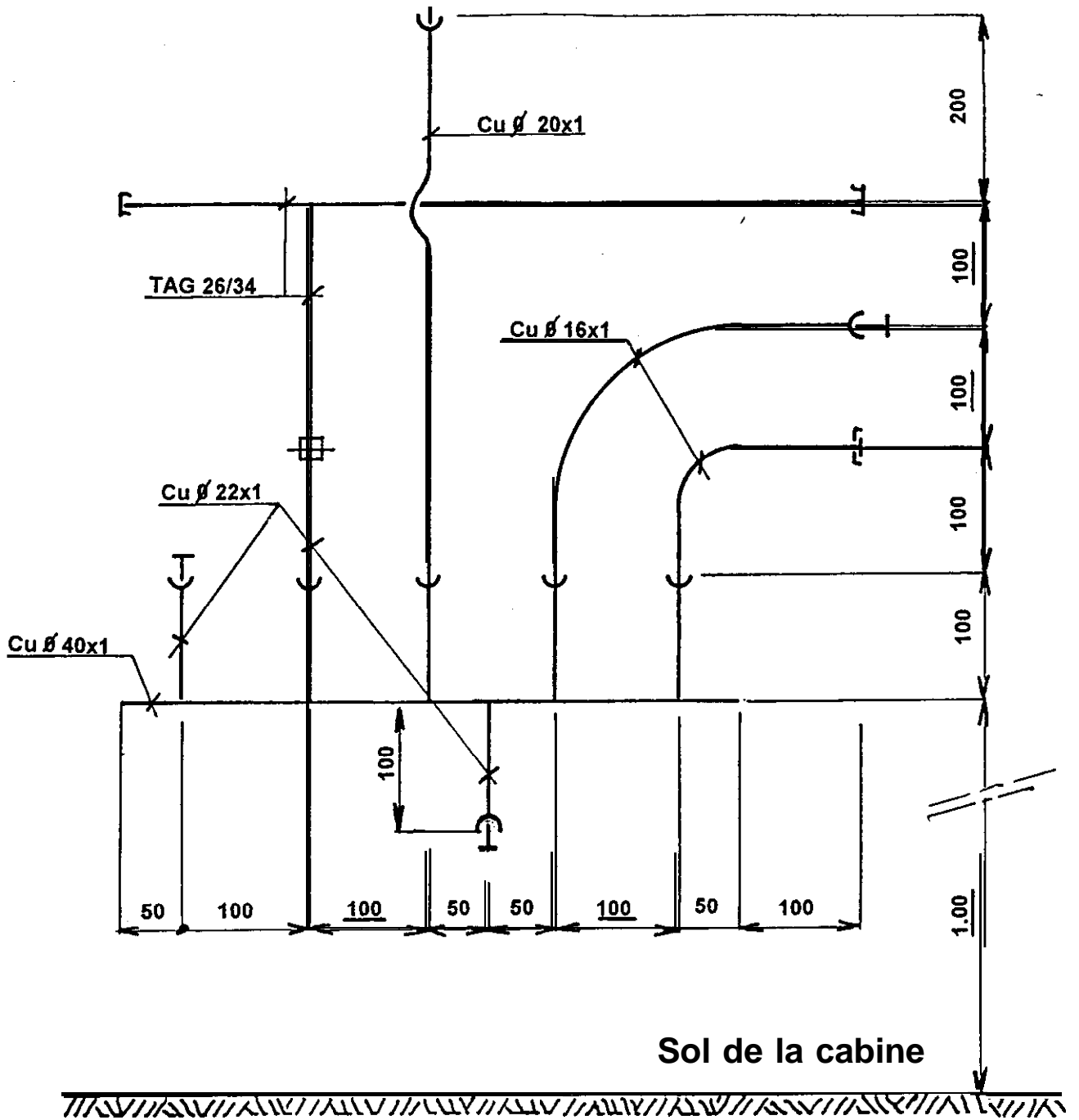
B.E.P. • E.T.E. Dominante Installations Sanitaires

C.A.P. Installations sanitaires

DOSSIER DE TRAVAIL Feuille 1/4

Epreuve pratique E.P. 1 • B

PLAN D'EXECUTION



Groupement interacadémique N° 2		
Coef: 10	Durée: 16h	Session 1999
B.E.P. - E.T.E. Dominante Installations Sanitaires		
C.A.P. Installations sanitaires		
DOSSIER DE TRAVAIL	Feuille 2/4	Epreuve pratique E.P. 1 - B

CRITERES D' EVALUATION

PRESENTATION

- Parallélisme	110
- L'aplomb des tuyauteries	110
- La propreté de la cabine	/ 5
- L'étanchéité (- 5 par fuite, maximum 3 fuites)	/ __

QUALITE D'EXECUTION

- Le mise en oeuvre du T.A.G	- soudo-brasage	HO
	- piquage écusson	110
- Le façonnage du tube cuivre	- bouchonnage nourrice	110
	- chapeau de gendarme	110
	- brasage	110
	- soudure à l'étain	/ 5
	- coude concentrique	HO

PRECISION

- Le respect des cotes (tolérance + ou - 2 mm)	110
- Seules les cotes soulignées seront contrôlées.	

TOTAL 11 00

Groupement interacadémique N° 2			N°: NOM: Prénom:
Coef: 10	Durée: 16h	Session 1999	
B.E.P. -E.T.E. Dominante Installations Sanitaires			
C.A.P. Installations sanitaires			
DOSSIER DE TRAVAIL	Feuille: <u>3/4</u>	Epreuve pratique E.P. 1 - B	

LISTE DE MATIERE D'OEUVRE

Tube acier galvanisé	0 33,7x2,9	1 m
Tube cuivre	0 16x1	1 m
.. .. "	0 20x1	0,70 m
.. .. "	0 22x1	0,50 m
.. .. "	0 40x1	0.60 m
Mamelon laiton M F N° 246 E	0 1 pouce	1
Bouchon galvanisé F	0 1 pouce	2
Ecrou à collet battu	0 22 - 1 pouce	1
.. .. "	0 16 - 3/4 pouce	1
Collier Atlas	0 40	2
.. .. "	0 34	3
.. .. "	0 20	2
.. .. "	0 16	2
Rosace	9 mm	2
..	14 mm	3
..	19mm	4
Patte à vis	7X.50	4
.. .. "	7x40	5
Cheville plastique	0 8 m m	9
Joint fibre	0 26x34	1
.. .. "	0 20x27	1
Brox enrobé	Ø 3 mm	1 baguette
Brasure phosphore	0 2 m m	2 baguette
Soudure étain - cuivre + décapant		
Filasse		
Pâte à joint		

Groupement interacadémique N° 2		
Coef: 10	Durée: 16h	Session 1999
B.E.P. -E.T.E. Dominante Installations Sanitaires		
C.A.P. Installations Sanitaires		
DOSSIER DE TRAVAIL	Feuille 4/4	Epreuve pratique E.P. 1 - B