

# BEP . CARROSSERIE . Dominante Construction

Epreuve : **EP1. Réalisation d'une production**

Durée de l'épreuve : 5h00

Thème : **MARCHEPIED ARRIERE DE BUS**

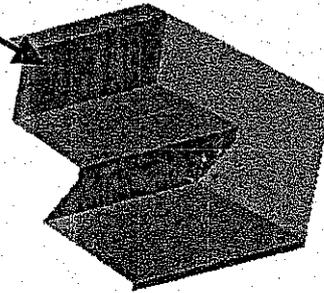
<b>Dossier travail</b>	<b>Page</b>	<b>Libellé</b>
	1/6	Mise en situation de travail
	2/6	Travail demandé
	3/6	Barème de notation
<b>Dossier technique</b>	<b>Page</b>	<b>Libellé</b>
	4/6	Dessin sous ensemble
	5/6	Dessin de développement des marches rep 1
	5/6	Dessin de développement du flasque rep 2
	6/6	Dessin d'assemblage rep 1 et 2

<b>Groupement académique « Est »</b>	<b>Session 2006</b>	<b>SUJET</b>	<b>Tirage</b>
<b>BEP CARROSSERIE Dominante Construction</b>		Code examen : 25403	
		Durée de l'épreuve : 5 h	
EP1 –Réalisation d'une production		Coefficient épreuve : 8	Page 0/ 6

# DOSSIER TRAVAIL

## Epreuve EP1

Dans le cadre d'une fabrication d'un bus,  
on vous demande d'effectuer la construction d'un MARCHEPIED AR.



Pour cela vous disposez des éléments suivants :

- Dossier technique
- Les moyens matériels nécessaires aux étapes de production ainsi que leur documentation technique.
- Matière d'œuvre suivante :( à vérifier par le candidat)

Groupement académique « Est »	Session 2006	SUJET	Tirage
<b>BEP CARROSSERIE Dominante Construction</b>		Code examen : 25403	
		Durée de l'épreuve : 5 h	
EP1 –Réalisation d'une production		Coefficient épreuve : 8	Page 1/ 6

## On donne :

## Les matériels :

- Cisaille guillotine et cisaille à levier capacité 2mm
- Perceuse avec foret Ø 6 et 5
- Presse plieuse
- Poste à souder MAG
- Poste découpe au plasma
- Gabarit pour réaliser la découpe sur le flasque
- Outillage de traçage ( pointe à tracer, réglet, équerre... )
- Outillage de conformage
- Outillage de maintien ( pinces étaux, serre joint  $\geq 500$
- Outillage de finition ( limes... )

## Les débits :

1	1	Marches	S235 EZ	450 X 867,5	1.5
2	1	Flasque	S235 EZ	333.5 X 455	1.5
Rep	Nb	Désignation	Matière	Débit	Ep

## On demande :

- Décoder et analyser les documents techniques
- Réaliser les débits et les découpes
- Réaliser les opérations de mise en forme par pliage
- D'assembler les pièces aux procédés MAG

<b>BEP CARROSSERIE Dominante Construction</b>	<u>Session 2006</u>	<b>SUJET</b>	<b>Tirage</b>
EP1 – Réalisation d'une production	Code examen : 25403	Page 2/6	

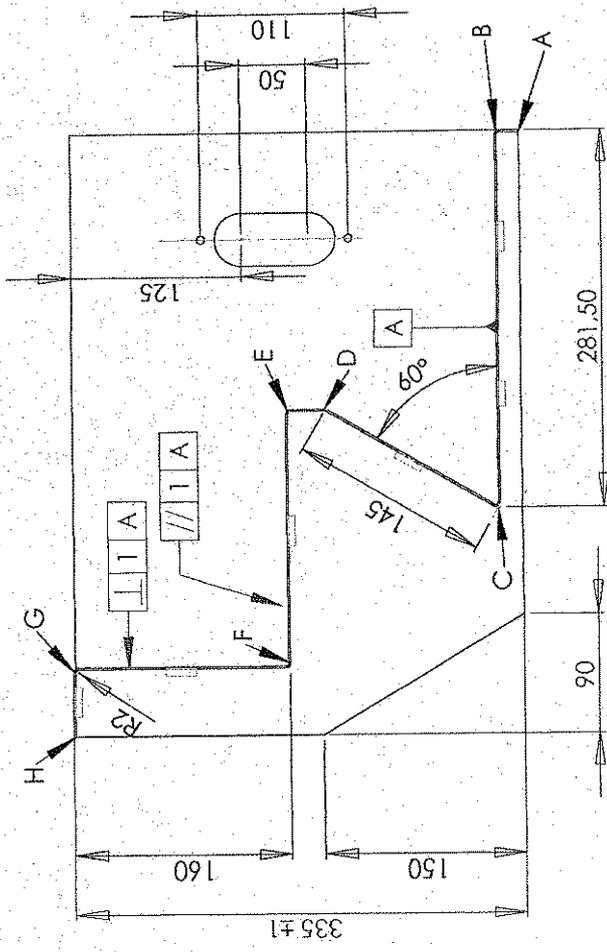
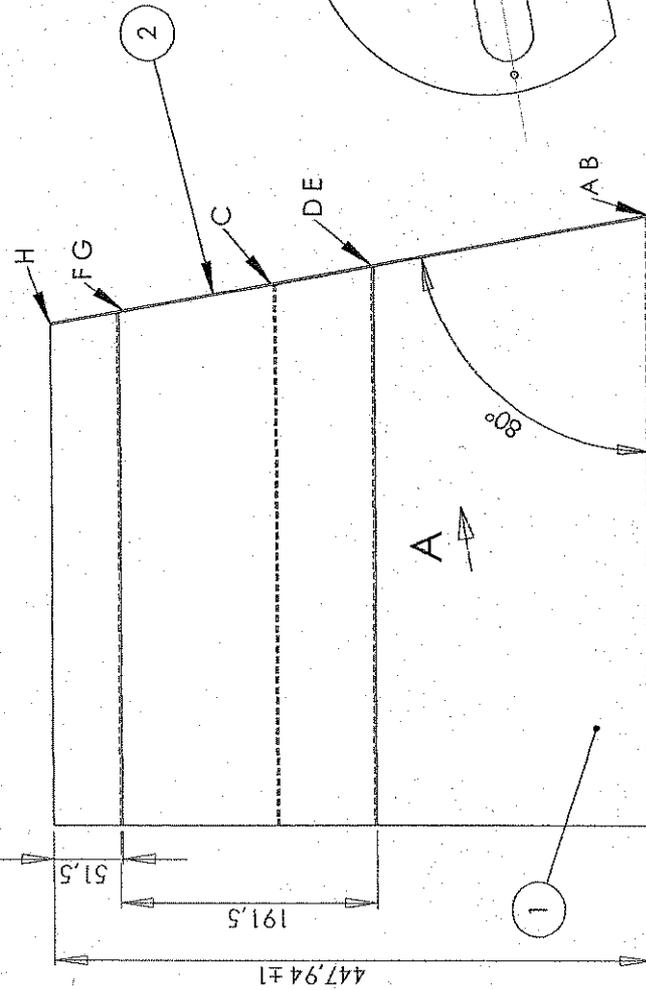
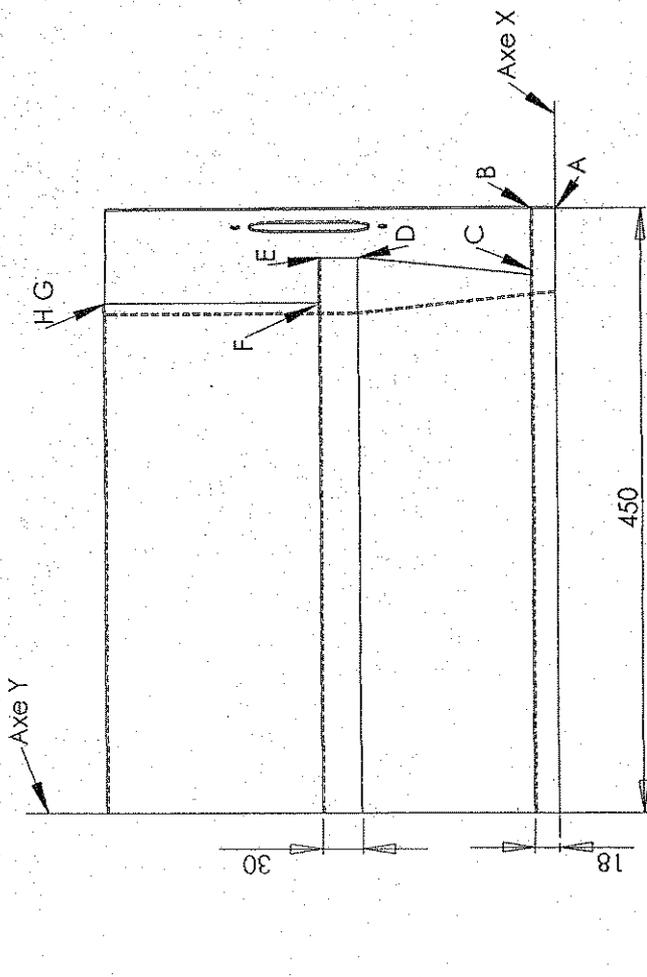
# BAREME DE CORRECTION

Numéro du candidat : -----

	Note maxi	Note allouée			
<b><u>-Préparation poste de travail</u></b>					
-Respecter les consignes de sécurité-----	10				
-Choix des outils + réglage machine-----	10				
-Ranger le poste de travail-----	5				
<b><u>-Géométrie pièces</u></b>					
<table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td style="text-align: center;">⊥</td><td style="text-align: center;">1</td><td style="text-align: center;">A</td></tr></table> Tolérance de perpendicularité	⊥	1	A	20	
⊥	1	A			
<table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td style="text-align: center;">  </td><td style="text-align: center;">1</td><td style="text-align: center;">A</td></tr></table> Tolérance de parallélisme		1	A	20	
	1	A			
<b><u>-Marchepied et flasque</u></b>					
Découpe au plasma rep $2 \pm 2$ -----	10				
Perçage-----	5				
Pliage : cote $335^{+1}/448^{+1}$ -----	20				
Angle : $60^{+1}^\circ / 90^{+1}^\circ$ -----	20				
<b><u>-Assemblage pièces</u></b>					
Disposition des cordons de soudure	10				
Aspect des soudures -----	20				
	<b>150</b>	-----			

<b>Note</b>	<b>20</b>
-------------	-----------

<b>BEP CARROSSERIE Dominante Construction</b>	<u>Session 2006</u>	<b>SUJET</b>	<b>Tirage</b>
EP1 – Réalisation d'une production	Code examen : 25403	Page 3/6	



Attention : cotation extérieure  
Ri de pliage 2 mm

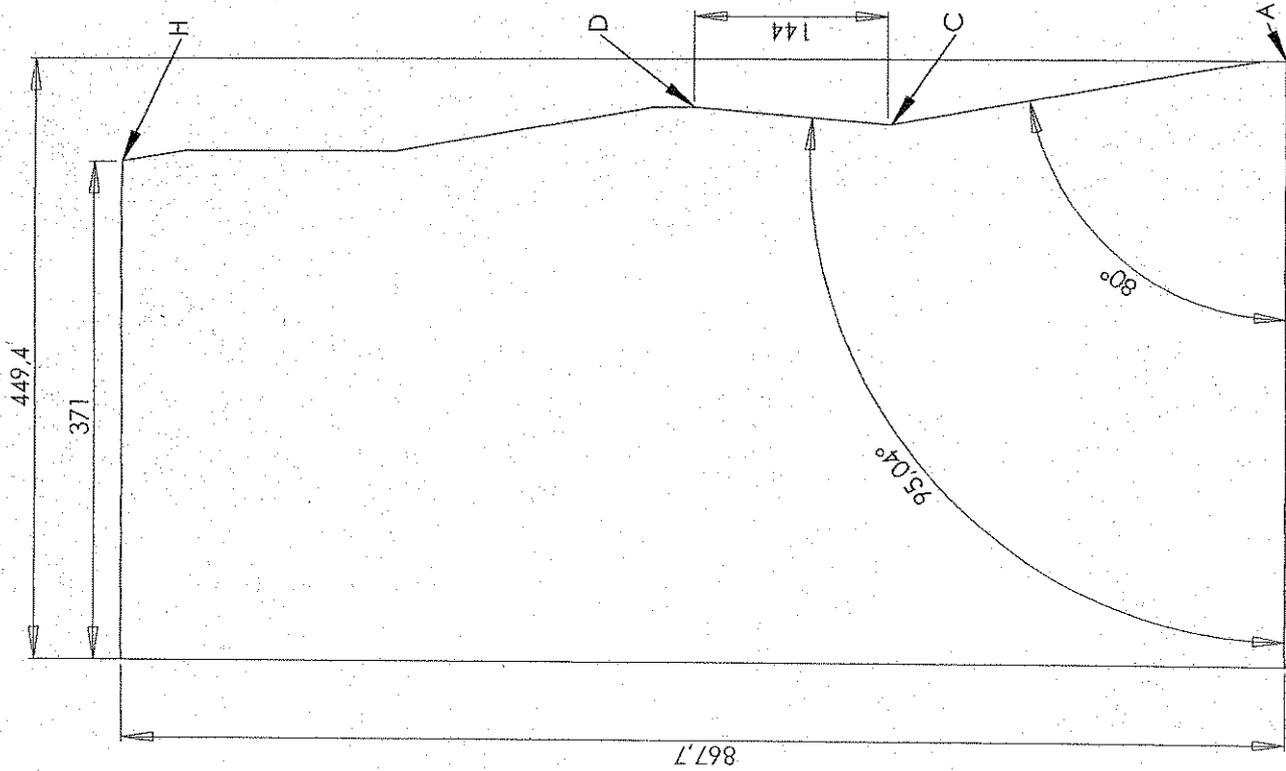
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observation	Référence
1	1	Marches	S235 EZ	épaisseur 1,5	
2	1	Flasque	S235 EZ	épaisseur 1,5	

Groupement académique « Est »	Session 2006	SUJET	Tirage
BEP CARROSSERIE Dominante Construction		Code examen : 25403	
EP1 - Réalisation d'une production		Durée de l'épreuve : 5 h	
		Coefficient épreuve : 8	Page 4/6

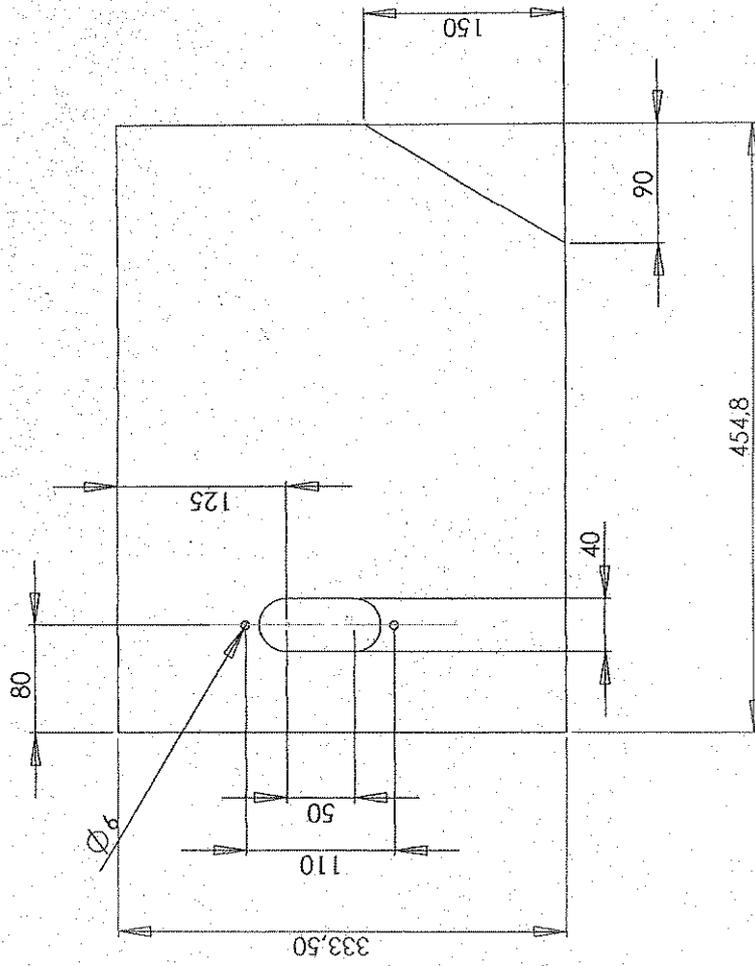
Licence d'éducation SolidWorks  
A titre éducatif uniquement

Dossier Technique

Marches Rep 1 - Débit = 449,4 x 867,7



Fiasque Rep2 - Débit = 333,5 x 455



Licence d'éducation SolidWorks  
A titre éducatif uniquement

Groupement académique « Est »	Session 2006	SUJET	Tirage
BEP CARROSSERIE Dominante Construction		Code examen : 25403	
EP1 - Réalisation d'une production		Durée de l'épreuve : 5 h	
		Coefficient épreuve : 8	Page 5/6

Dossier Technique

