

B.E.P Finition

Dominante : Peinture ~ Vitrierie ~ Revêtements

Epreuve EP2 (Ecritte)

ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE

DOSSIER RESSOURCES

Durée de l'épreuve : 4h

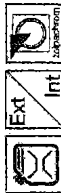
Coefficient : 6

Ce dossier comprend 5 documents :

- . Fiche technique « Hayelak Satiné »
- . Fiche technique « Cofabrill Satiné »
- . Fiches données sécurité
- . Fiches techniques des papiers peints
- . Extrait du D.T.U 59.1 et 59.4
- . Temps d'exécution

page 2 / 5
page 3 / 5
page 4 / 5
page 4 / 5
page 5 / 5
page 5 / 5

SECTEUR - BATIMENT	BEP	FINITION Peinture Vitrierie Revêtements	SESSION 2009	Epreuve EP 2	Forme Ecritte	Durée 4 h	DOSSIER RESSOURCES	
							Coefficient Feuille	6 1 / 5



HAYELAK SATINÉ

Tendu et profond de film, dureté de surface, entretien aisé
Aspect satiné soyeux

DESTINATION

Protection et décoration de grande qualité, en travaux neufs ou d'entretien
Disponible en qualités STANDARD et SUPER BLANC : recommandée dans tous les domaines de la décoration du bâtiment pour l'obtention d'une finition de haute qualité. Existe en blanc et teintes ZOLPACHROM
Qualité SUPER BLANC : réalisée à partir d'une formulation spécifique, elle fixe de nouvelles références en matière de blancheur, de luminosité et de résistance du jointissement. Existe en blanc uniquement

SUPPORTS

Tous supports traditionnels du bâtiment, convenablement préparés et éventuellement imprimés
Anciennes peintures en bon état

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- * Haut niveau de décoration, rendu exceptionnel
- * Tendu et souplesse de film
- * Très bonne tenue aux UV et aux agressions atmosphériques
- * Grande stabilité de teintes
- * Film solide, facile à nettoyer (lavable)
- * Application aisée, faible odeur, absence de coulures
- * Agrément contact alimentaire

CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

Seicon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes

Peinture légèrement gélifiée

180 ± 5 KU

* en poids : 70 ± 2 %

* en volume : 52 ± 2 %

1,27 ± 0,05

Supérieur à 21°C

Hors poussière : 1 heure

Sec : 4 heures

Redoublable : 24 heures

Le séchage est retardé par temps froid et humide

12 à 14 m²/L la couche selon nature et état de surface du support

Famille 1, classe 4a

Rendement moyen
Classification AFNOR NF T36-005

MISE en ŒUVRE

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes/DTU en vigueur

PRÉPARATION des FONDS

Les fonds doivent être secs, sains, cohérents et propres à l'application
La nature des travaux préparatoires sera fonction de la classe de finition désirée (DTU 58.1). Dans tous les cas, ils devront permettre d'éliminer toute trace de saleté ainsi que les parties friables, scallantées, peu adhérentes.

- * Béton et dérivés : talçage/ enduisage CILD et application directe ou sur impression selon nature des travaux (MAOPRIMER, ZOLPRIMER...)
- * Ne pas appliquer en direct sur maçonneries neuves ou fonds alcalins. Isoler préalablement par une sous-couche aqueuse type ONDINE
- * Plâtres et dérivés : Impression type MAOPRIMER, ZOLPRIMER, MAOLINE...
- * Bois et dérivés : application directe ou impression + enduit à laquer (en intérieur) selon nature des travaux
- * Métaux : primaire ZOLMETAL
- * Anciennes peintures adhérentes : application directe après matage des surfaces

HAYELAK SATINÉ

APPLICATION du PRODUIT

Nombre de couches

* Application normale à 2 couches en rénovation ou sur fonds imprimés
* 2 à 3 couches sur boiserie imprimées en extérieur

Matériel

Brosse, rouleau laqueur ou rouleau mousse, pistolet
Finition de haute qualité par lissage spalter

Dilution

* Application manuelle : produit prêt à l'emploi
Jusqu'à 15 % de WHITE SPIRIT en impression de bois neufs

* Application mécanisée : par 5 à 10 % de WHITE SPIRIT selon le matériel utilisé (en coupage avec DILUANT R pour éviter les risques de coulure en période froide et humide)

Nettoyage du matériel

WHITE SPIRIT, immédiatement après usage

RECOMMANDATIONS

- * Conditions d'application :
 - par température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C)
 - par temps sec et à l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil
- * Renforcement possible de la protection fongicide, dans les régions à haut risque de développement, par ajout d'ADDITIF FONGICIDE Spécial Phase Solvant

TEINTES

Qualité STANDARD : nuanciers STD, FAC, PAL et LAQUES en réalisation ZOLPACHROM (Blanc et 10 Bases)
Qualité SUPERBLANC : Blanc

CONDITIONNEMENT

1 L - 4 L - 16 L

CONSERVATION

24 mois en emballage d'origine non entamé
Stocker dans un endroit frais et aéré

HYGIÈNE et SÉCURITÉ

- Consulter :
 - * l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage
 - * la Fiche de Données de Sécurité
 - * MINITEL : 08.36.05.10.12 - code ZOLPAN (n° vert gratuit)
 - * INTERNET : www.zolpan.fr (rubrique Offre Commerciale)

Fiche Technique n° 2348

Date d'édition : Juin 94

Date de modification : Septembre 2001

Note : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent remplacer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.

zolpan sa
17 quai Joseph Gilet
69316 Lyon cedex 04
tél. 04 72 10 70 80
fax 04 72 10 70 73
rc Lyon b 972 503 367



débité dans votre région par :

SECTEUR - BATIMENT

BEP

FINITION

Peinture Vitreire Revêtements

SESSION 2009

Epreuve EP 2

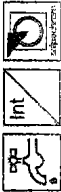
Forme Ecrite

Durée 4 h

DOSSIER RESSOURCES

Coefficient 6

Feuille 2 / 5



COFABRILL SATINE

Tous supports, tous travaux. Murs nus ou toile de verre Haut garnissant, entretien aisé Aspect satiné poché fin

DESTINATION

Peinture satinée-garnissante pour la protection et la décoration des surfaces murales en travaux neufs ou d'entretien.
Recommandée en finition sur toile de verre à peindre ZOLFLEX.
Par sa faible sensibilité à l'accrochage des salissures et contaminations biologiques, sa bonne résistance à l'usure et sa facilité d'entretien, COFABRILL SATINE est bien adaptée aux locaux d'habitation et de service ainsi qu'aux espaces de circulation et zones de travail à forte fréquentation et/ou à exigences d'hygiène élevées : établissements de santé ou parahospitaliers, restauration collective, cuisine industrielle, hôtellerie...
COFABRILL SATINE est également réalisable en qualité fongicide renforcée pour tout milieu à haut risque de développement fongique (moisissures, algues, champignons) : locaux humides, condenseurs, mal ventilés ou peu chauffés, agroalimentaire, conserveries, chais et caves vinicoles, climat chaud et humide... (voir rubrique "Recommandations")

SUPPORTS

Tous supports traditionnels du bâtiment, convenablement préparés et éventuellement imprimés
Toiles de verre à peindre ZOLFLEX
Anciennes peintures en bon état

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- * Bonne blancheur, non jaunissant, larges possibilités décoratives
- * Opacité et garnissant (monocouche possible sur toile de verre à peindre)
- * Bonne tenue en milieu humide ou condensant
- * Film dur et non poreux, peu sensible à la salissure et d'entretien facile
- * Bonne résistance aux produits de nettoyage / désinfection usuels
- * Qualité fongicide renforcée conforme à NF X41-520 (résistance au développement des moisissures)
- * Application aisée adaptée aux grandes surfaces
- * Séchage rapide, redoublable dans la journée
- * Teneur minimum en cosolvant
- * Durabilité élevée, entretien minimum
- * Produit en phase aqueuse : faible odeur à l'application, confort et sécurité d'emploi, respect de l'environnement

CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

Peinture onctueuse
131 ± 5 KU
* en poids : 67 ± 2 %
* en volume : 55 ± 2 %
Densité : 1,38 ± 0,05
Point éclair : Sans (inflammable)
Séc : 30 minutes
Entre couches : 3 heures

Rendement moyen : 6 à 8 m²/L la couche, selon nature et état de surfaces du support
Classification AFNOR NF T36-006
Famille I classe 7b2

COFABRILL SATINE

MISE EN ŒUVRE

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes/DTU en vigueur

PRÉPARATION des FONDS

Les fonds doivent être secs, sains, cohérents et propres à l'application. La nature des travaux préparatoires sera fonction de la classe de finition désirée (DTU 59.1). Dans tous les cas, ils devront permettre d'éliminer toute trace de salissure ainsi que les parties friables, écaillantes, pulvérulentes

- * Béton et dérivés : révision des supports avec enduit CILD ou FILLEX, impression ZOLPAN MAT, NIGATEX ou similairé
- * Plâtres et dérivés, bois et dérivés, fonds poreux, hétérogènes : Impression MAOLINE, ZOLPRIMER ou MAOPRIMER
- * Parties métalliques (démouillées) : primaire ZOLMETAL PAH ou PGL
- * Anciennes peintures adhérentes (fessivées et matées) : Impression ZOLPAN MAT, NIGATEX ou similairé
- * Béton cellulaire : Impression ZOLPALUTH

APPLICATION du PRODUIT

Nombre de couches

- * 2 couches ton sur ton d'une manière générale
 - * 1 couche sur sous-couche ZOLPAN MAT ou similaire à la teinte si nécessaire (fonds contrastés, teintes vives par exemple)
- COFABRILL SATINE qualité fongicide renforcée est réalisable sur demande en fabrication usine ou par ajout sur chantier d'ADDITIF FONGICIDE SPECIAL PHASE AQUEUSE (1 dose de 125 ml par bidon de 16 L - voir Fiche Technique spécifique)

NOTA

Matériel

Rouleau moyen, brosse, pistolet
En application manuelle, utiliser de préférence un matériel spécial acrylique permettant d'obtenir le meilleur garnissant et un maximum d'opacité en resserrant le grain
Produit prêt à l'emploi

Dilution

Jusqu'à 5 % d'eau en première couche ou en application mécanisée
EAU, immédiatement après usage

Nettoyage du matériel

Nuancier STANDARD en réalisation ZOLPACHROM (Blanc et Bases 0, 1, 2 et 3)

TEINTES

CONDITIONNEMENT : 1 L - 4 L - 16 L

CONSERVATION

24 mois en emballage d'origine fermé
Stocker à l'abri du gel et des températures supérieures à 35°C

HYGIÈNE et SÉCURITÉ

Consulter :
* l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage
* la Fiche de Données de Sécurité
MINITEL : 08.36.05.10.12 - code ZOLPAN (n° vert gratuit)
INTERNET : www.zolpan.fr (rubrique Offire Commerciale)

Fiche Technique n° 2366

Date d'édition : Juin 04

Date de modification : Septembre 2007

Nota : Apprès et respectez les notions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.
Les informations contenues dans cette notice sont en une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.

zolpan sa
17, quai Joseph gilet
69100 Lyon cedex 04
Tél : 04 72 10 70 70
Fax : 04 72 10 70 70
e-mail : zolpan@zolpan.fr
e-mail : zolpan@zolpan.fr



déposé dans votre région par :

SECTEUR - BATIMENT	BEP	FINITION Peinture Vitrerie Revêtements	SESSION 2009	Forme	Durée
			EP 2	Ecriture	4 h
			COEFFICIENT		
			Feuille		
			6		
			3 / 5		

DOSSIER RESSOURCES

Fiches de données de Sécurité.

Produit : HAYELAK SATINE

1) Identification des dangers.

Ce produit est classé :
 Inflammable.
 Peut déclencher une réaction allergique.
 L'exposition répétée peut provoquer dessèchement ou gerçures de la peau.

2) Premiers secours.

D'une manière générale, en cas de doute ou si des symptômes persistent, toujours faire appel à un médecin. **NE JAMAIS** rien faire ingérer à une personne inconsciente.

En cas d'exposition par inhalation : En cas d'inhalation massive transporter le patient à l'air libre et le garder au chaud et au repos.

En cas de projection ou de contact avec les yeux : Laver abondamment avec de l'eau douce et propre durant 15 minutes en maintenant les paupières écartées. Adresser le sujet chez un ophtalmologiste, notamment s'il apparaît une rougeur, une douleur ou une gêne visuelle.

En cas de projections ou de contact avec la peau : Enlever les vêtements imprégnés et laver soigneusement la peau avec de l'eau et du savon ou utiliser un nettoyant connu. **NE PAS** utiliser des solvants ou des diluants.

En cas d'ingestion : En cas d'ingestion accidentelle appeler un médecin pour juger de l'opportunité d'une surveillance et d'un traitement ultérieur en milieu hospitalier, si besoin est, montrer l'étiquette.

3) Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle.

Précautions individuelles : À cause solvants organiques contenus dans la préparation, éliminer les sources d'ignition et ventiler les locaux. Éviter d'inhaler les vapeurs.

Précautions pour la protection de l'environnement : Contenir et recueillir les fuites avec des matériaux absorbants non combustibles, par exemple : sable, terre, vermiculite, terre de diatomées dans des fûts en vue de l'élimination des déchets. Empêcher toute pénétration dans les égouts ou cours d'eau. Si le produit contamine des nappes d'eau, rivières ou égouts, alerter les autorités compétentes selon les procédures réglementaires.

Méthodes de nettoyage : Nettoyer de préférence avec un détergent, éviter l'utilisation de solvant

4) Contrôle de l'exposition / protection individuelle.

Mesures d'ordre technique : Veiller à une ventilation adéquate, si possible, par aspiration aux postes de travail et par une extraction générale convenable. Si cette ventilation est insuffisante pour maintenir les concentrations des vapeurs de solvants sous les valeurs limites d'exposition, porter des appareils respiratoires.

Protection respiratoire : Lorsque les travailleurs sont confrontés avec des concentrations supérieures aux limites d'exposition, ils doivent porter des masques appropriés et agréés.

Protection des mains : Des crèmes protectrices peuvent être utilisées pour des parties exposées de la peau, elles ne devraient toutefois pas être appliquées après contact avec le produit. A cause des solvants présents le type de gants conseillé est le caoutchouc nitrile ou le caoutchouc nitrile.

Protection des yeux et du visage : Utiliser des protections oculaires conçues contre les projections de liquide.

5) Informations toxicologiques.

L'exposition aux vapeurs de solvants contenus dans la préparation au-delà des limites d'exposition indiquées peut conduire à des effets néfastes pour la santé, tels que :
 L'irritation des muqueuses et du système respiratoire, affection des reins, du foie et du système nerveux central.
 Les symptômes se produiront entre autres sous forme de céphalées, étourdissements, vertiges, fatigue, asthénie musculaire, et dans les cas extrêmes, perte de conscience.
 Les contacts prolongés ou répétés avec la préparation peuvent enlever la graisse naturelle de la peau et provoquer ainsi des dermatites non allergiques de contact et une absorption à travers l'épiderme.
 Des décollements dans les yeux peuvent provoquer des irritations et des dommages réversibles.

Fiches technique papier peint

INALTERA

FRISSE DE PAPIER PEINT
 WALLPAPER BORDER

longueur à mètres - length = 5 meters
 REFERENCE - ARTWORK NUMBER NO. DE FABRICATION - BATCH NUMBER
0664-52 0169999

LONGUEUR 5,00 M
 LARGEUR 0,6811 M
 PAPIER PEINT VINYLE
 VINYL WALLCOVERING

REFERENCE: 8212 27
 NOM/NAME: UNILOSANGE
 BAIN/BATCH: 949 3262 03

ROULEAU DE : 10,05 x 0,6811
 4,53 m

ROLL-SIZE: 111 yd x 20"
 4,97 yd

UNILOSANGE QUALITY

MADE IN FRANCE

INALTERA

FRISSE DE PAPIER PEINT
 WALLPAPER BORDER

longueur à mètres - length = 5 meters
 REFERENCE - ARTWORK NUMBER NO. DE FABRICATION - BATCH NUMBER
0664-52 0169999

LONGUEUR 5,00 M
 LARGEUR 0,6811 M
 PAPIER PEINT VINYLE
 VINYL WALLCOVERING

REFERENCE: 8212 27
 NOM/NAME: UNILOSANGE
 BAIN/BATCH: 949 3262 03

ROULEAU DE : 10,05 x 0,6811
 4,53 m

ROLL-SIZE: 111 yd x 20"
 4,97 yd

UNILOSANGE QUALITY

MADE IN FRANCE

SECTEUR - BÂTIMENT	BEP	FINITION	SESSION 2009	Epreuve	Forme	Durée	
		Peinture Vitrerie Revêtements		EP 2	Ecritte	4 h	
						Coefficient	6
						Feuille	4 / 5

DOSSIER RESSOURCES

Extrait du D.T.U 59.1 et D.T.U 59.4 Tableau des travaux préparatoires et de finition.

Plaques de parement en plâtre à épiderme cartonné Travaux intérieurs

Subjectile	Etat de finition recherché (CI note 2)		E.poussetage	Impression	Fibouchage (CI note 3)	Révision des joints (CI note 3)	Enduit non repassé (CI note 3)	Enduit repassé (CI note 3)	Ponçage et époussetage	Couche intermédiaire	Révision	Couche de finition
	Mat	Saliné (CI note 1)										
Plaque de parement en plâtre (voir E.5 (B2))			X	X		X				X	X	X
Finition C			X	X		X				X	X	X
Finition B			X	X		X				X	X	X
Finition A			X	X		X				X	X	X

(note 1) Dans les locaux très humides en conditions d'habitation, les produits mis en oeuvre doivent répondre aux exigences du tableau E.3 figurant en annexe E (B2).
 (note 2) La finition C et la finition B sont d'aspect finement poncé ou lissé. L'application de peinture, en finition "terme", ne s'effectue que pour des travaux de finition spécifiques, sur prescription spéciale (voir paragraphe 6.6.1.3 (B2)). D'autres aspects décoratifs peuvent être obtenus (voir paragraphe 3.2.2.2 (B2)).
 (note 3) Un même type d'enduit peut convier à toutes ces opérations. L'aspect est lissé ou structuré. En aspect structuré, le détail des opérations est défini dans les documents particuliers du marché.

Subjectilles bois et dérivés Travaux intérieurs (Peinture)

Subjectiles bois (voir E.6 (B2))	Etat de finition recherché (CI note 2)		Fibouchage	Ponçage	Enduit non repassé	Enduit repassé	Ponçage à sec	Couche intermédiaire	Révision	Couche de finition
	Mat	Saliné (CI note 1)								
Bois massif (noté)			X							X
Éléments plaqués MDF			X							X
Parquet de bois			X							X
Contreplaqués (voir E.6.1 (B2)) (CI note 3)			X		X (CI note 5)					X
Plaque de bois dans (CI note 3)			X							X
Finition C			X							X
Finition B			X							X
Finition A			X							X

(note 1) Dans les locaux très humides en conditions d'habitation, les produits mis en oeuvre doivent répondre aux exigences du tableau E.3 figurant en annexe E (B2).
 (note 2) La finition C et la finition B sont d'aspect poncé. La finition A est d'aspect finement poncé ou lissé. L'application de peinture, en finition "terme", ne s'effectue que pour des travaux de finition spécifiques, sur prescription spéciale (voir paragraphe 6.6.1.3 (B2)). D'autres aspects décoratifs peuvent être obtenus (voir paragraphe 3.2.2.2 (B2)).
 (note 3) Les joints des éléments traités à l'USF ne sont pas traités dans ce tableau.
 (note 4) Les joints des éléments traités à l'USF ne sont pas traités dans ce tableau.
 (note 5) Les joints des éléments traités à l'USF ne sont pas traités dans ce tableau.
 (note 6) Les joints des éléments traités à l'USF ne sont pas traités dans ce tableau.
 (note 7) L'impression en bois ou saliné est effectuée avant pose des vitrages ; les parois sont imprimées avant la finition ou peinture (voir E.5.4.4 (B2)).
 NOTE : Les joints sont corrigés, appretés ou habillés par un couvre-joint.

Etat de finition recherché	Travaux préparatoires et travaux d'appât 1)			Finition de fond		
	Egrénage	Ponçage Rebouchage 2)	Impression 3)	Enduit non repassé 4)	Enduit repassé 4)	Ponçage, Epoussetage
C	X	X				
B	X	X	X 4)	X		X
A	X	X	X 4)	X		X

1) Pour la pose tendue ou collée-tendue, ces opérations peuvent n'être réalisées qu'en périphérie.
 2) Le rebouchage ne concerne pas le bullage du béton.
 3) Voir paragraphe 6.4.1 « Travaux préparatoires - Impression ».
 4) Seul dans le cas où il est utilisé un enduit spécialement formulé ou papier d'appât.
 5) Pour les familles 7 et 2, certaines opérations complémentaires peuvent être remplies par la pose d'un papier d'appât. Dans ce cas, l'application d'un revêtement de fond ou d'une impression maigre, effectuée avant la pose du papier d'appât.
 6) Fixateur de fond ou impression maigre sur subjectilles absorbantes, primaire d'accrochage sur subjectilles non absorbantes. Sur certains enduits maigres ou mixtes, de résine, il n'est pas nécessaire d'utiliser un fixateur de fond ou impression maigre.

Mise en oeuvre des papiers peints et des revêtements muraux Fonds neufs

Temps d'exécution

- Peinture acrylique en 2 couches sur plafond neuf en plaques de plâtre = 0.61h/m²
- Peinture acrylique en 2 couches sur mur neuf en plaque de plâtre = 0.42h/m²
- Peinture alkyde en 2 couches sur boiseries en bois = 0.51h/m²
- Pose de papier peint à raccord droit = 0.25h/m²