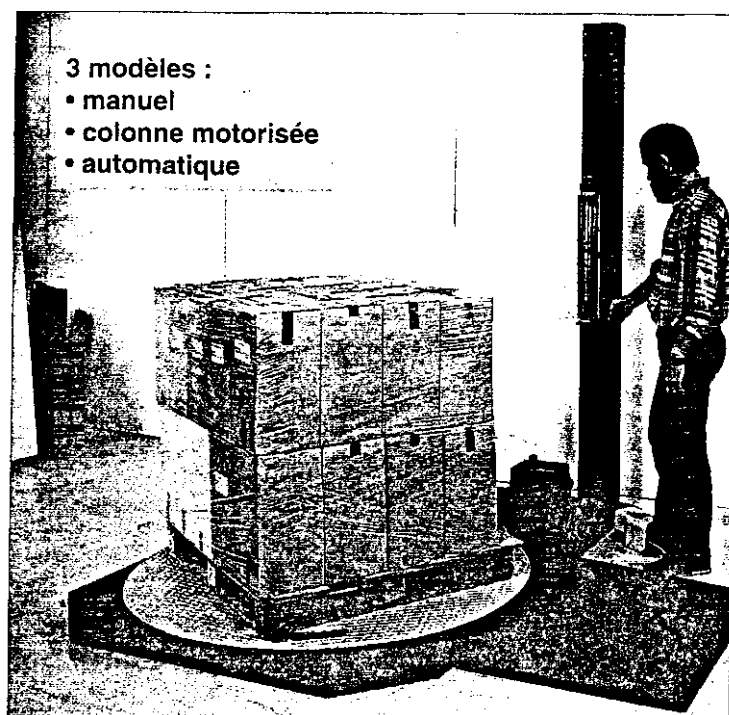


Situation N°3

ANNEXE 1

Le modèle exposé est la minispir automatique

**MACHINES A BANDEROLER MINISPIR**



**DESCRIPTIF DES MODELES**

**MINISPIR MANUELLE** 23 900 F.H.T.  
Le mouvement de montée et de descente de la bobine de film étirable est effectué à la main par l'opérateur en même temps qu'il actionne une pédale de commande pour la rotation du plateau.

**MINISPIR COLONNE MOTORISÉE** 29 200 F.H.T.  
*Cette machine se distingue du modèle précédent par une commande électrique qui permet la montée et la descente de la bobine à l'aide d'un moteur.*

**MINISPIR AUTOMATIQUE** 34 100 F.H.T.  
Identique aux autres modèles par ses capacités dimensionnelles, cette machine a été conçue pour une utilisation automatique. Une fois la palette mise en place et le film lié au pied de celle-ci, l'opérateur enclenche le cycle. Les mouvements de rotation du plateau, de montée et de descente de la bobine de film étirable se réalisent automatiquement en fonction des réglages pré-établis : 1/ nombre de tours bas - 2/vitesse de montée du film 31 nombre de tours haut.

La palette, une fois banderolée, s'arrête dans la position initiale de chargement.

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES COMMUNES AUX 3 MODELES**

Encombrement : L = 2 110 mm • l = 1502 mm • H = 2 060 mm	Motorisation : motoréducteur + chaîne 0,35 KW 10 tours/minute
Plateau : diamètre = 1 515 mm	Film : largeur 500 mm • Longueur de la bobine 600 M
Rampe d'accès (fournie) : L = 1 000 mm-h = 55 mm	Freinage : ferado
Charge maxi : Lx l x H : 100 x 1 200 x 2 000 Poids = 1 200 kg	Alimentation : 380/220 V tri • Puissance installée : 0,5 KW

ACADEMIE DE CAEN	BEP + CAP	Session 1999
Durée : 0 h 30 min	Feuille 1/1	EP1.2 - Communication professionnelle
DOCUMENTATION		DISTRIBUTION ET MAGASINAGE Magasinage et messagerie