

BAREME DE NOTATION

Partie A :

C3.9 MESURER, CONTROLER

-Organisation et méthode de contrôle	/40
-Fiche de relevé : cotes constructeurs	/20
cotes relevées	/20
écarts constatés	/20
TOTAL	/100
Notes non arrondies	/06

C3.5 RESTRUCTURER

-Les coupes et la dépose de l'élément sont respectées	/20
-La préparation et le nettoyage des zones de liaison et d'accostage sont conformes	/10
-Soudure MAG bord à bord	/60
-Soudure électrique par résistance par point	/20
-Soudure bouchonnage MAG	/40
-Meulage	/20
-Ajustements : -Alignements	/10
-Affleurements	/10
-Les règles d'hygiène et de sécurité sont respectées	/10
Protections individuelle et collectives	/10
TOTAL	/200
Notes non arrondies	/10

Partie B :

C2.1 IDENTIFIER, LISTER, COMMANDER

-Organisation et méthode de travail	/20
-Bon de commande de pièces	/20
Partie 1	/20
Partie 2	/60
TOTAL	/100
Notes non arrondies	/04

Groupement Est	Session 2006	BAREME	TIRAGES
BEP CARROSSERIE - Dominante : Réparation	Code(s) examen(s)		Page 1 / 1
Epreuve : EP1 BEP Réalisation d'une production	Durée : 6 heures max		
Partie :	Durée : (points)	Coef : 8	