

DANS CE CADRE	Académie :	Session : <b>JUIN 2009</b>
	Examen : <b>C.A.P. : E.A.T.E.I.</b>	Série :
	Spécialité/option :	Repère de l'épreuve : <b>EP. 1</b>
	Epreuve/sous épreuve : <b>EP.1 : Mise en Œuvre / 1.3 Finition</b>	
	NOM :	
(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)		
Prénoms :	N° du candidat	<input type="text"/>
Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)	
NE RIEN ÉCRIRE	Appréciation du correcteur	
	<input type="text"/>	

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

**C.A.P. : Entretien des Articles  
Textiles en Entreprises Industrielles**

**EP. 1 : Mise en Œuvre**

**1.3 : Finition**

Durée : 3h coef. : 3

Les réponses sont à rédiger sur les documents.

A l'issue de l'épreuve, vous remettrez l'ensemble de ces documents.

C.A.P. Entretien des Articles Textiles en Entreprises Industrielles	SUJET	Coefficient : 10	Session JUIN 2009
EPREUVE : EP. 1 Mise en Œuvre ( 1.3 )	Durée : 8h	Code : 50 24001	Page 1/2

# NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Cette épreuve a pour but de vous évaluer sur les différents matériels de finition mis à votre disposition.

On vous demande :

## 1.3.1 A la sècheuse repasseuse :

Oralement (15 min)

- Donner la fonction d'une sècheuse repasseuse.
- Citer les matériels périphériques d'une sècheuse repasseuse à cuvette.
- Expliquer la mise en service et le fonctionnement de votre sècheuse repasseuse.
- Situer les éléments de sécurité de la sècheuse repasseuse.

## 1.3.2 A l'engageuse petit plat (1h15)

- Réaliser la préparation et l'engagement des différents lots de linge plat
- Plier et empiler ces lots  
ou
- Contrôler et empiler les piles en sortie de la plieuse

## 1.3.3 Au tunnel de finition ou cabine de finition

Oralement (15 min)

- Expliquer le principe de fonctionnement du tunnel de finition
- Citer les fluides ou énergies utilisés pour son fonctionnement

## 1.3.4 Au poste d'accrochage (1h15)

- Réaliser la préparation et l'accrochage d'un lot de linge en forme.
- Plier manuellement ce lot.  
ou
- Engager un lot de pièces au robot plieur