

Session 2009	Code : 500 233 22	Page : 1/ 4
Examen : CAP Constructeur d'ouvrages du bâtiment en aluminium, verre et matériaux de synthèse		Durée : 14 h
Épreuve : EP2 Fabrication d'un ouvrage simple		Coefficient : 8

**- SUJET -**

Ce sujet comporte 4 feuilles numérotées de 1/4 à 4/4.  
Assurez-vous que cet exemplaire est complet.  
S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

L'entrepreneur qui vous emploie a été retenu pour réaliser les travaux de menuiseries aluminium d'un pavillon et l'aménagement de la salle de bain.

Dans le cadre de cette commande, vous êtes chargé de participer à certaines phases de la fabrication de ces travaux.

- |   |
|---|
| 1. Fabrication d'un châssis aluminium         |
| 2. Réalisation d'un miroir pour salle de bain |

<b>N°1</b>	<b>Fabrication d'un châssis</b>	<b>/ 100</b>
------------	---------------------------------	--------------

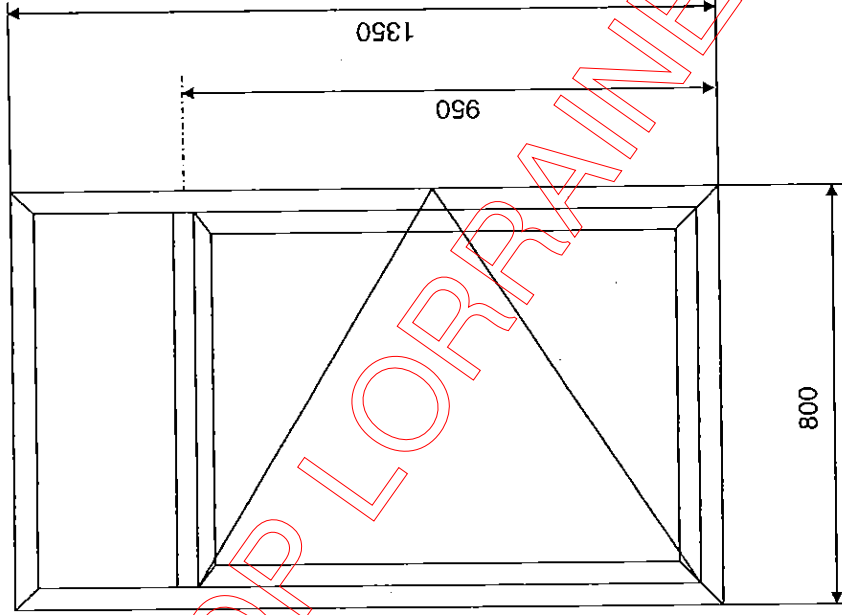
L'entreprise qui vous emploie est chargée de la réalisation des menuiseries extérieures d'un pavillon.

Dans le cadre de ces travaux :

**On vous demande :**

- de réaliser un châssis composé de couleur blanche.
- L'ouvrant à la française du châssis est à vitrer en 4 - 16 - 4.

Largeur de fabrication : 800 mm  
Hauteur de fabrication : 1350 mm



Désignation des phases de travail	Barème
1. Fabrication	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Calage des profils</li> <li>• Respect des consignes de sécurité</li> <li>• Réglage et utilisation des postes de travail</li> </ul>	/10
2. Points à contrôler en priorité	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Drainage</li> <li>• Equerrage et mise en place des joints</li> <li>• Aspect des assemblages</li> <li>• Position des paumelles</li> <li>• Calage du vitrage</li> </ul>	/10
3. Châssis fini	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Réglage et fonctionnement</li> <li>• Aspect général de l'ouvrage</li> </ul>	/10

**Pour réaliser cette phase de travail vous disposez :**

1. des schémas de principe ci-contre.
2. d'un dossier de fabrication fourni par le centre d'examen composé :
  - de l'extrait du dossier technique du gammiste
  - du débit des profilés
  - de la liste de la quincaillerie nécessaire
3. des matériaux nécessaires
4. d'un poste de travail équipé
5. des machines utiles à la réalisation

N°2	Réalisation d'un miroir	/ 100
-----	-------------------------	-------

Dans le cadre de vos activités professionnelles vous êtes amené à réaliser le miroir ci-contre.

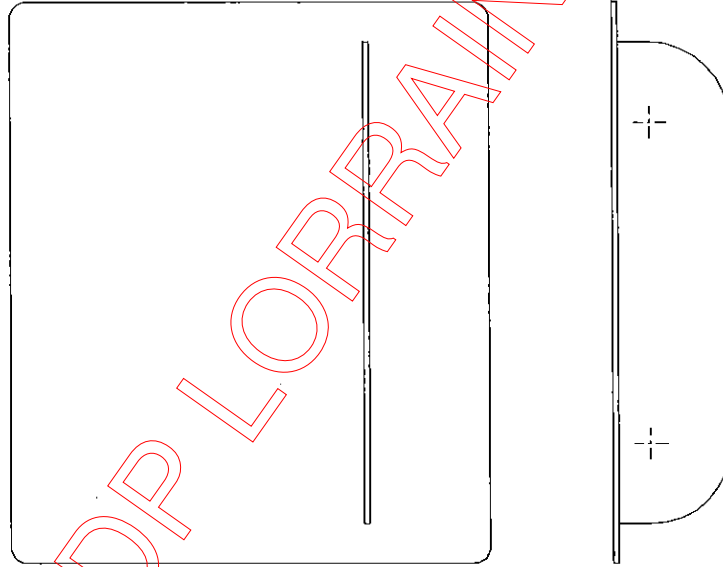
**On vous demande :**

- la découpe des volumes verriers.
- les façonnages (chant poli brillant et arêtes abattues).
- le perçage du miroir.
- le collage de la tablette.

**Pour réaliser cette phase de travail vous disposez :**

1. d'un élément de produit verrier miroir clair 8 mm de 850 x 750 mm
2. d'une glace claire 8 mm de 450 x 800 mm
3. d'un poste de travail équipé
4. d'un coupe verre
5. d'une machine à bande
6. d'une perceuse équipée d'un foret adéquat
7. d'une règle
8. d'une équerre
9. du matériel courant de la profession

Désignation des phases de travail	Barème
1. Coupe	
• longueur : 700 tolérance $\pm 1$ mm	/8
• largeur : 600 tolérance $\pm 1$ mm	/8
• largeur tablette : 200 tolérance $\pm 1$ mm	/8
• longueur tablette : 600 tolérance $\pm 1$ mm	/8
• Diamètre : 100 tolérance $\pm 1$ mm	/8
• symétrie tolérance $\pm 1$ mm	/6
• position du perçage tolérance $\pm 1$ mm	/8
• qualité de perçage	/6
2. Qualité du chant poli des parties droites	/8
3. Qualité du chant poli des parties cintrées	/8
4. Qualité du collage UV	/8
5. Positionnement et équerrage de la tablette	/8
6. Aspect général	/8



N°2 Réalisation d'un miroir

