

Epreuve : EP2

*Analyse d'un dossier et  
rédaction d'un mode opératoire.*

Durée : 4 Heures

Coefficient : 6

2

## Dossier Sujet

**Ce dossier comprend :**

- Une fiche contrat. Page : 1/6
- Une fiche de débit. Page : 2/6
- Un planning de phases. Page : 3/6
- Un contrat de phase. Page : 4/6
- Une fiche « Montage d'usinage ». Page : 5/6
- Une fiche « Choix d'une quincaillerie ». Page : 6/6

**Dossier à rendre intégralement**

## FICHE CONTRAT

Réalisation de façades d'éléments de cuisine.

### On donne:

UN DOSSIER TECHNIQUE

UN DOSSIER SUJET avec:

Une fiche de débit	2/6
Un planning de phase	3/6
Un contrat de phase	4/6
Une fiche "Montage d'usinage"	5/6
Une fiche "Choix d'une quincaillerie"	6/6

### On demande:

- 1) De remplir la fiche de débit pour la fabrication de 50 façades.
- 2) D'établir le planning des phases du panneau massif.
- 3) De compléter le contrat de phase pour le profilage de la plate bande du panneau, nous possédons les outils "PP021015" et "PP021020".
- 4) De dessiner (échelle 1:2) la vue de dessus du montage permettant le calibrage du chapeau de gendarme de la traverse haute.  
indiquez à l'aide de la symbolisation d'usinage:
  - la mise en position.
  - le maintien en position .
  - les mouvements de coupe et d'avance.
  - la position des poignées.
- 5) De choisir une quincaillerie de rotation
  - compatible avec la liaison bati/porte.
  - qui permet une ouverture à plus de 90°.
  - qui permet un maximum de réglages (axes x et y).

EXAMEN: BEP BOIS MATERIAUX ASSOCIES - Dom. Menuiserie Agencement

SUJET

Epreuve: Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire

Session: 2004

Repère: EP2

Echelle:

Durée: 4 h

Coef: 6

Page 1/6

GROUPEMENT EST

Epreuve Ecrite



**Travail demandé:**

sur \_\_\_\_\_ / 20pts

A l'aide de la liste de matériel disponible page 2/7 du dossier technique.

- définir les différentes phases et les machines nécessaires pour fabriquer le panneau de la porte.
- classer les phases chronologiquement.

Ordre	Phases	Matériels
1	Tronçonner	SCR
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		

EXAMEN: BEP BOIS MATERIAUX ASSOCIES - Dom. Menuiserie Agencement					SUJET
Epreuve: Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire					
Session: 2004	Repère: EP2	Echelle:	Durée: 4 h	Coef: 6	Page 3/6
GROUPEMENT EST			Epreuve Ecrite		

Travail demandé:

Compléter le contrat de phase.

Dessiner le croquis d'usinage de la plate bande (échelle 1:1).

- faire apparaître: - la mise en position  
- les cotes de fabrication  
- la surface usinée (en rouge)

sur: \_\_\_\_\_ /20 points

Renseignements: 6 pts

Choix dessus/dessous: 4 pts

Mise en position: 5 pts

Cotation: 3 pts

Soin: 2 pts

<b>CONTRAT DE PHASE</b>		<b>PHASE n°</b>	<b>Ensemble:</b>		
<b>PRODUIT:</b>		<b>S/Ensemble:</b>		<b>Repère:</b>	
<b>Elément usiné:</b>		<b>Matériau:</b>	<b>Etat:</b>		<b>Nbr:</b>
<b>POSTE DE TRAVAIL, M-O:</b>			<b>OUTIL DE COUPE:</b>		
<input type="checkbox"/> Usinage en opposition			<b>D (mm):</b>	<b>Z:</b>	
<input type="checkbox"/> Usinage en concordance			<b>Vc (m/s):</b>	<b>S tr/min: 6000</b>	
<input type="checkbox"/> Amenage manuel			<b>fz (mm): 0,4</b>	<b>Vf (m/min):</b>	
<input type="checkbox"/> Amenage avec entraîneur			$Vc = \frac{D \times \pi \times S}{60}$		
<b>CROQUIS</b>					

EXAMEN: BEP BOIS MATERIAUX ASSOCIES - Dom. Menuiserie Agencement

SUJET

Epreuve: Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire

Session: 2004

Repère: EP2

Echelle: 1:1

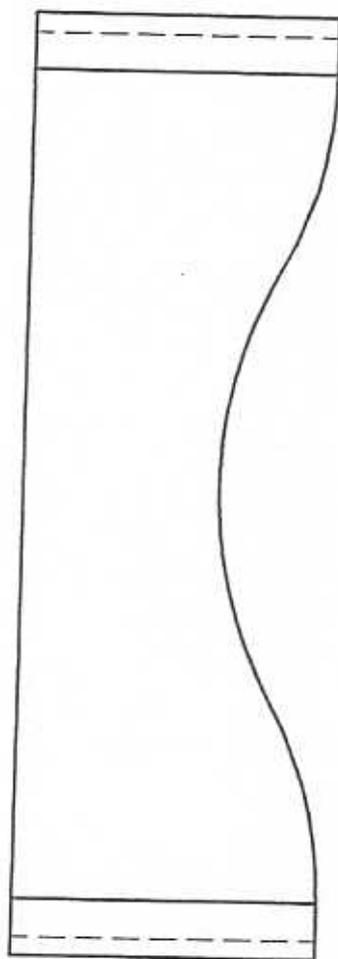
Durée: 4 h

Coef: 6

Page: 4/6

GROUPEMENT EST

Epreuve Ecrite



EXAMEN: BEP BOIS ET MATERIAUX ASSOCIES-Domaine Menuiserie agencement

SUJET

Epreuve: Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire

Session 2004

Repère: EP2

Echelle: 1 : 2

Durée: 4 h

Coef: 6

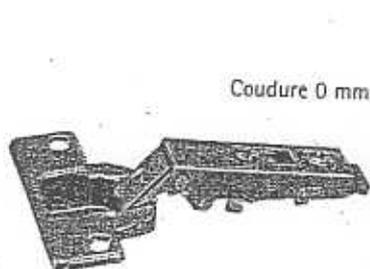
Page: 5/6

GROUPEMENT EST

Epreuve Ecrite

## CHOIX D'UNE QUINCAILLERIE

Entourez la référence de la ferrure de rotation qui répond aux conditions de la fiche contrat à l'aide d'un stylo.



Coudure 0 mm

en applique



Ecomat 9843  
● avec ressort

Conditionnement 50 pièces

● 9843-  
T42  
079 258

● 9843-  
T43  
079 261

● 9843-  
TB 43  
079 042

● 9843-  
Flash  
070 018

Art.

OTLAV G202  
OTLAV G202  
OTLAV G202

Ø

11mm.  
13mm.  
16mm.

Acier poli verni

109276  
109277  
109280

Acier laitonné

109281  
109282  
109283

Acier patiné

109286  
109287  
109288

Bronze spécial

109284  
109285

HEINE



Paumelle pour porte bois, tête décorative  
corp rallongé



A 2 470 011

### FICHES 52 EN FER, DOUBLE LAMES DEPORTEES

A 2 470 011	droite, 10 x 120 mm
A 2 470 012	gauche, 10 x 120 mm
A 2 470 013	droite, 10 x 160 mm
A 2 470 014	gauche, 10 x 160 mm
A 2 470 015	droite, 12 x 190 mm
A 2 470 016	gauche, 12 x 190 mm
A 2 470 017	droite, 12 x 220 mm
A 2 470 018	gauche, 12 x 220 mm

25	1	P
25	1	P
50	1	P
25	1	P

EXAMEN: BEP BOIS MATERIAUX ASSOCIES - Dom. Menuiserie Agencement

SUJET

Epreuve: Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire

Session: 2004

Repère: EP2

Echelle:

Durée: 4 h

Coef: 6

Page 6/6

GRUPEMENT EST

Epreuve Ecrite