

BEP BOIS ET MATERIAUX ASSOCIES
DOMINANTE : FABRICATION INDUSTRIELLE DU MOBILIER ET DE MENUISERIE
UNITE : E.P.1 A, EP1 B et EP2

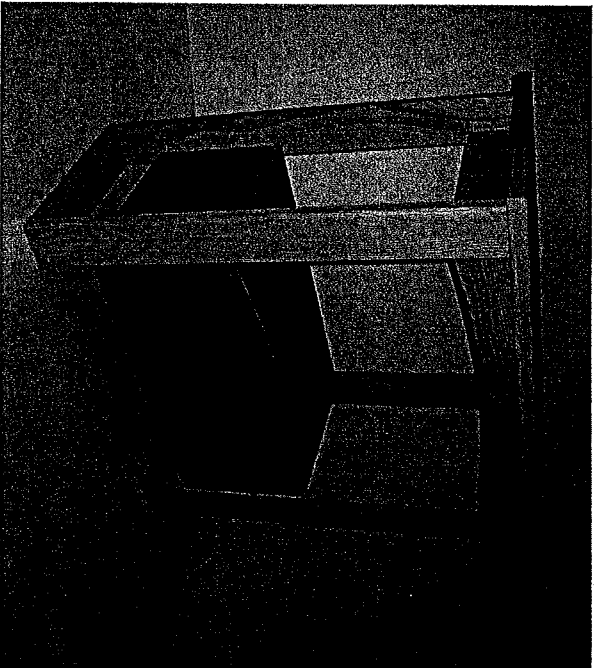
DOSSIER TECHNIQUE COMMUN

Ce dossier comprend :

- Descriptif et perspective Page 2/17
- Nomenclature et une vue éclatée Page 3/17
- Dessin d'ensemble Page 4/17
- Dessin de définition des éléments Pages 5/17 à 17/17

Nom :

Prénom :



DESSERTTE

METROPLE—REUNION—MAYOTTE	Sesssion	2007	Facultatif r code	04 HL 07
Examen et spécialité				
BEP Bois et matériaux associés dominante fabrication industrielle de mobilier et menuiserie				
Intitulé de l'épreuve				
EP1 A, EP1 B et EP 2				
Type	Facultatif : date et heure	Date	Coefficient	Page 1/17
DOSSIER TECHNIQUE				

DESSCRIPTIF

CONTEXTE :

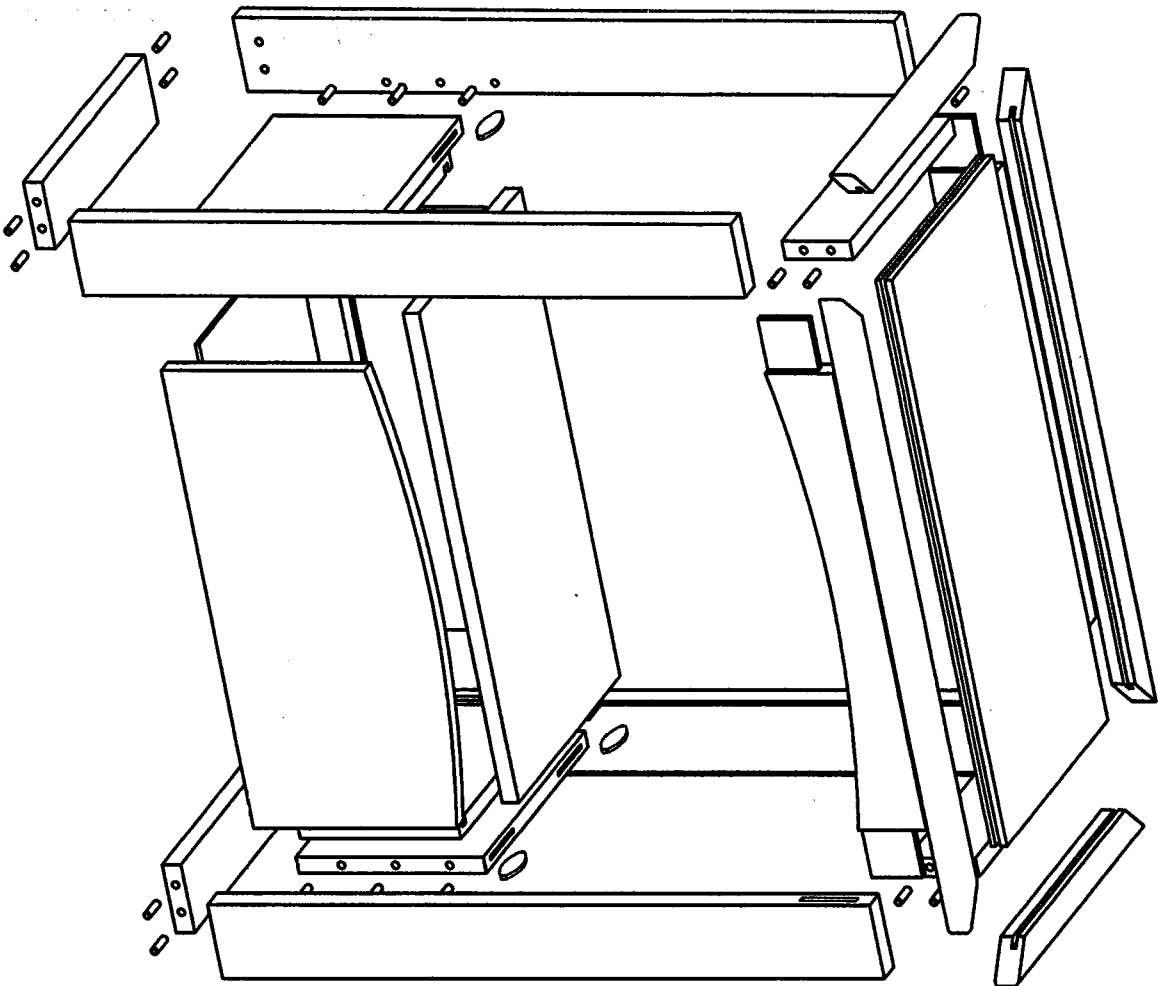
L'entreprise "Bec Poilu" fabrique des meubles meublants contemporains en vue d'une commercialisation chez le client, via le négociant.
 Dans ses gammes de meuble d'appoint, elle commercialise des dessertes en érable massif et en panneau dérivés noyer avec une finition vernis naturel.
 Pour la fabrication industrielle de ces produits, elle dispose d'un parc machines pour l'usinage du bois et des dérivés qui comprend des machines traditionnelles et des machines à positionnement et commande numérique.
 Dimensions d'encombrement de la desserte en mm : H : 780 , L : 750 et P : 380

COMPOSITION :

- 1 - LE DESSUS :
 Le dessus est constitué d'un panneau de remplissage en panneau de particules plaqué deux faces érable.
 Quatre alaises en érable massif sont assemblées entre-elles par coupes d'onglet et par fausse languettes avec le panneau de remplissage. Un arrondi est profilé sur 3 cotés sur les deux faces. Le sous-ensemble dessus est fixé par deux tasseaux en hêtre sur le sous-ensemble cadre.
- 2 - LE CADRE :
 Les éléments du cadre sont en érable massif et sont assemblés par tourillons et par tenons et mortaises (cf. les dessins de définition des éléments).
- 3 - LE CAISSON TIROIR :
 Le caisson central est en panneau de particules plaqué deux faces acajou. Les trois éléments sont assemblés entre-eux par 4 lamellos et avec le sous ensemble cadre, par tourillons. Les chants visibles du dessus sont plaqués avec du chant pré-encollé de 25 mm acajou.
- 4 - LE TIROIR :
 Les cotés, la contre-façade et l'arrière sont en M.D.F. et sont assemblés par rainures et languettes. Le fond en CP de 5mm est assemblé en rainure.
 La façade est en P.P. plaqué noyer et avec un chant en périphérie de 25 mm pré-encollé noyer. La façade est vissée sur la contre-façade. Le positionnement des vis sera à votre initiative.

5 - LA QUINCAILLERIE

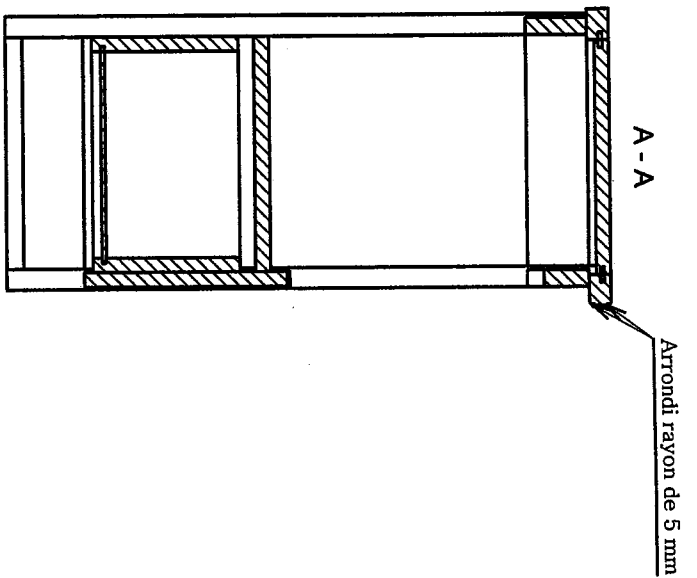
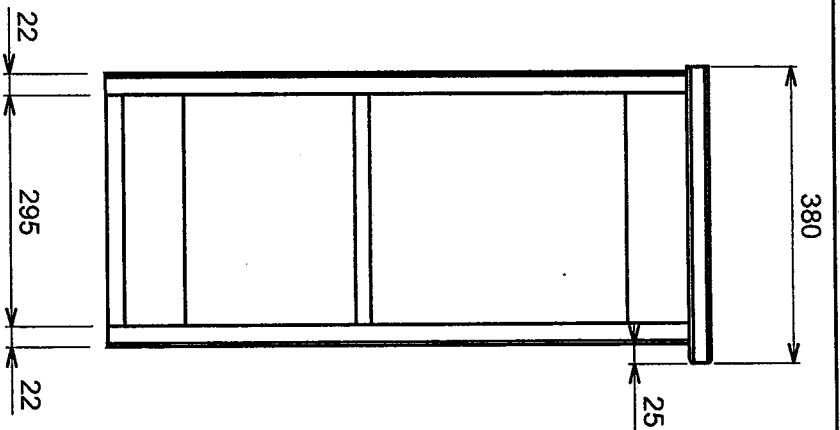
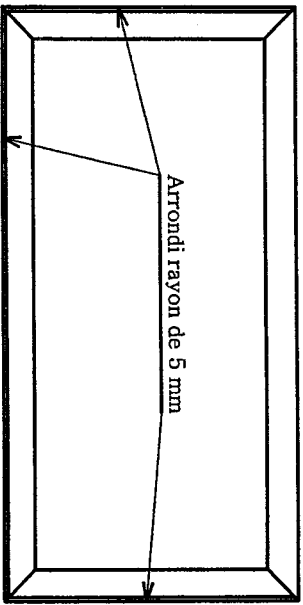
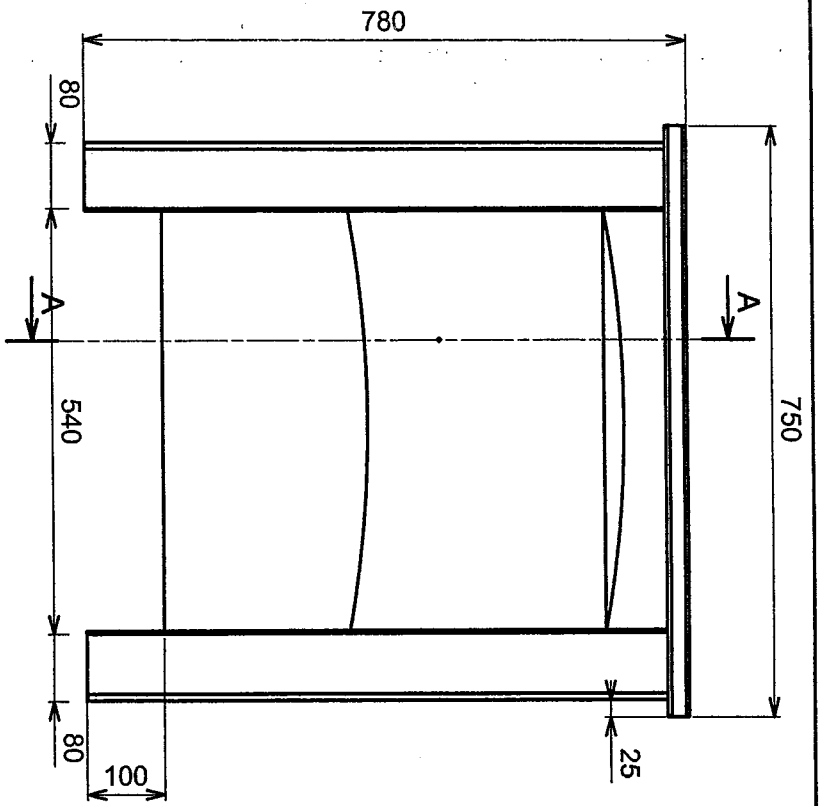
		BEP	Bois et Matériaux Associés	
SECTEUR 8 - BATIMENT		Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		
SESSION 2007	044L07(2-1)	Dossier	EP1 et EP2	Coef :
Epreuve	044L07(2-2)	Commun aux		
	044L07(2)	3 épreuves	DOSSIER TECHNIQUE	DT



Code	Quantité	Description	Matériau	Observations
Q590	1	Feuille abrasive , grain 100		
Q580	2	Feuilles abrasives , grain 80		
Q570	0,4	Colle vinylique		litre
Q560	1	Bande de chant bois acajou larg 25 mm	PE	
Q550	12	Vis VBA 3,5 X 15		
Q540	1	Paire de coulisse à galet standard		
Q530	8	Vis VBA TF 4 X 40		
Q520	4	Vis VBA TF 4 X 30		
Q510	4	Lamellos N°20		
Q500	28	Tourillons striés 8 X 30		
QUINCAILLERIE				
430	1	Fond	CP okoumé	
420	2	Coté droit et gauche	MDF	
410	2	Contre-façade et arrière	MDF	
400	1	Façade	PP acajou	bois pl. 2 fac
TIROIR				
310	1	Dessus	PP acajou	bois pl. 2 fac
300	2	Coté droit et gauche	PP acajou	bois pl. 2 fac
CAISSON				
240	4	Traverse droite, gauche, haute, basse	Erable	
230	1	Traverse haute arrière	Erable	
220	1	Traverse haute façade	Erable	
210	2	Pied avant gauche et arrière droit	Erable	
200	2	Pied avant droit et arrière gauche	Erable	
CADRE				
140	2	Fausses languettes	CP okoumé	
130	2	Tasseaux de fixation 30X20	Hêtre	
120	1	Panneau de remplissage	PP érable	bois pl. 2 fac
110	2	Alaise droite et gauche	Erable	
100	2	Alaise façade et arrière	Erable	
DESSUS				
Sous Ensemble				
Rep	Nbr	Designation	Matériau	Observatio

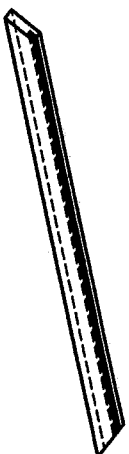
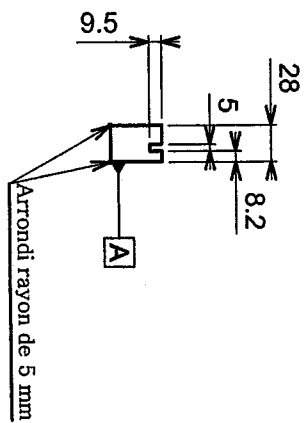
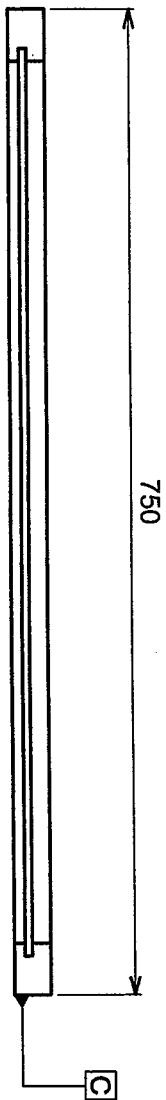
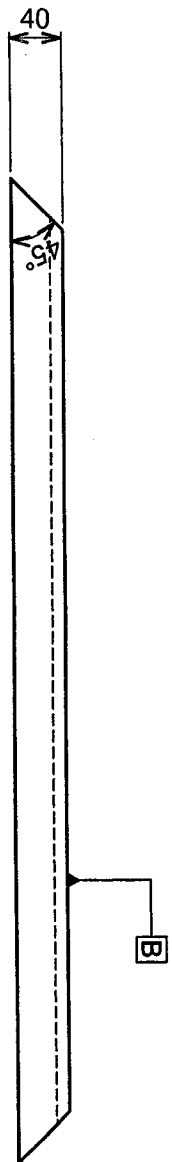
NOMENCLATURE

SECTEUR 8 - BATIMENT		BEP		Bois et Matériaux Associés	
SESSION 2007		Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie			
04-107(2-1)	Dossier	EPI et EP2		Coef :	
04-107(2-2)	Commun aux	DOSSIER TECHNIQUE		DT	
04-107(2-3)	3 épreuves			3	



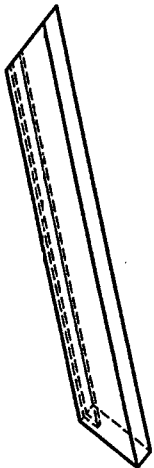
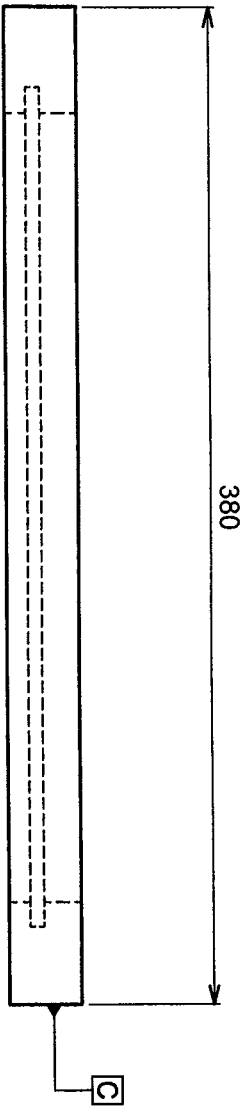
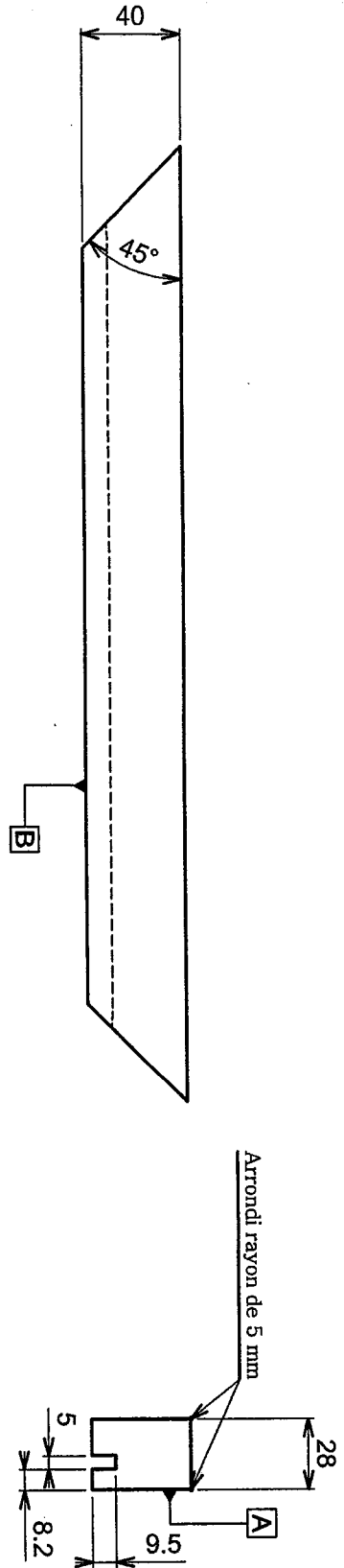
DESSERTTE		Erable et Acajou		
SECTEUR 8 - BATIMENT		BEP	Bois et Matériaux associés	X
SESSION 2007	Code	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		X
Epreuve	COMMUN	EP1 et EP2	Coef :	
DOSSIER TECHNIQUE			DT	4/17

Top Solid



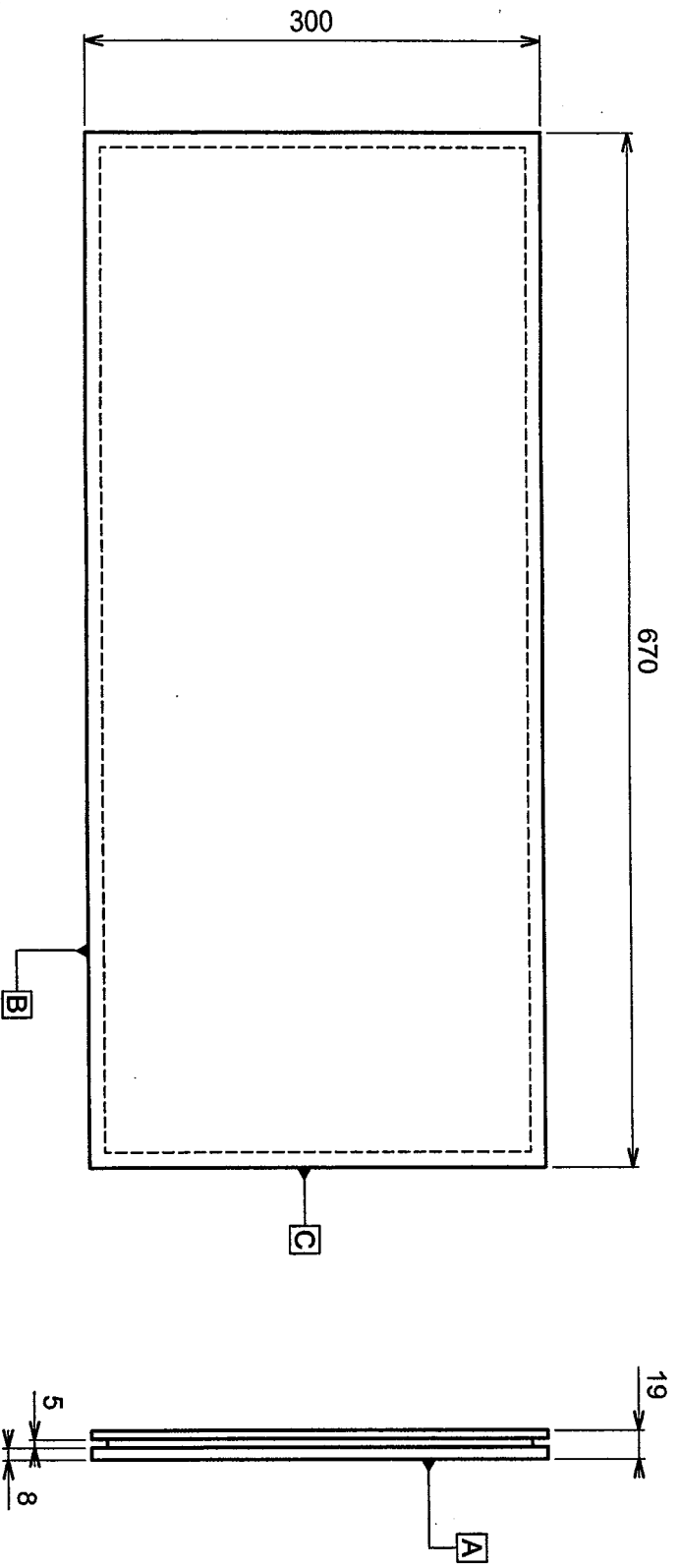
100	2	Alaise dessus façade et arrière		Brable		
		BEP	Bois et Matériaux associés			X
SECTEUR 8 - BATIMENT		Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie				X
SESSION 2007	Code		EP1 et EP2	Coef :		
Epreuve	COMMUN		DOSSIER TECHNIQUE	DT		5/17

Top Solid



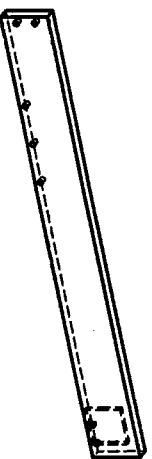
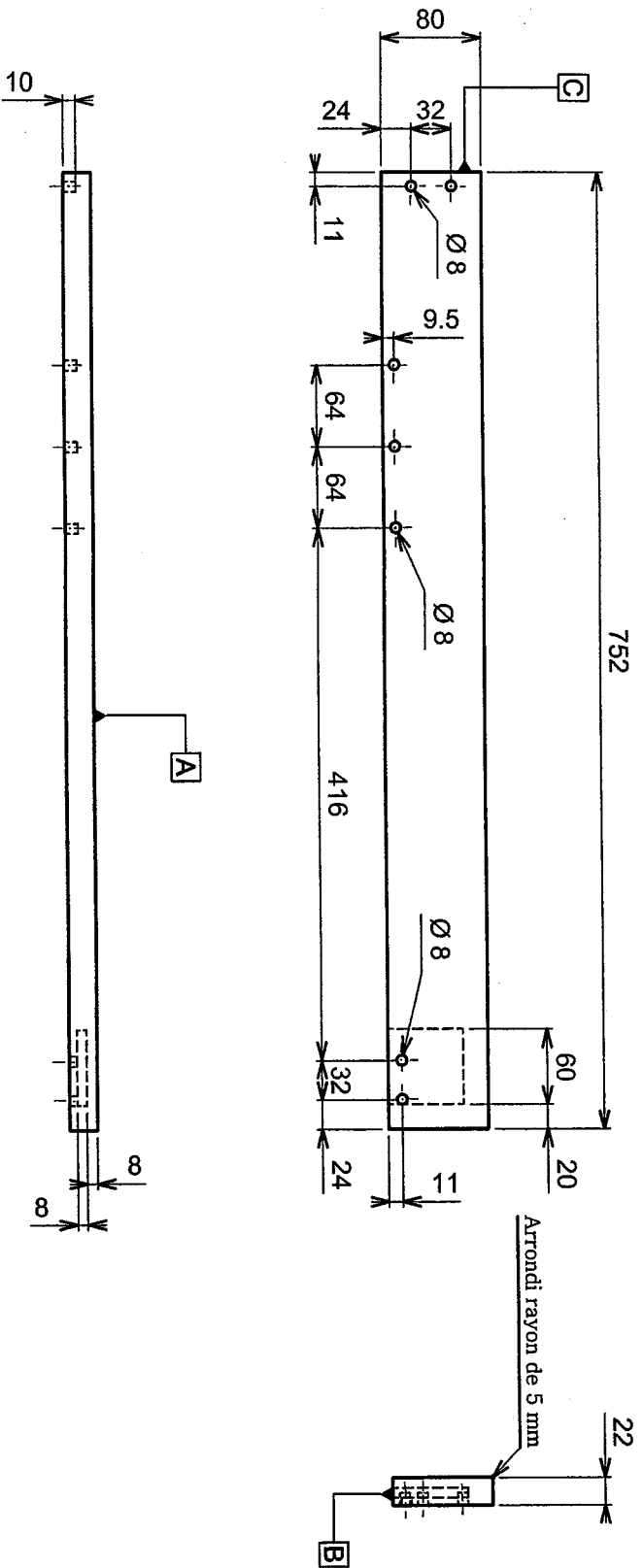
110	2	Alaise dessus droite et gauche		Erable	
		BEP	Bois et Matériaux associés		X
SESSION 2007		Code	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		X
Epreuve		COMMUN	DOSSIER TECHNIQUE		DT
					6/17

Top Solid



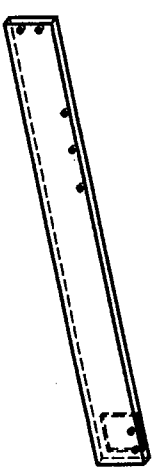
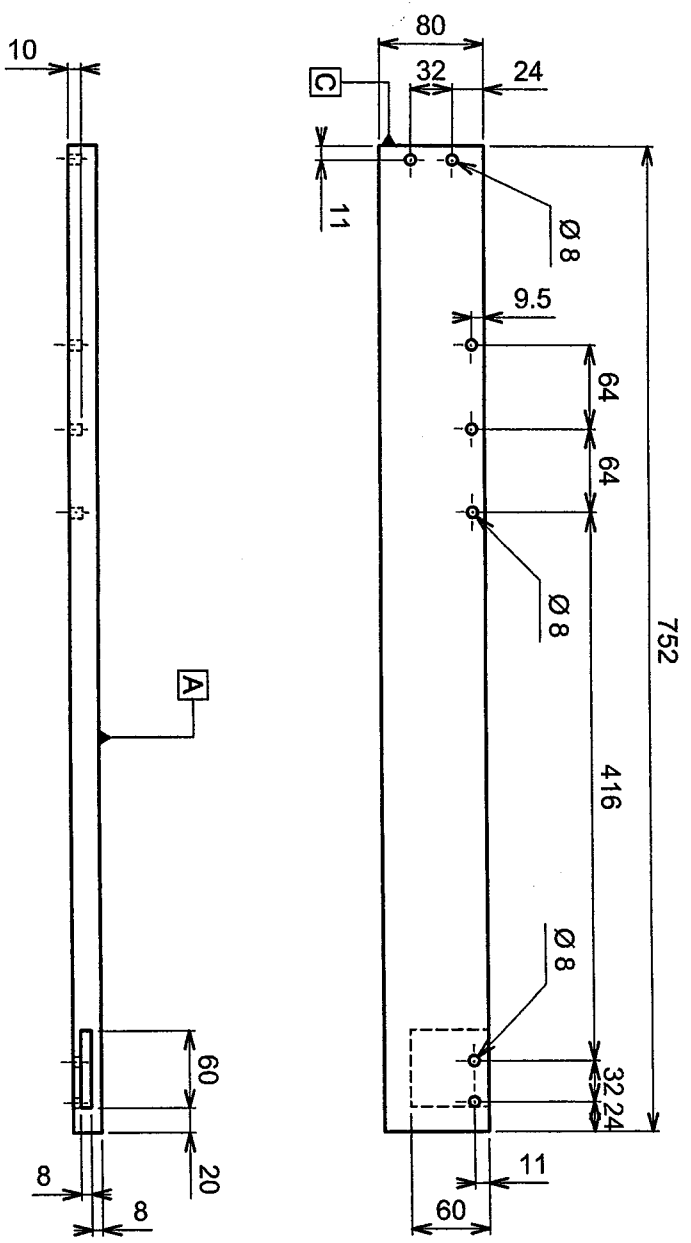
120	1	Panneau remplissage		PP Plaqué 2 faces érable	
		BEP	Bois et Matériaux associés		X
SESSION 2007		Code	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		X
Epreuve		COMMUN	EP1 et EP2	Coef :	
				DOSSIER TECHNIQUE	DT
					7/17

Top Solid



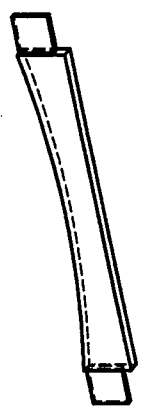
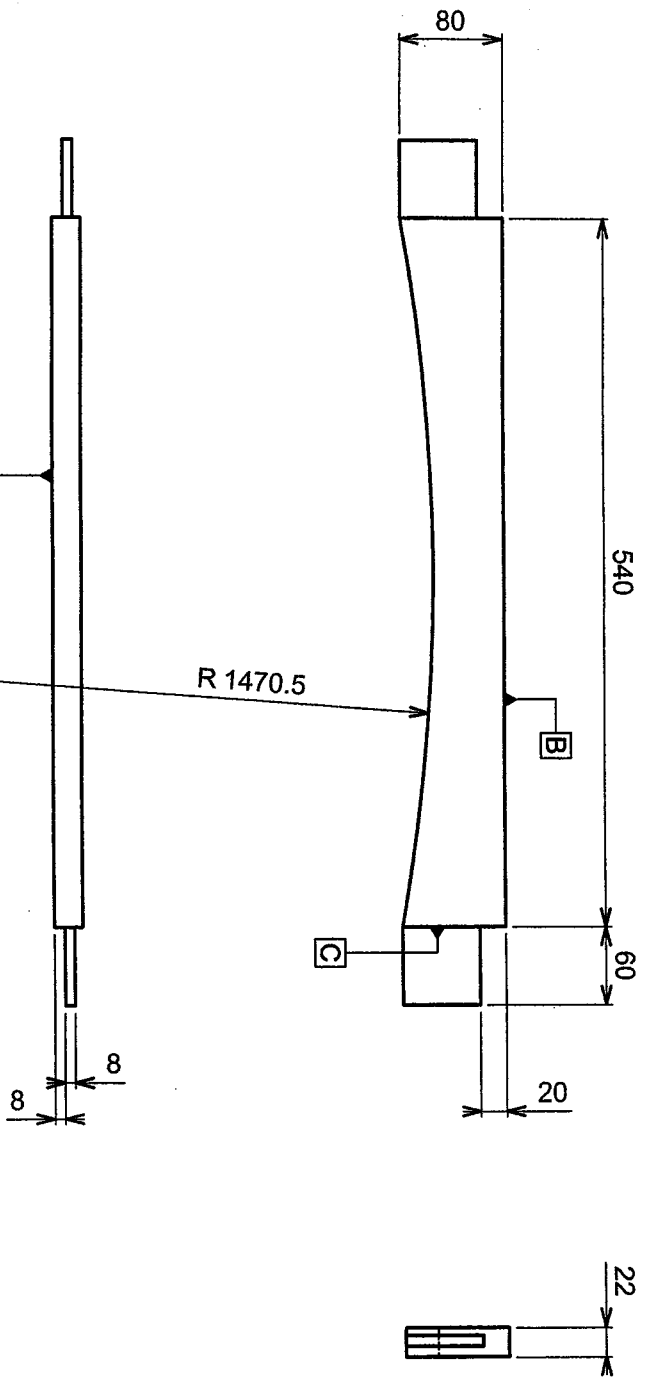
200	2	Pied avant droit et arrière gauche	Erable		
			Bois et Matériaux associés	X	
			Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie	X	
SESSION 2007		Code	EPI et EP2	Coef :	
Epreuve	COMMUN		DOSSIER TECHNIQUE	DT	8/17

Top Solid



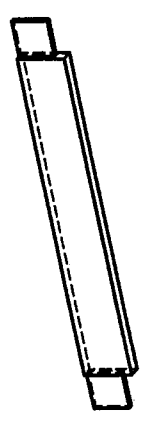
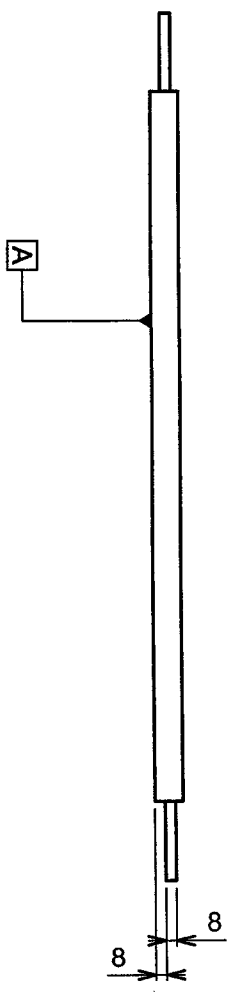
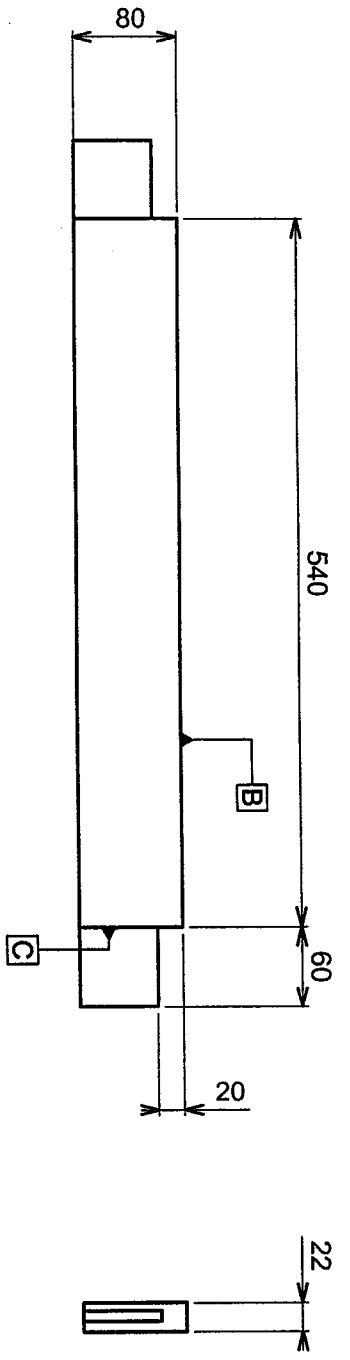
210	2	Pied avant gauche et arrière droit	Erable	
		BEP	Bois et Matériaux associés	X
		SECTEUR 8 - BATIMENT	Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie	X
		SESSION 2007	EP1 et EP2	Coef :
		Epreuve	COMMUN	DT
			DOSSIER TECHNIQUE	9/17

Top Solid



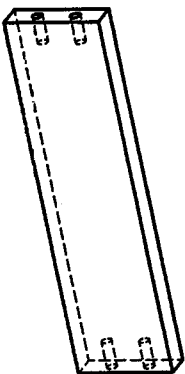
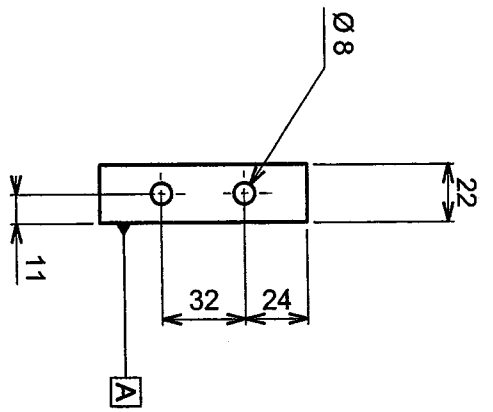
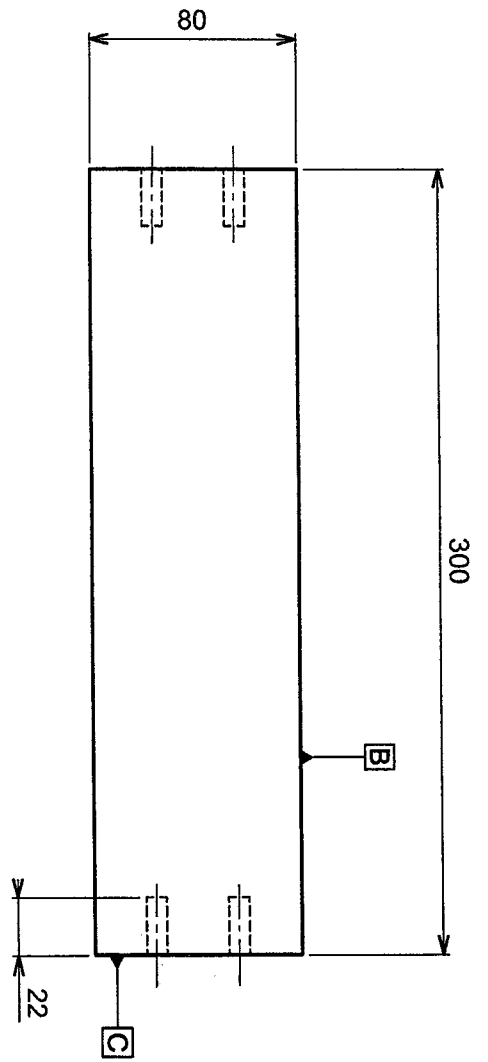
220	1	Traverse haute façade cadre	Brable	
			BEP	Bois et Matériaux associés
				Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie
SESSION 2007		Code		EP1 et EP2
Epreuve		COMMUN		DOSSIER TECHNIQUE
				Coef :
				DT
				10/17

Top Solid



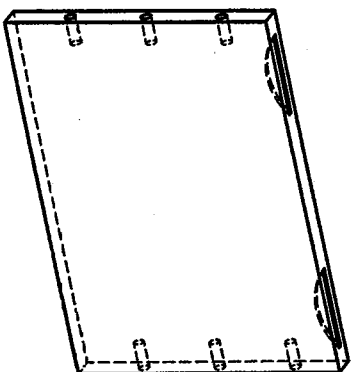
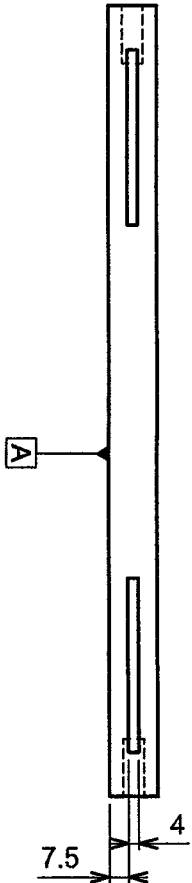
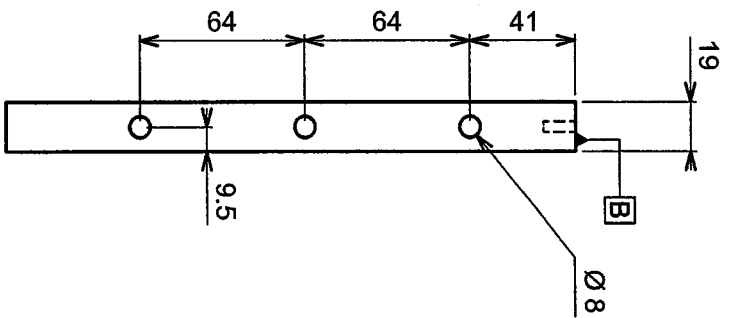
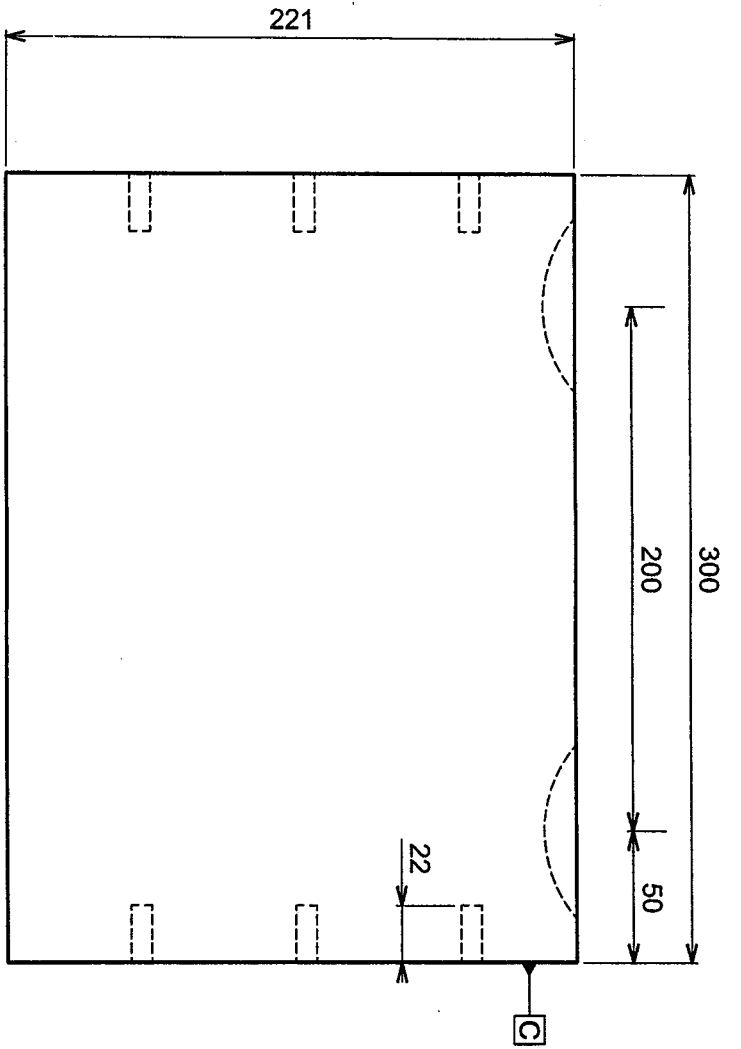
230	1	Traverse haute arrière cadre	Erable			
SECTEUR 8 - BATIMENT			BEP	Bois et Matériaux associés		X
SESSION 2007			Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie			
Epreuve		Code	EP1 et EP2	Coef :		
Epreuve		COMMUN	DOSSIER TECHNIQUE	DT		11/17

Top Solid



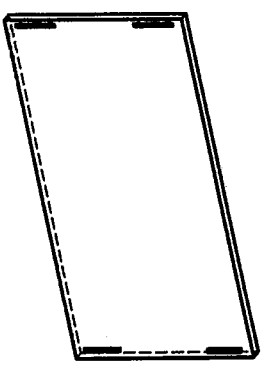
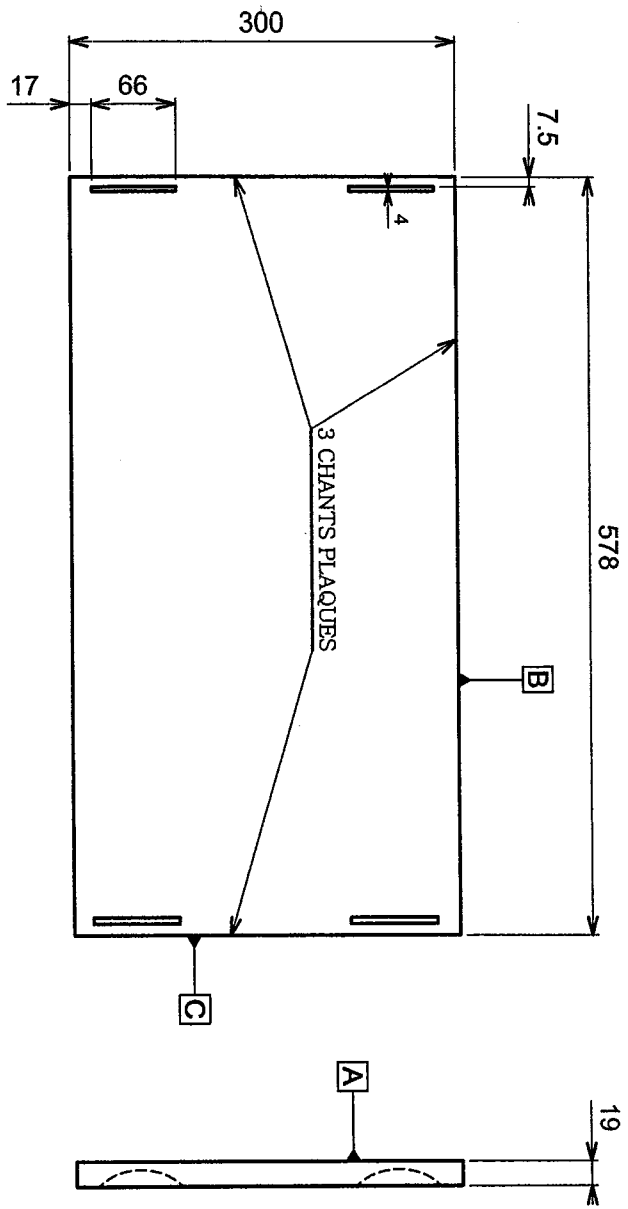
240	4	Traverses hautes et basses droites et gauches cadre		Erable		X
		BEP	Bois et Matériaux associés			X
SPECTEUR 8 - BATIMENT		Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie				
SESSION 2007	Code		EP1 et EP2	Coef :		
Epreuve	COMMUN		DOSSIER TECHNIQUE	DT		12/17

Top Solid



300	2	Côté droit et gauche caisson de tiroir	PP plaqué 2 faces acajou	
			BEP	Bois et Matériaux associés
				Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie
SESSION 2007		Code	EP1 et EP2	Coef :
Epreuve		COMMUN		DT
				DOSSIER TECHNIQUE
				13/17

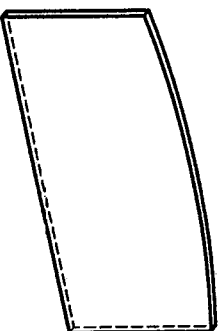
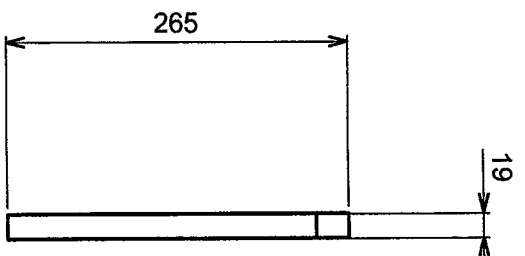
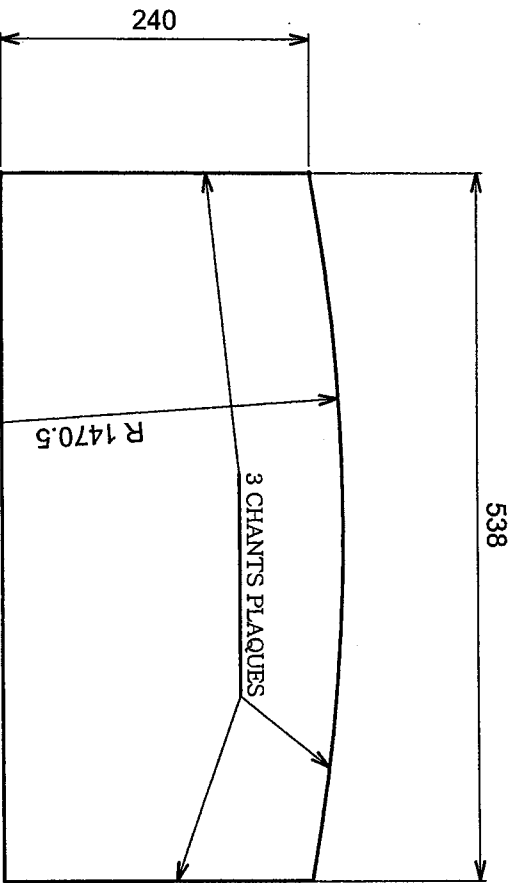
Top Solid



nota : épaisseur chant collé = 1mm

310	1	Dessus caisson de tiroir	PP plaqué 2 faces acaciau	
			BEP	Bois et Matériaux associés
		SECTEUR 8 - BATIMENT		Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie
		SESSION 2007	Code	EP1 et EP2
		Epreuve	COMMUN	DOSSIER TECHNIQUE
				DT
				14/17

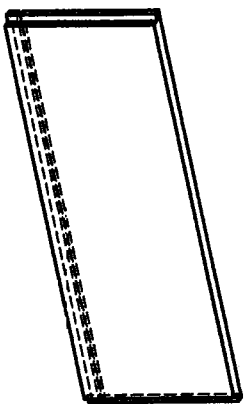
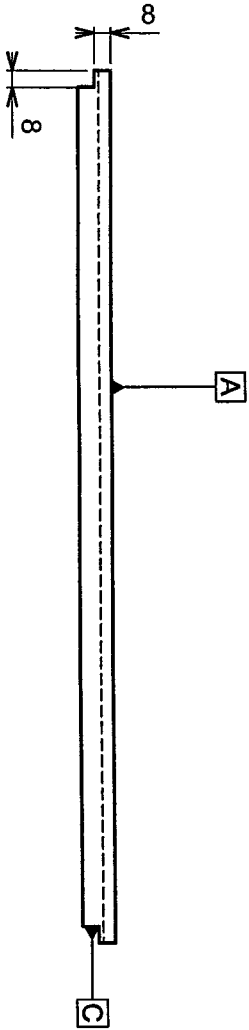
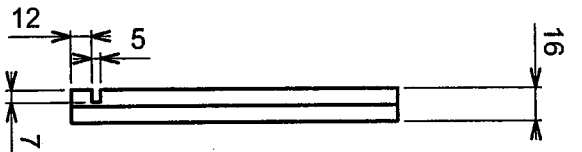
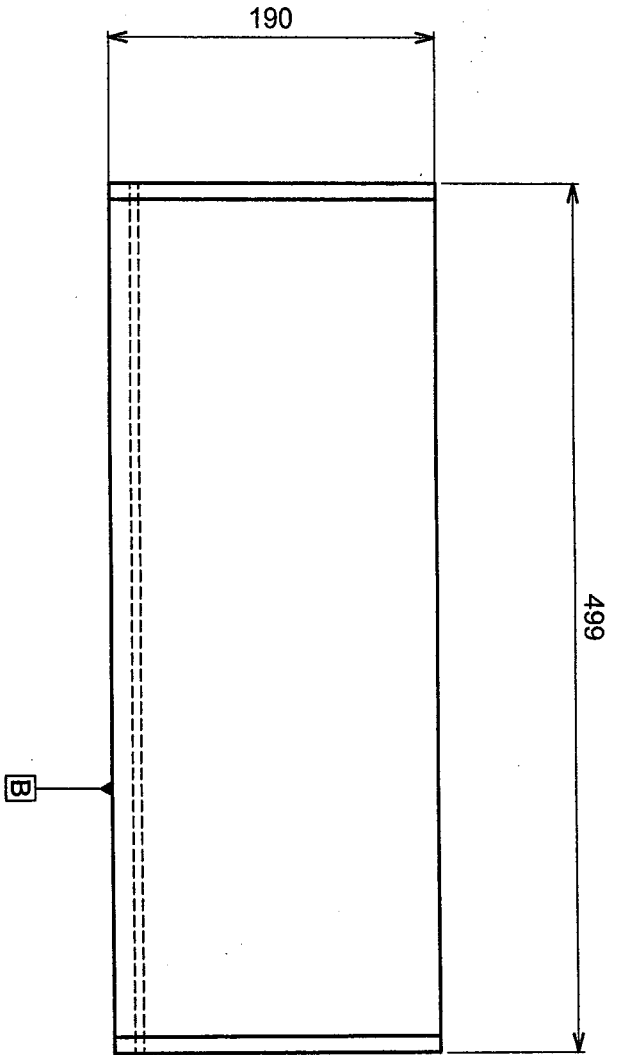
Top Solid



nota : épaisseur chant collé = 1mm

Top Solid

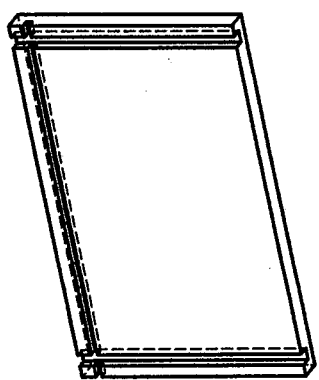
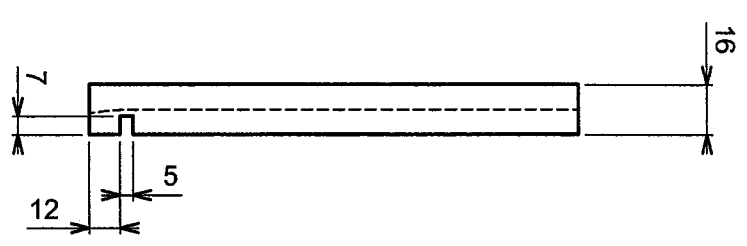
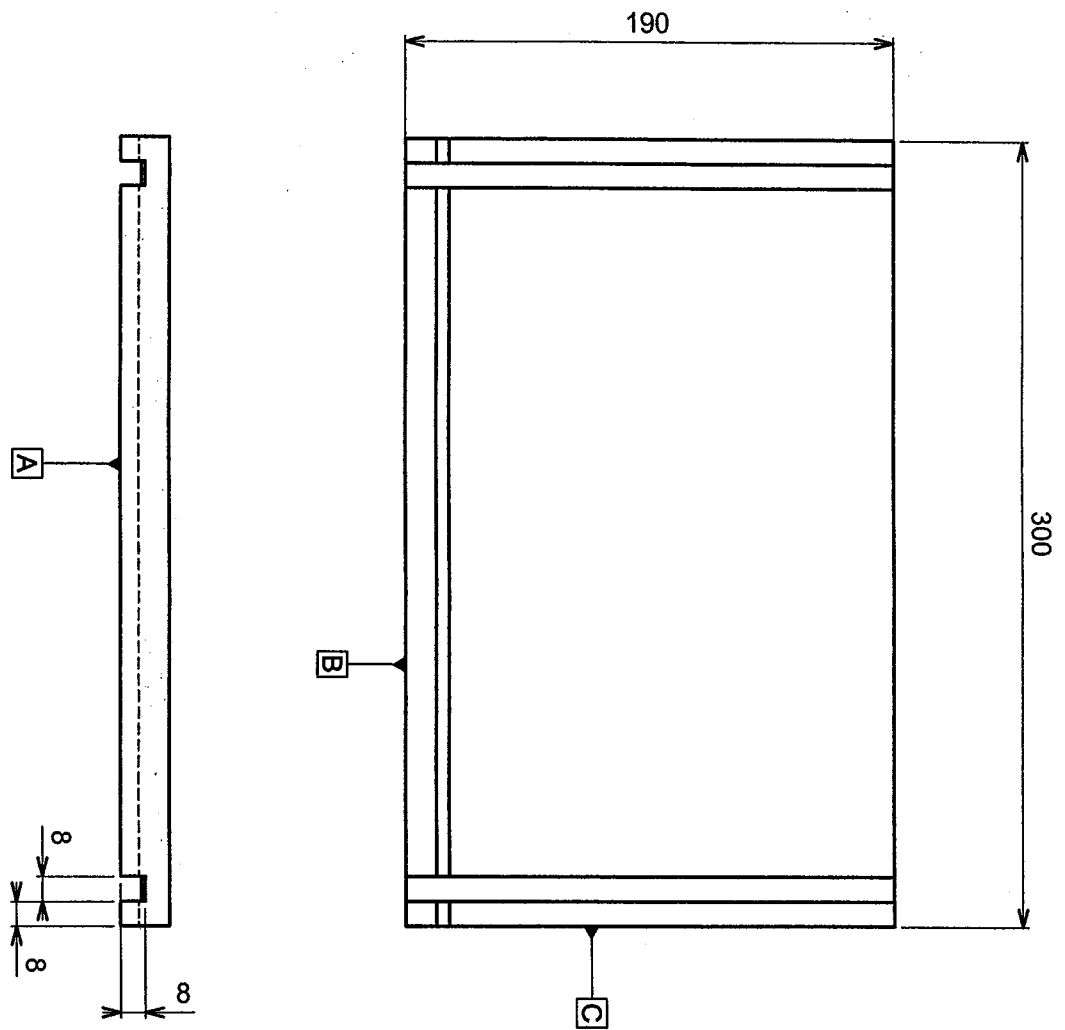
400	1	Façade de tiroir		PP Plaqué 2 faces acajou	
		BEP	Bois et Matériaux associés		X
SECTEUR 8 - BATIMENT		Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie			X
SESSION 2007	Code		EP1 et EP2	Coef :	
Epreuve	COMMUN		DOSSIER TECHNIQUE	DT	15/17



Le positionnement des vis pour fixer la façade sur la contrefaçade est laissé à votre initiative

410	2	Contre façade et arrière du tiroir	MDF	
			BEP	Bois et Matériaux associés
		SECTEUR 8 - BATIMENT		Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie
		SESSION 2007	Code	EP1 et EP2
		Epreuve	COMMUN	DOSSIER TECHNIQUE
				DT
				16/17

Top Solid



420	2	Coté droit et gauche du tiroir	MDF	
		BEP	Bois et Matériaux associés	X
SECTEUR 8 - BATIMENT		Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		X
SESSION 2007	Code	EP1 et EP2	Coef :	
Epreuve	COMMUN	DOSSIER TECHNIQUE	DT	17/17

Top Solid