

C.A.P. Industries Chimiques

Épreuve EP 2b

Conduite, Contrôle et Maintenance

Partie Maintenance

Dossier Ressources

Plan du dossier:

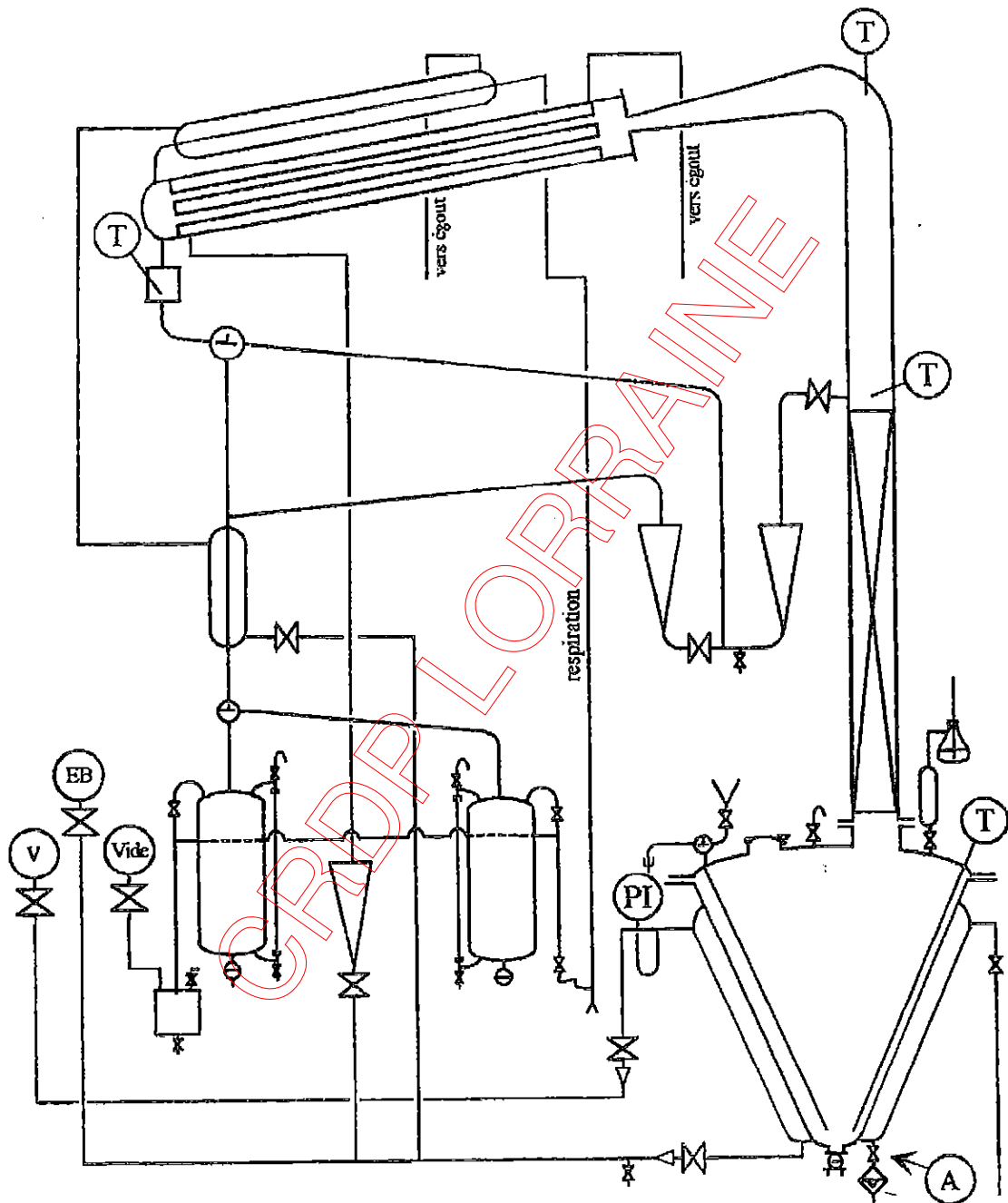
- 1 Schéma du poste de rectification
- 2 Schéma d'une partie d'un circuit d'eau
- 3 Éclaté de la vanne
- 4 Types de joint

Matériel Autorisé :

Tout l'outillage se trouve à disposition dans l'atelier.

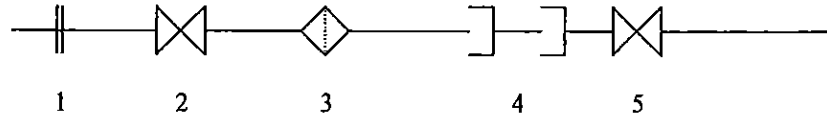
CAP INDUSTRIES CHIMIQUES		RESSOURCES
Épreuve : EP2b Conduite, contrôle et maintenance		Session 2009
Durée : 3h00	Coefficient : 4	Page 1 sur 5

1 Schéma du poste de rectification :



CAP INDUSTRIES CHIMIQUES		RESSOURCES
Épreuve : EP2b Conduite, contrôle et maintenance		Session 2009
Durée : 3h00	Coefficient : 4	Page 2 sur 5

2 Schéma d'une partie du circuit d'eau de refroidissement :



- 1 : Bride
- 2 : Vanne à boisseau sphérique
- 3 : Filtre
- 4 : Raccord union
- 5 : Vanne de purge

CRDP LORRAINE

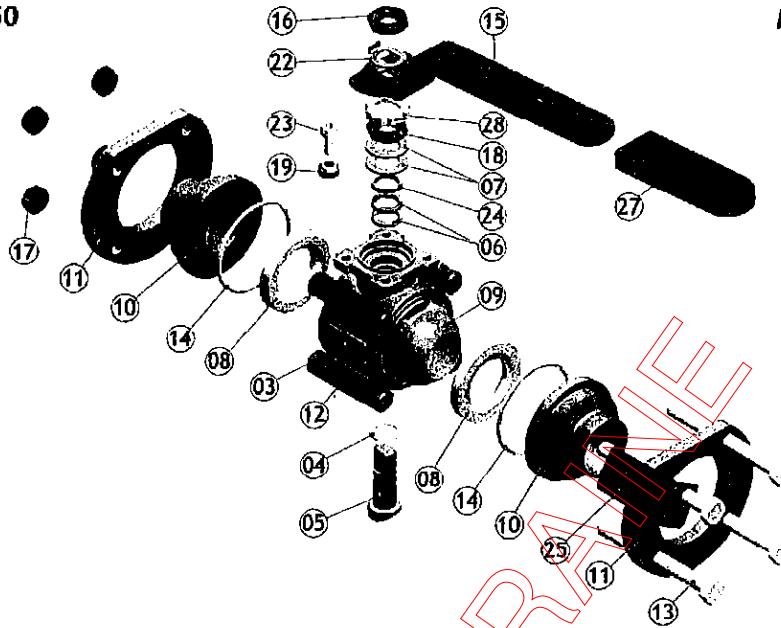
CAP INDUSTRIES CHIMIQUES		RESSOURCES
Épreuve : EP2b Conduite, contrôle et maintenance		Session 2009
Durée : 3h00	Coefficient : 4	Page 3 sur 5

Nomenclature

DN 08 à 50

Components

DN 1/4" to 2"



N°	Qté	Description	Matériau (EN)	Matériau (AISI)	Qté	Description	Matériau (ASTM)	Qté
03	1	Corps	1.4409	1.0619	03	Body	CF3M (316L)	A216 WC6
04	1	Manivelle	1.4404	1.4404	04	Handle	316L	316L
05	1	Tige de manœuvre	1.4404	1.4404	05	Stem	316L	316L
06	2	Rondelles ressort	1.4310	1.4310	06	Spring washers	301	301
07	2	Rondelles ressort	1.4310	1.4310	07	Spring washers	301	301
08	2	Vis	1.4301	Classe 8.8 Zingué Bichromaté	08	Screw	304	Classe 8.8
09	1	Tourant sphérique	1.4409	1.4406	09	Ball	CF3M (316L)	A420
10	2	Brides tournantes	1.4307	1.0144 Zingué Bichromaté	10	Body flange	304L	A 501
11	2	Brides tournantes	1.4307	1.0144 Zingué Bichromaté	11	Body flange	304L	A 501
12	4	Vis	1.4301	Classe 8.8 Zingué Bichromaté	12	Screw	304	Classe 8.8
13	4	Vis	1.4301	Classe 8.8 Zingué Bichromaté	13	Screw	304	Classe 8.8
14	2	Vis	1.4301	Classe 8.8 Zingué Bichromaté	14	Screw	304	Classe 8.8
15	1	Levier standard	1.1181	1.1181	15	Handle standard	1035	1035
15	1	Levier option	Voir paragraphe OPTION DE MANŒUVRE		15	Handle option	See OPTION FOR OPERATION	
16	1	Vis Th de levier DN10	1.4301	1.4301	16	Lever screw DN 10	304	304
16b	1	Vis Th de levier DN10	1.4301	1.4301	16b	Lever screw DN 10	304	304
17	2	Vis	1.4301	Classe 8.8 Zingué Bichromaté	17	Screw	304	Classe 8.8
18	1	Écrou de fouloir	1.4404	1.4404	18	Nut gland	316L	316L
19	1	Vis	1.4301	Classe 8.8 Zingué Bichromaté	19	Screw	304	Classe 8.8
22	1	Frein d'écrou de levier	1.4307	1.4307	22	Nut stop	304L	304L
23	1	Vis	1.4301	Classe 8.8 Zingué Bichromaté	23	Screw	304	Classe 8.8
24	1	Fouloir	1.4404	1.4404	24	Gland	316L	316L
25	1	Vis	1.4301	Classe 8.8 Zingué Bichromaté	25	Screw	304	Classe 8.8
27	1	Manchon de couleur (option)	PVC	PVC	27	Color plastic cover (option)	PVC	PVC

Données fournies pour information. Evolutions possibles.

Tél. : + 33 (0)1 30 25 79 80 - Fax : + 33 (0)1 30 25 79 81
E-mail: Infos@meca-inox.com - Web : www.meca-inox.com

Values given for information. Changes possible.

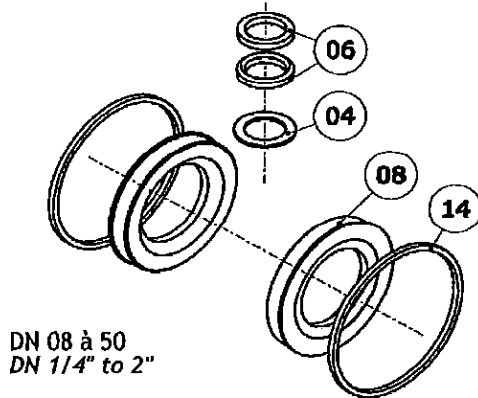
CAP INDUSTRIES CHIMIQUES		RESSOURCES
Épreuve : EP2b Conduite, contrôle et maintenance		Session 2009
Durée : 3h00	Coefficient : 4	Page 4 sur 5

Types de joints

Seats & seals material

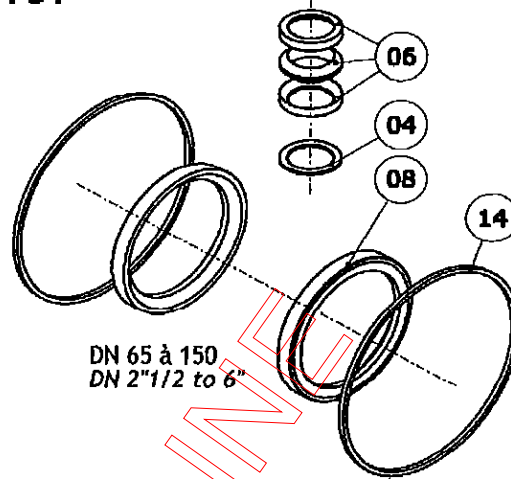
PS4

PS4



DN 08 à 50
DN 1/4" to 2"

2 sièges 8
2 joints de corps 14
1 garniture de presse-étoupe 6
(en 2 ou 3 parties)
1 rondelle de friction 4



DN 65 à 150
DN 2"1/2 to 6"

2 seats 8
2 body seats 14
1 gland-packing 6
(2 or 3 parts)
1 stem thrust seat 4

PS4 DN 10 à DN 50
PS4 DN 1/4" to DN 2"

RC (1/16 in) ROBINET (1/4 in type)	06	08	14	15
PS4	PTFE 15% verre PTFE 15% glass filled	PTFE 33%+2%Gr 33%+2%Gr PTFE	PTFE 15% verre PTFE 15% glass filled	PTFE
PP4	PTFE 20% PEEK	PTFE 33%+2%Gr 33%+2%Gr PTFE	PEEK	PTFE
PN4	PTFE 15% verre PTFE 15% glass filled	PTFE 33%+2%Gr 33%+2%Gr PTFE	PTFE	PTFE

PS4 DN 65 à DN 150
PS4 DN 2"1/2 to DN 6"

RC (1/16 in) ROBINET (1/4 in type)	06	08	14	15
PS4	PTFE 15% verre PTFE 15% glass filled	PTFE	PTFE	PTFE
PP4	PEEK	PTFE	PEEK	PTFE
PN4	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE



Données fournies pour information.
Evolutions possibles.

Tél. : + 33 (0)1 30 25 79 80 - Fax : + 33 (0)1 30 25 79 81
E-mail: Infos@meca-inox.com - Web : www.meca-inox.com

Values given for information.
Changes possible.

CAP INDUSTRIES CHIMIQUES		RESSOURCES
Épreuve : EP2b Conduite, contrôle et maintenance		Session 2009 ¹
Durée : 3h00	Coefficient : 4	Page 5 sur 5