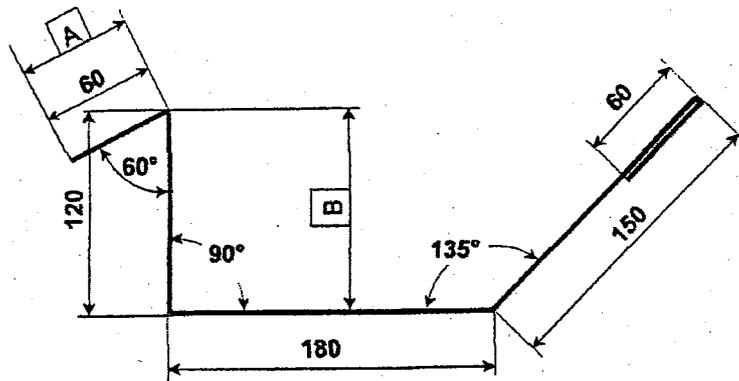


LE CALCULATEUR DE PLIAGE



Additionner les longueurs des parties droites et les corrections delta L correspondant

Exemple pour un vé de 25 mm :

$$\text{- Développé} = 60 + (-3.4) + 120 + (-6) + 180 + (-1.8) + 150 + (+1.9) + 60 = 560.7 \text{ mm}$$

$$\text{- Mise en butée} = \quad A = 60 - 3.4/2 = 58.3 \text{ mm} \quad B = 120 - 6/2 = 117 \text{ mm}$$

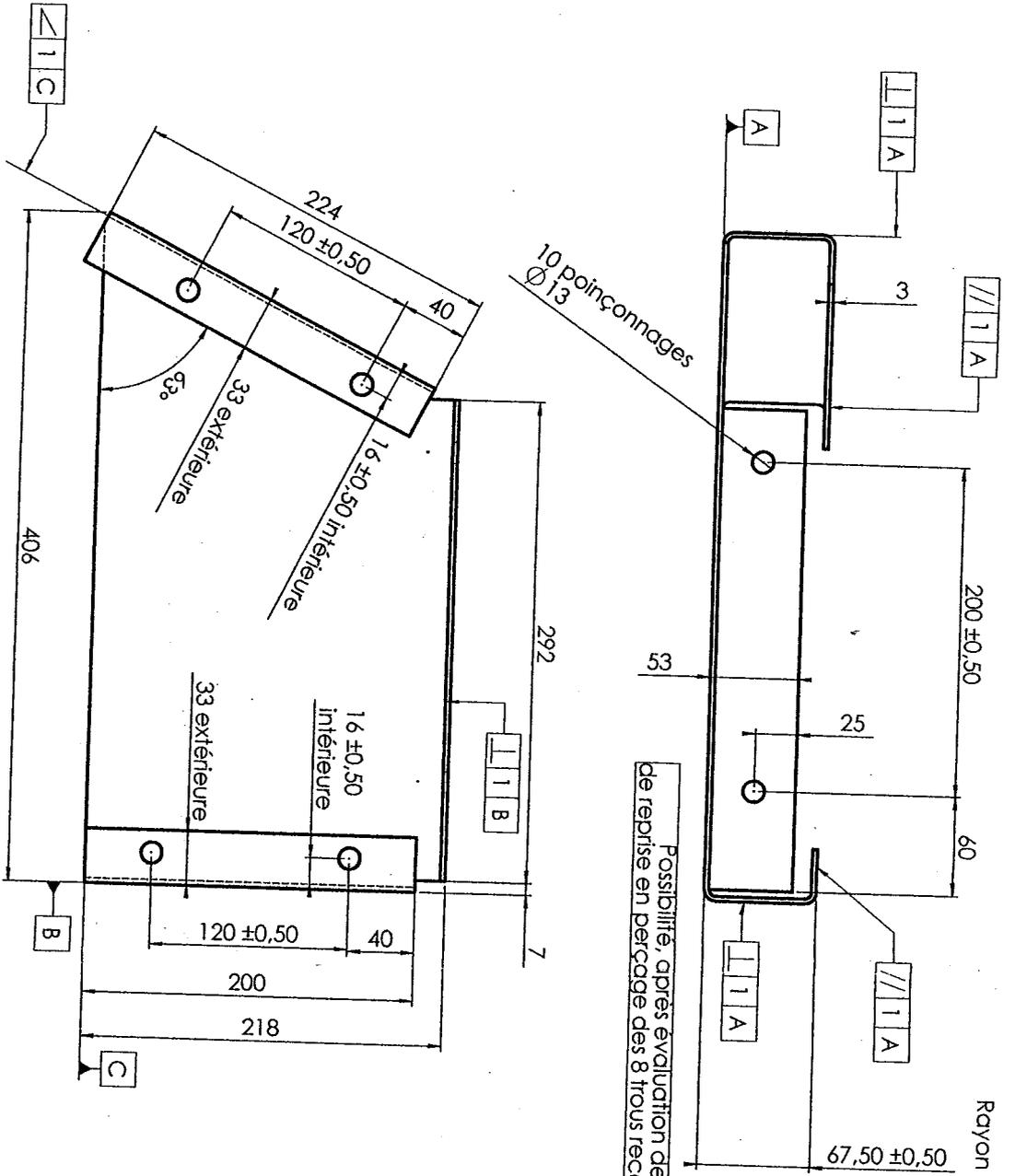
Ep mm	Vé mm	Ri mm	F t/m	B mm	Angle de pliage											
					165°	150°	135°	120°	105°	90°	75°	60°	45°	30°	15°	0°
3	16	2.6	38	11	-0.6	-1.2	-1.9	-2.8	-4	-5.7	-4.7	-3.8	-2.9	-2	-1.1	-0.1
	20	3.3	30	14	-0.5	-1.1	-1.8	-2.8	-4	-5.8	-4.7	-3.6	-2.5	-1.3	-0.2	+0.9
	25	4	24	17.5	-0.5	-1.1	-1.8	-2.8	-4.1	-6	-4.7	-3.4	-2.1	-0.7	-0.6	+1.9
	32	5	19	22	-0.5	-1.1	-1.8	-2.8	-4.2	-6.3	-4.7	-3.1	-1.5	+0.1	+1.7	+3.3
	40	6.5	15	28	-0.5	-1.1	-1.8	-2.8	-4.5	-6.8	-4.8	-2.8	-0.8	+3.3	+3.3	+5.3
					Delta L											

Groupement académique 'EST'	Session 2004	Dossier technique	tirages
BEP CARROSSIER dominante CONSTRUCTEUR		Code(s) Examen(s) 25403	A L R
Ep1 réalisation d'une production	Durée 5h	Coef 4	Page 1/8

14	Rondelle Z10	2			
13	Boulon poellier M10x60 ;HM10	2			
12	Rondelle Z12	42			
11	Boulon HM12x100 ;HM12	21			
10	Rouleau	4	Tube Ø 26.9x2	290	
9	U porte rouleau	4	Tôle S235 ép3	388x35	
8	Axe de rotation rouleau	4	Stub Ø 18	292	
7	Butée arrière	1	Plat 70x5	150	
6	Traverse butée	1	Tôle S235 ép3	750x138	
5	Traverse porte roue	2	Tube 80x40x3	1250	
4	Traverse inférieure	2	Tube 60x30x2.7	577	
3	Montant arrière	2	Tube 60x30x2.7	552	
2	Montant avant	2	Tube 60x30x2.7	619	
1 g	Gousset de liaison gauche	1	Tôle S235 ép3	600x270	
1 d	Gousset de liaison droit	1	Tôle S235 ép3	600x270	
Rep	Désignation	Nb	Matière	Débit	Observation

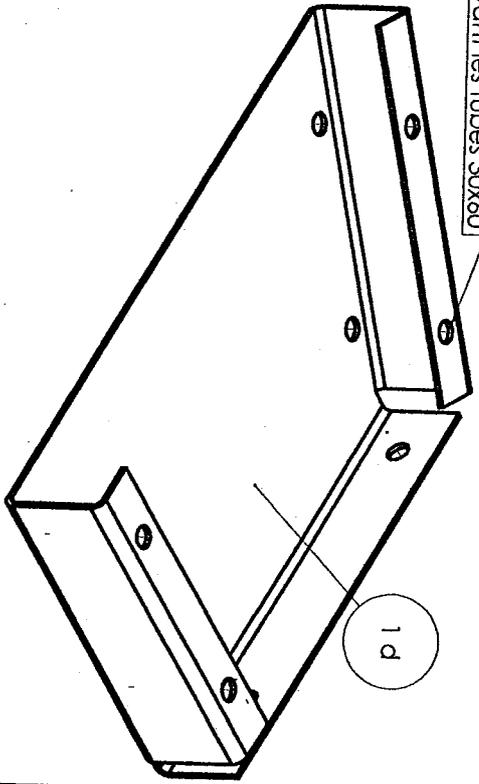
Groupement académique 'EST'	Session 2004	Dossier technique	tirages
BEP CARROSSIER dominante CONSTRUCTEUR		Code(s) Examen(s) 25403	A L R 20
Ep1 réalisation d'une production	Durée 5h	Coef 4	Page 2/8

Rayon de pliage intérieur :
4 mm

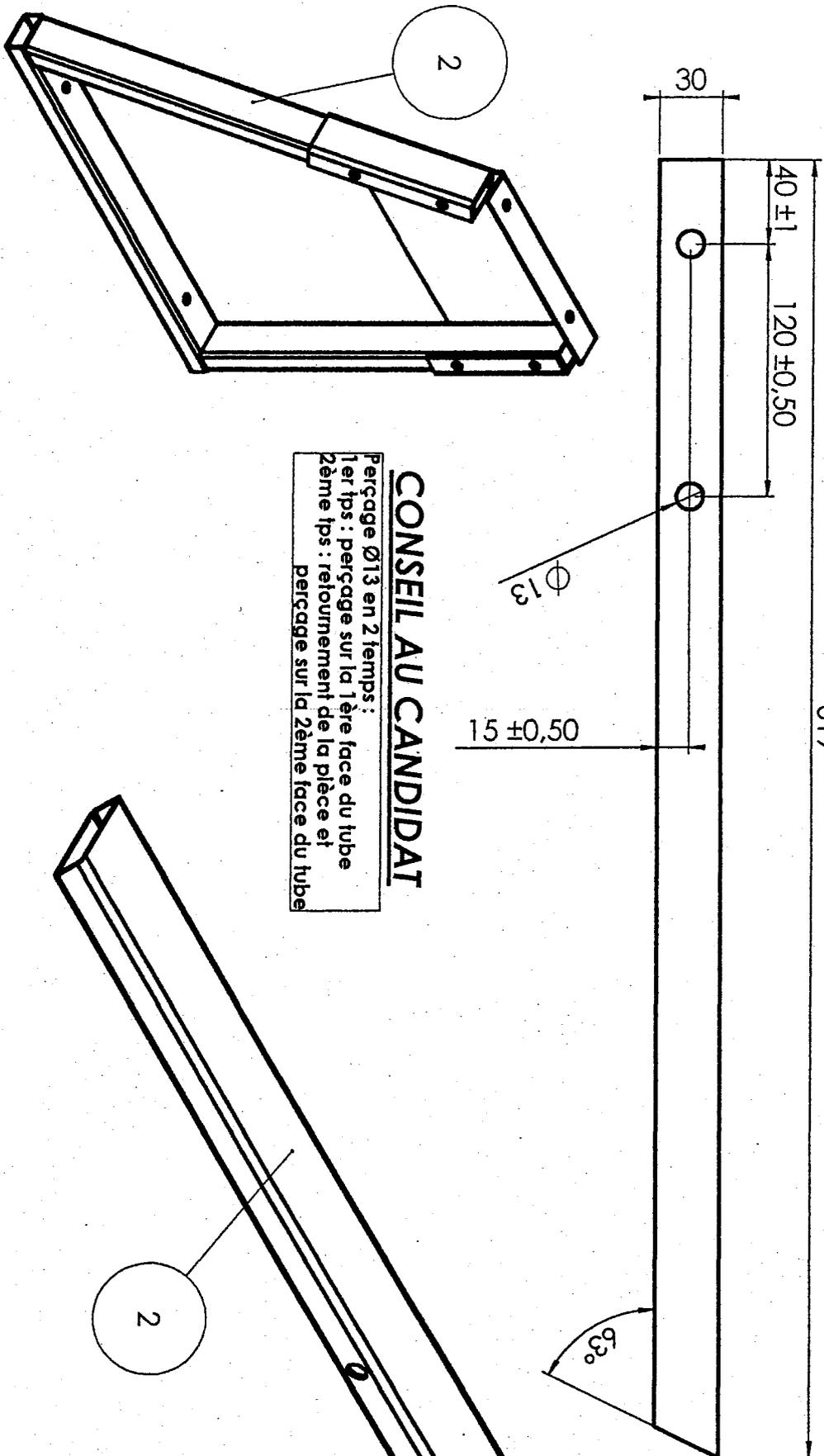


Possibilité, après évaluation des correcteurs, de reprise en perçage des 8 trous recevant les tubes 30x60

Tolérances générales :
± 2 (sauf mention contraire)



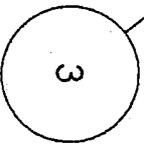
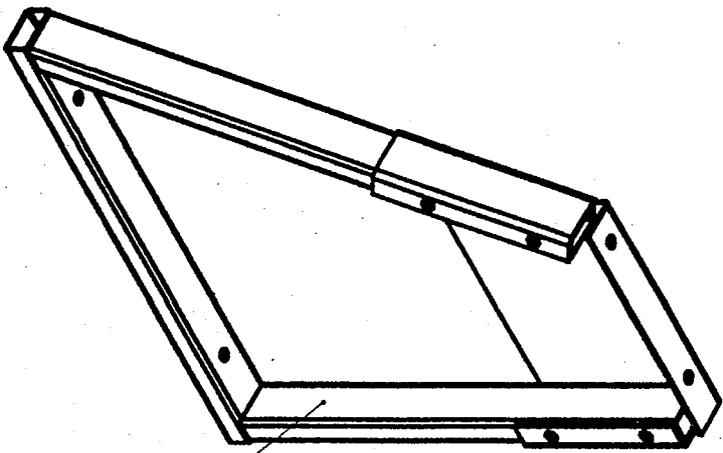
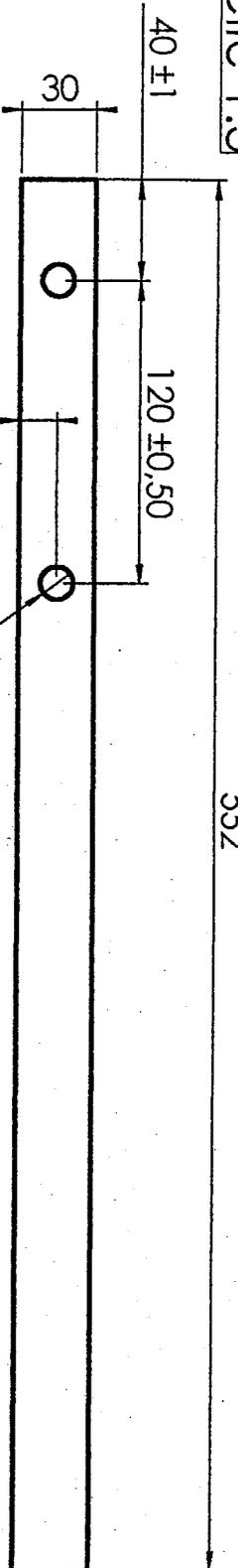
Id	Gouset de liaison droit		1	S235 ep3	600x270	
rep	désignation	nb	matière	débit	observation	
Groupement académique 'EST'		Session 2004	Dossier technique		tirages	
BEP CARROSSIER dominante		Code(s) Examen(s)		A	20	
CONSTRUCTEUR		25403		L		
Epl réalisation d'une production		Durée 5h	Coef 4		R	
						Page 3/8



CONSEIL AU CANDIDAT

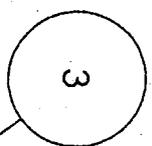
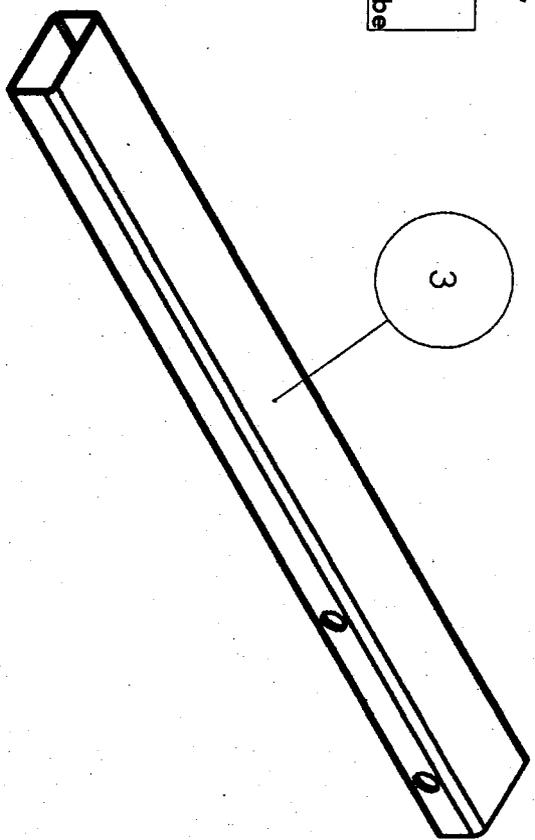
Perçage Ø13 en 2 temps :
 1er tps : perçage sur la 1ère face du tube
 2ème tps : retournement de la pièce et perçage sur la 2ème face du tube

2	Montant avant	1	Tube 60x30x2.7	619	
rep	désignation	nb	matière	débit	observation
Groupement académique 'EST'			Session 2004	Dossier technique	
BEP CARROSSIER dominante				Code(s) Examen(s)	
CONSTRUCTEUR				25403	
Epl1 réalisation d'une production		Durée 5h	Coef 4		
					tirages
					ALR
					Page 4/8



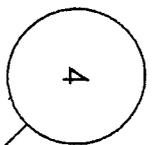
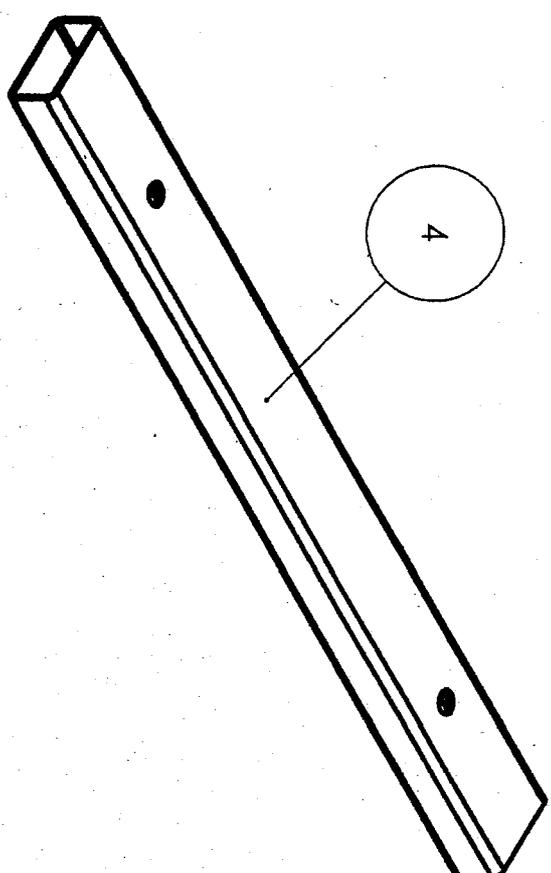
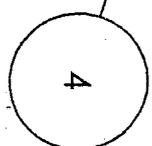
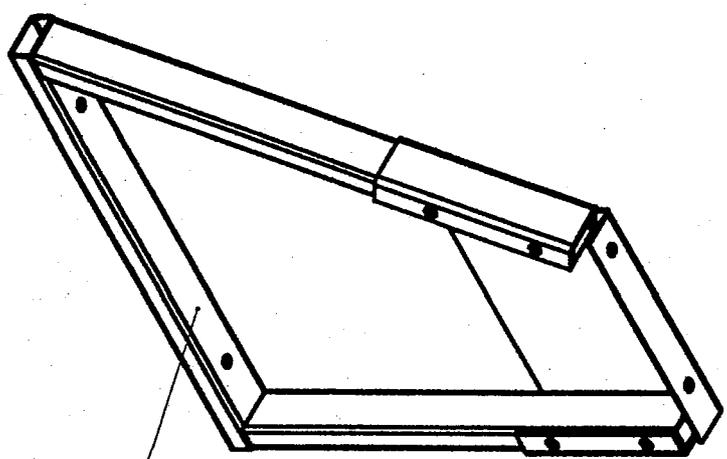
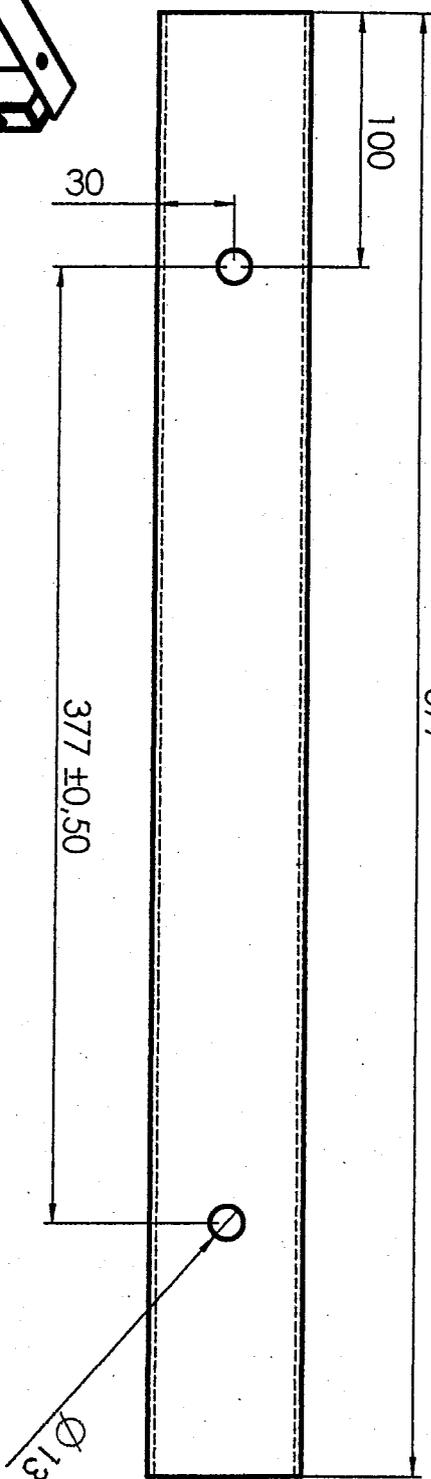
CONSEIL AU CANDIDAT

Perçage Ø13 en 2 temps :
 1er tps : perçage sur la 1ère face du tube
 2ème tps : retournement de la pièce et perçage sur la 2ème face du tube



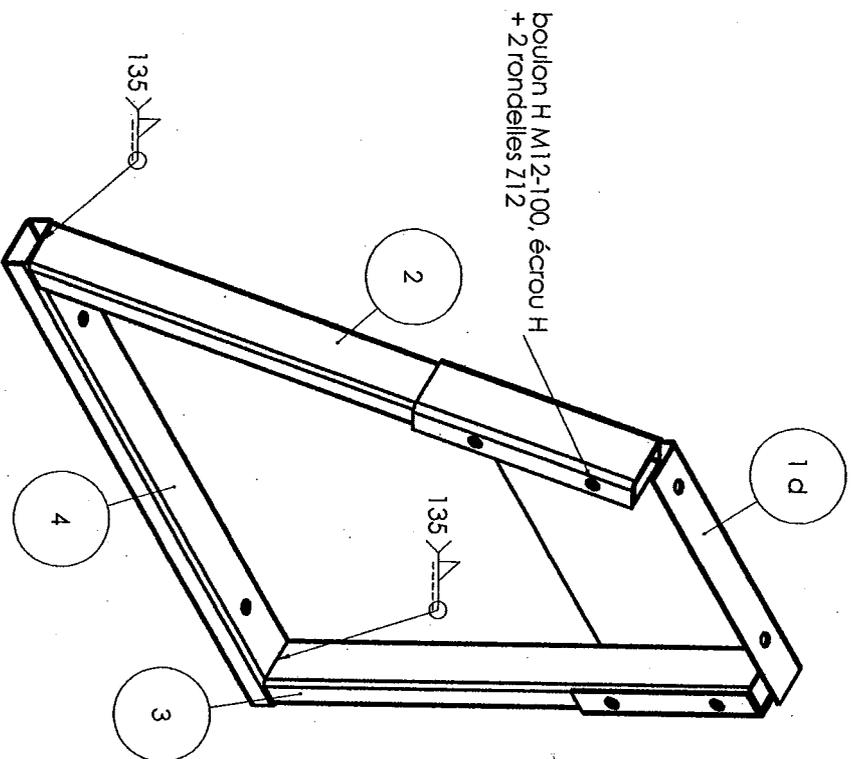
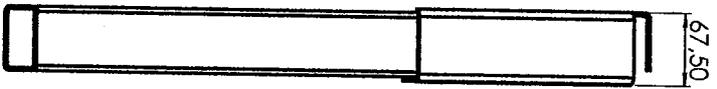
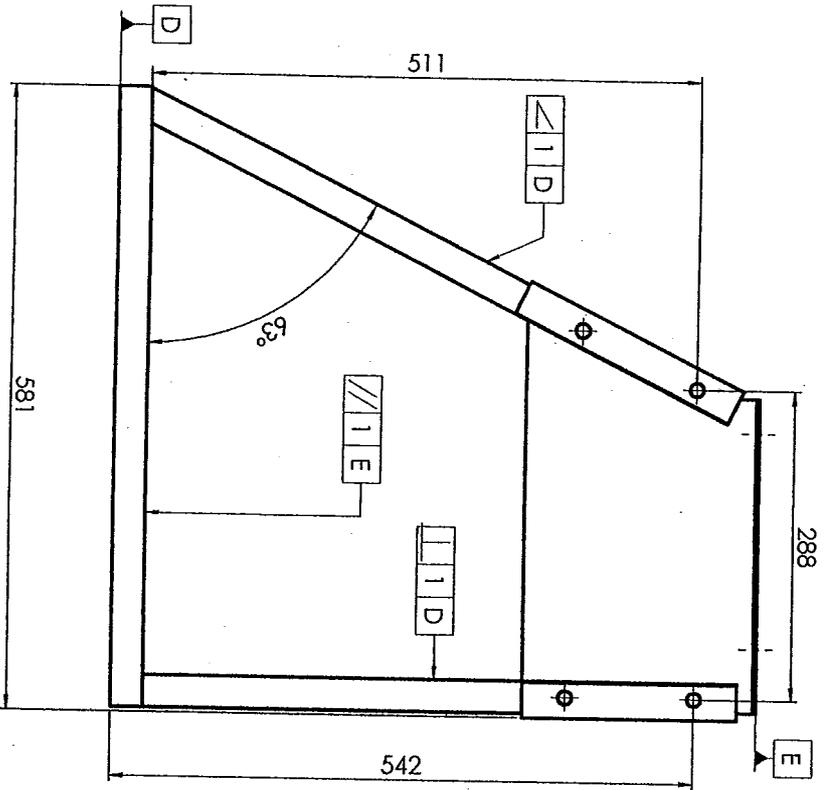
3	Montant arrière	1	Tube 60x30x2.7	552	
rep	désignation	nb	matière	débit	observation
Groupement académique 'EST'			Session 2004	Dossier technique	tirages
BEP CARROSSIER dominante				Code(s) Examen(s)	A 20
CONSTRUCTEUR				25403	L R
Ep1 réalisation d'une production		Durée 5h		Coef 4	Page 5/8

2



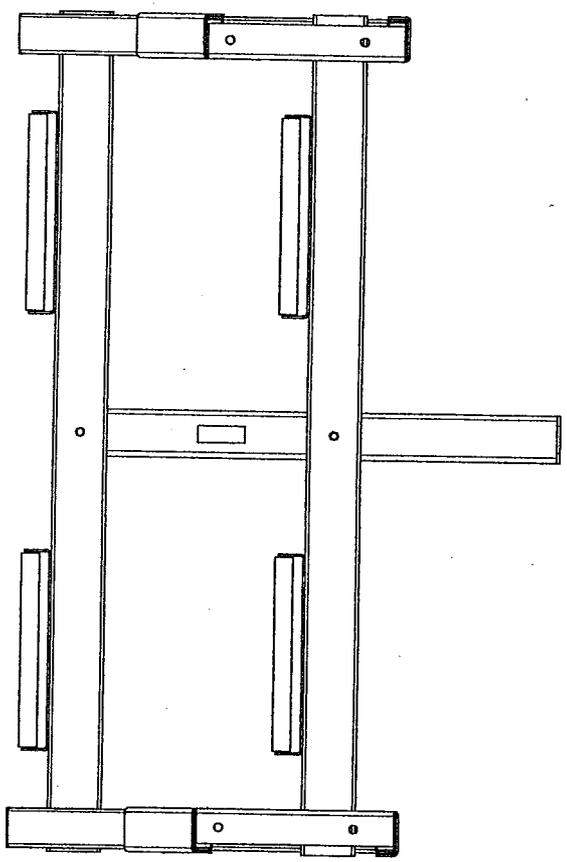
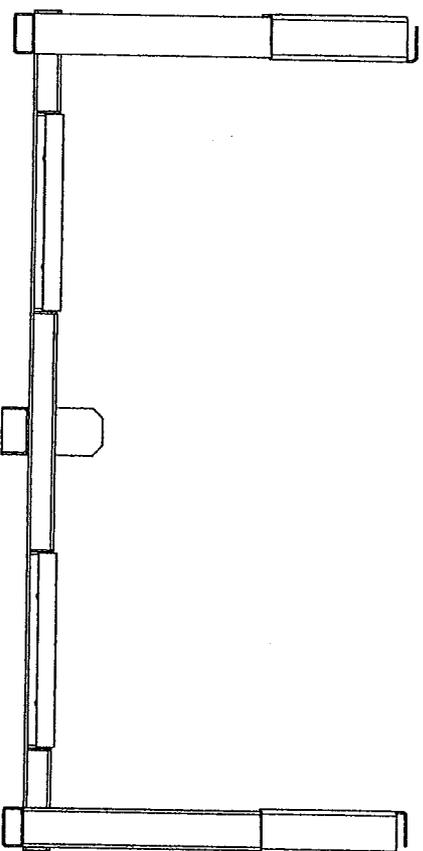
4	Traverse inférieure	1	Tube 60x30x2.7	577	
rep	désignation	nb	matière	débit	observation
Groupement académique 'EST'			Session 2004	Dossier technique	tirages
BEP CARROSSIER dominante				Code(s) Examen(s)	A 20
CONSTRUCTEUR				25403	L
Epl réalisation d'une production			Durée 5h	Coef 4	R
					Page 6/8

Tolérances générales :
± 1 (sauf mention contraire)

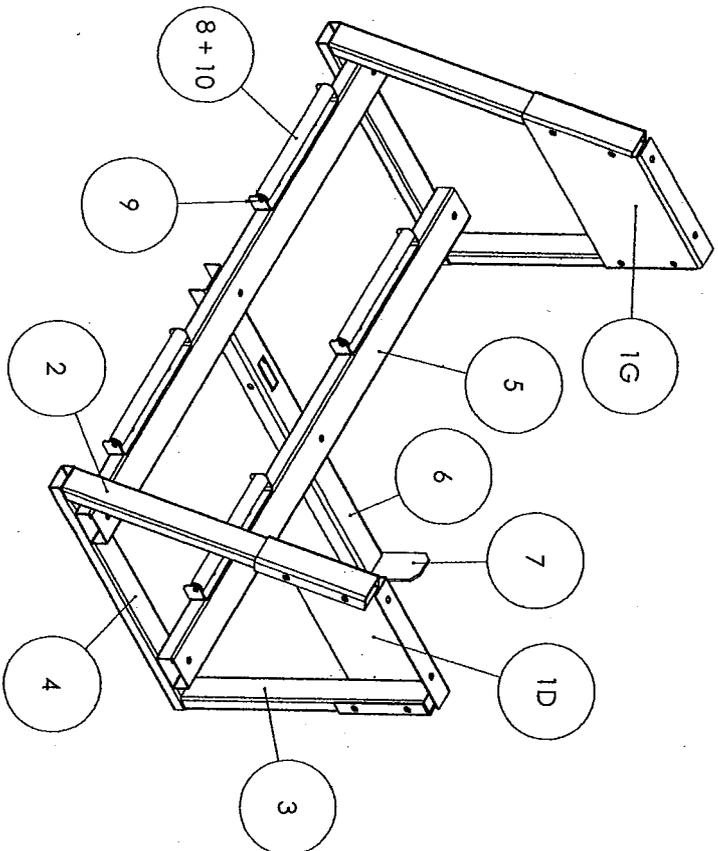
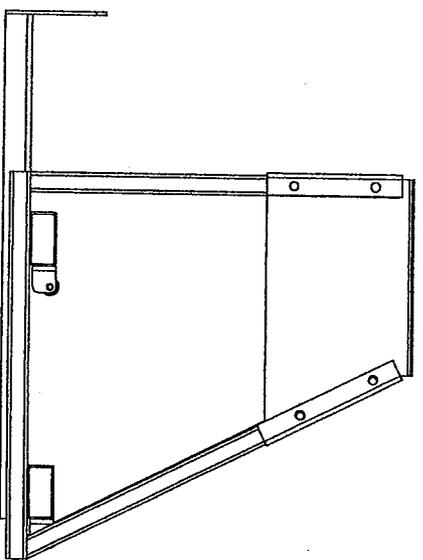


PLAN DU SOUS-ENSEMBLE LATERAL DROIT

Groupe ment acadé mique 'EST'		Session 2004		Dossier technique		tirages	
BEP CARROSSIER dominante				Code(s) Examen(s)		A 20	
CONSTRUCTEUR				25403		L R	
Epl réalisation d'une production		Durée 5h		Coef 4		Page 7/8	



échelle 1:8



PLAN D'ENSEMBLE PORTE ROUE DE SECOURS

Groupement académique 'EST'	Session 2004	Dossier technique	tirages
BEP CARROSSIER dominante		Code(s) Examen(s)	A 20
CONSTRUCTEUR		25403	L
Epl réalisation d'une production	Durée 5h	Coef 4	R
			Page 8/8