

TEXTE DE L'ÉPREUVE

Façonnage

On donne :

- Une face inachevée, en matière plastique avec des charnières incrustées.
- Deux vis d'assemblage.
- Une paire de charnons à braser sur les branches.
- Une paire de branches nues.
- Une paire de manchons.
- Une ébauche de gabarit de 3 mm d'épaisseur.
- Un gabarit de 3 mm d'épaisseur.
- Une plaque d'acétate d'épaisseur 5/10 mm (40 x 75 mm).

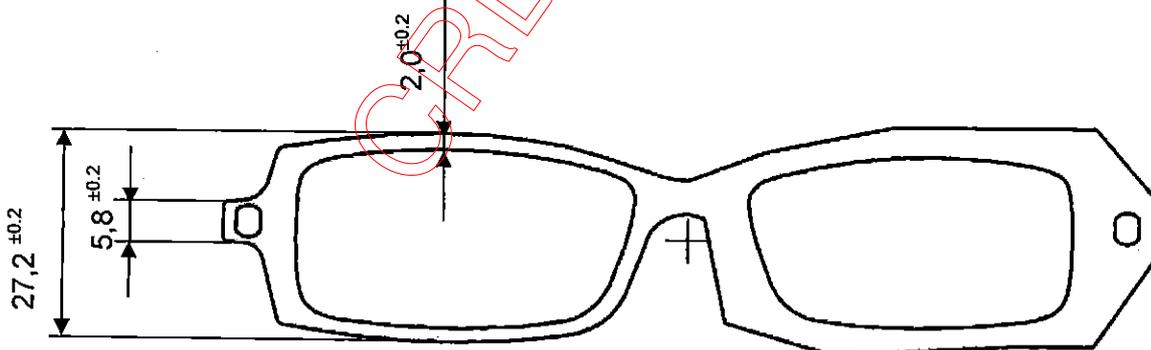
On demande :

1. Réaliser un calibre d'acétate (rhodoïd) d'épaisseur 5/10 mm (40 x 75mm) à la forme finie du contour extérieur droit de la monture.
/16 pts
2. A l'aide de ce calibre, façonner la forme gauche en respectant la symétrie, les cotes et l'état de surface. Les tolérances des cotes de ce gabarit seront de $\pm 2/10$ mm.
/12 pts
3. Façonner l'ébauche de gabarit (30/10 mm) pour obtenir un calibre automatique en respectant la forme et l'axage. Ce gabarit sera passant, il entrera dans le cercle de la monture sans laisser apparaître de jours. Les tolérances des cotes de ce gabarit seront de $\pm 2/10$ mm
/2 pts
4. Livrer la face de la monture équipée à droite du gabarit fourni et à gauche du gabarit façonné. Les charnons de branches ne sont pas à braser, et le montage des branches ne doit pas être effectué.

Remarque :

Il ne sera échangé aucune monture et ébauche de gabarit.

Vous devez impérativement rendre, en fin d'épreuve, le calibre (5/10), la monture (face+branches), les gabarits (3 mm).



Session 2009				SUJET	
BEP OPTIQUE - LUNETTERIE				Secteur A : industriel	
EP2 – Réalisations techniques et commerciales	Durée de l'épreuve	BEP:	Coefficient épreuve	BEP :	Page 1/1
		7h+1h		9+1	
Partie EP2 a2) Interventions à l'atelier Réparation ou adaptation particulière	Durée de la partie	1h30	Coefficient partie	BEP :	
				1.5	