

**CAP Maintenance des Matériels**  
**Option : Tracteurs et Matériels agricoles**

**Session 2009**

**Épreuve EP 2 – 1<sup>ère</sup> partie**

**Poste 5 (4h)**

Réalisation d'une intervention de maintenance préventive et corrective  
C11, C21, C22, C31, C32, C33, C34, C35, C36 et les savoirs associés

N° du candidat : .....

**MODE DE VALIDATION :**  Épreuve ponctuelle terminale  
(cocher la case correspondante)

Ce dossier devra être conservé par l'établissement jusqu'à la session suivante, il pourra être communiqué au jury ou à l'autorité rectoriale à leur demande.

Les fiches « analyse du travail effectué et d'évaluation » seront toutes transmises au jury académique.

	Session	2009			Facultatif : code
Examen et spécialité					
<b>CAP Maintenance des matériels option tracteurs et matériels agricoles</b>					
Intitulé de l'épreuve					
<b>EP2 Réalisation d'interventions sur un matériel ou un équipement (1<sup>ère</sup> partie)</b>					
Type	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total	
<b>SUJET</b>		<b>8H</b>	<b>12</b>	<b>1/6</b>	

## POSTE 5 (1<sup>ère</sup> partie)

### MISE EN SITUATION

#### 1. Description de la situation d'évaluation :

- Sur une presse, suite à une rupture de chaîne, on vous demande d'effectuer le changement des fourches ameneuses et d'effectuer le calage de la chaîne

#### 2. Matériel et documentation fournis au candidat :

Documentation ressource	Outillage et matériel	Documentation réponses
Documents techniques relatifs à l'intervention Revue technique du matériel	Un presse ou Big Baller Outillage courant et spécifique Les pièces détachées Les dispositifs de mesure et de réglage	Feuille 4/6

#### 3. Travail demandé :

##### Vous devez :

- Respecter les procédures du constructeur.
- Organiser le poste de travail.
- Déposer les fourches
- Commander les pièces
- Remonter et effectuer la synchronisation des ameneurs
- Compléter le document de travail 4/6.
- Oralement, rendre compte de votre intervention

## POSTE 5 (1<sup>ère</sup> partie)

**Compétences évaluées :**

**C11, C21, C22, C31, C32, C33, C34, C36 :**

Compétences évaluées	Le candidat devra être capable de	Indicateurs d'évaluation
C11 Communiquer avec la hiérarchie	Renseigner les documents de suivi	Lister les pièces à remplacer
C21 Préparer l'intervention	Préparer le matériel	Les protections, l'implantation des outillages et des matériels en respectant les règles d'hygiène et de sécurité
	Maintenir en état le poste de travail	Le poste de travail est en situation opérationnelle à la fin de l'intervention
C22 Restituer le matériel	Préparer le matériel à sa livraison	Le matériel est mis en œuvre, essayé et déplacé en toute sécurité
C31 Réaliser les opérations de maintenance	Appliquer la procédure constructeur	La réalisation des opérations est conforme (serrage, niveaux, pression)
C32 Déposer, reposer	Échanger les éléments sur le matériel	Les éléments sont remplacés, aucune détérioration n'est constatée
C33 Démonter, remonter	Démonter, remonter les éléments	Interrompre et rétablir les liaisons mécaniques, fluidiques et électriques d'un sous-ensemble avec son environnement
C34 Mesurer, contrôler	Signaler les anomalies périphériques	Inspecter le matériel ou ses sous-ensembles afin de signaler les anomalies
		Identifier les éléments défectueux
C36 Appliquer les procédures qualité	Évaluer la qualité de l'intervention	Effectuer un compte rendu oral sur les résultats de l'intervention qui viennent d'être réalisés

**POSTE 5 (1<sup>ère</sup> partie)**

Centre d'examen : .....

N° candidat : .....

**Document de travail**

Compléter le tableau ci-dessous :

Éléments contrôlés	Valeurs constructeur	Valeurs relevées	Conclusion

Indiquer les éléments à remplacer

Fournitures	Quantité

Effectuer un compte rendu oral de ces opérations



## POSTE 5 (1<sup>ère</sup> partie)

### GRILLE D'ÉVALUATION

Document(s) à compléter par les examinateurs et à transmettre au jury

Barème indicatif						
Compétences évaluées	Évaluation					Notes proposées
	Savoir-faire évalués (être capable de)	Indicateurs d'évaluation	Niveau → -                      +			
C1.1 Communiquer avec la hiérarchie	Renseigner les documents de suivi	Lister les pièces à remplacer				2
C2.1 Préparer l'intervention	Préparer le matériel	Les protections, l'implantation des outillages et des matériels en respectant les règles d'hygiène et de sécurité				
	Maintenir en état le poste de travail	Le poste de travail est en situation opérationnelle à la fin de l'intervention				
C2.2 Restituer le matériel	Préparer le matériel à sa livraison	Le matériel est mis en œuvre, essayé et déplacé en toute sécurité				
C3.1 Réaliser les opérations de maintenance	Appliquer la procédure constructeur	La réalisation des opérations est conforme (serrage, niveaux, pression)				8
C3.2 Déposer, reposer	Échanger les éléments sur le matériel	Les éléments sont remplacés, aucune détérioration n'est constatée				
C3.3 Démonter, remonter	Démonter, remonter les éléments	Interrompre et rétablir les liaisons mécaniques, fluidiques et électriques d'un sous-ensemble avec son environnement				7
C3.4 Mesurer, contrôler	Signaler les anomalies périphériques	Inspecter le matériel ou ses sous-ensembles afin de signaler les anomalies				
		Identifier les éléments défectueux				
C3.5 Régler des sous-ensembles	Réaliser les réglages	Les points de réglages sont identifiés, les valeurs de référence sont conformes				
C3.6 Appliquer les procédures qualité	Évaluer la qualité de l'intervention	Effectuer un compte rendu oral sur les résultats de l'intervention qui viennent d'être réalisés				3

Proposition de note non arrondie :                      / 20