

Partie A :

**C3.5 RESTRUCTURER****On donne :**

- Une coque nue de véhicule positionnée sur une aire de travail (des zones d'intervention auront été préalablement définies par le centre d'examen selon le schéma de situation page 2/4 ).
- Un croquis de restructuration (Exemple : bas de caisse page 3/4 ).
- Le matériel nécessaire à l'intervention.
- Le matériel de protection.

**On demande :**

- De tirer au sort une zone d'intervention.
- De déposer une partie de structure (Exemple : bas de caisse page 3/4 ).
- De préparer les bords d'accostage (Redresser, nettoyer, traiter...).
- De reposer la partie de structure en respectant le mode d'assemblage précisé dans le document page 3/4.

- Soudure MAG bord à bord en (1).
- Soudure électrique par résistance par point (SERP) en (2) :  
Laisser les trous de dépointage apparents.
- Soudure par bouchonnage MAG en(3).
- De meuler une des deux soudures MAG en (1).

**On exige :**

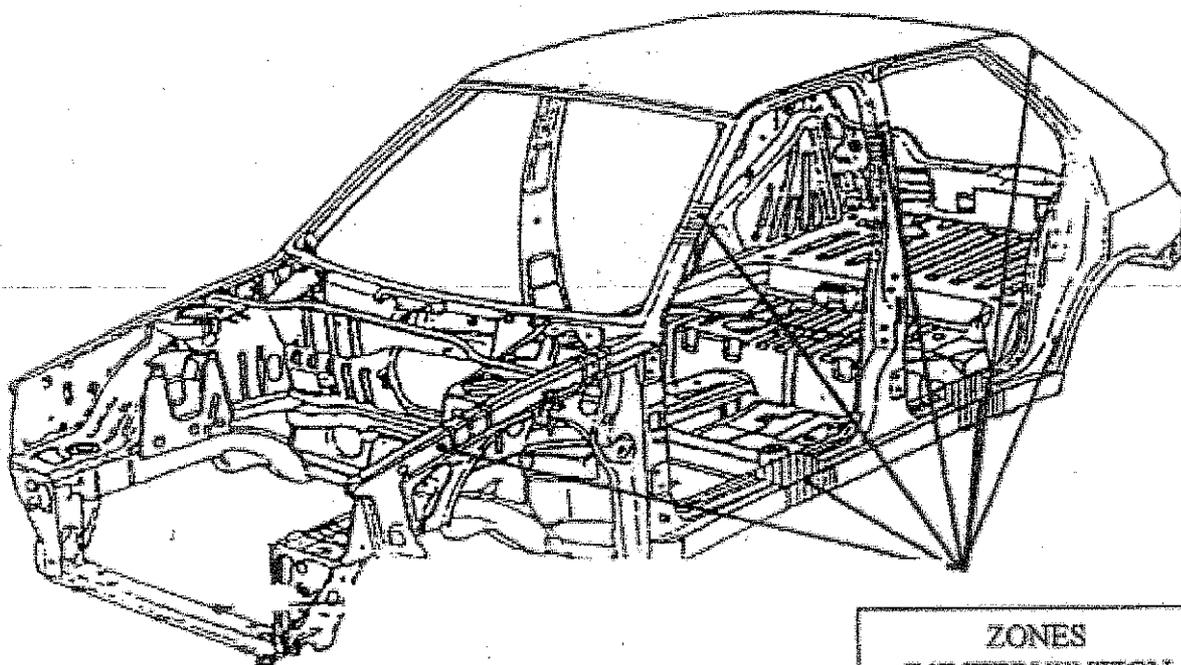
- La dépose et la préparation des bords sont correctes.
- L'alignement et le pointage sont corrects.
- Les soudures sont conformes à l'exemple et sont correctement effectuées.
- Le meulage n'a pas altéré les tôles.
- Les règles d'hygiène et de sécurité sont respectées.
  - Protections individuelles
  - Protections collectives

Groupement Est	Session 2006	SUJET	TIRAGES
<b>BEP CARROSSERIE - Dominante : Réparation</b>	Code(s) examen(s)		
Epreuve : EP1 BEP Réalisation d'une production	Durée : 6 heures		
Partie A : <b>C 3.5 RESTRUCTURER</b>	Durée : 4 heures (10 points)	Coef : 8	
			<b>Page 1/4</b>

Partie A :

**C3.5 RESTRUCTURER**

Exemples de zones d'intervention sur caisse nue :



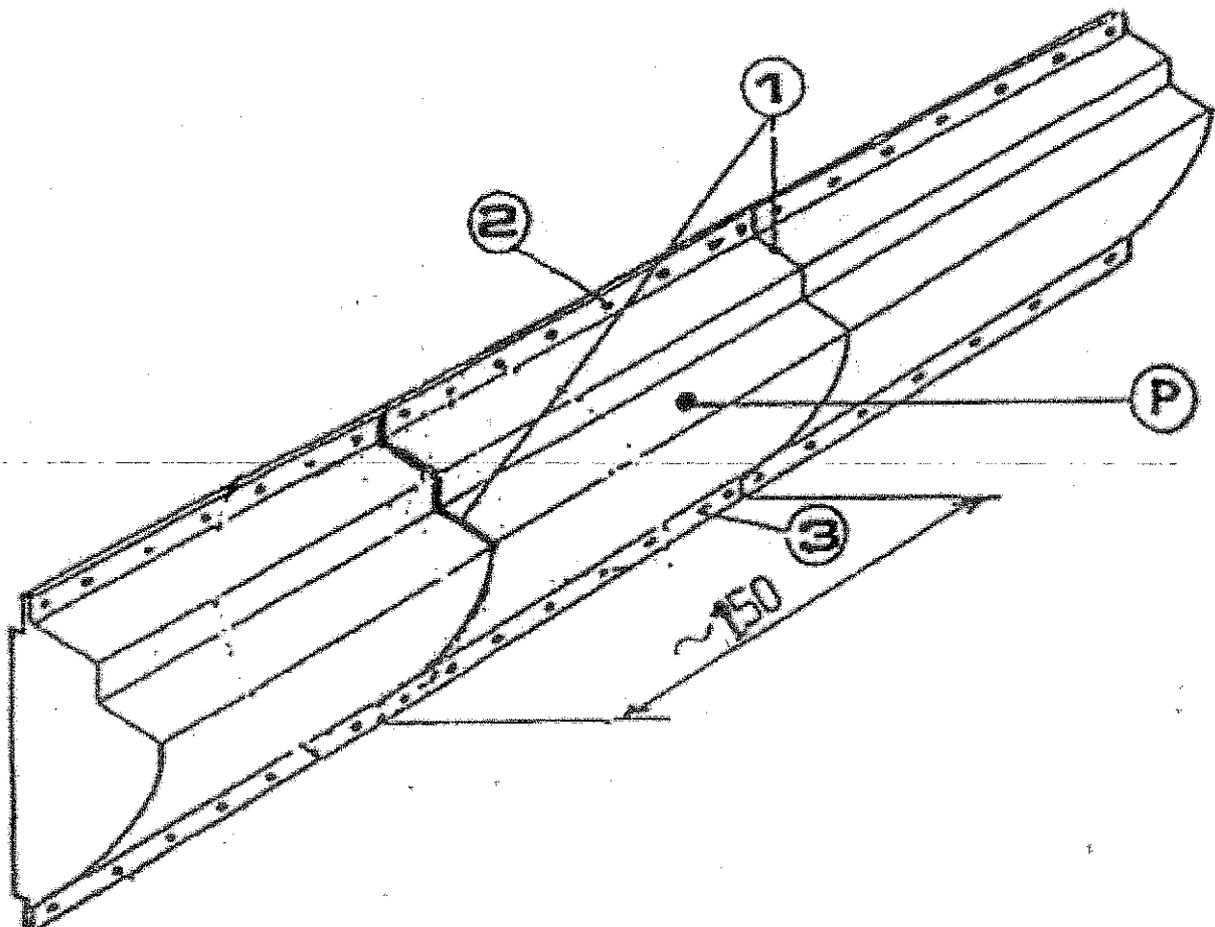
ZONES D'INTERVENTION
-------------------------

Groupement Est	Session 2006	SUJET	TIRAGES
<b>BEP CARROSSERIE - Dominante : Réparation</b>	Code(s) examen(s)		
Epreuve : EP1 BEP Réalisation d'une production	Durée : 6 heures		
Partie A : <b>C 3.5 RESTRUCTURER</b>	Durée : 4 heures (10 points)	Coef : 8	

Partie A :

C3.5 RESTRUCTURER

*Exemple de restructuration sur un bas de caisse :*  
*Longueur de coupe = environ 150 mm*



- Découpe bas de caisse, respecter une distance de 150 mm entre les deux coupes.
- (1) Soudure MAG.
- (2) Soudure électrique par résistance par point (SERP).
- (3) Soudure par bouchonnage MAG.

Groupement Est	Session 2006	SUJET	TIRAGES
BEP CARROSSERIE - Dominante : Réparation	Code(s) examen(s)		
Epreuve : EP1 BEP Réalisation d'une production	Durée : 6 heures		
Partie A : C 3.5 RESTRUCTURER	Durée : 4 heures (10 points)	Coef : 8	





**FICHE DE RELEVÉS**

	Point contrôlé		Point contrôlé		Point contrôlé		Point contrôlé		Point contrôlé	
	O	AR	O	AR	O	AV	O	AV	O	AR
	Gauche	Droit								
Constructeur										
Relevées										
Ecart										
Constructeur										
Relevées										
Ecart										
Constructeur										
Relevées										
Ecart										
	XO		YO		ZO					

Groupement Est	Session 2006	SUJET	TIRAGES
BEP CARROSSERIE - Dominante : Réparation	Code(s) examen(s)		
Épreuve : EP1 BEP Réalisation d'une production	Durée : 6 heures		
Partie A :	Durée : 1 heure		
C 3.9 MESURER, CONTROLER	(06 points)	Coef : 8	Page 2/2