

MARCHEPIED DE CARAVANE

DESCRIPTIF

L'ensemble sera **réalisé** en niangon.

Encombrement: L : **480** H: 200 P: 285

Il se divise en trois sous-ensembles comprenant:

- 1 Le dessus
- 2 Deux pietements
- 3 Une entretoise

1 Le dessus est **constitué** d'une seule pièce, il recevra des rainures espacées régulièrement et une moulure d'encadrement destinée à limiter les éclats à l'utilisation.

2 Le pietement est composé de deux montants et de deux traverses assemblés entre-eux par tenons et mortaises de 8 mm et articulés sur le dessus par charnières. Les **cotes** manquantes sont **laissées** à l'initiative du candidat.

3 L'entretoise est une pièce mobile qui permet de tenir l'**ecartement** du pietement lors de l'utilisation du marche-pied (positionnement par queue d'aronde)

FINITION A vernir

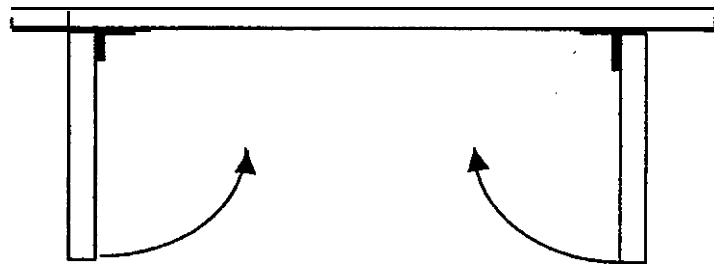
ON VOUS DONNE

Un descriptif	doc 1/4
Un barème	doc 2/4
Un dessin d'ensemble	doc 3/4
Un plan vue de côté	doc 4/4
Un contre-plaqué de 240 x 240 pour l'épure	

Qte	Désignation	L	I	ep
1	dessus	480	235	22
4	montants	187	40	26
2	traverses hautes	176	50	26
2	traverses basses	207	30	26
1	entretoise	404	40	22
4	charnières	40	40	
16	vis TF 3x20	20	6	

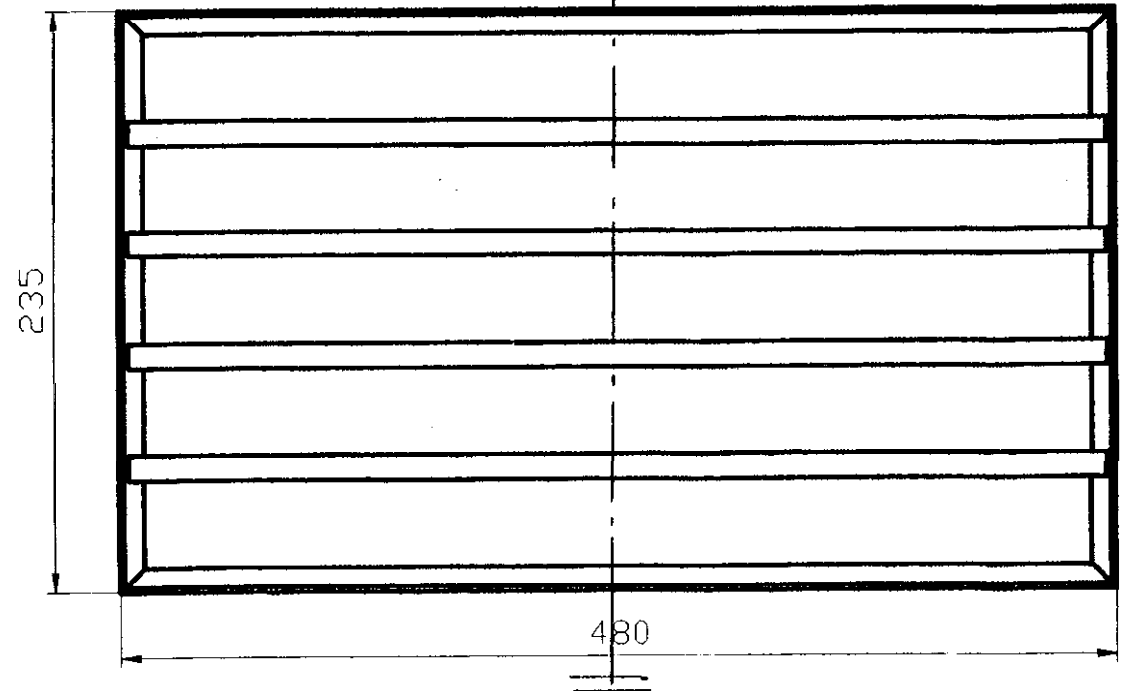
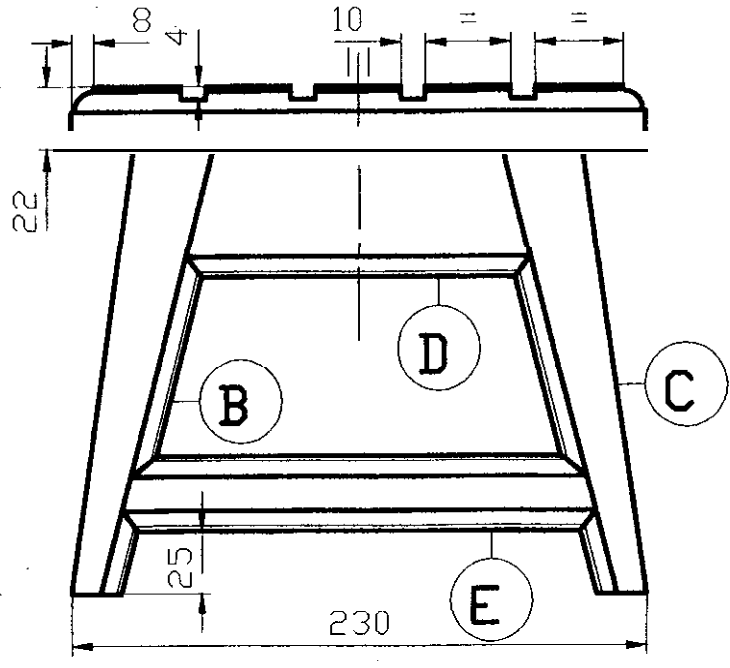
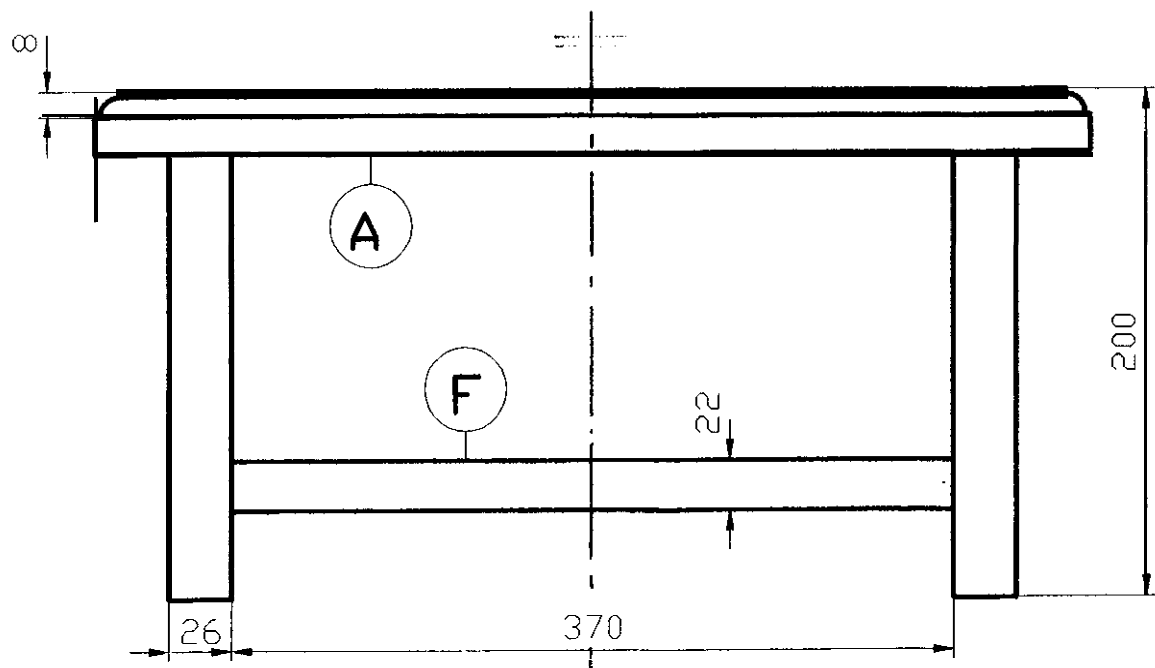
ACADÉMIE D E LIMOGES	EXAMEN : B.E.P. BOIS ET MATERIAUX ASSOCIES	2322	EP1	99
	C.A.P. MENUISERIE-AGENCEMENT	2342		
	EPREUVE : Réalisation	Partie pratique		
	Coefficient : 10	Durée : 16 heures	Feuille : 1 / 4	
Ce sujet comporte 4 feuilles				

PRINCIPE D'ARTICULATION



<u>ON DEMANDE</u>	<u>ON EXIGE</u>	<u>~BAREME</u> (indicatif)
<p>De tracer l'épure du pietement</p> <p>De réaliser l'ensemble sur machines pré-réglées, les modifications occasionnées par les pentes et les moulures ainsi que l'entretoise seront réalisées manuellement</p> <p>De réaliser le ferrage et la finition de l'ensemble</p>	<p><u>L'épure:</u> Exploitable cotes $\pm 0,5$ mm Règles de tracé respectées</p> <p><u>Cotation</u> Respect de l'épure Cote 370 mm Gainage 40 / 20</p> <p><u>Assemblages</u> Pietement Equerrage coupes Arrasements</p> <p>Queues d'aronde</p> <p><u>Ferrage</u> Symétrie Pose et fonctionnement</p> <p><u>Finition</u> Aspect Général Qualité de la finition</p>	<p>15 15</p> <p>10 5 5</p> <p>10 20 20</p> <p>20</p> <p>20 20</p> <p>20 20</p>
	<p>Total</p>	<p><u>200</u></p>

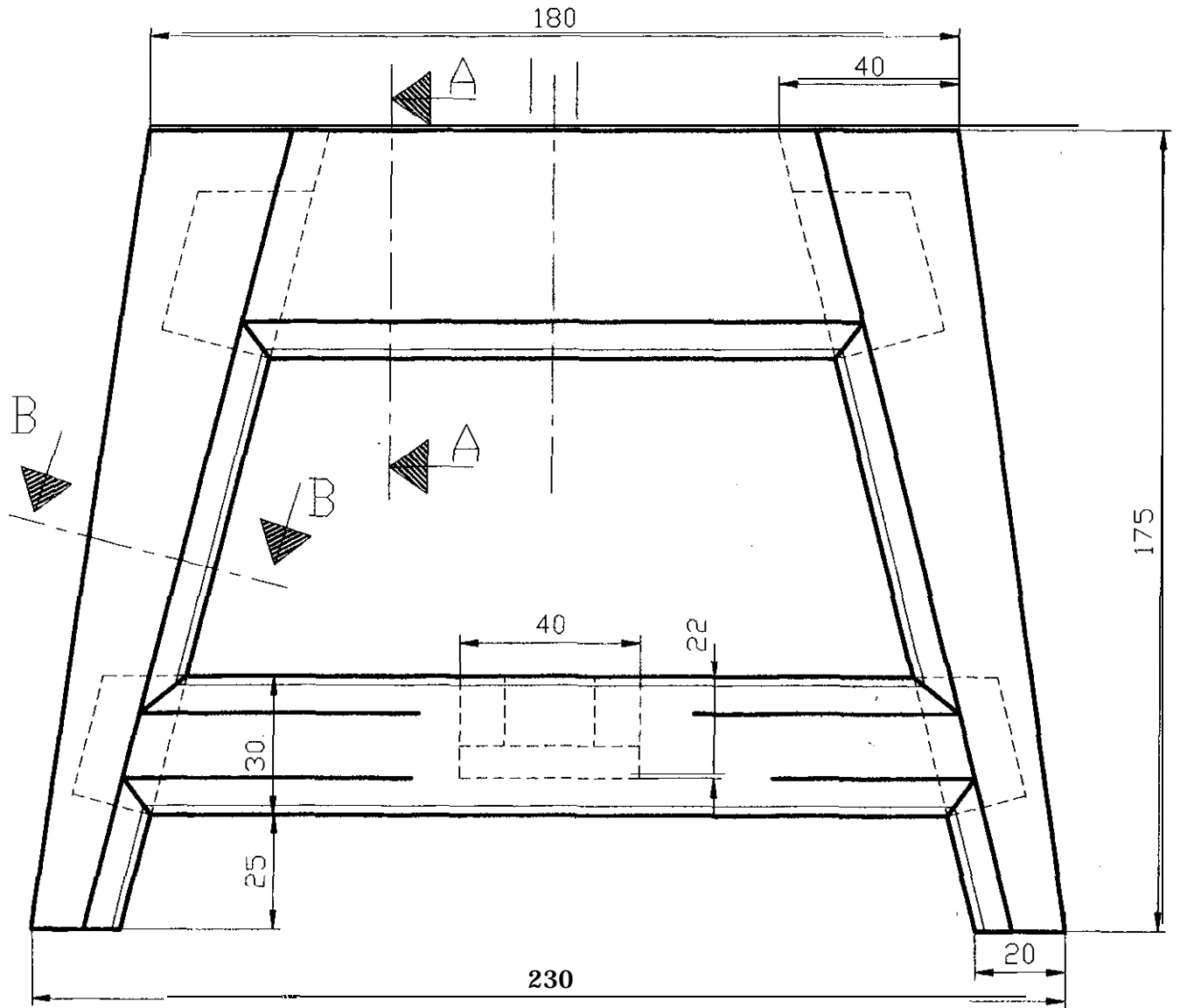
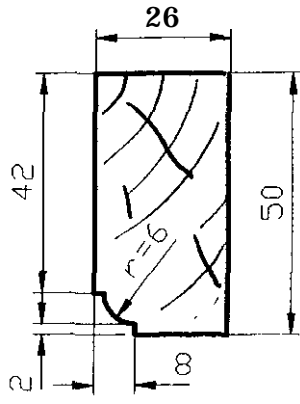
2322	EP1	99
2342		
Pratique		
Feuille : 2 / 4		



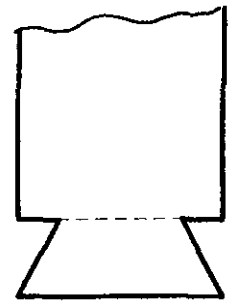
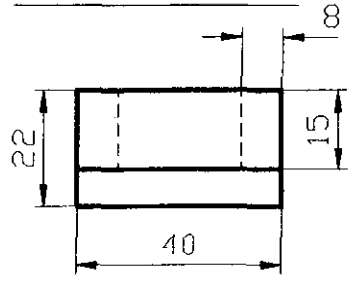
DESSIN D'ENSEMBLE

2322	EP1	99
2342		
Pratique		
Feuille : 3 / 4		

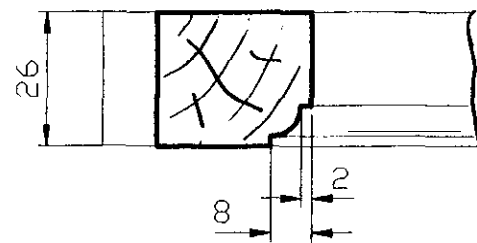
Section A.A



DETAIL ASSEMBLAGE ENTRETOISE.



Coupe B.B



2322	EP1	99
2342		
Pratique		
Feuille : 4 / 4		