

DOSSIER TECHNIQUE

Sommaire : **Corsage « ASIA »**

- Sommaire page DT 1/4
- Descriptif et figurine page DT 2/4
- Contraintes techniques page DT 3/4
- Patron de base page DT 4/4

CRDP LORRAINE

| | |
|--|-----------------|
| Session 2009 | Sujet n° 9C1013 |
| CAP COUTURE FLOU | |
| EP1 Mise au point d'un modèle, préparation d'une fabrication | |
| Dossier technique | Page DT 1/4 |

Corsage « ASIA »

Extrait du cahier des charges

Descriptif :

Corsage boutonné, avec découpes « princesse » devant et dos

Les découpes sont soulignées d'un passepoil de couleur contrastée

L'encolure se termine par un col officier.

Les emmanchures tombantes « façon raglan »

Finition soignée des emmanchures « haut de manche »
par la pose d'enformes

Les fentes des lignes de côté accentuent la souplesse du vêtement.

Fournitures :

- Tissu : toile de lin
- Triplure : toile thermocollante
- Fils dans la couleur du tissu
- Passepoil coton blanc
- Boutons « demi- boule » : quantité : 7
diamètre : 14mm



Grade de qualité exigée : « haut de gamme »

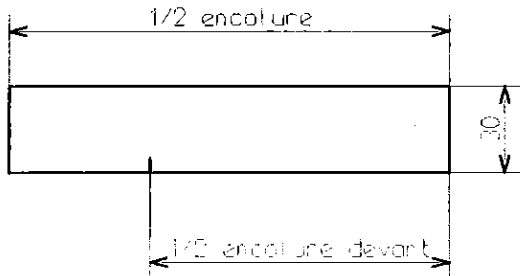
| | |
|--|----------------|
| CAP COUTURE FLOU | Sujet N°9C1013 |
| Mise au point d'un modèle, préparation d'une fabrication Dossier technique | Page DT 2/4 |

Contraintes techniques

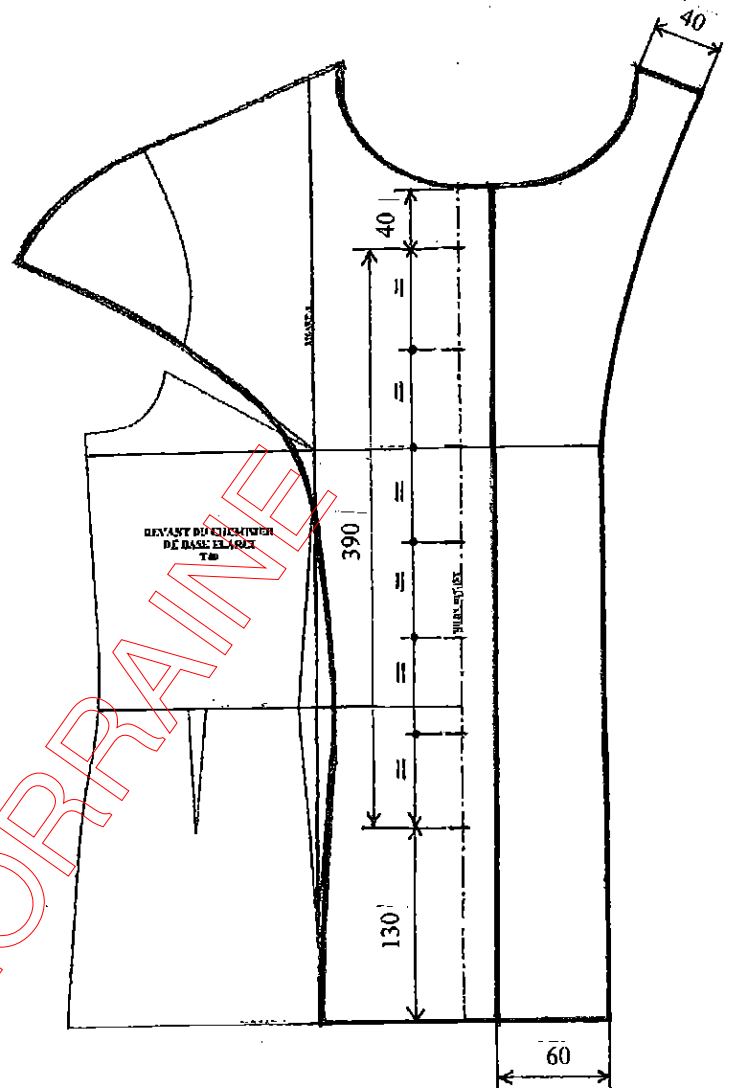
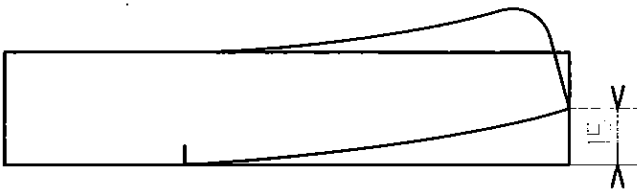
Corsage « ASIA » T40

Préparation coupe à plat :

Lignes de construction



Tracé définitif



La “découpe princesse” suit l’empreinte de la pince de taille, passe par son extrémité pour rejoindre en courbe la pince de poitrine dans l’emmanchure et le mancheron

| | | | |
|----|-------------|---|----------------------|
| 2 | Col | Lignes de construction <ul style="list-style-type: none"> ▪ 1/2 encolure dos ▪ 1/2 encolure devant Valeurs de couture : <ul style="list-style-type: none"> ▪ Contour ▪ encolure | 83 205 7 10 |
| 1 | Devant | Valeurs de coutures : <ul style="list-style-type: none"> ▪ encolure ▪ épaule ▪ découpe princesse | 10 10 10 |
| Rp | Désignation | | Mesures en mm |

| | |
|--|----------------|
| CAP COUTURE FLOU | Sujet N°9C1013 |
| Mise au point d’un modèle, préparation d’une fabrication Dossier technique | Page DT 3/4 |

CRDP LORRAINE

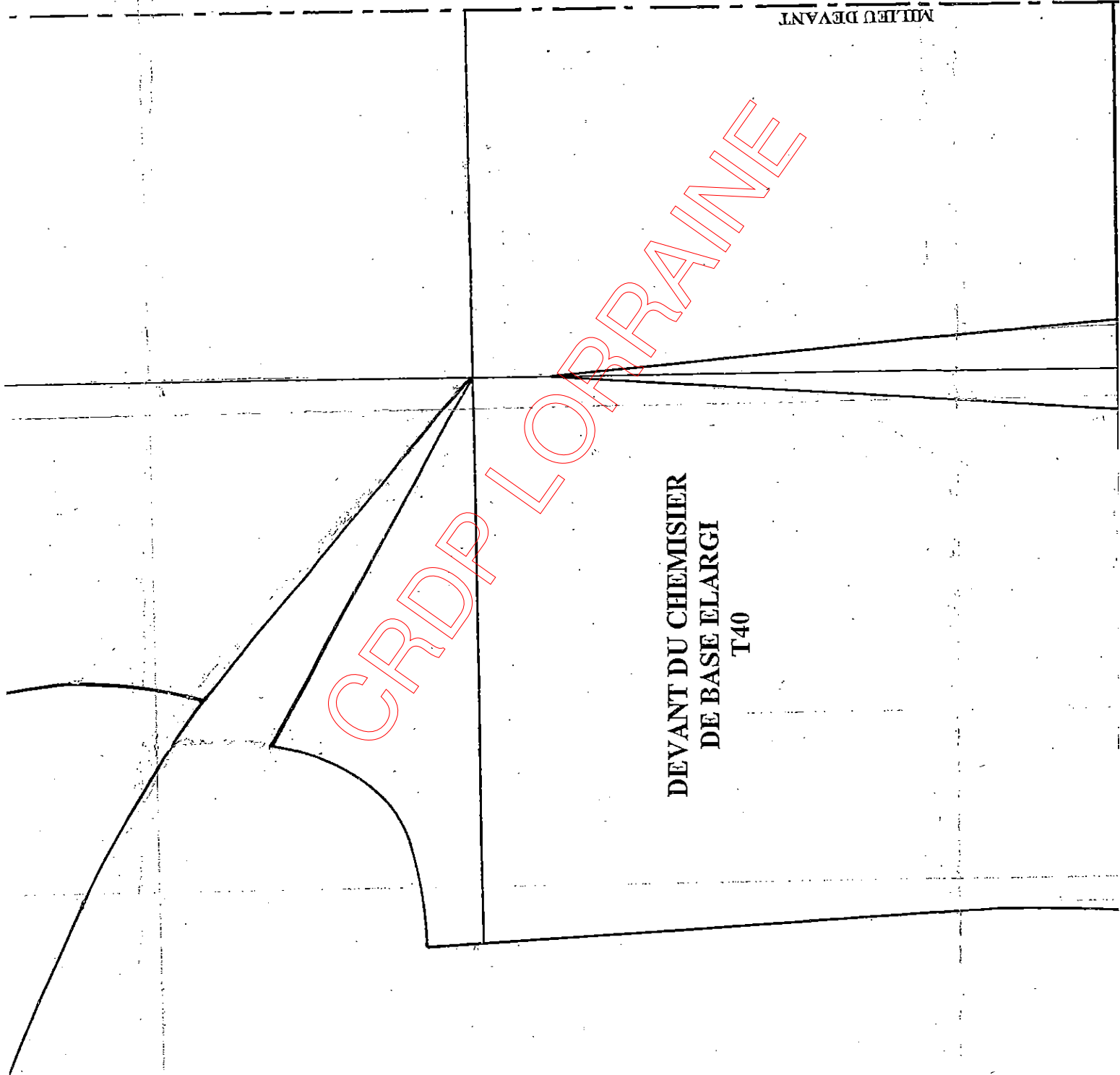
CAP COUTURE FLOU

Mise au point d'un modèle, préparation d'une fabrication
Dossier technique

CRDP LORRAINE

DEVANT DU CHEMISIER
DE BASE ELARGI
T40

MILIEU DEVANT



CRDP LORRAINE

