

BEP CARROSSERIE
dominante
RÉPARATION

EP1 Réalisation d'une intervention

DOSSIER SUJET

Durée : 6 H 00

Examen et spécialité	Session	Facultatif : code		
BEP Carrosserie dominante réparation	2008			
Inscrit de l'épreuve				
EP1 Réalisation d'une production	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total
Type		6H00	8	1/1
PAGE DE GARDE				

Type		Facultatif : date et heure		Durée	Coefficient	N° de page / total
SUJET				6H00	8	1/5
EP1 Réalisation d'une production						
Intitulé de l'épreuve						
BEP Carrosserie dominante réparation						
Examen et spécialité						
Session		2008		Facultatif : code		

Durée : 1 H 00

C 3.9 MESURER-CONTROLLER

POSTE 1

PARTIE A

SUJET

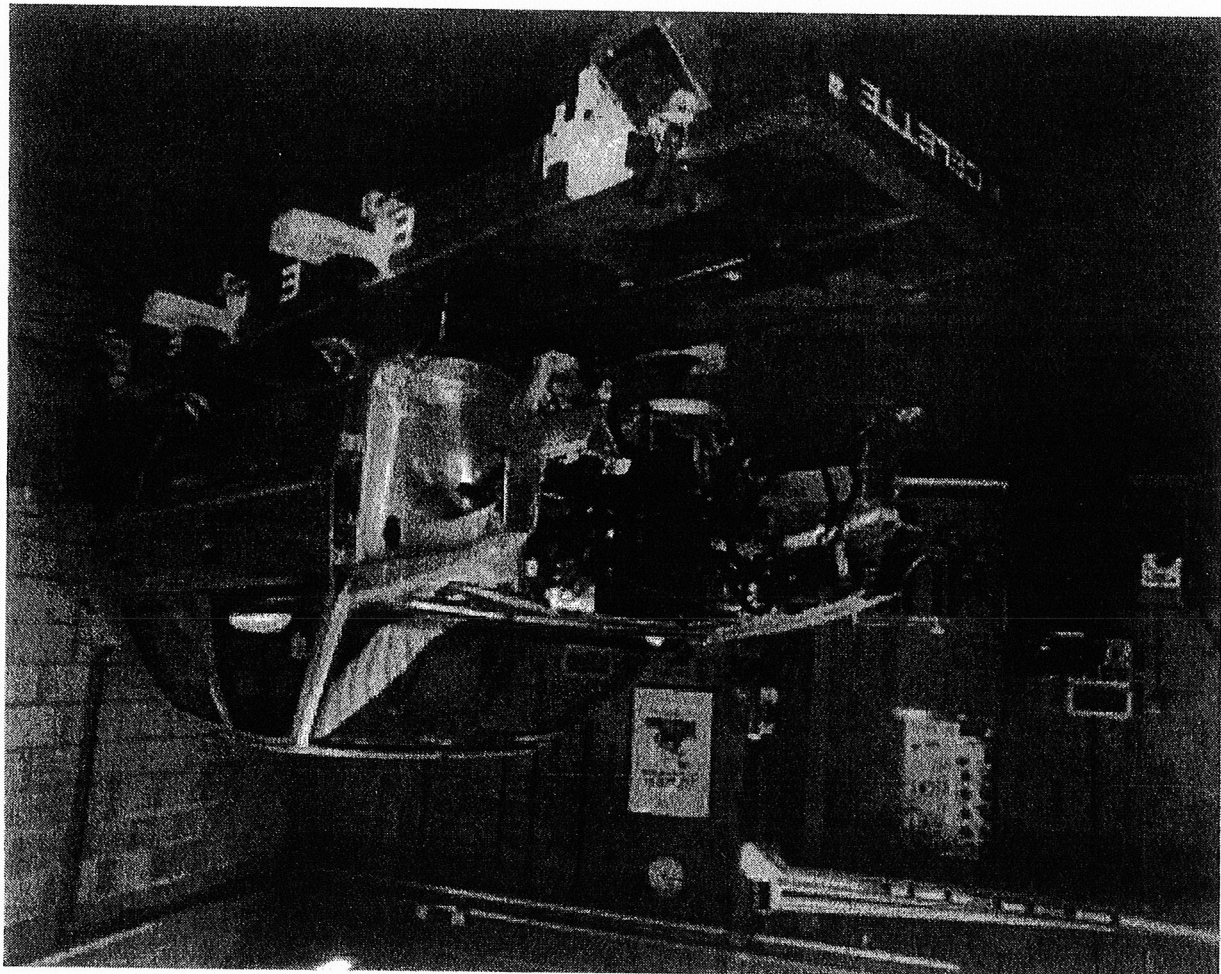
EP1 Réalisation d'une intervention

BEP CARROSSERIE
dominante
RÉPARATION

1 / Mise en situation

Employé dans une entreprise de carrosserie, votre chef d'atelier vous demande de contrôler, sur un banc de mesure, un véhicule ayant subi un choc du troisième degré.

On vous demande de contrôler la mise en assiette et de mesurer deux points du subsassément du côté du choc.



2 / Matériel et documentation fournis au candidat

Documentation Ressource	Outilage et matériel	Document réponse
Revue technique carrosserie. Documentation d'utilisation du banc de mesure Fiche de contrôle du véhicule correspondant	Un véhicule ou une coque accidenté(e) avant droit ou gauche positionné(e) sur un banc de mesure (non informatisé) Un système de mesure et ses accessoires avec la mise en assiette réalisée.	Une feuille réponse permettant de noter les mesures relevées et de calculer les écarts (documents/5).

3 / Travail demandé

Il vous est demandé de :

- Contrôler la mise en assiette ;
- Réaliser une mesure sur deux points dans la zone du choc
- Remplir la feuille de relevés (document 5/5)
- Comparer les mesures prises et les cotes constructeur
- Calculer les écarts sur la feuille réponse (document 5/5)
- Rendre compte verbalement de l'analyse du choc

DUREE = 1 H 00

Compétence évaluée	Le candidat devra être capable de	Indicateur d'évaluation	Note
<p align="center">C 3.9</p> <p align="center">APPLIQUER UNE PROCEDURE DE CONTROLE DES SOUBASSEMBLEMENTS</p>	Contrôler la mise en assiette	La mise en assiette est correctement réalisée et contrôlée	/10
	Relever les côtes	Le choix et la mise en place des éléments du banc de mesure sont corrects	/20
	Rédiger une feuille de relevés	La lecture des côtes relevées est correcte. La feuille de relevés est lisible et conforme aux mesures relevées.	/30
	Rendre compte de son analyse des déformations	L'analyse et l'interprétation des écarts sont pertinentes.	/20

FEUILLE DE RELEVÉS DES MESURES

FEUILLE RÉPONSE document à remettre aux examinateurs

N° DE CANDIDAT _____

		Points de mise en assiette				Points contrôlés			
		Point : _____		Point : _____		Point : _____		Point : _____	
		Droite	Gauche	Droite	Gauche	Droite	Gauche	Droite	Gauche
O X	Constructeur								
	Relevée								
	Ecart								
O Y	Constructeur								
	Relevée								
	Ecart								
O Z	Constructeur								
	Relevée								
	Ecart								

Type		Sujet		Facultatif : date et heure		Durée		Coefficient		N° de page / total	
EP1 Réalisation d'une production		Sujet				6H00		8		1/5	
Intitulé de l'épreuve		BEP Carrosserie dominante réparation									
Examen et spécialité		2008		Session						Facultatif : code	

Durée : 2 H 00

C 3.7 CONFORMER

POSTE 2

PARTIE A

SUJET

EP1 Réalisation d'une intervention

BEP CARROSSERIE
dominante
RÉPARATION

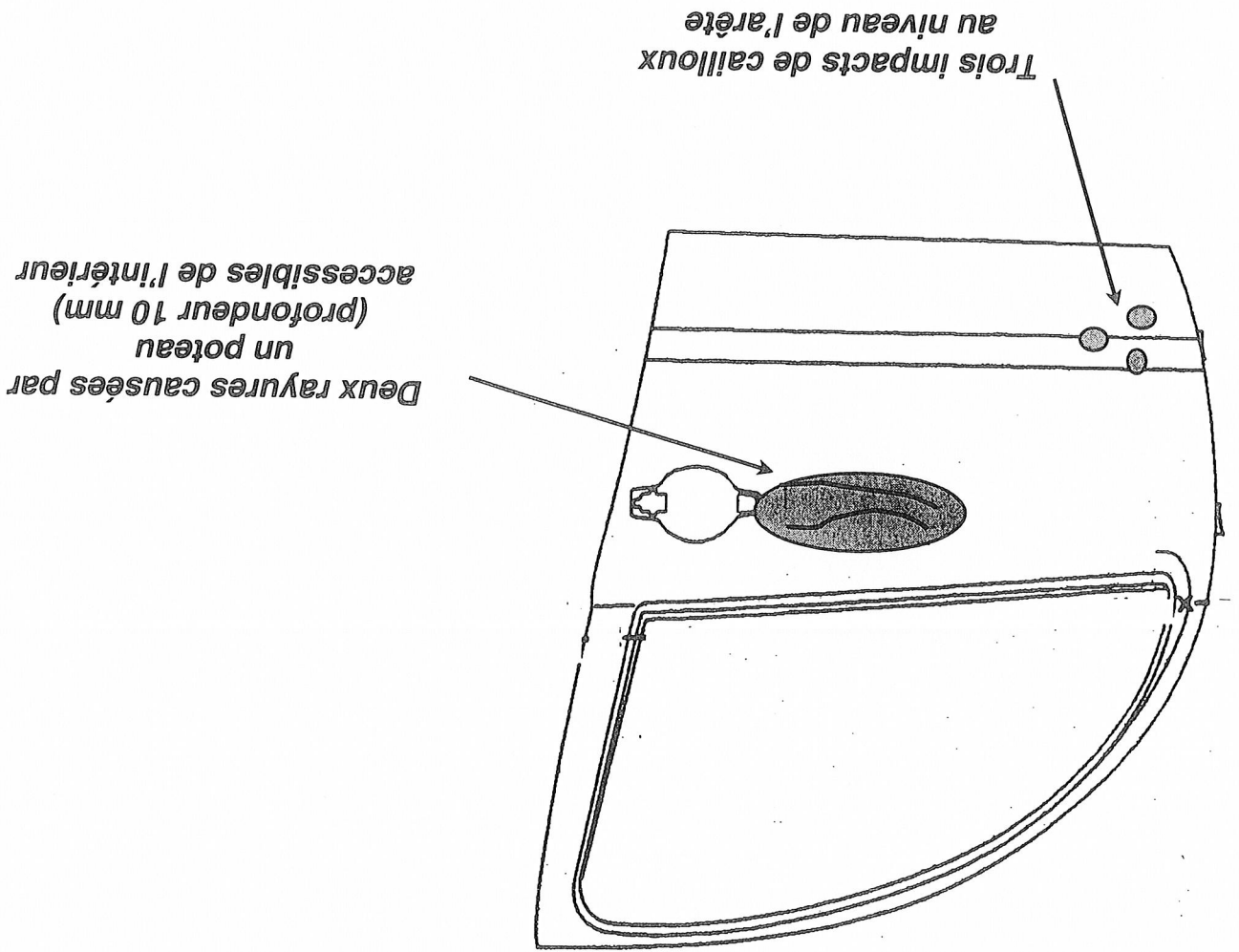
1 / Mise en situation

Employé dans une entreprise de carrosserie, votre chef d'atelier vous demande de réaliser la remise en forme d'une porte.

Cet élément a subi des déformations sur son panneau extérieur :

- Deux grosses rayures de 20 centimètres de longueur causées par un poteau.
- Trois impacts de cailloux.

Vous devez effectuer ce travail dans les règles de l'art en respectant les consignes de sécurité.



2 / Matériel et documentation fournis au candidat

Documentation Ressource	Outillage et matériel	Document réponse
Dossier sujet	<p>Une porte dégarnie par candidat.</p> <p>L'outillage nécessaire à la remise en forme manuelle :</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Tas ✓ Marteaux (maillet, postillon, batte) ✓ Lime fraise ✓ Outillage pour faire de la retraite. <p>Mastic polyester et matériel d'application.</p> <p>Papier à poncer (P80, P180, P240).</p> <p>Cale à poncer.</p> <p>Table, support.</p>	

3 / Travail demandé

Il vous est demandé :

- De remettre en état le panneau de porte en redressant les rayures
- De remettre en forme par garnissage au mastic les trois impacts de cailloux

Opération N°1 :

- Réparer le poste de travail
- Redresser les rayures manuellement
 - ✓ Sous planage
 - ✓ Planage
 - ✓ finition
- Contrôler son travail avec une lime fraise

NE PAS POSER DE MASTIC SUR CE REDRESSAGE

Opération N°2 :

- Préparer le support
- Poser le mastic polyester sur les trois impacts
- Dresser le mastic jusqu'à obtention d'une finition pour la pose d'un apprêt
- Ranger et nettoyer votre poste de travail.

DURÉE = 2 H 00

4 / Compétences évaluées

Compétences évaluées	Le candidat devra être capable de	Indicateurs d'évaluation	Note
C 3.7 CONFORMER	Remettre en forme par planage, allongement, retraite.	La remise en forme est conforme aux attentes et assure la qualité	/60
	Appliquer un mastic Poncer un mastic Assurer la finition	Le mastic est posé uniformément La finition du ponçage permet la pose d'un apprêt	/30
C 3.2 PREPARER LE POSTE DE TRAVAIL	Respecter les règles d'hygiène et de sécurité	Les protections individuelles sont utilisées L'environnement de travail est protégé	/5 /5

Type		Facultatif : date et heure		Durée		Coefficient		N° de page / total	
SUJET				6H00		8		1/5	
EPI Réalisation d'une production									
Intitulé de l'épreuve									
BEP Carrosserie dominante réparation									
Examen et spécialité									
Session					2008				
Facultatif : code									

Durée : 2 H 00

C 3.4 DESASSEMBLER-ASSEMBLER

POSTE 3

PARTIE B

SUJET

EP1 Réalisation d'une intervention

BEP CARROSSERIE
dominante
RÉPARATION

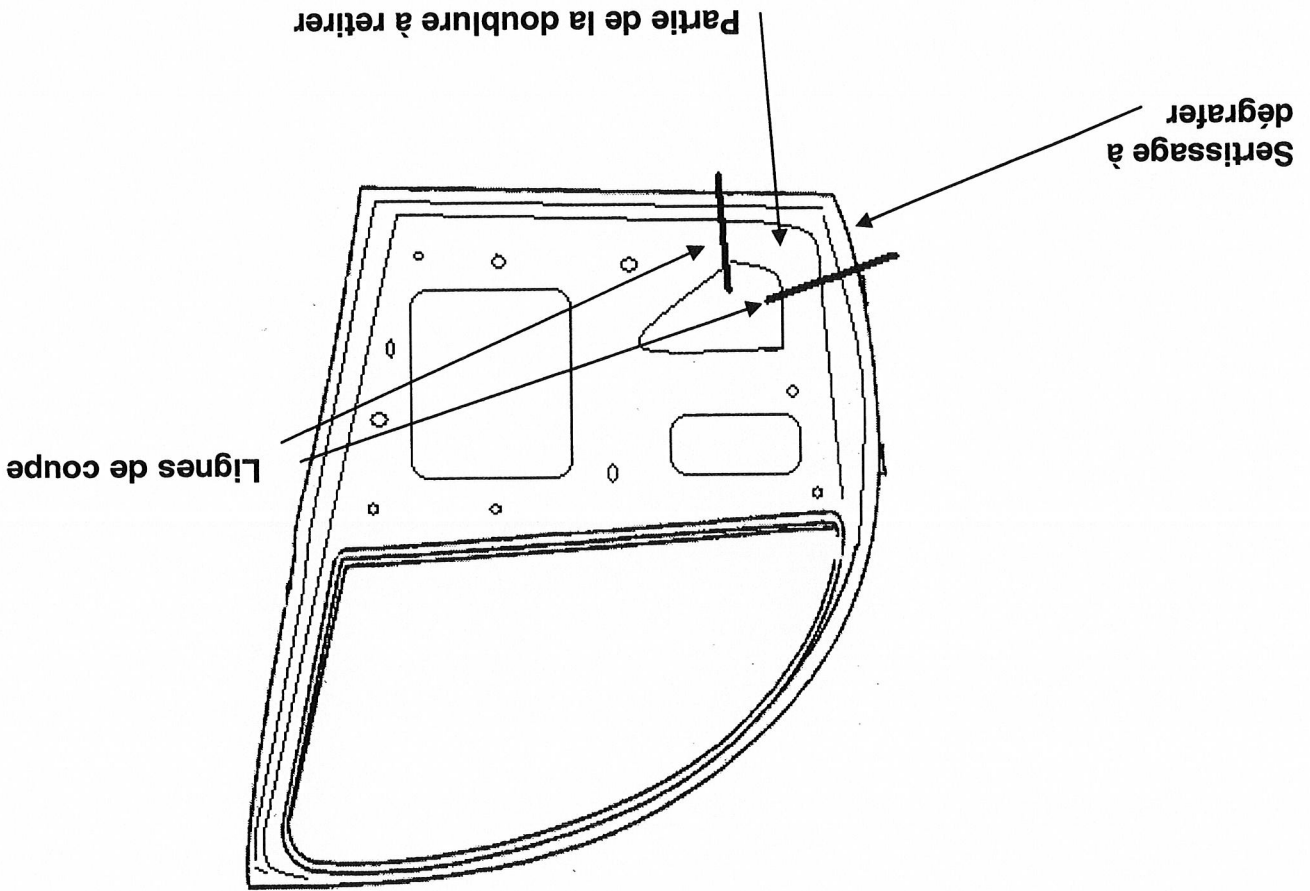
1 / Mise en situation

De façon à augmenter l'accès à l'intérieur d'une porte, on vous demande de réaliser la découpe partielle d'une doublure de porte (suivant les indications définies par les examinateurs).

Il est donc nécessaire de découper la doublure sans détériorer d'autres pièces environnantes.

Vous devez effectuer ce travail dans les règles de l'art en respectant les consignes de sécurité.

EXEMPLE :



2 / Matériel et documentation fournis au candidat

Documentation Ressources	Outillage et matériel	Document réponse
Dossier sujet	<p>Une porte par candidat. Scie à métaux, tronçonneuse (épaisseur 1mm) Une meuleuse et une disquieuse par candidat Un poste MAG. Des éprouvettes pour réaliser les essais de soudure. Une pointe à tracer, une pince coupante et un réglét. Deux pinces étaux par candidat. Une pince à dégrater les sertissages. Marteau postillon, tas américain, lime, brosse métallique. Décapeur thermique, spatule, anti-corrosion. Support ou établi</p>	

On vous demande de :

Opération N° 1 : Réaliser une découpe de la doublure de porte.

De tracer les lignes de coupe (celles-ci doivent être situées dans un angle de la doublure de porte).

De dégrader le panneau de porte sur la zone d'intervention.

De découper la doublure suivant les tracés.

Montrer au jury votre doublure découpée avant assemblage

Opération N° 2 : Réaliser l'ajustage de la pièce découpée sur la doublure.

De positionner la pièce en la maintenant avec des pinces.

De réaliser l'ajustage de la pièce par pointage au MAG.

D'effectuer les soudures au MAG sans déformer la doublure sous l'effet thermique.

Opération N°3 : Réaliser les finitions esthétiques et fonctionnelles de la zone travaillée.

De meuler et disquer **une des deux soudures**, de façon à obtenir un état de surface impeccable.

De supprimer les surépaisseurs de soudure sur les zones d'agrafage.

D'agrafer le bord du panneau de porte dans la zone de travail.

De réaliser la finition

4 / Compétences évaluées

Compétences Évaluées	Le candidat devra être capable de	Indicateurs d'évaluation	Note
C3.2 PRÉPARER LE POSTE DE TRAVAIL	Respecter les règles d'hygiène et de sécurité	Les protections individuelles sont utilisées. L'environnement de travail est protégé.	/5 /5
C3.4 DESASSEMBLER, ASSEMBLER DES ÉLÉMENTS INAMOVIBLES	Désagréger le bord du panneau . Découper la doublure Ajuster la pièce Effectuer la soudure MAG De meuler et disquer Agraffer le bord du panneau.	La désassemblage de la doublure est correctement réalisé. L'assemblage de la doublure est correctement réalisé. La finition est conforme aux attentes.	/20 /50 /40

Type		Facultatif : date et heure		Durée	Coefficient	N° de page / total
Sujet		6H00		8	1/5	
EP1 Réalisation d'une production						
Intitulé de l'épreuve						
BEP Carrosserie dominante réparation						
Examen et spécialité						
Session		2008		Facultatif : code		

Durée : 1 H 00

C3.3 DEPOSER-REPOSER

POSTE 4

PARTIE B

SUJET

EP1 Réalisation d'une intervention

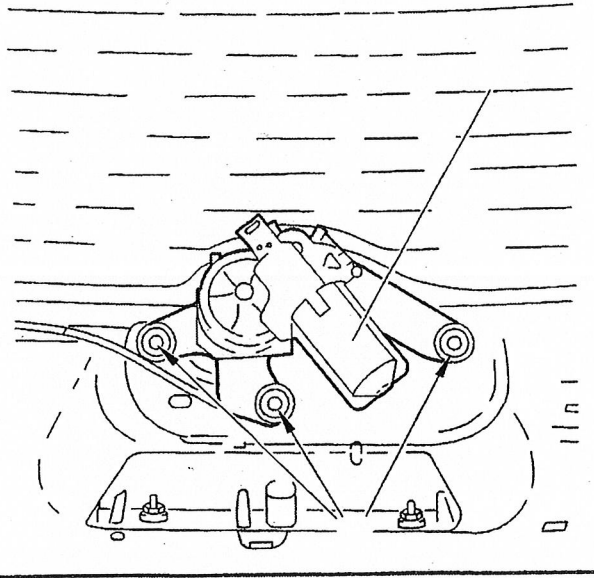
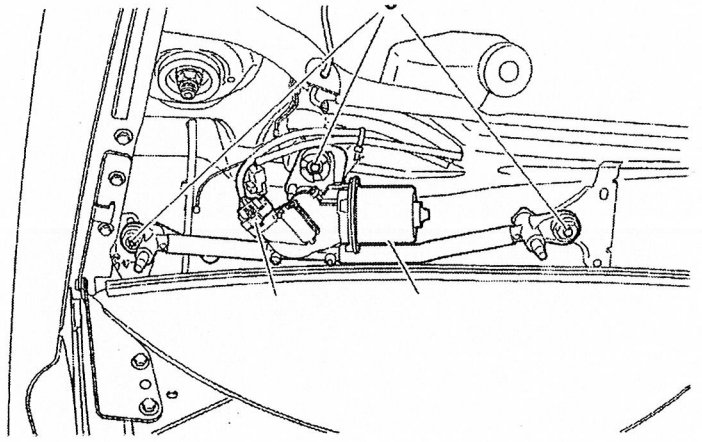
BEP CARROSSERIE
dominante
RÉPARATION

1 / Mise en situation

Employé dans une entreprise de carrosserie, votre chef d'atelier vous demande de réaliser le remplacement d'un moteur d'essuie-glace sur un véhicule.

Après diagnostic, ce moteur a subi une surchauffe et doit donc être remplacé..

Vous devez effectuer ce travail dans les règles de l'art en respectant les consignes de sécurité.



Remplacement d'un moteur d'essuie-glace avant OU remplacement d'un moteur d'essuie-glace arrière

2 / Matériel et documentation fournis au candidat

Documentation Ressource	Outils et matériel	Document réponse
Dossier sujet	<p>Un véhicule.</p> <p>Une aire de travail.</p> <p>L'outillage nécessaire au remplacement de l'élément.</p> <p>La revue technique.</p>	

Il vous est demandé :

- **De débrancher la batterie**
 - **De déposer les ensembles bras/raclette essuie-glace**
 - **De déposer la grille d'auvent pour un moteur à l'avant ou la garniture de hayon pour un moteur à l'arrière**
 - **De déconnecter le moteur d'essuie-glace**
 - **De déposer l'ensemble mécanisme d'essuie-glace**
 - **De reposer le moteur essuie vitre, en procédant dans l'ordre inverse**
 - **Ranger et nettoyer votre poste de travail.**
 - **VOUS DEVEZ CONTRÔLER LE BON FONCTIONNEMENT DE L'ESSUIE-GLACE**
- APRÈS VOTRE INTERVENTION.**

DURÉE = 1 H 00

4 / Compétences évaluées

Compétences évaluées	Le candidat devra être capable de	Indicateurs d'évaluation	Note
C 3.3 DÉPOSER, REPOSER DES ÉLÉMENTS AMOVIBLES	<p>Rechercher les emplacements et le type de liaison des assemblages, et les emplacements des liaisons électriques.</p> <p>Déposer et reposer l'élément</p> <p>Contrôler son intervention</p>	<p>Le temps d'intervention est respecté</p> <p>Le processus de démontage /remontage est respecté</p> <p>Le moteur essuie-glace fonctionne correctement</p> <p>Le ou les balai(s) sont correctement positionné(s)</p>	<p>/5</p> <p>/20</p> <p>/20</p> <p>/20</p> <p>/10</p>
C 3.2 PRÉPARER LE POSTE DE TRAVAIL	<p>Respecter les règles d'hygiène et de sécurité</p>	<p>Les protections individuelles sont utilisées.</p> <p>L'environnement de travail est protégé.</p>	<p>/2</p> <p>/3</p>