

# BAREME DE CORRECTION

## Epreuve EP3 Préparation d' une production .( coefficient 4 )

- Gamme de réparation .....40 points
- Bon de commande.. .....20 points
- Savoirs technologique.....20 points

**TOTAL : \_ . . ...80 points**

Ramener la note finale *sur* 20

<b>ACADEMIE DE CAEN</b>	<b>B . E . P .</b>	<b>session 1999</b>
Durée: 4h	Feuille : 1/4	EP3 - Préparation d'une production
BAREME		CARROSSERIE



## REPLACEMENT D'UNE AILE ARRIERE SUR RENAULT MEGANE (plan de gamme)

- 1) **Prise en charge du véhicule**, photocopie de la carte grise.
- 2) **Mise en chantier**, préparation du poste de travail.
- 3) **Dépose**: pare-boue, bouclier, siège AR **G**, ceinture, plage AR, garnitures **int**, joints etc.
- 4) Protection : intérieur, vitres et peinture.
- 5) **Dépointage des parties à remplacer** ( coupes avec **surlongueurs**, pré- découpage au **burin**)
- 6) **Préparation des pièces neuves** (**ne pas détruire la couche de zinc**)
- 7) **Montage à blanc** : contrôle jeux et **affleurements**.
- 8) **Coupes** par chevauchement, ; **préparation soudure** (**peinture zinc, alu , cuivre, mastic électroplastique**)
- 9) **Montage final** : **contrôle jeux et affleurements**.
- 10) **Soudage** : **MAG** , bouchonnage, pointeuse.
- 11) **Rezinguage des parties soudées**
- 12) **Masticage ou étai**
- 13) **Mise en apprêt**
- 14) **Pose** des mastics d'étanchéité.
- 15) **Mise en peinture** ( mono- couche)
- 16) ~**Protection corps creux**.
- 17) **Remontage du véhicule**
- 18) **Préparation à la livraison** (contrôle feux et éclairage, lavage, aspirer l'intérieur )
- 19) **Livraison au client**.

<b>ACADEMIE DE CAEN</b>	<b>B . E . P .</b>	<b>Session 1999</b>
Durée :		<b>EP3 - Préparation d'une production</b>
<b>CORRIGE</b>	Feuille : 3/4	<b>CARROSSERIE</b>

<p><b>1° Question:</b></p> <p>Comment appelle-t-on l'alliage Fer + Carbone utilisé en carrosserie.</p>	<p>- <i>L'acier</i></p> <p style="text-align: right;"><b>3 points</b></p>	
<p><b>2° Question</b></p> <p>Citez les différents angles définissant la géométrie du train AV</p>	<p>- <i>Chasse , Carrossage , Angle de pivot , "Angle inclus",</i></p> <p>- <i>Parallélisme.</i></p> <p style="text-align: right;"><b>4 points</b></p>	
<p><b>3° Question:</b></p> <p>Expliquez le montage sur marbre universel, de ferrures modulaires.</p> <p>- système <b>MZ CELETTE</b></p> <p>- ou MS BLACKHAWK</p>	<p>-<i>Fiche à montage , nettoyage du marbre</i></p> <p>-<i>Montage des traverses.</i></p> <p>. <i>Montage des tours.</i></p> <p>-<i>Montage des têtes spécifiques.</i></p> <p>. <i>Présentation du véhicule.</i></p> <p style="text-align: right;"><b>3 points</b></p>	
<p><b>4° Question:</b></p> <p>Vous avez à ressouder une déchirure dans un élément de carrosserie aluminium :</p> <p>Citez les moyens de soudage pouvant convenir à cette réparation</p>	<p>. <i>Soudage MIG</i></p> <p>. <i>Soudage TIG</i></p> <p>. <i>Soudage OA (autogène)</i></p> <p><i>Soudo-brasage (AS 10 -AS 12)</i></p> <p style="text-align: right;"><b>3 points</b></p>	
<p><b>5° Question: Sécurité</b></p> <p>Quelles sont les précautions à prendre, lors de la préparation et de l'utilisation de résines polyester.</p>	<p>- <i>Respecter les dosages.</i></p> <p>- <i>Ne pas mélanger directement Accéléra&amp; et catalyseur (risque d'explosion)</i></p> <p>- <i>Porter des gants</i></p> <p>- <i>Travailler dans un locale bien ventilé</i></p> <p>- <i>Porter un masque à cartouche filtrante</i></p> <p>- <i>Nettoyage des outils à l'acétone</i></p> <p style="text-align: right;"><b>3 points</b></p>	
<p><b>6° Question: Peinture</b></p> <p>Enoncez la fonction des produits suivants :</p> <p>- Un apprêt ?</p> <p>- Une laque ?</p>	<p>- <i>Apprêt : produit de sous couche destiné à garnir les petites imperfections de surface et préparer le support avant peinture.</i></p> <p>- <i>Laquage de finition de haute qualité, donnant un film tendu et brillant.</i></p> <p>(Réponses à l'appréciation des correcteurs)</p> <p style="text-align: right;"><b>4 points</b></p>	