

**EP2 B.E.P.**  
**BOIS MATERIAUX ASSOCIES**

ANALYSE D'UN DOSSIER  
ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE

durée : **4 h 00** coeff. : **6**

**dossiers fournis :**

**Un DOSSIER TECHNIQUE .....page 1 à 5 /5.**

**Un DOSSIER SUJET:.....page 1 à 8 /8.**

**attention !! : tous les documents sont à rendre à la fin de l'épreuve**

ACADÉMIE DE LIMOGES	EXAMEN : <b>B.E.P. BOIS ET MATERIAUX ASSOCIES</b>	2322	EP2	99
		2343	BEP	
	EPREUVE :	Analyse d'un dossier et Rédaction d'un mode opératoire		
	Coefficient : <b>6</b>	Durée : 4 heures		
	Ce sujet comporte 2 dossiers			

# DOSSIER SUJET

## Ce dossier comprend :

- pages 1 et 2 / 8 ..... : travail demandé et barème ( **à lire et à compléter** )  
page 3 / 8 ..... : **dessin** d'ensemble et de détails ( **à lire et à compléter** )  
page 4 / 8 ..... : une feuille de **nomenclature** ( **à lire et à compléter** )  
page 5 / 8 ..... : une feuille de débit. ( **à lire et à compléter** )  
page 6 / 8 ..... : une feuille de processus de fabrication. ( **à lire et à compléter** )  
page 7 / 8 ..... : **une** feuille de gamme de fabrication. ( **à lire et à compléter** )  
page 8 / 8 ..... : une feuille A3 DESSIN DE DEFINITION de la barre du volet ( **à compléter** ).

2322	EP2	99
2343	BEP	
Sujet		
Feuille : 0 / 8		


# TRAVAIL DEMANDE ET BAREME D'EVALUATION

N°:  
Prénom:  
Nom:

**Vous venez de lire et d'analyser le descriptif.**

Ainsi, vous savez donc qu'il faut fabriquer 12 volets battants à lames verticales.

1 - ( 1 pt. ) - Veuillez rappeler ci-après les dimensions **finies** de chaque volet : H x L :  
.....x.....

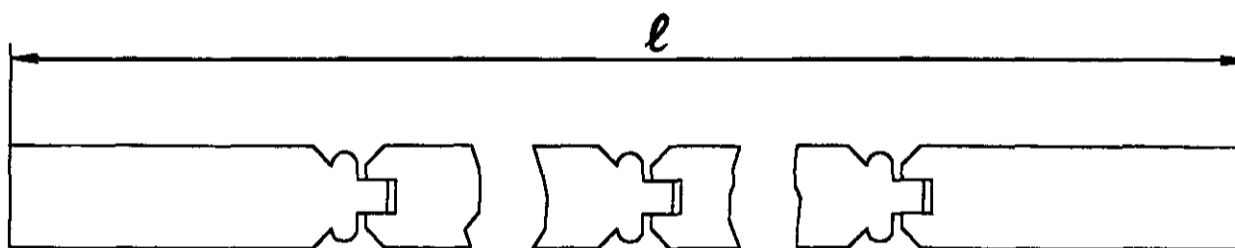
2 - ( 5 pts. ) - Sur la page 3 / 8 , complétez les  avec un N° de la nomenclature ( page 4/8 ) qui convient.

3 - ( 5 pts. ) - Comme il est précisé sur la page 3/8, chaque volet est **composé** de trois types de lames **différents** en 2 largeurs : 81 et 88.  
Indiquez ci-après le nombre de lames nécessaires pour réaliser le **volet** puis complétez le tableau ci-dessous avec vos réponses

type de lame	nombre de lames par type
lame de rive à languette	
lame intermédiaire	
lame de rive à rainure	
nombre total de lames :	

4 - ( 6 pts. ) - lors du « **montage à blanc** » des lames du volet **vous** devrez **impérativement respecter** les **consignes** de l'article 2.2 du descriptif page 1/5.

Les lames ainsi assemblées formeront un volet d'une largeur  $\ell$ . **Calculez ci-après** cette largeur



2322	EP2	99
2343	BEP	
Suiet		
Feuille: 1 / 8		

5 - (3 pts. ) - Quelle sera la valeur à éliminer par calibrage afin d'obtenir 570 fini ? **Justifiez** toujours votre réponse par un calcul :

6 - ( 10 pts. ) - sur la page 4/8, complétez les colonnes de la feuille de nomenclature.

*Attention ! : pour les questions 7, 8 et 9, vous considérerez que les bois utilisés pour la fabrication des volets seront livrés **avivés** avec les **surcotes** nécessaires.*

7 - (20pts. ) - sur la page 5/8, compléter les colonnes de la feuille de débit pour **l'ensemble de la production** des volets

8 - ( 20 pts. ) - sur la page 6/8, établir le processus de fabrication pour l'ensemble de la production des volets pour un travail en série.

9 - ( 10 pts. ) - Sur la page 7/8, établir la **gamme de fabrication** pour les **lames de rive à languette** et **intermédiaires** pour un travail en série.

10 - (20 pts. ) - Sur la page 8 /8, format A3 horizontal, réalisez à l'échelle **1 : 2** le **dessin de définition** de la **barre haute** du volet.

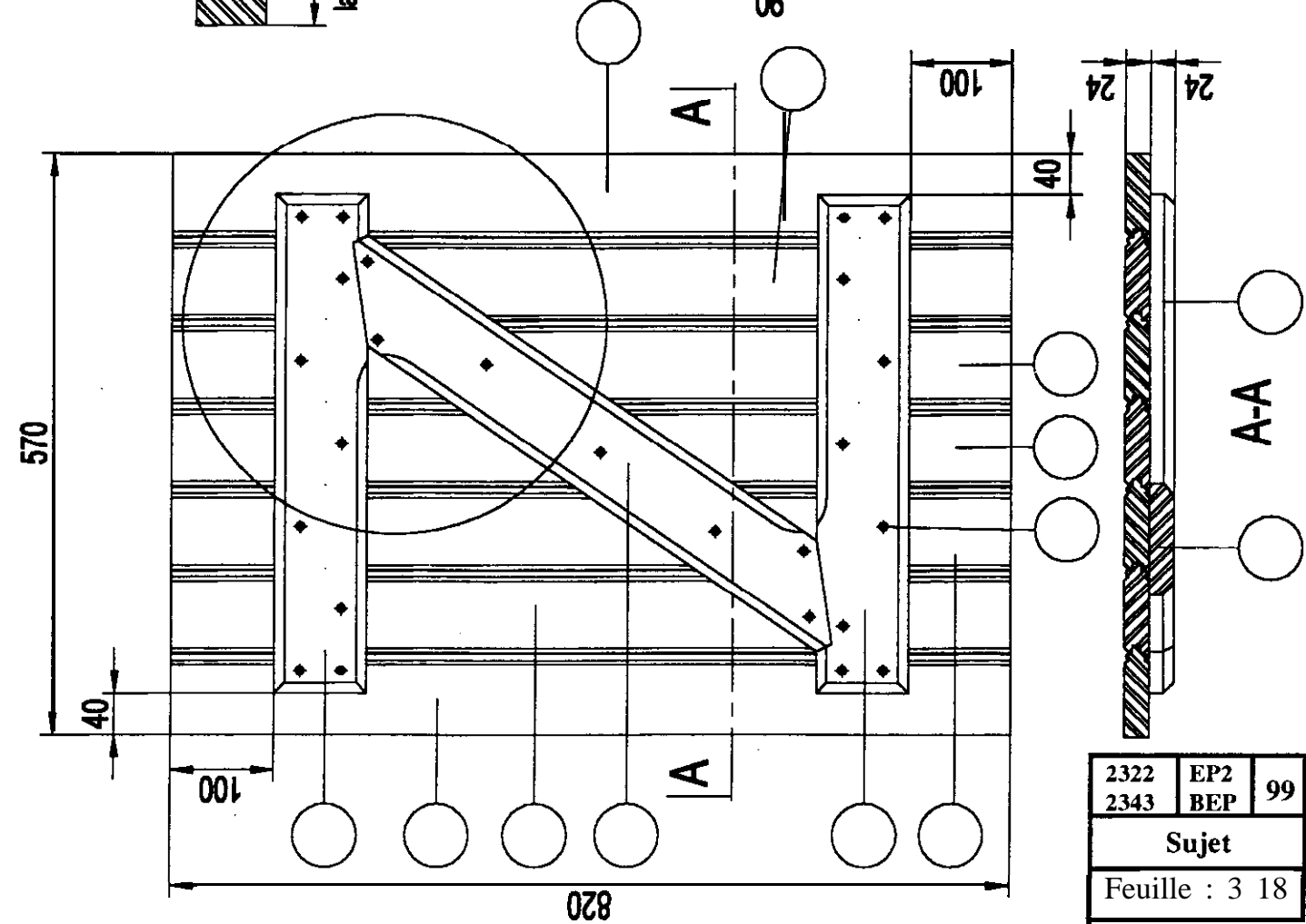
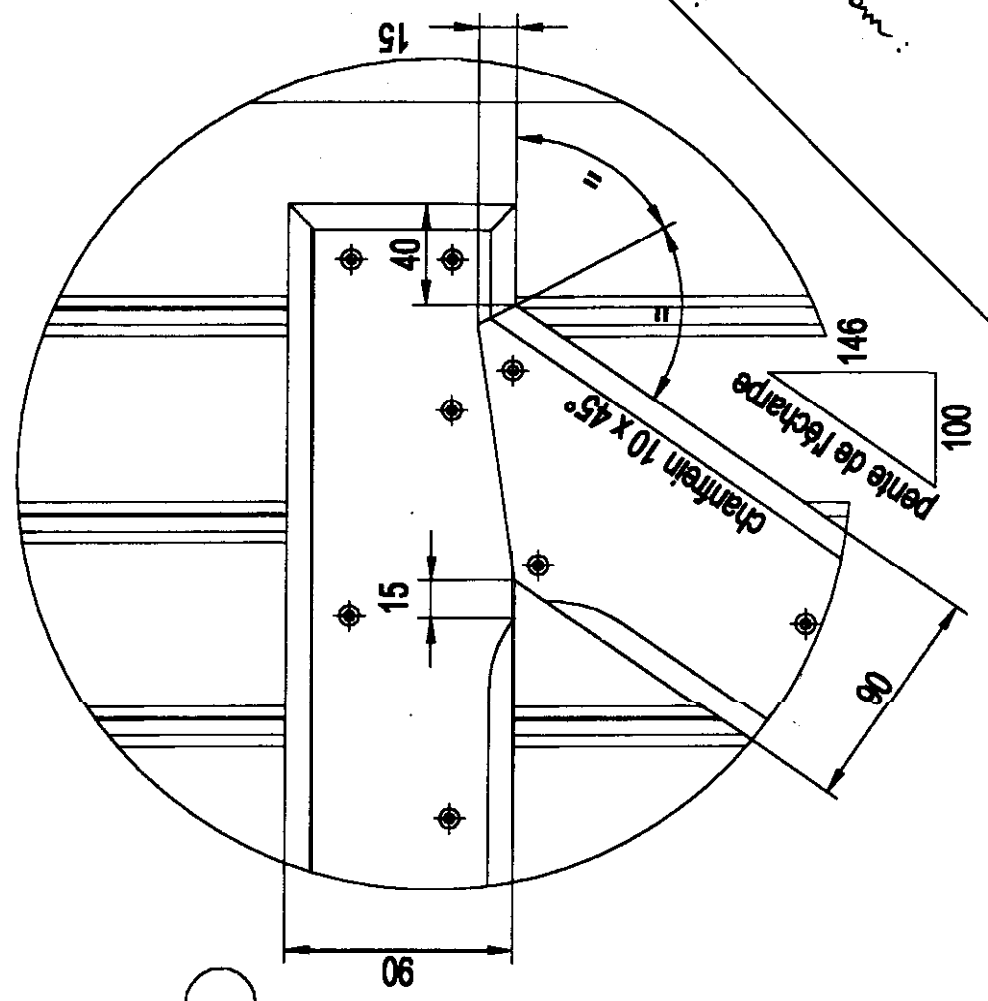
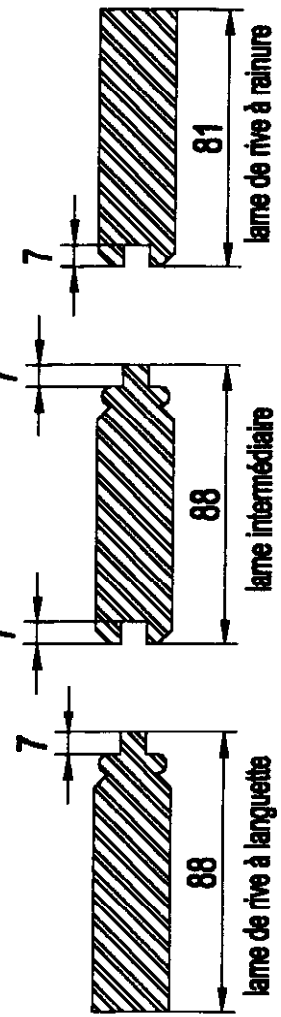
### **exigences :**

- un nombre de **vue(s)** nécessaire(s) et **suffisant(es)** pour définir la forme de la pièce et ses usinages sans erreur. Les barres et écharpe seront pré-percées et fraisées afin de recevoir les vis de fixation. Pour la liaison barre / lames, ces vis seront disposées dans l'axe des lames à raison d'une vis par lame sauf aux extrémités où il y en aura deux (voir page 3/8 )
- Une mise en page correcte.
- Une cotation nécessaire et suffisante.
- Le respect des normes de représentation du dessin technique.
- Vous ne dessinerez pas de cartouche d'identification.

2322	EP2	99
2343	BEP	
Sujet		
Feuille : 2 / 8		

NOM: \_\_\_\_\_  
 Prénom: \_\_\_\_\_  
 N°: \_\_\_\_\_

détail des 3 profils de lames utilisés



2322	EP2	99
2343	BEP	
Sujet		
Feuille : 3 18		

No  
NOM: (r/nom):

**NOMENCLATURE**

ENSEMBLE : VOLET PLEIN A LAMES VERTICALES  
BARRESETECHARPE

S. Ens.	Rep	Nbre	Désignation	Matière	L	l	ep	Observation
	101		lame de rive à languette	sapin du Nord				
	102		lame intermédiaire	sapin du N				
	103		lame de rive à rainure e	sapin du N				
	104		barre haute	sapin du N				
	105		barre basse	sapin du N				
	106	1	écharpe	sapin du Nord	610			
	A		vis FS 4x35	acier zingué				

2322	EP2	99
2343	BEP	
Sujet		
Feuille : 4 / 8		

# FEUILLE DE DEBIT

N°: \_\_\_\_\_  
 Prénom: \_\_\_\_\_  
 NOM: \_\_\_\_\_

PRODUIT \_\_\_\_\_ ENSEMBLE \_\_\_\_\_ Nombre \_\_\_\_\_

S/ENSEMBLE N° \_\_\_\_\_ Désignation \_\_\_\_\_

Rep	Désignation	Matière	Dimensions unitaires finies			Larg brute	Nbre	Sortie matière ( arrondir )			
			Ep	L	l			Ml	M <sup>2</sup>	M <sup>3</sup>	Quantité

2322	EP2	99
2343	BEP	
<b>Sujet</b>		
Feuille : 5 / 8		





# GAMME DE FABRICATION N°

N° :  
 Prénom :  
 NOM :

Dossier : .....

Ensemble : .....

Sous/ensemble : .....

Elément : .....

Matière : ..... Code : .....

Réf : .....

Rep : ..... Réf : .....

Rep : ..... Réf : ..... Nbre : .....

N° Phase	Poste	Libellé des opérations	Nbre de pièces	Ne rien inscrire	

2322	EP2	99
2343	BEP	
<b>Sujet</b>		
Feuille : 7 / 8		

NOM:

Prénom:

N°

2322	EP2	
2343	BEP	99
Sujet		
Feuille : 8 / 8		