

Epreuve : **EP2**

*Analyse d'un dossier et
rédaction d'un mode opératoire.*

Durée : **4 Heures**

Coefficient : **6**

1

Dossier Technique

Ce dossier comprend :

- Feuille DT 1/5 : DESCRIPTIF , TRAVAIL DEMANDE, LISTE MACHINE.
PERSPECTIVE DE LA CUISINE
- Feuille DT 2/5 : PLAN ELEVATION D'UN MEUBLE
- Feuille DT 3/5 : FACE ET COUPE DE LA FACADE DU TIROIR
- Feuille DT 4/5 : PLAN ET COUPE DU TIROIR
- Feuille DT 5/5 : FACE DU TIROIR AVEC OP

MEUBLE DE CUISINE.

DESCRIPTIF :

- L'agencement de la cuisine d'un pavillon est réalisé à l'aide d'éléments de cuisine comportant :
- Une caisse en aggloméré mélaminé de 19 mm posée sur des pieds réglables.
 - Des portes et faces de tiroir en chêne.
 - Un bouton

COMPOSITION :

Les tiroirs industrialisés sont composé de :

- Une façade rapportée en chêne
- Une face avant, deux côtés et un derrière à l'aide d'un profil industriel type Variospan de 100 mm de hauteur (voir DT Hâfêle page 5.115).
- Un fond en panneau mélaminé de 5 mm.
- Un bouton de poignée (voir DT Hâfêle page 1.179)
- Deux glissières pour tiroir

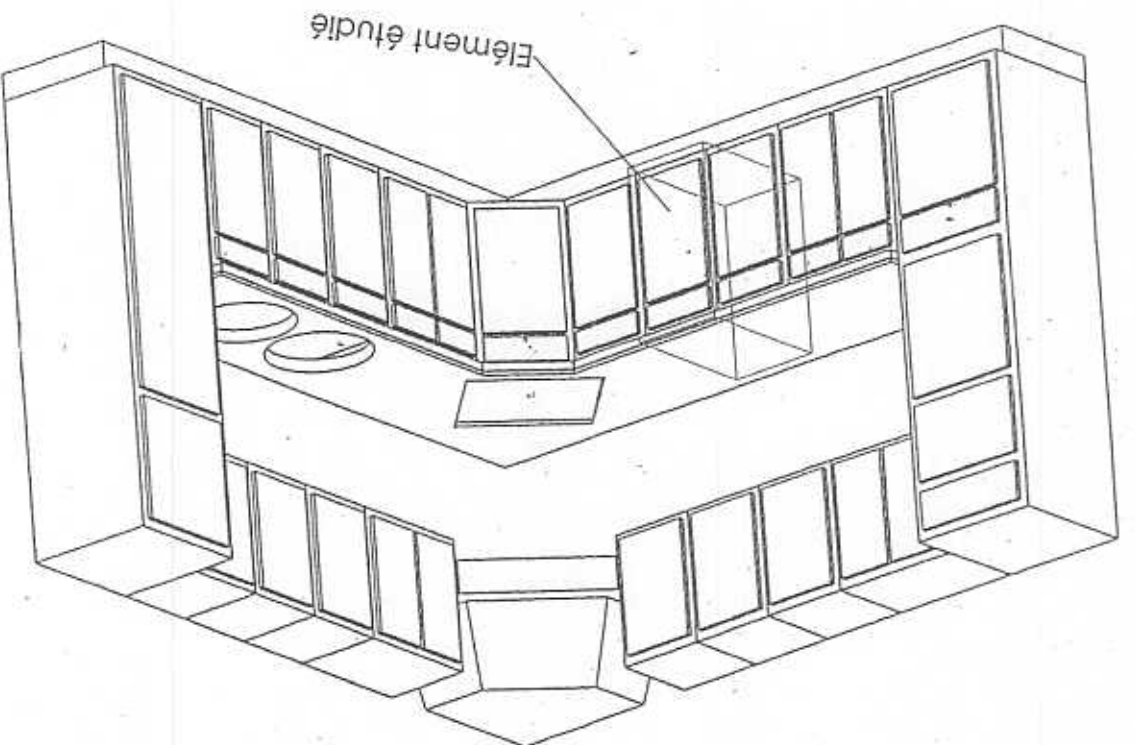
Les éléments du tiroir sont assemblés par tourillons, le panneau de fond est posé en rainure dans les côtés, le derrière, et la face.

ON DONNE :

- Un temps alloué de quatre heures.
- Un dossier technique comprenant :
 - Une perspective, le descriptif, la liste des machines, le travail demandé. DT 1/5
 - Un plan en élévation d'un meuble, la liste des codes CN DT 2/5
 - Une vue de face et une coupe de la façade du tiroir. DT 3/5
 - Un plan et une coupe du tiroir. DT 4/5
 - La face du tiroir avec son OP. DT 5/5

LISTE DES MACHINES

- Dégauchisseuse (DE)
- Raboteuse (RA)
- Scie circulaire à bras radial (SCBR)
- Scie circulaire à dégaucher (SCD)
- Scie circulaire à format (SCFO)
- Perceuse multibroche (PEM)
- Défonceuse à commande numérique (DFCN)
- Toupe à arbre verticale (TOV)
- Perceuse à colonne (PE)



EXAMEN: BEP BOIS MATERIAUX ASSOCIES

Don: Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie

Dossier
technique

Epreuve: Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire

Session : 2004

Repire : BP2

Echelle :

Durée : 4 h

Coef :6

Page : 1 / 5

GROUPEMENT EST

Epreuve Ecrite

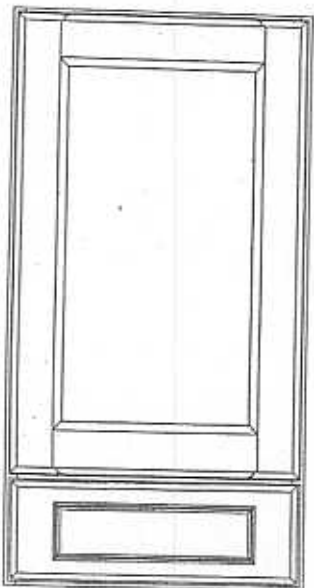
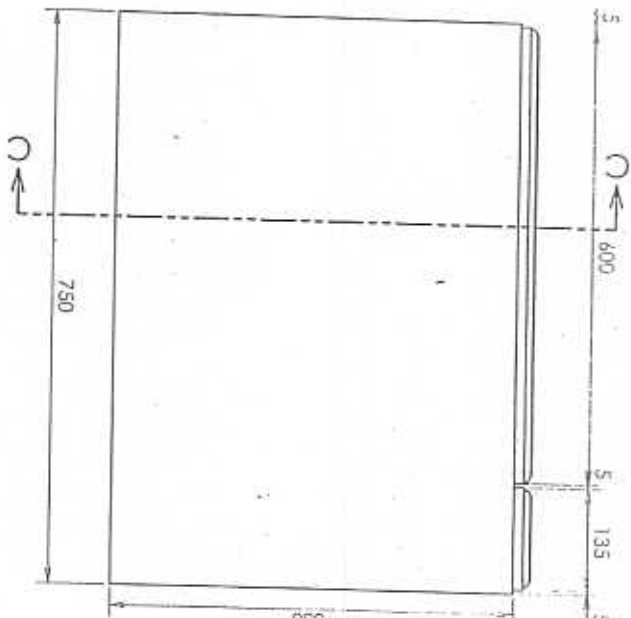
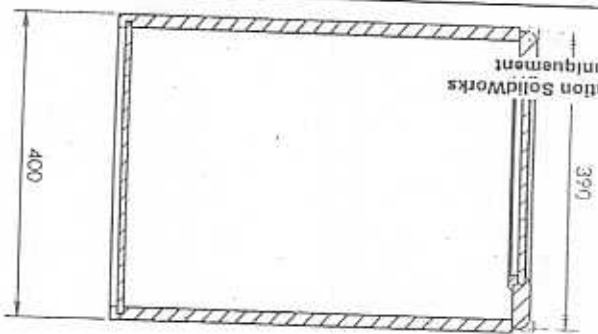
LISTE PARTIELLE DES CODES G

CODE	DESIGNATIONS
G0	Interpolation linéaire à vitesse rapide
G1	Interpolation linéaire à vitesse travail programmée
G2	Interpolation circulaire sens horaire ou anti-trigonométrique
G3	Interpolation circulaire sens anti-horaire ou trigonométrique
G40	Annulation de correction d'outil suivant le rayon
G41	Validation du correcteur d'outil à gauche du profil
G42	Validation du correcteur d'outil à droite du profil
G51	Validation/invalidation de la fonction miroir à l'aide des adresses des axes
G52	Programmation absolue des cotes par rapport à l'origine mesure
G54	Validation des décalages PREP et DEC
G59	Décalage d'origine programmée
G77	Appel inconditionnel d'un sous-programme
G80	Annulation de cycle d'usinage
G81	Cycle de perçage centrage
G87	Cycle de perçage avec brise-copeaux

LISTE PARTIELLE DES CODES M

CODE	DESIGNATIONS
M0	Arrêt programmé
M1	Arrêt optionnel
M2	Fin de programme
M3	Rotation de broche sens anti-trigonométrique ou horaire
M4	Rotation de broche sens trigonométrique ou anti-horaire
M5 ou M50	Arrêt de broche
M6	Chargement ou changement outil
T2	N° outil
D2	N° de correcteur

Licence d'éducation SolidWorks
A titre éducatif uniquement



EXAMEN: BEP BOIS MATERIAUX ASSOCIES

Donn: Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie

Epreuve: Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire

Dossier technique

Session : 2004

Repère : EP2

Echelle :

Durée : 4 h

Coef : 6

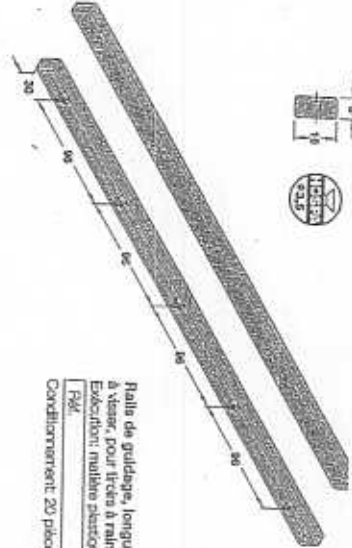
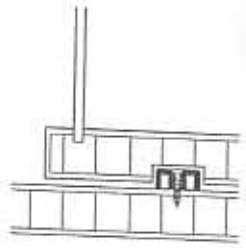
Page : 2/5

GROUPEMENT EST

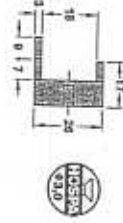
Epreuve Ecrite

4

Fermettes pour portits
coulissants,
Glissières de tiroirs,
Systèmes d'aménagement
de meubles de bureau



Rails de guidage, longueur 400 mm
à visser, pour tiroirs à hauteur de 17 mm.
Exécution: matière plastique, blanc.
P&F: 430.15.738
Conditionnement: 20 pièces



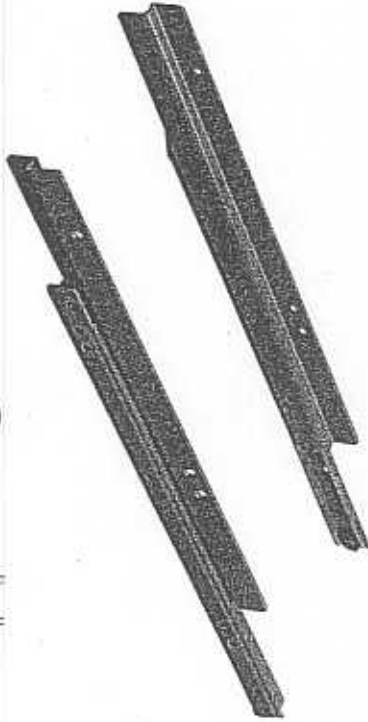
HAFELLE

Glissières pour tiroirs



Plaire d'observer la séquence
de montage, car le fabricant ne
peut être tenu responsable des
inutilités.

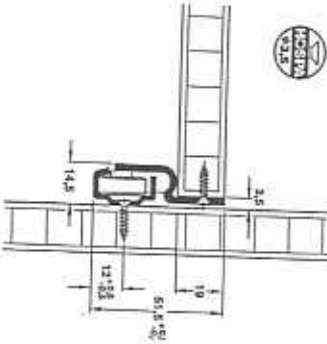
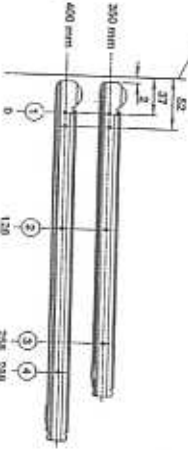
1. Visser les rails de corps
2. Insérer le rail d'extension. Il est
visé l'avant, jusqu'à la position
d'arrêt.
3. Pousser la tablette et visser.



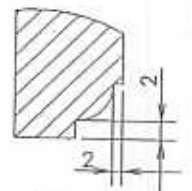
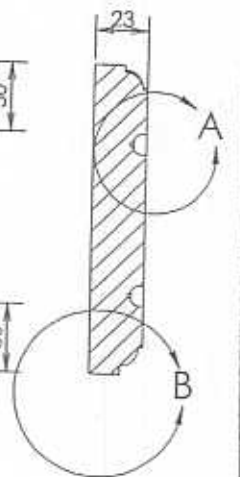
Extension de tablette et cavalier
avec rotation simple et arrêt,
à visser ultérieurement

Capacité de charge max: 30 kg/paire
Équipement en gâbles: 4 gâbles Mylon sur patin fûcé
Exécution: acier, peinturé, gris clair PAL 7038
Long. montage 250 mm P&F: 421.20.501
300 mm Long. extension P&F: 421.20.404
400 mm Conditionnement: 1 paire

avant avant du corps

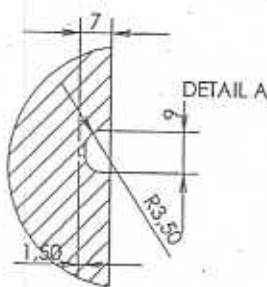
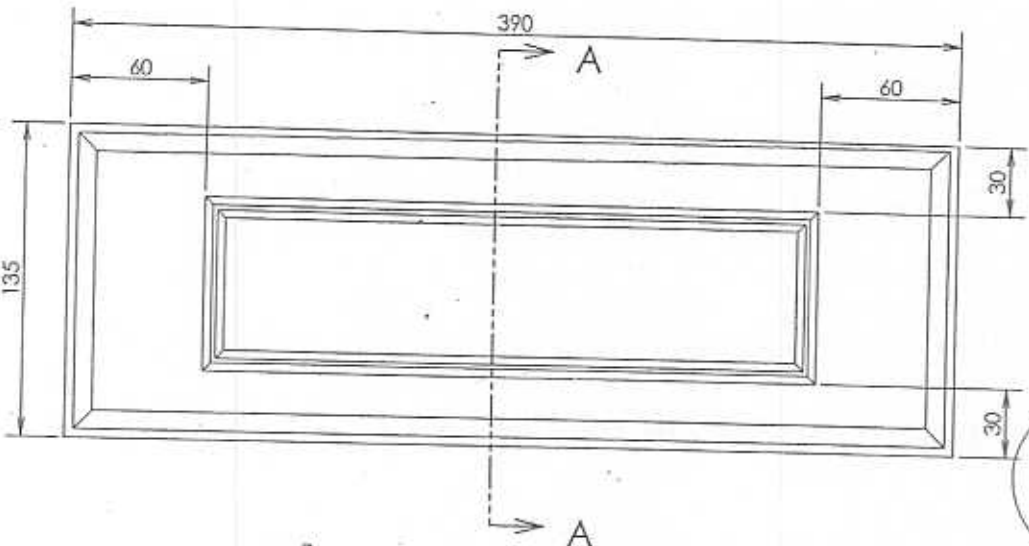


COUPE A-A
ECHELLE 1:2



DETAIL B

Face tiroir



DETAIL A

EXAMEN: BEP BOIS MATERIAUX ASSOCIES

Dom: Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie

Dossier
technique

Epreuve: Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire

Session : 2004

Repère : EP2

Echelle :

Durée : 4 h

Coef : 6

Page : 3/5

GROUPEMENT EST

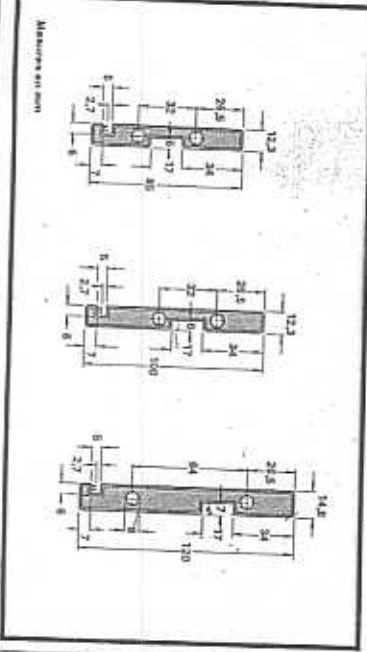
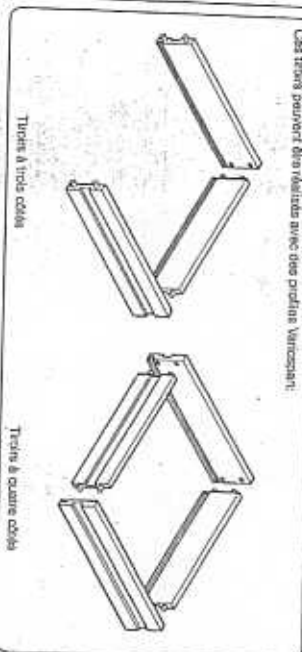
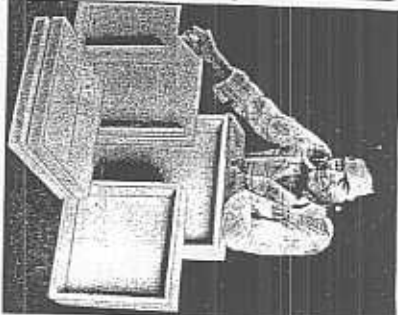
Epreuve Ecrite

Les tiroirs de tiroir Verospan ont été conçus pour offrir une parfaite stabilité, une parfaite résistance, une parfaite douceur de manœuvre. Ils sont conçus pour être utilisés avec des tiroirs de tiroir Verospan.

Vous les avez vus et vous les connaissez. Ils sont conçus pour offrir une parfaite stabilité, une parfaite résistance, une parfaite douceur de manœuvre. Ils sont conçus pour être utilisés avec des tiroirs de tiroir Verospan.

La grande nouveauté de ce tiroir Verospan est la présence d'une rainure de 8 x 20 mm au bord inférieur du tiroir, qui permet de l'assembler sans vis sur le tiroir Verospan.

En utilisant des dimensions exactes on peut également les monter sur des tiroirs Verospan de 100 mm de hauteur. Veuillez vous consulter.



A gauche: Faut veiller à égaliser les tiroirs. Le montage est encore plus rapide grâce à l'encastrement positif.

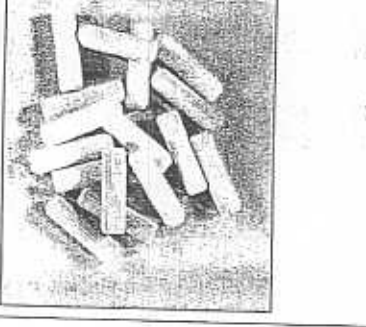
A droite: Les tiroirs des tiroirs doivent être laquéés par le client. Grâce aux lames élargies de tirage, il est possible d'utiliser des tiroirs d'une épaisseur de 28 qui donne au tiroir une grande stabilité, même s'il est fixé sur des tiroirs.

A Profils de tiroir Verospan. Exécution: léger et rigide avec gain de poids. Matériau: verre mouillé.

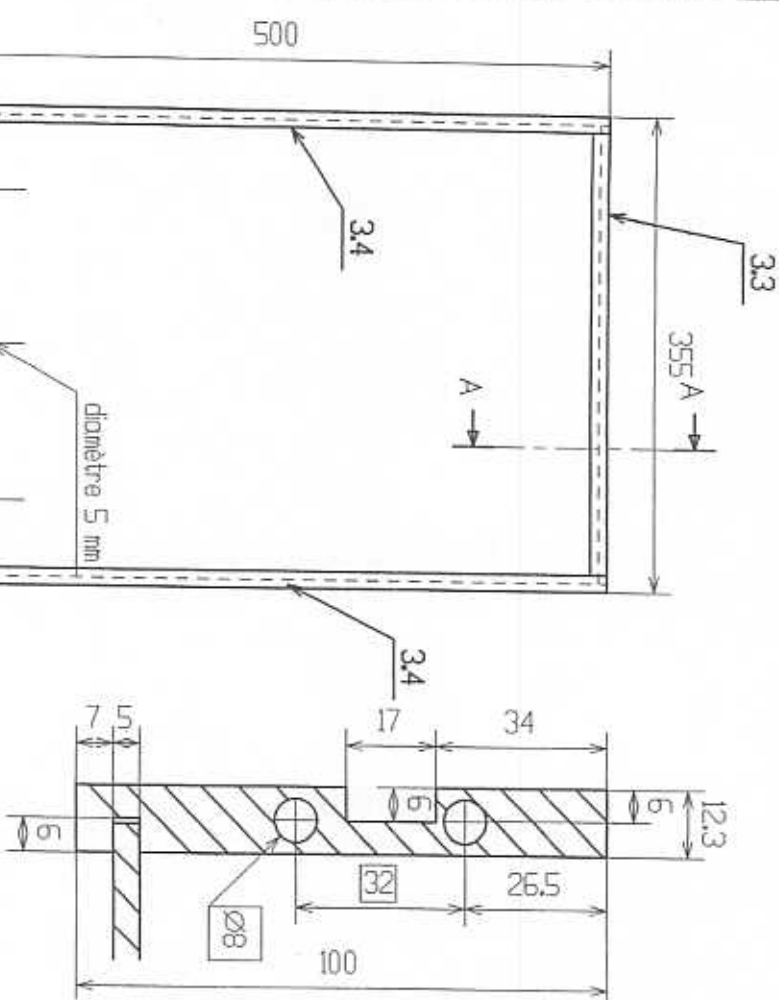
Hauteur d'incrustation (mm)	100
85 mm	667 003 082
100 mm	667 003 106
120 mm	667 003 126

Emballage: en longueurs standard de 4,1 m

- B Châssis en bois pour relier les tiroirs entre eux, largeur de 8 x 20 mm. Exécution: facile et rapide.
- Fig. 006 003 040
- Emballage: 10 pc.



COUPE AA



EXAMEN: BEP BOIS MATERIAUX ASSOCIES

Don: Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie

Dossier technique

Epreuve: Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire

Session : 2004 Repère : EP2 Echelle : Durée : 4 h Coef : 6 Page : 4 / 5

GROUPLEMENT EST Epreuve Ecrite



Ferrures ornementales de meubles



Les socles et les inserts de ces ferrures de meubles ont reçu un traitement de qualité qui les protège contre la trépan et le rouillage.

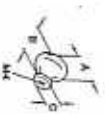
Par conséquent, ne nettoyez pas vos ferrures avec un produit de nettoyage, mais uniquement avec un chiffon à poils doux ou une peau de bœuf.

Socle et insert laiton, poli
Partie du bouton: chêne, naturel

Dimension A x B	Ø du socle C	Réf.
30 x 32	16	190.85.413
38 x 32	15	190.85.422

Socle et insert laiton, poli
Partie du bouton: hêtre, naturel

Dimension A x B	Ø du socle C	Réf.
30 x 32	17	190.85.432
37 x 32	18	190.85.469
37 x 32	20	190.85.498



Insert: zamac, couleur or, poli
Partie du bouton: hêtre, naturel

Dimension A x B	Ø du socle C	Réf.
32 x 30	18	190.85.450
37 x 32	20	190.85.467

Insert: zamac, bronze-nickel
Partie du bouton: chêne, naturel

Dimension A x B	Ø du socle C	Réf.
29 x 24	17	190.85.432
32 x 30	18	190.85.469
37 x 32	20	190.85.498



Insert: zamac, couleur or, poli
Partie du bouton: hêtre, naturel

Dimension A x B	Ø du socle C	Réf.
32 x 30	18	190.85.450
37 x 32	20	190.85.467

Insert: zamac, bronze-nickel
Partie du bouton: hêtre, naturel

Dimension A x B	Ø du socle C	Réf.
32 x 30	18	190.85.450
37 x 32	20	190.85.467



Insert: zamac, violet émeraude
Partie du bouton: chêne, naturel

Dimension A x B	Ø du socle C	Réf.
30 x 32	16	190.85.413
38 x 32	15	190.85.422



Vis filetés MM
Acier zingué, à plateau
avec tête mixte

Longueur	Réf.
8 mm	022.35.081
8 mm	022.35.090
10 mm	022.35.109
12 mm	022.35.127
15 mm	022.35.154
18 mm	022.35.181
20 mm	022.35.207
22 mm	022.35.225
23 mm	022.35.234
24 mm	022.35.243
25 mm	022.35.252
26 mm	022.35.261
27 mm	022.35.270
28 mm	022.35.289
30 mm	022.35.308
32 mm	022.35.326
35 mm	022.35.356
38 mm	022.35.387
40 mm	022.35.403
45 mm	022.35.458
50 mm	022.35.507
60 mm	022.35.609

Emballage: 100 pièces

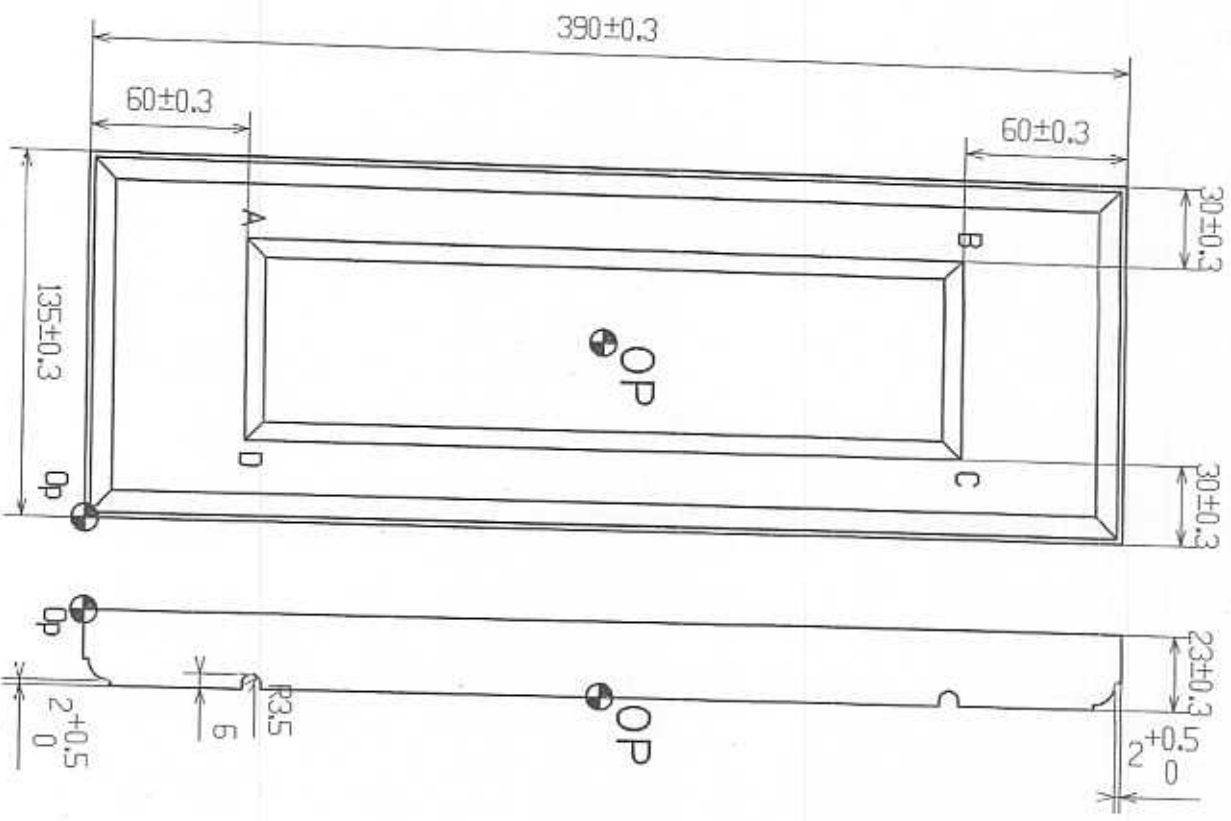
Vis filetées MM
Acier inoxydable, à plateau
avec tête mixte

Longueur	Réf.
15 mm	022.34.157
25 mm	022.34.255
30 mm	022.34.315

Emballage: 50 pièces

Dimension à valeur indicative.
Seule référence de modification.

FACADE RAPPORTEE



EXAMEN: BEP BOIS MATERIAUX ASSOCIES

Donn: Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie

Epreuve: Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire

Session : 2004 Reprès : EP2 Echelle : Durée : 4 h Coef : 6 Page : 5/5

GROUPEMENT EST Epreuve Ecrite

Dossier technique