

Epreuve : EP2

*Analyse d'un dossier et  
rédaction d'un mode opératoire.*

Durée : 4 Heures

Coefficient : 6

1

Dossier Technique

Paginé de 1/7 à 7/7

2

Dossier Sujet

Paginé de 1/6 à 6/6

Epreuve : EP2

*Analyse d'un dossier et  
rédaction d'un mode opératoire.*

Durée : 4 Heures

Coefficient : 6

1

## Dossier Technique

**Ce dossier comprend :**

- Un descriptif. Page 1/7
- Une liste de matériel disponible Page 2/7
- Un dessin de définition Page 3/7
- Une section A-A Page 4/7
- Une section B-B Page 5/7
- Une fiche technique outil à plate bande Page 6/7
- Un abaque d'usinage Page 7/7

## DESCRIPTIF

Vous avez à réaliser une série de 50 façades d'élément de cuisine type rustique.

Les cadres et les portes sont fabriqués en chêne massif.

Les cadres se composent de: deux montants et deux traverses assemblés par tenon et mortaise borgne.

Les ouvrants se composent de: deux montants et deux traverses assemblés en contre-profil à rainure et languette ainsi que d'un panneau massif.

La traverse haute est dite "à chapeau de gendarme".

Le panneau est embrevé dans une rainure sur les 4 cotés, une plate bande est usinée sur le pourtour.

L'ensemble est assemblé et collé.

Les façades seront poncées prêtes à recevoir un vernis polyuréthane incolore.

Les portes seront ferrées sur les cadres, la fermeture sera assurée par un loqueteau magnétique.

EXAMEN: BEP BOIS MATERIAUX ASSOCIES - Dom. Menuiserie Agencement					Dossier Technique
Epreuve: Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire					
Session: 2004	Repère: EP2	Echelle:	Durée: 4 h	Coef: 6	Page 1/7
GROUPEMENT EST			Epreuve Ecrite		

MACHINES disponibles à l'atelier	
Désignation	Abréviation
Scie à ruban	SR
Scie radiale	SCR
Scie à format	SCF
Déligieuse	SCD
Dégauchisseuse	DE
Raboteuse	RA
Corroyeuse 4 faces	Q4M
Mortaiseuse à mèche	MOM
Mortaiseuse à bédane	MOB
Mortaiseuse à chaîne	MOC
Tenonneuse à outils ouverts	TEO
Toupie verticale	TOV
Ponceuse à bande longue	PBL

### Symbolisation d'usinage

#### 1. Symbolisation des éléments technologiques d'appui et de maintien

	Profil	Projection
-Appui fixe:		
-Centrage fixe:		
-Système à serrage:		

#### 2. Symboles indiquant la nature du contact avec la surface d'appui

Appui sur une surface brute:		Symbole:
Appui sur une surface usinée:		Symbole:

EXAMEN: BEP BOIS ET MATERIAUX ASSOCIES-Domaine Menuiserie agencement

Dossier  
Technique

Epreuve: Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire

Session 2004

Repère:

Echelle:

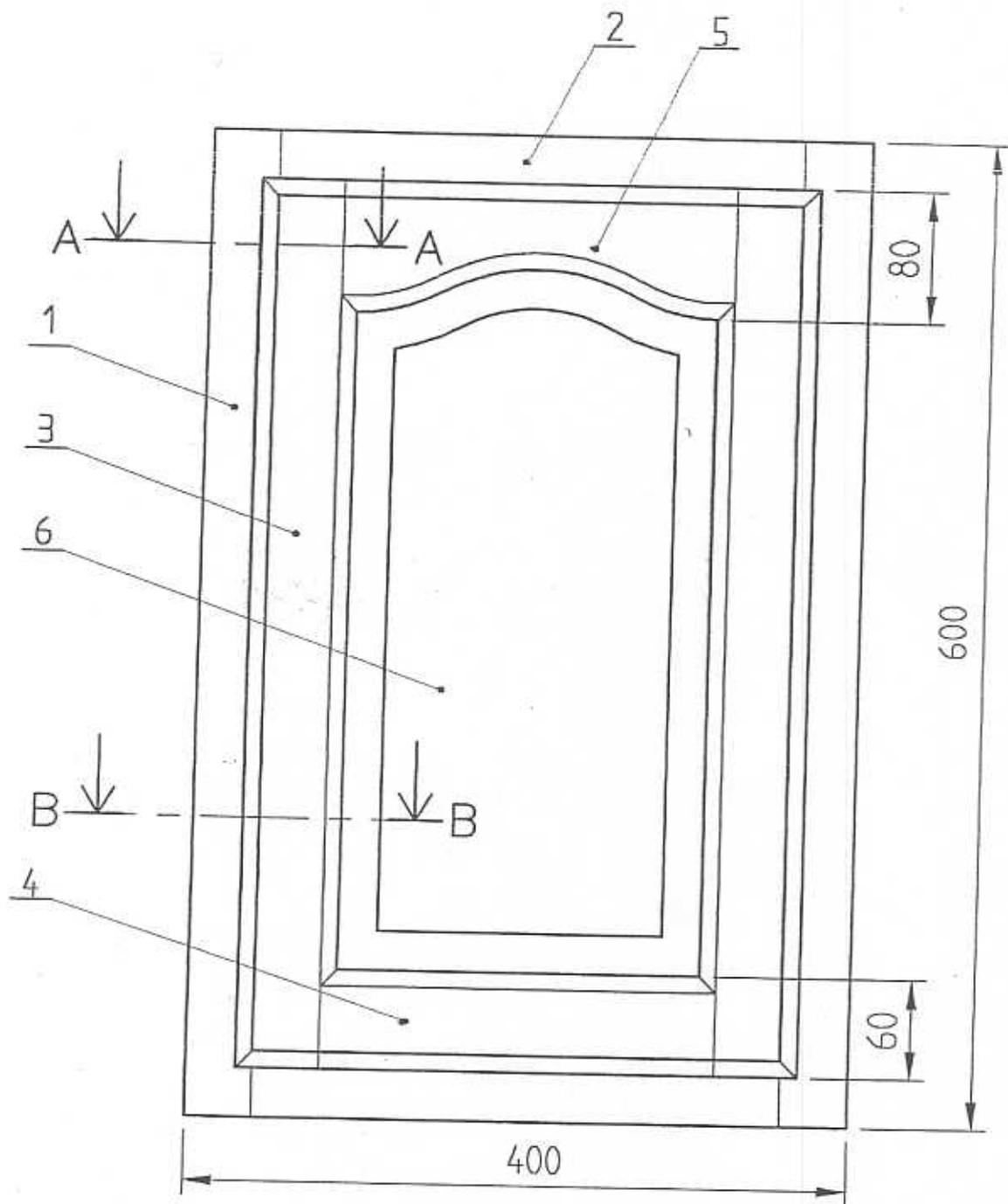
Durée: 4h

Coef: 6

Page: 2/7

GROUPEMENT EST

Epreuve Ecrite



EXAMEN: BEP BOIS ET MATERIAUX ASSOCIES-Domaine Menuiserie agencement

Dossier Technique

Epreuve: Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire

Session 2004

Repère: EP2

Echelle: 1 : 4

Durée: 4 h

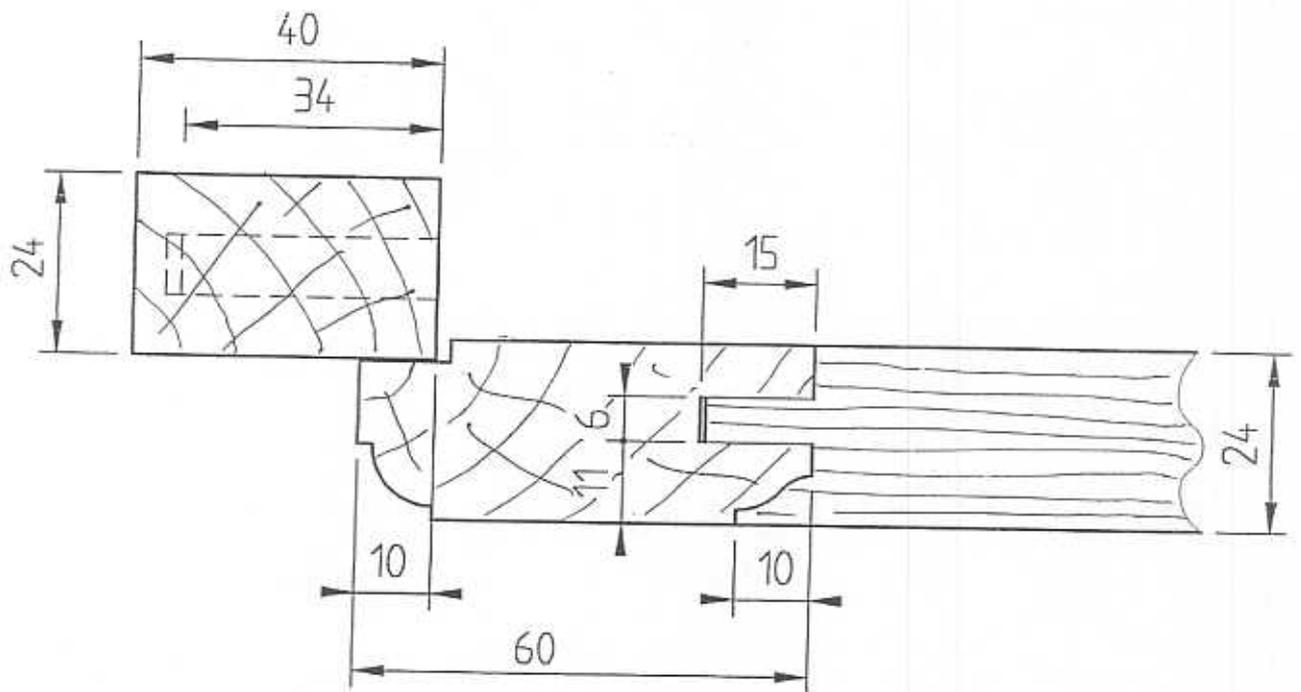
Coef: 6

Page: 3/7

GRUPEMENT EST

Epreuve Ecrite

A-A



EXAMEN: BEP BOIS ET MATERIAUX ASSOCIES-Domaine Menuiserie agencement

Dossier  
Technique

Epreuve: Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire

Session 2004

Repère: EP2

Echelle: 1 : 1

Durée: 4 h

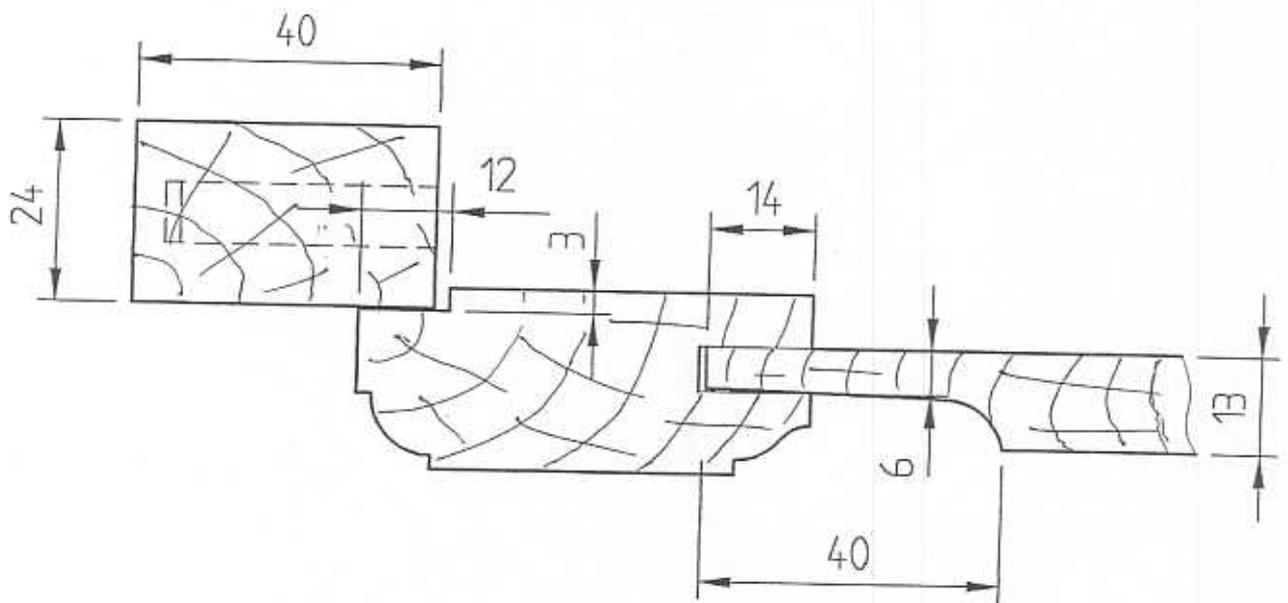
Coef: 6

Page: 4/7

GROUPEMENT EST

Epreuve Ecrite

B-B



EXAMEN: BEP BOIS ET MATERIAUX ASSOCIES-Domaine Menuiserie agencement

Dossier  
Technique

Epreuve: Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire

Session 2004

Repère: EP2

Echelle: 1 : 1

Durée: 4 h

Coef: 6

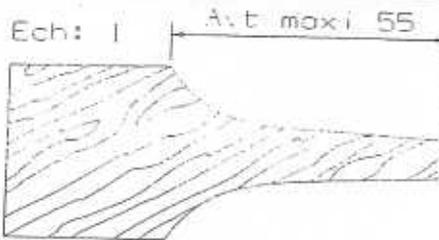
Page: 5/7

GRUPEMENT EST

Epreuve Ecrite

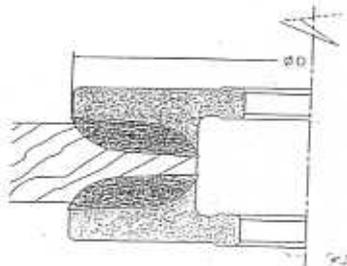


## PORTE-OUTILS PLATE-BANDE PROFIL A GORGE



Pente 3°  
 Diamètre : Ø 149 alésage 25  
 Ø 180 alésage 50

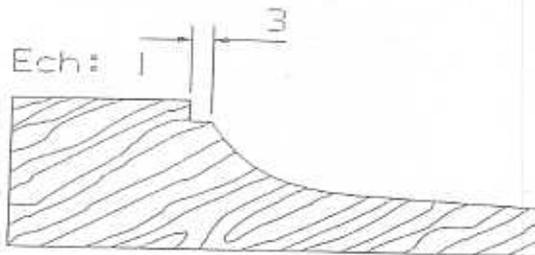
Réf. Ancêtre		Dessins		Code Prix
Dessus	En dessous	(Ø)		
PP021005	PP021010	149	3	F24
PP021015	PP021020	180	3	B25



Contre-fers et Plaquettes carbure jetables

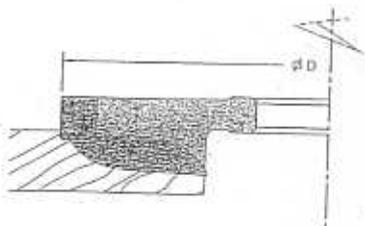
Réf. Contre-fer	Code Prix	Réf. Plaque	Code Prix
C8	J4	W67	A5
C9	J4	W68	A5

## PROFIL A GORGE AVEC CARRE



Pente 3°  
 Diamètre : Ø 149 alésage 25  
 Ø 180 alésage 50

Dessus	Dessous		Code Prix
PP021505	149	3+3	A25
PP021510	180	3+3	D25



Contre-fers et Plaquettes carbure jetables

Réf. Contre-fer	Code Prix	Réf. Plaque	Code Prix
C8	J4	W67	A5
C9	J4	W68	A5
C10	J4	W69	B3

Conditionnement par boîtes de 6 plaquettes.  
 Avec les porte-outils Réf. PP021505 et Réf. PP021510, possibilité de profil sans carré :  
 pour cela il suffit de retirer les plaquettes Réf. W69  
 Changement de plaquettes, facilité par vis de réglage.

3

EXAMEN: BEP BOIS MATERIAUX ASSOCIES - Dom. Menuiserie Agencement

Dossier Technique

Epreuve: Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire

Session: 2004

Repère: EP2

Echelle:

Durée: 4 h

Coef: 6

Page 6/7

GROUPEMENT EST

Epreuve Ecrite

		Vitesses de coupe (V) en m/s																						
		60	80	100	120	140	160	180	200	220	250	280	300	320	350	380	400	420	450					
Diamètre de l'outil D en mm	60	DANGER												31	38									
	80	Mauvaises conditions d'utilisation												33	38	42	50							
	100														34	37	39	42	47	52	63			
	120														35	38	41	44	47	50	57	63	75	
	140														37	41	44	48	51	55	59	66	73	88
	160														38	42	47	50	54	59	63	67	75	84
	180														37	42	47	52	57	61	66	71	75	85
	200														37	42	47	52	59	63	68	73	79	84
	220														35	40	46	52	58	65	70	75	81	
	250														37	39	46	52	59	65	73	79	85	
	280	37	41	44	51	59	66	73	82	DANGER														
	300	39	44	47	55	63	71	79	Risque d'éclatement															
	320	42	47	50	59	67	75	84																
	350	46	51	55	64	73	82																	
	380	50	56	60	70	80																		
	400	52	59	63	73	84																		
420	55	62	66	77																				
450	59	66	71	82																				
		2500	2800	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	9000	10000	12000							
		Fréquence de rotation (N) en tours par minute (trs/min)																						

		Vitesse d'avance (Vf) en mètres par minute (m/min)													
		0,2	0,4	0,6	0,8	1	1,2	1,4	1,6						
Nombre de coupes par minute	Avance par coupe (fz) en mm →	6000	8000	9000	10000	12000	14000	16000	18000	20000	24000	32000	36000	42000	48000
	6000	1,2	2,4	3,6	4,8	6	7,2	8,4	9,6						
	8000	1,6	3,2	4,8	6,4	8	9,6	11,2	12,8						
	9000	1,8	3,6	5,4	7,2	9	10,8	12,6	14,4						
	10000	2	4	6	8	10	12	14	16						
	12000	2,4	4,8	7,2	9,6	12	14,4	16,8	19,2						
	14000	2,8	5,6	8,4	11,2	14	16,8	19,6	22,4						
	16000	3,2	6,4	9,6	12,8	16	19,2	22,4	25,6						
	18000	3,6	7,2	10,8	14,4	18	21,6	25,2	28,8						
	20000	4	8	12	16	20	24	28	32						
	24000	4,8	9,6	14,4	19,2	24	28,8	33,6	38,4						
	32000	6,4	12,8	19,2	25,6	32	38,4	44,8	51,2						
	36000	7,2	14,4	21,6	28,8	36	43,2	50,4	57,6						
	42000	8,4	16,8	25,2	33,6	42	50,4	58,8	67,2						
48000	9,6	19,2	28,8	38,4	48	57,6	67,2	76,8							
		Super Finition	Finition			Moyen		Ebauche							
		ETAT DE SURFACE													

EXAMEN: BEP BOIS MATERIAUX ASSOCIES - Dom. Menuiserie Agencement					Dossier technique	
Epreuve: Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire						
Session: 2004	Repère: EP2	Echelle:	Durée: 4 h	Coef: 6	Page: 7/7	
GROUPEMENT EST			Epreuve Ecrite			