

**B.E.P.: INDUSTRIES GRAPHIQUES**  
**PRÉPARATION DE LA FORME IMPRIMANTE**

**SUJET**

**ÉPREUVE: EP1 ORGANISATION ET MISE EN ŒUVRE DE PROCÉDÉS**

**DURÉE: 4 heures (PARTIE B)**

*LE PRÉSENT SUJET COMPORTE 14 PAGES NUMÉROTÉES DE 1/14 À 14/14  
TOUTES LES PAGES SONT À RENDRE AVEC LA COPIE.*

Examen et spécialité :

**B.E.P. INDUSTRIES GRAPHIQUES**  
**PRÉPARATION DE LA FORME IMPRIMANTE**  
**SESSION 2004**

Intitulé de l'épreuve : Organisation et mise en œuvre de procédés partie B

Type : Epreuve Ponctuelle

Durée : 4 heures

Coefficient : 6

N° page/total : 1/14

## ON VOUS DONNE

- La maquette client et ses indications techniques (feuillet 12/14, 13/14, 14/14)
- Les données techniques (feuillet 3/14)
- Les polices à utiliser (feuillet 5/14)
- Les images à traiter et à importer (feuillet 8/14, 9/14, 10/14)
- Une copie dactylographiée corrigée (feuillet 6/14 et 7/14)
- Une copie des textes (encadrés et tableau) à préparer et à saisir (feuillet 4/14 et 8/14)
- Le logo à réaliser et à importer (feuillet 11/14)
- Les textes saisis (**Texte America's cup**)

## ON VOUS DEMANDE

- Réaliser les mises en page des maquettes en respectant les données techniques
- Traiter, importer et placer les images
- Réaliser le logo America's Cup (feuillet 11/14) dans Illustrator et l'importer
- Préparer typographiquement les deux encadrés de la page 7 et saisir le texte (feuillet 4/14)
- Saisir et enrichir le tableau (feuillet 8/14)
- Importer et enrichir typographiquement les textes (feuillet 6/14 et 7/14)
- Appliquer les feuilles de style nécessaires
- Créer et utiliser les C & J pour le texte courant
- Imprimer votre production (hors temps)
- Sauvegarder et archiver votre travail pour le flashage.

## CRITÈRES D'ÉVALUATION

- Préparation des encadrés correctement effectuée
- Respect des indications techniques
- Maquettes Xpress correctement réalisées
- Enrichissement typographique
- Feuilles de style correctement paramétrées et appliquées
- Tableau correctement saisi
- Images correctement importées
- Qualité du détourage effectué
- Qualité du Bon à graver fourni
- Archivage des fichiers.

Examen et spécialité :

**B.E.P. INDUSTRIES GRAPHIQUES  
PRÉPARATION DE LA FORME IMPRIMANTE  
SESSION 2004**

Intitulé de l'épreuve : Organisation et mise en œuvre de procédés partie B

Type : Epreuve Ponctuelle

Durée : 4 heures

Coefficient : 6

N° page/total : 2/14

### Données techniques:

- Pages 6 et 7 d'une revue de 16 pages,
- Impression quadrichromie
- Format plié façonné: **148 x 210 mm**
- Marges de tête et petit fond: **8 mm**
- Marges de pied et grand fond: **15 mm**
- Gouttière: **4 mm**
- Nombre de colonnes gauche : **2**
- Nombre de colonnes droite : **3**
- Fonds perdus: **5 mm**
- Trame 150 lpi point elliptique
- Couleur échantillon : BLEU CUP = C 60 %, M 47 %, N 0 %, J 0 %

### Les C & J à créer :

Modification de la césure et de la justification	
Nom: césure	Mode de justification
<input checked="" type="checkbox"/> Césure automatique	Min. Optim. Max.
Le plus petit mot: 6	Espace: 70% 100% 130%
Minimum avant: 3	Caract.: -2% 0% 3%
Minimum après: 3	Zone justif.: 0 mm
<input checked="" type="checkbox"/> Césure des mots en maj.	<input type="checkbox"/> Mot justifié
Césures consécutives: 3	<input type="button" value="Annuler"/> <input type="button" value="OK"/>
Zone de césure: 0 mm	

### Paramétrage de la grille:

- Début : 28 mm
- Incrément (pas) : 11 pt

Examen et spécialité :

## B.E.P. INDUSTRIES GRAPHIQUES PRÉPARATION DE LA FORME IMPRIMANTE SESSION 2004

Intitulé de l'épreuve : Organisation et mise en œuvre de procédés partie B

Type : Epreuve Ponctuelle

Durée : 4 heures

Coefficient : 6

N° page/total : 3/14

# ENCADRÉS À PRÉPARER ET À SAISIR

Préparer, et saisir en respectant les règles typographiques, les encadrés suivants (Corps, Interlignages et tabulations)

**Encadré 1 :** (voir maquette jointe)

<p><b>La fiche technique du « Défi »</b></p> <p>Le « Défi » livre ses secrets. Long, court, toile, lourd, étroit... Tout est là. Les mesures, les cotes, les caractéristiques et les grands traits du Défi... Espion lève toi!</p> <p><b>Caractéristiques :</b></p> <table><tr><td>Longueur hors tout:</td><td>24,5 mètres</td></tr><tr><td>Largeur hors tout:</td><td>4 mètres</td></tr><tr><td>Déplacement:</td><td>25 tonnes</td></tr><tr><td>Tirant d'eau:</td><td>4 mètres</td></tr><tr><td>Poids de bulbe:</td><td>20 tonnes</td></tr><tr><td>Surface de voile:</td><td>+ de 350 m<sup>2</sup></td></tr><tr><td>Surface au portant:</td><td>+ de 700 m<sup>2</sup></td></tr><tr><td>Hauteur du mât:</td><td>32 mètres</td></tr></table>	Longueur hors tout:	24,5 mètres	Largeur hors tout:	4 mètres	Déplacement:	25 tonnes	Tirant d'eau:	4 mètres	Poids de bulbe:	20 tonnes	Surface de voile:	+ de 350 m <sup>2</sup>	Surface au portant:	+ de 700 m <sup>2</sup>	Hauteur du mât:	32 mètres	<p>← cadre épaisseur 0,5 pt couleur BLEU CUP</p> <p>← fond couleur BLEU CUP à 10 %</p>
Longueur hors tout:	24,5 mètres																
Largeur hors tout:	4 mètres																
Déplacement:	25 tonnes																
Tirant d'eau:	4 mètres																
Poids de bulbe:	20 tonnes																
Surface de voile:	+ de 350 m <sup>2</sup>																
Surface au portant:	+ de 700 m <sup>2</sup>																
Hauteur du mât:	32 mètres																

**Encadré 2** (voir maquette jointe)

<p><b>Coupe de l'America 2003</b></p> <p><b>Toujours plus grand</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Un tour d'horizon de l'America's Cup en chiffres.</li><li>• Des nombres surprenants, insolites, drôles, inattendus ou déconcertant pour mieux comprendre la Coupe et son univers.</li><li>• 31<sup>e</sup> édition de la Coupe de l'America.</li><li>• 3<sup>e</sup> événement sportif et médiatique au monde.</li></ul>	<p>← cadre épaisseur 0,5 pt couleur BLEU CUP</p> <p>← fond couleur BLEU CUP à 10 %</p>
--	--

Examen et spécialité :

**B.E.P. INDUSTRIES GRAPHIQUES  
PRÉPARATION DE LA FORME IMPRIMANTE  
SESSION 2004**

Intitulé de l'épreuve : Organisation et mise en œuvre de procédés partie B

Type : Epreuve Ponctuelle

Durée : 4 heures

Coefficient : 6

N° page/total : 4/14

# POLICES UTILISÉES

ITC Bailey Sans Book

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ  
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz  
0123456789

ITC Bailey Sans Bold

**ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ**  
**abcdefghijklmnopqrstuvwxyz**  
**0123456789**

ITC Bailey Sans Bold Italique

***ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ***  
***abcdefghijklmnopqrstuvwxyz***  
***0123456789***

Examen et spécialité :

B.E.P. INDUSTRIES GRAPHIQUES  
PRÉPARATION DE LA FORME IMPRIMANTE  
SESSION 2004

Intitulé de l'épreuve : Organisation et mise en œuvre de procédés partie B

Type : Epreuve Ponctuelle

Durée : 4 heures

Coefficient : 6

N° page/total : 5/14

# TEXTE À IMPORTER

Le voilier est la seule machine évoluant et tirant parti de deux éléments: l'air et l'eau.

Il s'agit d'un mobile toujours en équilibre entre des forces contraires. De la parfaite adéquation du châssis (coque et appendice) au moteur (voile gréement) dépend sa bonne marche.

Tour du propriétaire...

Le défi Bouygues Télécom-Transiciel défendra les valeurs auxquelles aspirent tous les français: esprit d'équipe, jeunesse, imagination, rigueur, audace, compétence, transparence et talent.

Les ingrédients du défi sont simples: une grande dose de jeunesse et de sang frais (les trois-quarts des membres du défi ont moins de 25 ans), une poignée substantielle d'expérience (le quart restant), de la mesure dans le budget (54 millions de francs sur trois ans) et une exigence absolue de professionnalisme et de rigueur. Toute l'équipe, déterminée, motivée et solidaire se bat au quotidien pour construire un défi français de première ordre à Auckland.

## LE VOILIER

Le projet rassemble les meilleures compétences et les meilleures technologies dans un esprit de renouveau de la participation française. Luc Gellusseau, directeur technique, a réuni il y a douze mois deux collectifs de plusieurs compétences afin de concevoir et réaliser le Class America du défi: le Performance Team et le Yaka Design Team. Tous ensemble, ils ont imaginé le voilier du *xxie* siècle.

Le voilier du défi aura nécessité 5 mois de construction et quelques 20000 heures de travail pour le chantier Multiplast. Ils sont cinq. Cinq meneurs d'hommes, habitués aux grands projets. Le défi Bouygues Telecom-Transiciel en est son prolongement naturel.

## LA COQUE

- La coque est entièrement en carbone. Long d'environ 23 mètres, l'ensemble pont coque ne pèse que 3 tonnes (sur un poids total de plus de 20 tonnes...)
- La jupe arrière: plus un bateau est long, plus il est rapide. Afin de limiter la masse, il s'agit d'un prolongement de la coque en carbone.

## LE PLAN DE PONT

- Les Winchs: pièces mécaniques permettant de développer suffisamment de force pour border (tirer) les cordages soit grâce à une simple manivelle, soit par l'intermédiaire de « moulins à café ».

Examen et spécialité :

**B.E.P. INDUSTRIES GRAPHIQUES  
PRÉPARATION DE LA FORME IMPRIMANTE  
SESSION 2004**

Intitulé de l'épreuve : Organisation et mise en œuvre de procédés partie B

Type : Epreuve Ponctuelle

Durée : 4 heures

Coefficient : 6

N° page/total : 6/14

# TEXTE À IMPORTER (SUITE)

- Moulins à café: colonnes activant les plus gros winchs. Il y a quatre « moulins » à bord, deux pour envoyer, puis régler les voiles d'avant, un pour la grand-voile et un pour les bastaques.
- Barres à roue: confectionnées en carbone, il y en a deux afin que le barreur ait toujours la meilleure vision possible
- Hydraulique: vérins permettant des réglages précis et rapides, avec beaucoup de puissance (très souvent utilisés pour contrôler le cintre du mât et le creux de la grand-voile)
- L'accastillage: ensemble de poulies et de manilles assurant le renvoi des cordages entre les voiles et les winchs.

## L'INFORMATIQUE

- 14 répéteurs « Jumbo » sont répartis sur le pont. Ils sont connectés à deux ordinateurs et à des capteurs pour donner des informations à l'ensemble de l'équipage: vitesse et direction du vent, vitesse du bateau...
- 1 GPS connecté à l'ordinateur donne en permanence au navigateur la position du bateau sur le parcours et les distances aux « laylines ».
- 1 pistolet laser aide le « performer » à estimer la vitesse et la distance qui le sépare de l'adversaire.

## LA VOILURE

- La grand-voile: la plus grande voile au près (près de 200 m<sup>2</sup>!). Différentes grand-voiles sont prévues selon la force du vent, mais une seule est utilisée pendant les courses. Elle est entièrement lat-tée.
- Le génois: voile d'avant au près, il y en a 5 à bord en course.
- Le spinnaker: voile de portant de près de 450 m<sup>2</sup>, il y en a 6 à bord.
- Le mât, haut de 32 m.

Examen et spécialité :

**B.E.P. INDUSTRIES GRAPHIQUES  
PRÉPARATION DE LA FORME IMPRIMANTE  
SESSION 2004**

Intitulé de l'épreuve : Organisation et mise en œuvre de procédés partie B

Type : Epreuve Ponctuelle

Durée : 4 heures

Coefficient : 6

N° page/total : 7/14

# TABLEAU À SAISIR

Filets Couleur échantillon 0,5 pt  
Fond Couleur échantillon 20%

35 mm

Le Défi face à ses concurrents

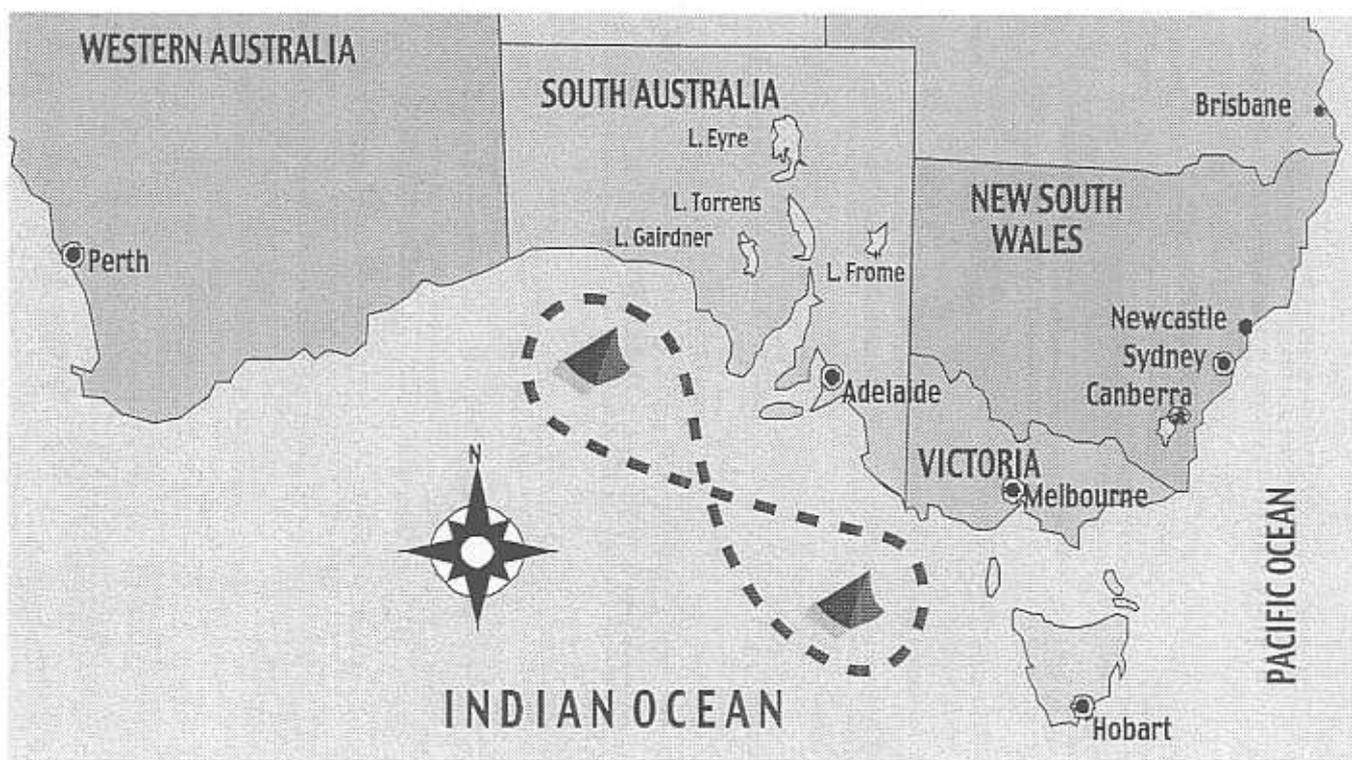
	Le Défi	Bavaria 44	Sun Odyssey 43
Longueur coque (en m)	13,90	13,60	12,60
Longueur flottaison (en m)	11,90	11,45	11,43
Largeur (en m)	4,25	4,25	4,19
Tirants d'eau (en m)	2,30/0,75	1,65	2
Lesl (en kg)	2 400/3 100	3 000	3 000
Déplacement (en kg)	8 400/9 000	9 600	9 300
Surface Voilage (en m <sup>2</sup> )	97	88	92
Constructeur	Mirié	Bavaria	Jeanneau
Prix (en euro)	220 108	153 727	165 470

33 mm      16 mm      16 mm      19 mm

Bailey Sans Bold c. 9/10  
Bailey Sans Bold c. 7/7  
Bailey Sans Book c. 7/8,5

# IMAGE À IMPORTER

Image : Carte.eps à importer et à recadrer en cohérence avec le sujet.



Examen et spécialité :

B.E.P. INDUSTRIES GRAPHIQUES  
PRÉPARATION DE LA FORME IMPRIMANTE  
SESSION 2004

Intitulé de l'épreuve : Organisation et mise en œuvre de procédés partie B

Type : Epreuve Ponctuelle

Durée : 4 heures

Coefficient : 6

N° page/total : 8/14

# IMAGES À TRAITER ET À IMPORTER

Image : DEFI 02 à importer à tel

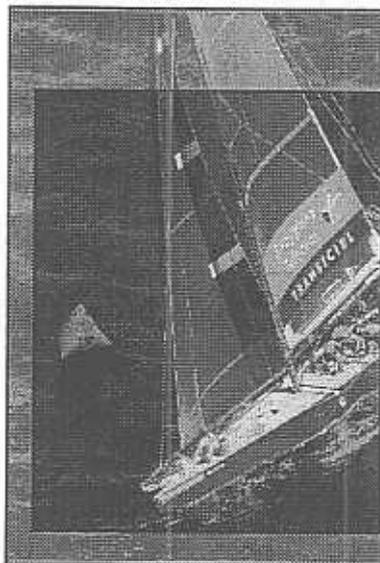


Image : DEFI 01 à importer à tel



**ATTENTION :** Les images ci-joint ne sont pas à la dimension finale (voir maquette jointe)

Examen et spécialité :

B.E.P. INDUSTRIES GRAPHIQUES  
PRÉPARATION DE LA FORME IMPRIMANTE  
SESSION 2004

Intitulé de l'épreuve : Organisation et mise en œuvre de procédés partie B

Type : Epreuve Ponctuelle

Durée : 4 heures

Coefficient : 6

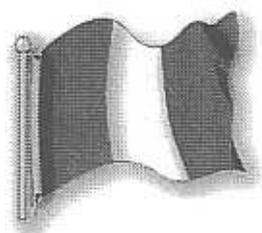
N° page/total : 9/14

# IMAGES À TRAITER ET À IMPORTER

Image : DEFI 03 à importer à tel



Image : Drapeau français.eps



**ATTENTION** : Les images ne sont pas à la dimension finale (voir maquette jointe)

Examen et spécialité :

B.E.P. INDUSTRIES GRAPHIQUES  
PRÉPARATION DE LA FORME IMPRIMANTE  
SESSION 2004

Intitulé de l'épreuve : Organisation et mise en œuvre de procédés partie B

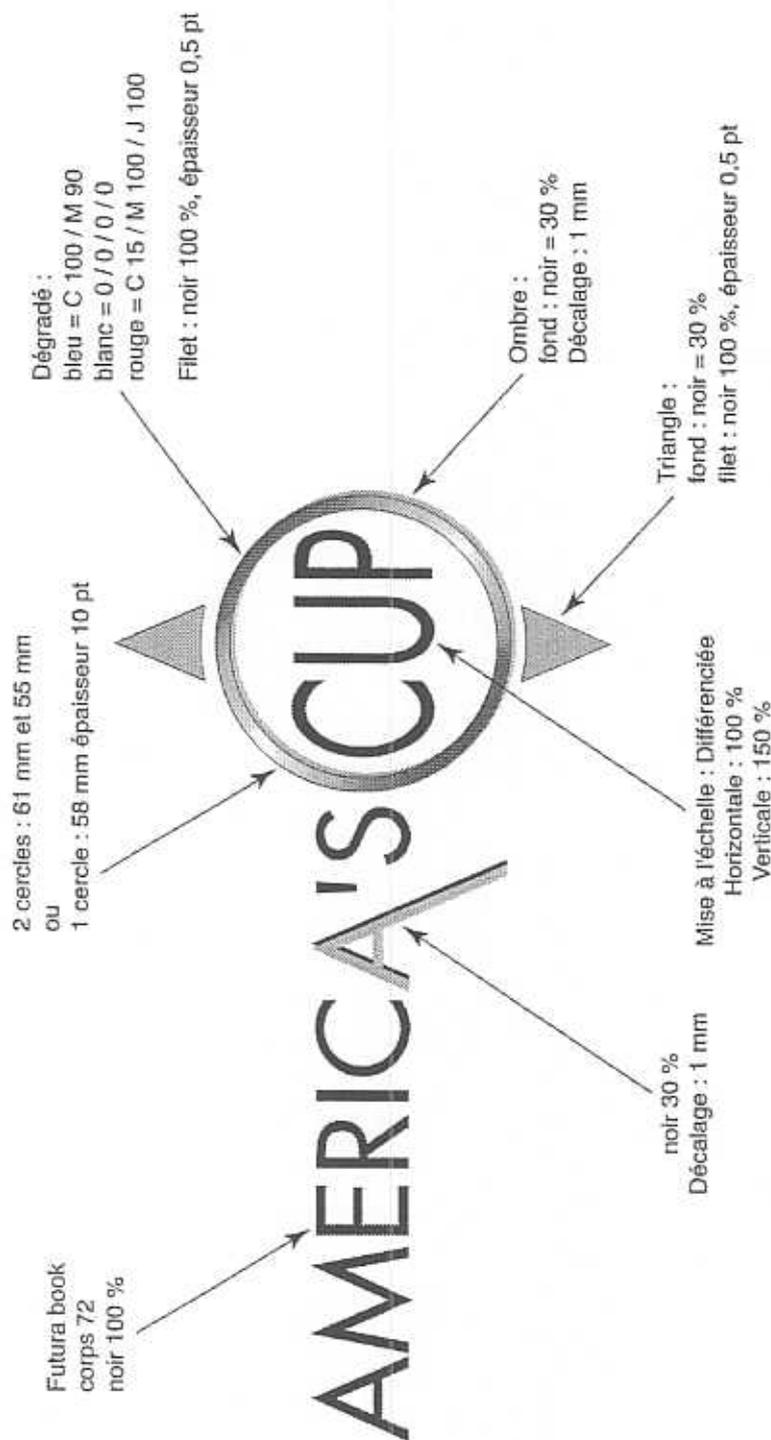
Type : Epreuve Ponctuelle

Durée : 4 heures

Coefficient : 6

N° page/total : 10/14

# LOGO À RÉALISER ET À IMPORTER



Examen et spécialité :

B.E.P. INDUSTRIES GRAPHIQUES  
PRÉPARATION DE LA FORME IMPRIMANTE  
SESSION 2004

Intitulé de l'épreuve : Organisation et mise en œuvre de procédés partie B

Type : Epreuve Ponctuelle

Durée : 4 heures

Coefficient : 6

N° page/total : 11/14

## TEXTE COURANT :

Français; Alignement: Justifié; Retrait gauche: 0 mm; Alinéa: 1,764 mm; Retrait droit: 0 mm; Interlignage: 11 pt; Espace avant: 0 mm; Espace après: 0 mm; C&J: césure; Joindre les lignes: 2 à 2; Bloquer sur grille; Style suivant: txt courant; Caractère: (Bailey Sans ITC Book; 9 pt; Standard; Noir; Teinte 100%; App. groupe: 0; Echelle horiz.: 100%; Décal. ligne de base: 0 pt)

## CHAPO :

Français; Alignement: Gauche; Retrait gauche: 0 mm; Alinéa: 0 mm; Retrait droit: 0 mm; Interlignage: 11 pt; Espace avant: 0 mm; Espace après: 2 mm; C&J: césure; Bloquer sur grille; Style suivant: chapô; Caractère: (Bailey Sans ITC Bold Italic; 10 pt; Standard; C60 M47; Teinte 100%; App. groupe: 0; Echelle horiz.: 100%; Décal. ligne de base: 0 pt)

## INTER-TITRE :

Français; Alignement: Centré; Retrait gauche: 0 mm; Alinéa: 0 mm; Retrait droit: 0 mm; Interlignage: 11 pt; Fillet supérieur; Espace avant: 2,5 mm; Espace après: 0,5 mm; C&J: Standard; Style suivant: Intertitres; Caractère: (Bailey Sans ITC Bold; 10 pt; Standard; Blanc; Teinte 100%; App. groupe: 0; Echelle horiz.: 100%; Décal. ligne de base: 0 pt)

## LETRINE :

Bailey Sans ITC Bold; 9 pt; Standard; C60 M47; Teinte 100%; App. groupe: 0; Echelle horiz.: 100%; Décal. ligne de base: 0 pt

## INTRODUCTION :

Français; Alignement: Justifié; Caract. Lettrine: Traits 1; 2; Retrait gauche: 0 mm; Alinéa: 0 mm; Retrait droit: 0 mm; Interlignage: 11 pt; Espace avant: 0 mm; Espace après: 0 mm; C&J: césure; Bloquer sur grille; Style suivant: Introduction; Caractère: (Bailey Sans ITC Book; 9 pt; Standard; Noir; Teinte 100%; App. groupe: 0; Echelle horiz.: 100%; Décal. ligne de base: 0 pt)

Examen et spécialité :

**B.E.P. INDUSTRIES GRAPHIQUES  
PRÉPARATION DE LA FORME IMPRIMANTE  
SESSION 2004**

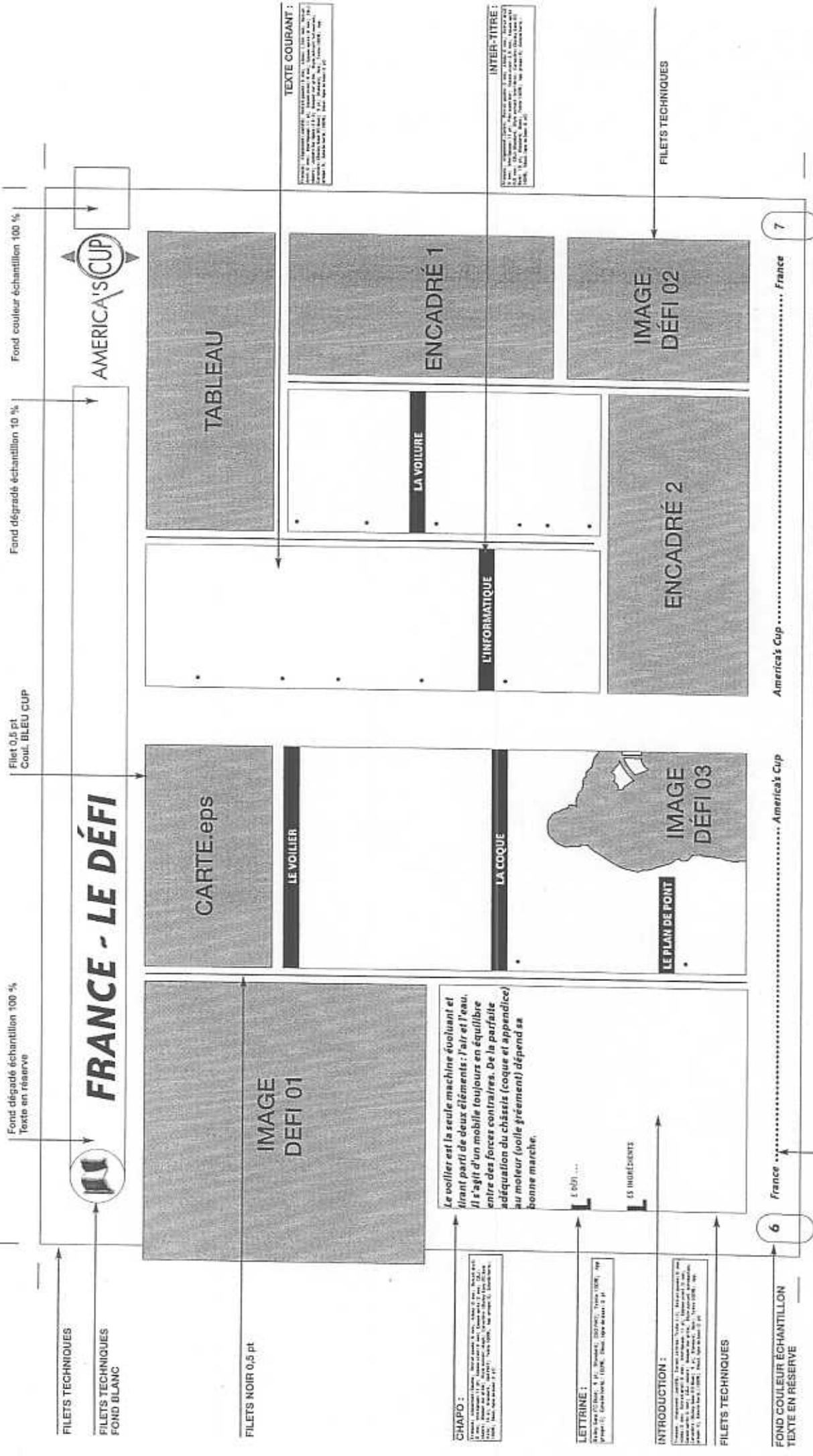
Intitulé de l'épreuve : Organisation et mise en œuvre de procédés partie B

Type : Epreuve Ponctuelle

Durée : 4 heures

Coefficient : 6

N° page/total : 12/14



6 France ..... America's Cup

7 France ..... France

Texte et filets couleur échantillon  
ITC Bailey Sans Book

Titulaire de l'épreuve: Organisation et mise en œuvre de procédés partie B		N° page/total: 13/14
Type: Épreuve Panchelle	Durée: 4 heures	Coefficient: 6

Examen et spécialité: B.E.P. INDUSTRIES GRAPHIQUES PRÉPARATION DE LA FORME IMPRIMANTE SESSION 2004		N° page/total: 14/14
Intitulé de l'épreuve: Organisation et mise en œuvre de procédés partie B		
Type: Épreuve Panchelle	Durée: 4 heures	Coefficient: 6